

» SELLADO

KLINGER TOP-CHEM-2000

- Materiales:** Junta con base en PTFE y SiC (carburo de silicio)
Certificado: Certificado Fire Safe
Temperatura: Hasta 260°C
- FDA conformity.
 - Menor contracción en comparación con todas las demás juntas de PTFE del mercado. 1,6% a 50 MPa / 200°C (entre 16-27%).
 - Elimina la necesidad de volver a ajustar, reduciendo los costos de instalación y mantenimiento.



KLINGERQUANTUM

- Materiales:** Matriz de HNBR
Certificado: Certificado Fire Safe
Temperatura: Excelente resistencia a la temperatura, hasta 400°C
- Mayor vida útil y menos tasa de fuga.
 - FDA conformity.
 - Aproximadamente 8 veces más flexible que otros materiales de fibra.



» INSTRUMENTACIÓN

MANÓMETROS

- Amplia gama de conexiones sanitarias.
- Certificados sanitarios disponibles.
- Completa trazabilidad hasta la materia prima.
- Combinación con el procesamiento de señales electrónicas, la presión del proceso puede leerse de forma segura, incluso con pérdida de suministro de tensión.



TERMÓMETROS

- Gama completa de termómetros y thermowells.
- Amplia gama de conexiones sanitarias.
- Certificados sanitarios disponibles.
- Completa trazabilidad hasta la materia prima.
- Grado de protección IP66.



BIOPHARMA



www.klinger.es

» VÁLVULAS DE SEGURIDAD

- Materiales:** 1.4571
Rango de tamaños: DN15 a DN80
Rango de presión: de 0,10 a 16 barg
Rango de temperatura: -50 a 200°C
- Diseño para aplicaciones de Pharma
 - Conexiones disponibles: brida aséptica según DIN 11864-2, rosada según DIN 11851, CLAMP según DIN 32676



» DISCO DE RUPTURA

- Rango de Tamaño:** 1-24 DN.
Rango de Presión: 2-60 (psi(g)) 0,14-7 (bar(g))
Rango de temperatura: -200°C hasta 600°C
Ratio de operación: 95%
Tolerancia: +/-3%
- Sin fragmentación
 - Resistente al vacío
 - Valores Kr: 1,74



» CONTROL DE PRESIÓN

- Válvula de doble asiento, en ángulo, con poco espacio muerto.
 - Completamente de acero inoxidable (1.4404 / 316L).
 - Excelente calidad superficial.
 - Resistente a la corrosión, ligera y compacta.
 - Bridas de sujeción DIN 32676.
 - Tornillo de ajuste no ascendente.
 - Anillo de sujeción del cuerpo de cierre rápido.
- Elastómetros según FDA y USP Clase VI.
 - Conexión con línea de fuga y tornillo de ajuste sellado.
 - Electropulido o chorro de arena lapeado.
 - Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 0,25 / 0,4 / 0,8 µm.
 - Control electroneumático.
 - Bidas asépticas, ANSI o DIN, NPT, extremos para soldar DN 25-80; PN 2,5-10; P1 hasta 8 bares; P2 desde 0,3 hasta 5 bares
 - Kvs 4-70 m³/h; Temperatura 180°C



» VÁLVULA DE MARIPOSA

Características

Producidas desde Forja en 304L 0 316L con diferentes juntas y conexiones.



Materiales: AISI 304L/316L
DN: Desde DN15 a DN150
Conexiones: DIN 11850, CLAMP, SMS, etc.
Accionamiento: Maneta dos posiciones, Multiposición, Neumático simple/doble efecto.
Junta: EPDM según FD, Silicona, NBR, VITÓN.
Presión máxima: 10 bar.
Temperatura máxima: 200 °C (según junta).

» VÁLVULA DE BOLA

Completamente en inoxidable certificado de primer grado AISI 304L y 316L. Disponibles con diseño 2 o 3 vías.



Materiales: AISI 304L/316L
DN: Desde DN15 a DN125
Conexiones: DIN 11850, CLAMP, SMS, etc.
Accionamiento: Manual, Neumático simple / Doble efecto
Junta: EPDM, NBR, VITÓN
Presión máxima: 16 bar (según diámetro)
Temperatura máxima: 160°C (según junta)

» VÁLVULA DE ASIENTO

Especificaciones: 1/2"-6", DN10-DN150
Material: 316L/1.4404, ASME BPE 316L 1,4435 NB2 Fe<=0,5%
Presión: Vacío hasta 10bar (1.0 MPa)
Temperatura: -20°C hasta 150°C. Dependiendo del material de sellado.
Sellado: PTFE / TFM / PEEK
Conexión estándar: DIN SMS ISO IDF RJT BS4825 ASME BPE 3A DIN 11864 DIN 11853
Método de conexión: Rosca, Abrazadera, Soldadura, Brida.
Modo de Actuación: Manual, Neumática y Eléctrica
Acabado: Ra<= 0,6µ m; MP=Ra <= 0,3 µ m; EP=Ra<=0,3 µ m
Certificación: FDA 177.2600; Glass II USP Glass VI Chapter 88; GB4806 1; EG VO/1935-2004; PED/97/23/EC.



» VÁLVULA DE DIAFRAGMA SAUNDERS



Características

Cuerpos con extremos soldados y tipo clamp. Cuerpos forjados en Acero inoxidable certificado ASTM A182 316L y DIN 1.4435 (ASME BPE). También disponible en Hastelloy, AL6XN, 904L y Titanio. Cualquier especificación de acabado superficial pulido y electro pulido, siempre según norma ASME BPE.

VÁLVULA 2 VÍAS

Características

- Libre de cavidades y auto-drenable (posición horizontal y vertical)
- Trazabilidad total asegurada según EN 10204 3,1 y ASME BPE.
- Cuerpos marcados según norma DT 11-1.
- Marcas para indicar el ángulo de auto drenaje.
- Soldadura integral y extremos higiénicos clamp.
- Porcentaje de azufre controlado 0.005 - 0.017% según norma ASME BPE.
- Longitud de extremos soldados según norma DT-4.1.1 y longitud de extremos clamp según DT4.4.1-1



VÁLVULA TÁNDEM Y ZERO DEAD LEG

Están diseñadas para optimizar la capacidad de drenaje y cumplir los requerimientos de diseño de proceso minimizando las zonas muertas. Se utiliza una válvula secundaria soldada a la principal.



Ventajas diseño ZERO DEAD LEG=> punto de uso

- Diseño compacto que ofrece un excelente drenaje y la ausencia de zonas muertas.
- Construcción mecanizada a partir de bloque que garantiza una óptima seguridad, ya que carece de soldaduras internas.
- Puntos de muestreo/inyección en sistemas de agua de alta pureza.

BIOBLOCK, DIVERTER MULTI PORT Y FONDO DE TANQUE

Mecanizadas a partir de barra, reemplazan a los conjuntos soldados, manifolds y otras combinaciones de válvula + accesorios. Proporcionan el diseño más compacto, con una zona en contacto con el fluido reducida, una óptima integridad de proceso. Incluyen desde las válvulas diversoras de 2 vías hasta los conjuntos que cuentan con hasta 8 salidas.



» DIAFRAGMAS



Saunders posee la propiedad de todas las fases del desarrollo y fabricación de sus diafragmas. Esto incluye la sintetización y moldeo de las caras del diafragma de PTFE, así como la composición, el prensado y el moldeo de los diafragmas de elastómero.



DIAFRAGMAS PTFE

Formados por dos capas. La cara de contacto con el producto en PTFE 100% virgen y una segunda de respaldo en goma reforzada. Ambos diafragmas van unidos mediante un sistema de bayoneta a un compresor para reducir la carga puntual, mejorar el sellado y facilitar la instalación.

EX ENDURANCE DIAPHRAGM=> Gran resistencia a la temperatura, mantiene sus propiedades con vapor durante largos periodos de tiempo hasta 1751°C. Ideal para distribución de vapor con una vida útil muy superior a los materiales convencionales.

DIAFRAGMAS DE GOMA

Los diafragmas Saunders están compuestos por varias capas de goma patentada y calandrada (enrolladas a partir de láminas) vulcanizadas y con un tejido reforzado altamente resistente.



DIAFRAGMAS DE PASIVACIÓN => Especifico para el pasivado de sistemas de acero inoxidable, reduce los costes de instalación frente al diafragma de PTFE. Identificado por una etiqueta que evita el riesgo de olvidar ser reemplazado. 100% intercambiable con todo tipo de diafragmas Saunders de PTFE.

ACTUACIÓN

Actuador S360

- Diseño modular: Gamas Light y Power
- Rotación 360°. DN15-DN50
- Construcción en acero inoxidable
- DN8 (0,25") DN100 (4,0")
- Con indicador de posición
- Normalmente cerrado, abierto o doble efecto
- Compresor intercambiable
- Tipo pistón para una vida útil larga
- Autoclavable



SENSOR I-VUE

El I-VUE es un sensor de válvula inteligente que integra tecnología de detección sin contacto con electrónica y diagnóstico avanzados.

Fiabilidad y Precisión con monitorización continua. Simplifica la instalación pudiendo calibrar las válvulas automáticas sin necesidad de abrir la carcasa del sensor IPg7 (<3 minutos por válvula). Menores costes de mantenimiento pudiendo fijar configuraciones para monitorizar el conteo de ciclos de válvula y los límites finales de tolerancia, evitando falsas alarmas y reemplazos innecesarios del diafragma.



» VÁLVULA DE ASIENTO INCLUIDO

Especificaciones: 1/2"-4", DN10-DN100
Material: 316L/1.4404, ASME BPE 316L 1,4435 NB2 Fe<=0,5%
Presión: Vacío hasta 10 bar (1.0 Mpa)
Temperatura: -20°C hasta 150°C. Dependiendo del material de sellado.
Sellado: PTFE / TFM / PEEK
Conexión estándar: DIN SMS ISO IDF RJT BS4825 ASME BPE 3A DIN 118864 DIN 11853
Método de conexión: rosca, abrazadera, soldadura, brida.
Modo de actuación: manual, neumática y eléctrica.
Acabado: Ra<=0,6 µ m; MP=Ra<=0,3 µ m; EP=Ra<=0,3 µ m
Certificación: FDA 177.2600; Glass II USP VI Chapter 88; GB4806. 1; EG VO/1935-2004; PED/97/23/EC



» VÁLVULAS ROTATIVAS

Materiales: AISI316L (DIN 1.4404) y juntas EPDM. PTFE, Viton Silicona.
Acabados Ra: Satin standard o pulido bajo petición.
Aplicaciones: Interceptación, Aislamiento, Dosificación.



» SOLUCIONES FLEXIBLES

- MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN
 - Forro de silicona de platino de ánima lisa sin costuras.
 - Refuerzo de alambre de resorte de acero inoxidable.
 - Silicona reforzada curada con platino.
- RANGO DE TAMAÑO: 1/2" a 4" (15DN a DN100).
- INDICES DE PRESIÓN: 250 PSI@G a 600 PSI@G.
- CLASIFICACIONES DE VACÍO: VACÍO COMPLETO (PRECAUCIÓN: TEMPERATURAS MÁS ALTAS o APLICACIONES DE DOBLADO DERIVARÁN LOS VALORES DE VACÍO).
- RANGO DE TEMPERATURA: -20°F a 300°F.
- CONFIGURACIÓN DEL CUERPO: Revestimiento de silicona curada con platino de ánima lisa sin costuras reforzado con refuerzo de poliéster, refuerzo de alambre de resorte de acero inoxidable, cubierta de silicona curada con platino.
- Sistema universal de ajuste de estilo engarzado de dos piezas.

