



KLINGER SERVICE CENTRE

Servicios y soluciones



KLINGER SERVICE CENTRE

EL CENTRO DE SERVICIO
KLINGER OFRECE A TODOS
NUESTROS CLIENTES SOLUCIO-
NES INTEGRALES EN LA AUTO-
MATIZACIÓN Y PERSONALIZA-
CIÓN DE SUS VÁLVULAS

Integrado en nuestro Centro Logístico de KLINGER SPAIN, en Valencia, que con 18.000 m² de superficie total es considerado uno de los principales centros logísticos del sector en Europa, tanto por sus procesos automatizados, como por disponer de uno de los stocks más importantes del mercado

La capacidad con la que cuenta el Centro de Servicio para realizar cualquier actuación sobre una válvula, nos permite suministrar de forma inmediata, gracias a la gran cantidad y diversidad de stock disponible, cualquier tipo de válvulas con requerimientos especiales. Esto nos convierte en un centro único en Europa, integrando una rápida capacidad de actuación con un importante volumen de stock

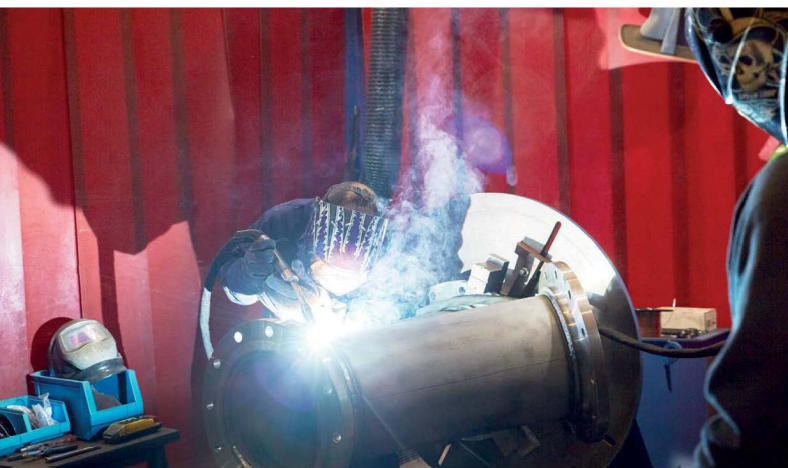
El Centro cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados y una gran variedad de medios especializados dentro del campo de la válvula. Dispone de instalaciones dedicadas a:

- » Soldadura
- » Mecanización
- » Mantenimiento
- » Automatización
- » Fabricación de juntas
- » Granallado y pintura



A éstas, hay que añadir otras instalaciones para servicios especializados, como:

- » Limpieza por ultrasonidos
- » Tarado y reparación de válvulas de seguridad
- » Fabricación de latiguillos
- » Laboratorio para la realización de Ensayos No Destructivos
- » Sala de formación con planta piloto





01

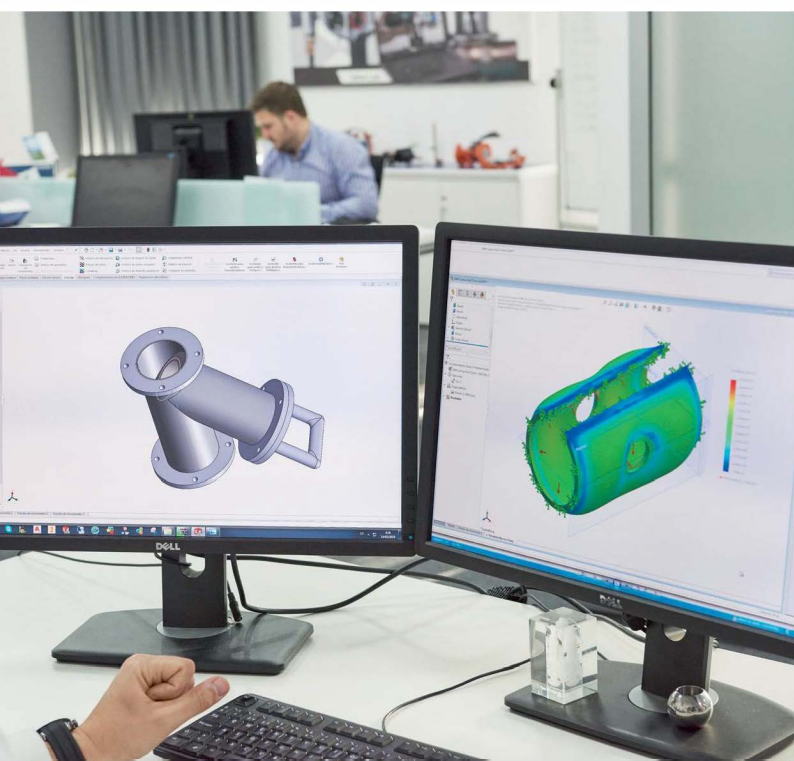
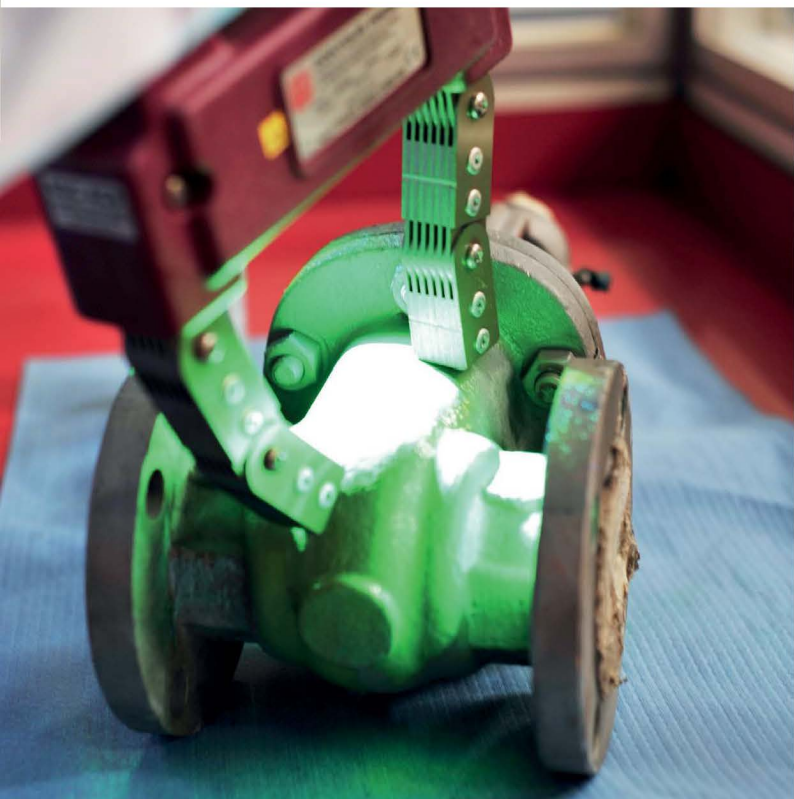
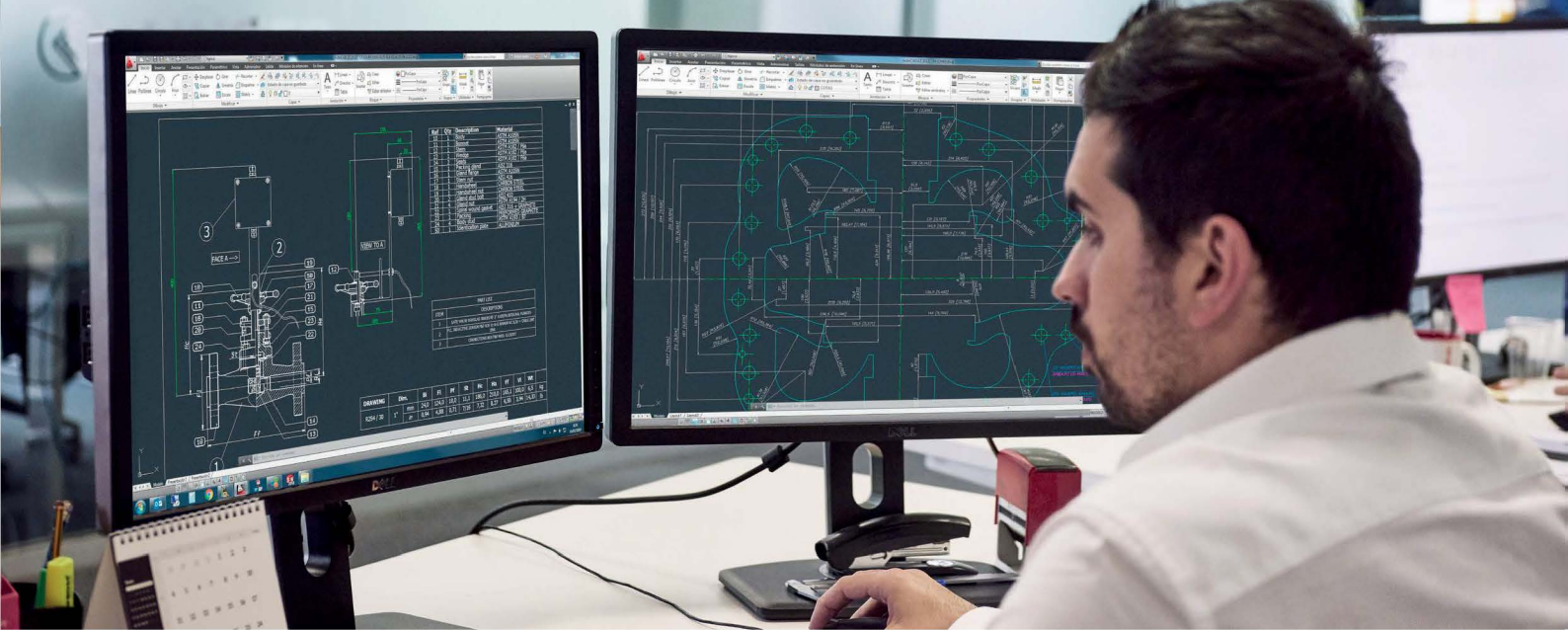
FUNDAMENTOS TÉCNICOS, CALIDAD E INGENIERÍA

TODOS NUESTROS PROCESOS COMIENZAN EN EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA, DONDE SE DISEÑA Y ANALIZA DE FORMA MINUCIOSA CADA TRABAJO, REALIZANDO LOS CÁLCULOS Y PLANOS NECESARIOS, BAJO LAS NORMATIVAS APLICABLES EN CADA CASO

Nuestra Oficina Técnica se encarga de aplicar todos los controles de producción que se realizan en el Centro de Servicio, para ello dispone de la última tecnología en cálculo y en diseño (Solidworks, AutoCad, etc.)

Todo ello bajo un estricto Control de Calidad, realizado por personal experto altamente cualificado, con homologación Nivel II para la realización de ENDs, y con más de 70 equipos de medición y ensayo disponibles en nuestro Laboratorio, para:

- » Líquidos Penetrantes
- » Partículas Magnéticas
- » Identificación Positiva de Materiales (PMI)
- » Medición de Espesores
- » Medición de Durezas
- » 5 Bancos de Pruebas para equipos hasta 36" y 4500 lbs.
- » Pruebas de Vacío
- » Pruebas Low Emission
- » Prueba de Presión con Hidrógeno para válvulas desengrasadas



02

CENTRO ESPECIALIZADO EN VÁLVULAS

Control y Seguridad

En nuestro Departamento de Ingeniería, se realiza el dimensionamiento y cálculo de cualquier válvula de Control o Seguridad

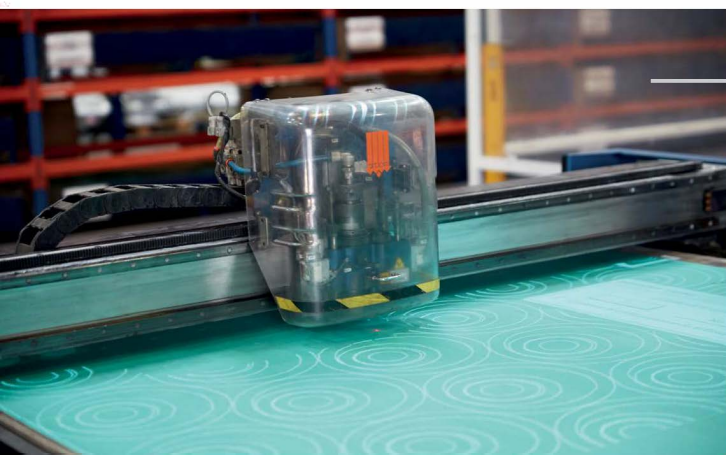
Modificación de Válvulas

Contamos con personal altamente cualificado para realizar cualquier tipo de modificación sobre las válvulas de nuestro amplio stock, adaptándolas a las necesidades más específicas de los clientes



Fabricación de Juntas

Somos especialistas en tecnologías de sellado. Contamos con la experiencia y equipamiento necesario para la fabricación de juntas blandas y de juntas espirometálicas, en cualquier material y tamaño





Fabricación de Latiguillos

Disponemos de una amplia experiencia en la fabricación de tubos flexibles metálicos en cualquier tipo de conexión y tamaño, especializados en altas presiones para servicios de vapor, aceite térmico, etc.

Limpieza y Desengrasados

Contamos con un avanzado equipo de ultrasonidos para la realización de limpieza y desengrasado en aquellos equipos destinados a procesos incompatibles con grasas (oxígeno, pinturas, bencenos, etc.) bajo procedimientos de trabajo y de pruebas que incluyen un embalado y marcado especial para la entrega final al cliente



Automatización

Estamos preparados para la automatización neumática o eléctrica de cualquier tipo de válvula, tanto lineales como rotativas. Contamos con todos los medios y personal especializado para; ensamble y regulación de actuadores, con o sin reductor, servicio on-off o control, posicionadores, paneles de maniobra neumáticos, etc.

Asistencia en Planta

Tenemos capacidad para desplazarnos de forma urgente a las instalaciones de nuestros clientes con equipos de personal capacitado y equipamientos especializados para realizar servicios de mantenimiento y reparación de válvulas en planta



03

SOLUCIONES A SU MEDIDA



Accionamientos

Realizamos montajes y modificaciones de los accionamientos en cualquier tipo de válvula; ensamblaje de reductores (cónicos o lineales), instalación de volantes de cadena, palancas de hombre muerto, bloqueos de posición, etc.



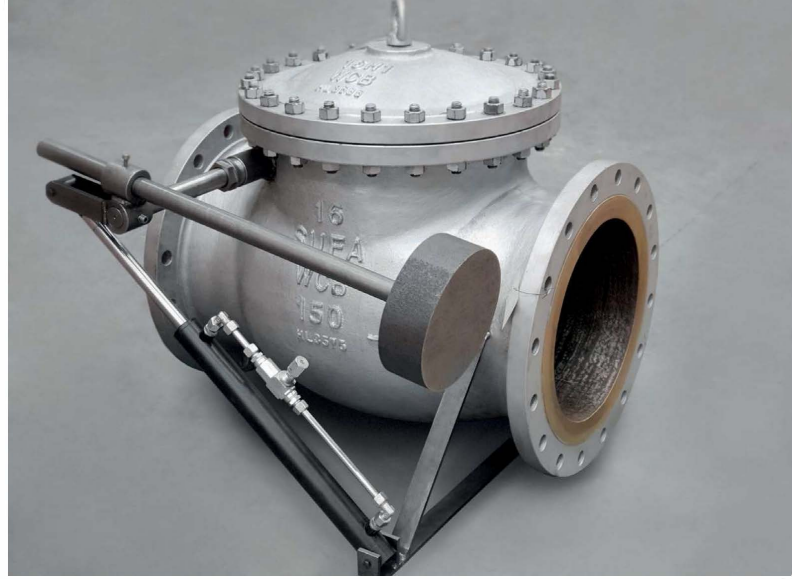
Mecanizados

Mecanizamos y adaptamos todo tipo de extremos; BW, SW, RF, RTJ, machihembrados, etc., partiendo de válvulas con un conexionado original distinto. Todo ello, siguiendo las especificaciones de nuestros clientes y aplicando todos los controles de Calidad que garantizan el cumplimiento de las normativas aplicables



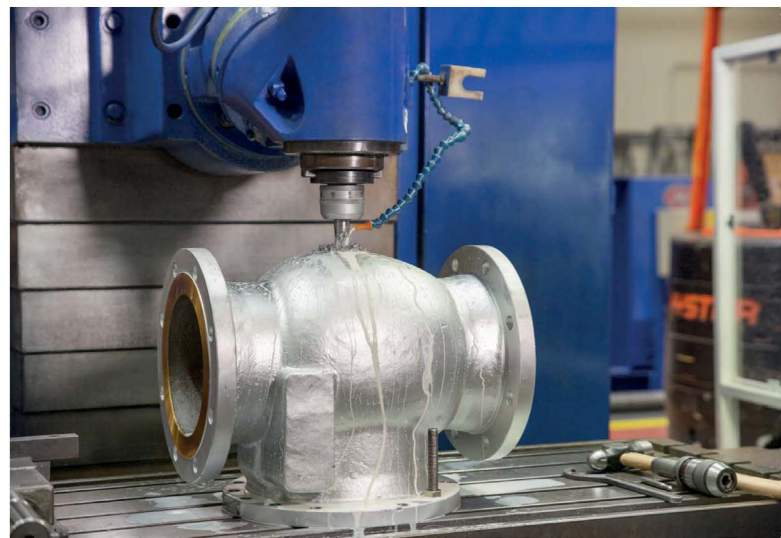
Contrapesos

Instalamos contrapesos en válvulas de retención para evitar golpes de ariete, con diferentes diseños que incluyen contrapeso con muelle ajustable o cilindro amortiguador



Picajes, Nipples y By-pass

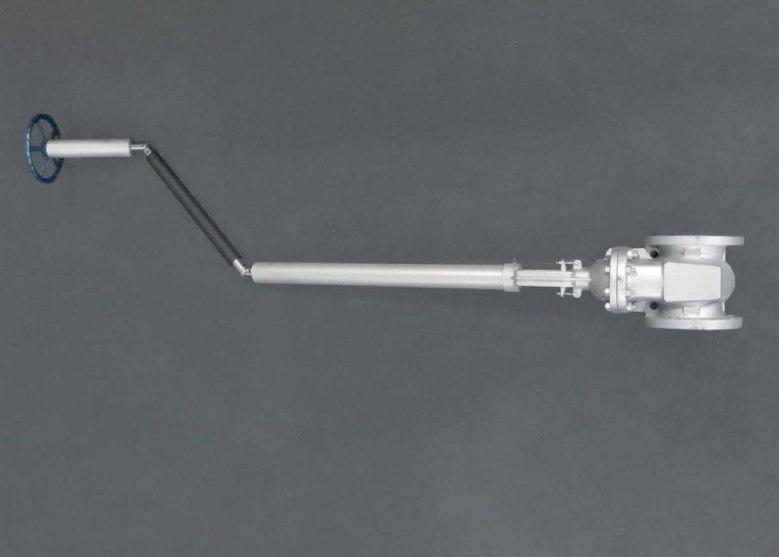
Realizamos picajes en cualquier punto de las válvulas, según normativa de diseño. Instalamos nipples mediante soldadura o mecanización de rosca. Equipamos by-pass para cualquier tipo de válvula. Todos estos procesos finalizan con ENDs y pruebas de presión



Cámaras de Calefacción

Diseñamos y fabricamos encamisados de calefacción que se adaptan a la geometría de cualquier tipo de válvula (bola, compuerta, retención, macho, etc.) y a cualquier condición de operación





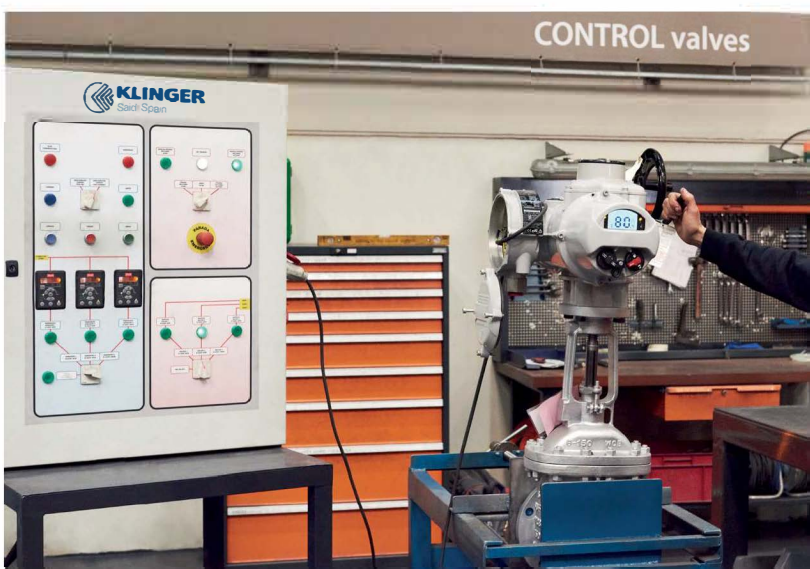
Extensiones de Husillo

Diseñamos y fabricamos extensiones de husillo de diversos tipos, con o sin columna de maniobra, de acuerdo a los requisitos del cliente. Podemos ofrecer soluciones para cualquier geometría o longitud. También aplicamos soluciones mediante Cardham, FlexiDrive, etc.



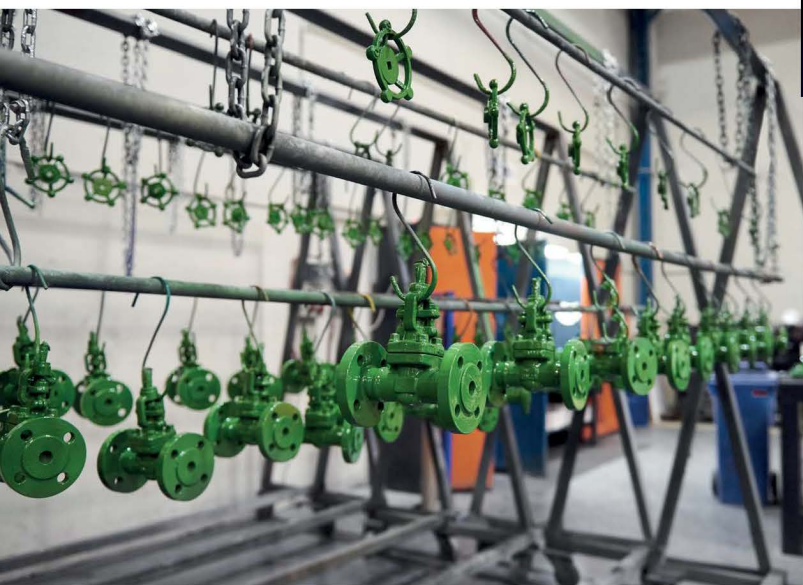
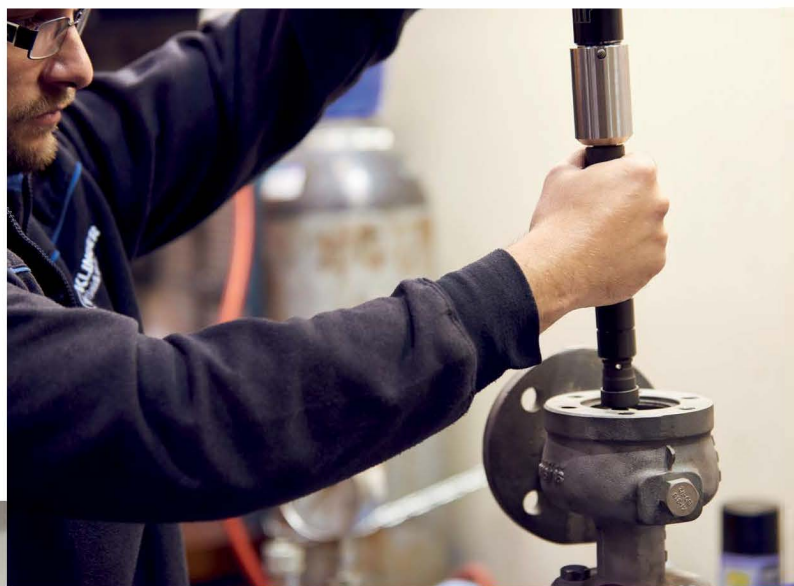
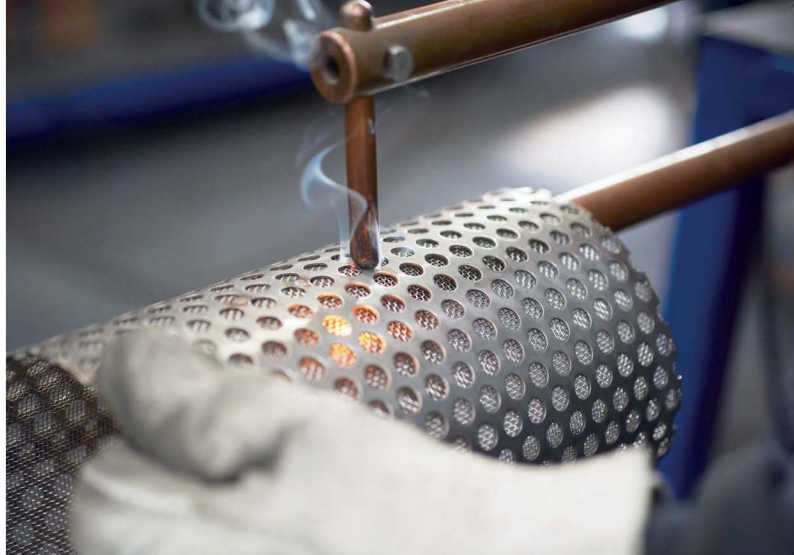
Automatización

Realizamos cálculo, dimensionamiento, montaje y regulación de todo tipo de actuadores eléctricos (de cualquier tensión, frecuencia o potencia), electroneumáticos, neumáticos, hidráulicos, etc., desde las ejecuciones más simples a las más complejas, con posicionadores, paneles de control, tanques pulmón, etc. Tanto en válvulas lineales como rotativas. Todos los trabajos con pruebas finales en banco bajo las condiciones de alimentación, presión de servicio y pares reales



Mantenimiento y Reparación

Estamos homologados por nuestros *partners* para realizar servicios de mantenimiento de válvulas, con sustitución de piezas originales, y bajo estrictos controles de calidad. Este servicio está disponible para todos nuestros clientes que deseen solicitarlo para válvulas en sus instalaciones



Granallado y pintura

Disponemos de todos los medios necesarios para la correcta ejecución de granallado (SA 2 ½, SA 3...) y de pintura bajo cualquier procedimiento solicitado por nuestros clientes (C3, C4, C5I, C5M). Nuestros procesos incluyen ensayos de adherencia, medición de espesores en húmedo y en seco, porosidad, etc.





PRODUCTOS KLINGER, FABRICACIÓN A MEDIDA



FILTRO CESTA

Filtrado: Luz de malla
1/1,5/3/5/8mm
Conexiones: Bridas DIN/ANSI,
acabado RF o FF
Tamaño: 2"-24" Ratings
150/300LBS, PN16/PN40

Materiales:
» Acero Carbono
» Acero Inoxidable AISI 304 o AISI 316

Acabado: Pintura C-4 hasta 120°C



FILTROS TIPO "T"

Filtrado: Luz de malla
1/1,5/3/5/8mm
Conexiones: Bridas DIN/ANSI,
acabado RF o FF
Tamaño: 2"-24" Ratings
150/300LBS, PN16/PN40

Materiales:
» Acero Carbono
» Acero Inoxidable AISI 304 o AISI 316

Acabado: Pintura C-4 hasta 120°C



FILTRO "Y"

Filtrado: Luz de malla
1/1,5/3/5/8mm
Conexiones: Bridas DIN/ANSI,
acabado RF o FF
Tamaño: 4"-30" Ratings
150/300LBS, PN16/PN40

Materiales:
» Acero Carbono
» Acero Inoxidable AISI 304 o AISI 316

Acabado: Pintura C-4 hasta 120°C

FILTROS TEMPORALES

CÓNICOS Y TRONCO-CÓNICOS



Filtrado: Luz de malla
1/1,5/3/5/8mm

Filtrado Fino: Sobremalla de luz
0,04/0,5/0,1mm

Conexiones: Apto para conexión
entre bridas RF, FF o RTJ

Tamaño: 1-1/2"-24" Ratings
150-600LBS, PN10/PN40

Materiales: Acero Inoxidable 1.4301
(AISI 304) o 1.4401 (AISI 316), con
opción de disco soporte en acero
carbono 1.0038 S2355R



FILTROS PLANOS

Filtrado: Luz de malla
1/1,5/3/5/8mm

Filtrado Fino: Sobremalla de luz
0,04/0,5/0,1mm

Conexiones: Apto para conexión
entre bridas RF, FF o RTJ

Tamaño: 1-1/2"-24" Ratings
150-600LBS, PN10/PN40

Materiales: Acero Inoxidable 1.4301
(AISI 304) o 1.4401 (AISI 316), con
opción de disco soporte en acero
carbono 1.0038 S2355R



CREPINAS

Filtrado: Luz de malla 3/5/8mm

Conexiones: Conexión roscada o
con brida

Tamaño: Tamaño 1/2"—32"

Materiales: Tamiz en acero inoxidable
1.4301 (AISI 304) o 1.4401 (AISI 316),
con opción de brida en acero carbono
o inoxidable.



TAMICES

Tipo: Tamices cilíndricos para
filtros tipo Y, u otras formas como
tipo bañera 1/1,5/3/5/8mm

Filtrado: Luz de malla
1/1,5/3/5/8mm

Filtrado Fino: Sobremalla de
0,04/0,1/0,5MM

Tamaño: 1/2"— 8"

Material: Acero Inoxidable 1.4301 (AISI
304) o 1.4401 (AISI 316)



CARRETES FIJOS

Diseño: ASME B16.5 / DIN 2573-
76 / 2502-03 / 2635

Conexiones: Bridas PN10, PN16
o PN40 – Rating 150/300LBS,
acabado RF o FF

Tamaño: DN50-DN600

Materiales: Acero carbono A516 Gr.70
o acero inoxidable AISI-304 / AISI-316

Acabado: Granallado SA 1/2 y resina
epoxy RAL 5010 80µm



CARRETE TELESCÓPICO DESMONTABLE

Diseño: ASME B16.5 / DIN 2573-76 / 2502-03 / 2635

Tamaño: DN50-DN600

Conexiones: Bridas PN10, PN16 o PN40 – Rating 150/300LBS, acabado RF o FF

Acabado: Granallado SA 1/2 y resina epoxy RAL 5010 80µm

Materiales:

- » Virolas y bridas en acero carbono A105 o Inoxidable A304 o A316
- » Juntas tóricas en NBR/EPDM.
- » Tornillería en acero cincado 8.8 para opción de bridas en acero al carbono.
- » Tornillería en AISI316 para opción de bridas en AISI 316.



ACONDICIONADOR DE FLUJO

Diseño: Tipo wafer o carrete

Conexiones: Bridas en Acero Carbono o Acero inoxidable para el modelo tipo carrete

Tamaño: DN50-DN600

Materiales:

- » Acero inoxidable AISI 304 o AISI 316.
- » Opción de bridas en carbono o inoxidable para el modelo tipo carrete.

Rating: PN10, PN16 o PN40



DISCOS CIEGOS Y ESPACIADORES

Tamaño: DN15-DN600

Conexiones: Apto para conectar entre bridas PN10, PN16 o PN40 – CLASE 150/300/600LBS, acabado RF, FF o RTJ

Materiales:

- » Acero carbono A105 / S275JR / A515 Gr. 60 / A350 LF2 / A516 Gr. 70
- » Acero inoxidable A182 F304/304L, A182 F316/316



DISCO EN 8

Tamaño: DN15-DN600

Conexiones: Apto para conectar entre bridas PN10, PN16 o PN40 – CLASE 150/300/600LBS, acabado RF, FF o RTJ

Materiales:

- » Acero carbono A105 / S275JR / A515 Gr. 60 / A350 LF2 / A516 Gr. 70
- » Acero inoxidable A182 F304/304L, A182 F316/316



DISCOS PARA VAPORIZADO

Tamaño: 3/4"-24"

Conexiones: Apto para conectar entre bridas PN10, PN16 o PN40 - Rating 150/300/600

Materiales:

- » Acero carbono A105 / S275JR / A515 Gr. 60 / A350 LF2 / A516 Gr. 70
- » Acero inoxidable A182 F304/304L, A182 F316/316



ANILLOS DE GOTEO

Tamaño: 3/4"-24"

Conexiones: Apto para conectar entre bridas PN10, PN16 o PN40
– Rating 150/300/600

Materiales: Acero inoxidable A182 F304/304L, A182 F316/316



BRIDAS DE ORIFICIO

Diseño: Según ASME B16.36 / ASME B16.5

Conexiones: Rating 150/300/600

Tamaño: 2"-24"

Materiales:

- » Acero carbono A105
- » Acero inoxidable AISI304 / AISI 316
- » Junta Klinger CR316+Grafito
- » Tapones en A105 o AISI 304/316 según material principal de las bridas
- » Tornillería B7/2H, B8/8 o B8M8M dependiendo del material de las bridas



MIRILLAS TUBULARES

Diseño: Según ASME B16.5/ DIN

Conexiones: Apto conexión entre bridas PN10-16 o rating 150, acabado FF, RF

Tamaño: 1/2"-4"

Materiales:

- » Bridas y tirantes en acero carbono A105 o inoxidable AISI304/316
- » Tubo de borosilicato
- » Bola de PTFE o PP
- » Junta en NBR o FPM



MIRILLA PLANA

Diseño: Según ASME B16.5/ DIN

Conexiones: Bridas PN10-16 o rating 150, acabado FF, RF

Tamaño: DN40-DN200

Materiales:

- » Bridas acero carbono o inoxidable AISI304/316.
- » Cristal de vidrio templado o borosilicato.
- » Junta de FPM, PTFE o KLINGER



MIRILLAS TIPO 'CAR'

Tamaño: 1/2"-1"

Conexiones: Roscadas BSP O NPT

Materiales:

- » Cuerpo en bronce.
- » Bola en PTFE.
- » Junta de neopreno.

KLINGER SERVICE CENTRE
C/ Mas del Conde, S/N » Pol. Masía de Baló
46394 Ribarroja del Turia (Valencia)
T +34 961 640 303 » F +34 961 640 408
ssc@saidi.es