



VÁLVULAS DE BOLA

Catálogo de Producto



SOLUTIONS
for the process industry

>> connect with www.saidi.es | www.klinger-international.com





VÁLVULAS DE BOLA

Catálogo de Producto



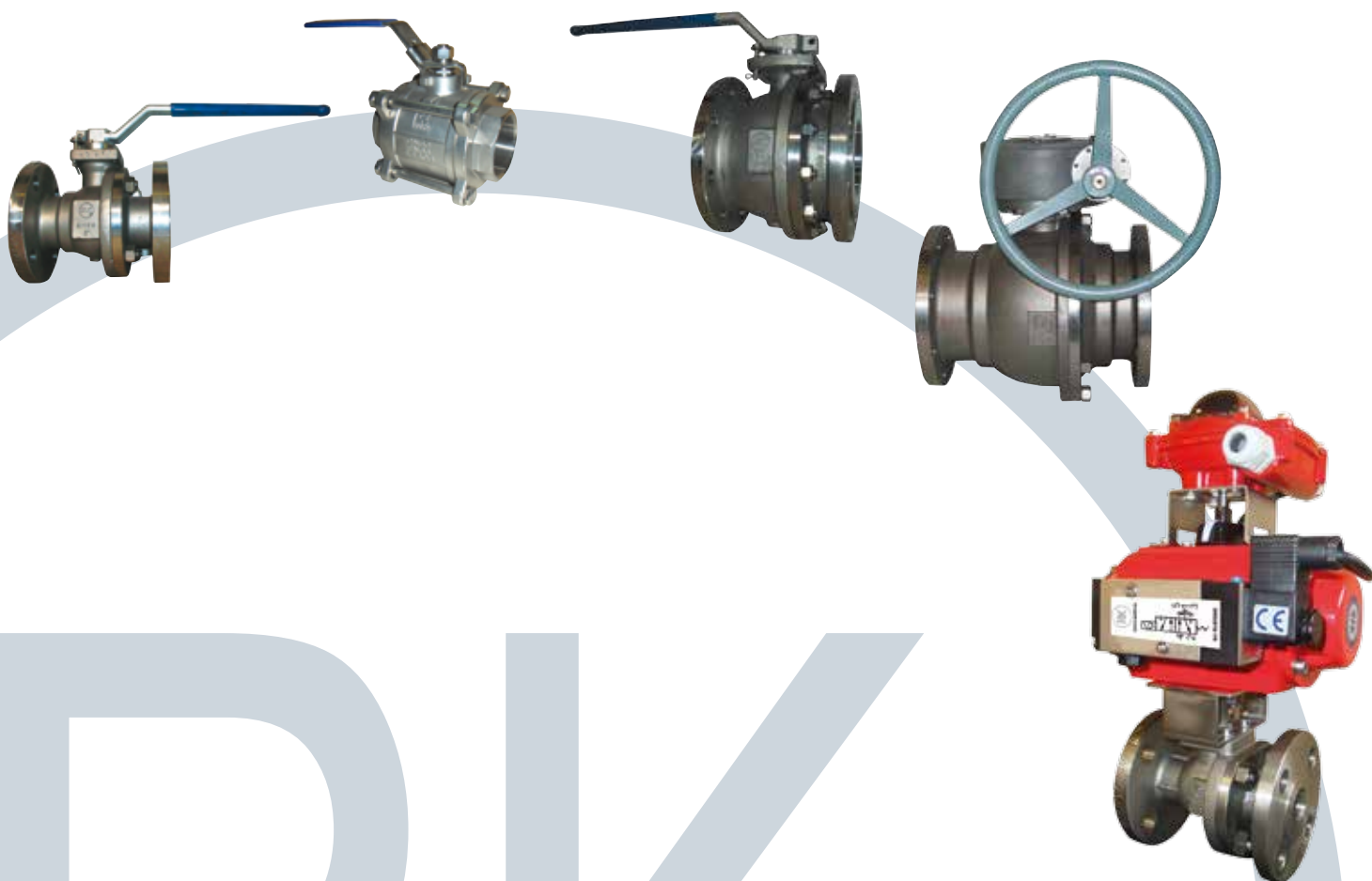
CONTENIDO

MATERIAL	TIPO	FIGURA	PÁGINA
VÁLVULAS DE BOLA PARA PROCESO			
Acero Carbono	PN16 2 piezas	C16F2	22-23
Acero Carbono	PN40 2 piezas	C40F2	26-27
Acero Carbono	150LBS 2 piezas	C15F2	30-32
Acero Carbono	300LBS 2 piezas	C30F2	38-39
Acero Carbono	600LBS 2 piezas	C60F2	42-43
Acero Carbono	150LBS R.B.	C15F2RB	44-45
Acero Carbono	300LBS R.B.	C30F2RB	46
Acero Carbono	600LBS R.B.	C60F2RB	47
Acero Inoxidable	PN16 2 piezas	S16F2	24-25
Acero Inoxidable	PN40 2 piezas	S40F2	28-29
Acero Inoxidable	150LBS 2 piezas	S15F2	34-36
Acero Inoxidable	300LBS 2 piezas	S30F2	40-41
Acero Inoxidable	PN16/40 2 piezas	2019S	57
VÁLVULAS DE BOLA PARA SERVICIOS GENERALES			
Acero Carbono	800LBS NPT / SW 1 pieza	C800NPT / C800SW	48
Acero Inoxidable	800LBS NPT / SW 1 pieza	S800NPT / S800SW	49
Acero Carbono	800LBS NPT / SW 1p NIPPLES	C800NPT / C800SW NIPPLES	50-51
Acero Inoxidable	800LBS NPT / SW 1p NIPPLES	S800NPT / S800SW NIPPLES	52-53
Acero Inoxidable	1000 WOG 2 piezas Rosc.	2006SC	54
Acero Inoxidable	1000 WOG 3 piezas Rosc.	2013S	55
Acero Inoxidable	1000 WOG 3 piezas SW	2011S	56
Hierro Fundido	PN16 2 piezas	I16F2	58
APÉNDICES			
Tablas de Resistencia a la corrosión			162
SAIDI, la empresa KLINGER en España			168
Juntas recomendadas			169
Tablas de Conversión			174
Saidi Outsourcing			177
Red de Delegaciones			178

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

LAS VÁLVULAS DE BOLA RK® SE FABRICAN BAJO UN AMPLIO rango de materiales en Acero Carbono, Inoxidable y Aleados: A105/LF2, 304, 316, 304L, 316L, F44, F51 y materiales diversos para el trim como A105/LF2+ENP, 410, 304, 304L, 316L, F44, F51, etc. Los asientos pueden ser de PTFE, PTFE+Grafito, Viton® y Metal/Metal para altas temperaturas.

Para cada válvula particular se emiten certificados de materiales según EN 10204 3.1



APLICACIONES

LA VÁLVULA DE BOLA RK® SE ENCUENTRA PRESENTE EN LA MAYORÍA DE SECTORES INDUSTRIALES:

- » Petroquímica y Refino
- » Gas y Petróleo
- » Química y Farmacia
- » Energía
- » Solar Térmica
- » Agua potable y Aguas residuales
- » Desalinización
- » Celulosa y Papel
- » Minería y Cemento
- » Metalúrgica
- » Servicio Naval
- » Biocombustibles y Biomasa
- » Alimentación
- » Climatización...



CALIDAD / CERTIFICADOS

En línea con el total compromiso de Calidad de nuestras válvulas RK®, nuestras instalaciones de fabricación han implementado sistemas de Garantía y Control de acuerdo con EN ISO 9001:2000, API Q1 7ª Edición, ATEX, Directiva para Equipos a Presión 97/23/EC y 94/9/EC.

El sistema de Garantía de Calidad se mantiene a lo largo de todos los niveles de actividad de la compañía, tales como Diseño, captación del Pedido, Fabricación, Compra, Montaje y Pruebas, así como Servicio post-venta.

Con cada una de nuestras válvulas suministramos informes completos de certificación de pruebas que incluyen características químicas y mecánicas de los materiales, certificados de conformidad de fábrica y cualquier otro relativo a ensayos requeridos por el cliente.

TESTS

Nuestras válvulas se hayan sujetas a un amplio rango de ensayos, tanto estándar como especiales "bajo demanda".

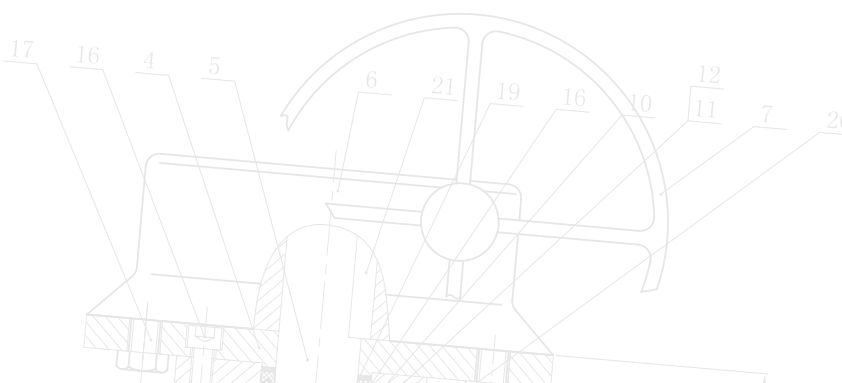
TESTS ESTÁNDAR

- » Inspección visual y dimensional
- » Ensayos por Líquidos Penetrantes
- » Partículas Magnéticas
- » Radiografías
- » Pruebas hidrostáticas y neumáticas
- » Prueba de asiento a baja presión
- » Comprobación del Par de Husillo
- » Ensayos de Durezas

TESTS ESPECIALES BAJO DEMANDA

Todas las válvulas pueden ser diseñadas, fabricadas y probadas de acuerdo con:

- » API 6A, 6D, 6FA, 607, 598
- » ASME B16.5, B16.10, B16.25, B16.34, B31.3, B31.4, B31.8
- » MSS SP25, SP44, SP53, SP54, SP55, SP61, SP72, SP82
- » BS 1503, 1504, 1560, 2080, 4504, 5146, 5351, 6755
- » ISO 14313, 14723, 1516
- » ASME Section V, Sección VIII División 1 y 2 Sección IX
- » ASTM E94, E142, E165, E280, E446, E709
- » NACE MR0175

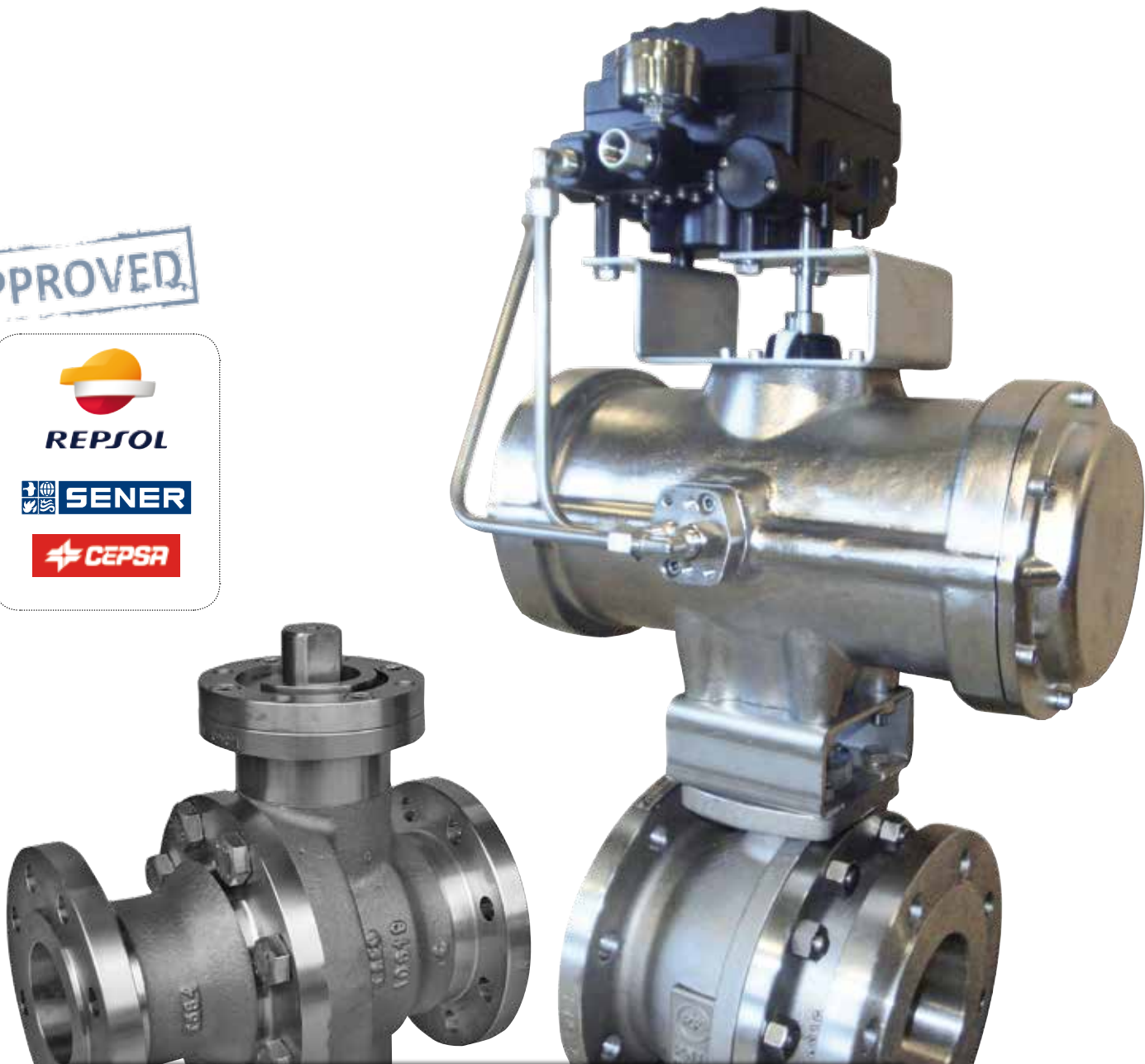


Notes:
1. Design and test to: A
2. Face to face dimens
3. Flange dimension: DIN2
4. Anti-static standard
5. Fire safe standard:



25	Rivet	1Cr18Ni9Ti
24	Nameplate	1Cr18Ni9Ti
23	Spring	F316
22	Spring	F316
21	Pin	F304
20	Key	1045
19	Thrust washer	304
18	Washer	304
17	Screw	B7

APPROVED



LEYENDA



TA-Luft



Eje antiestático BS 5351



Fire-Safe según API 607



Brida acoplamiento según ISO 5211

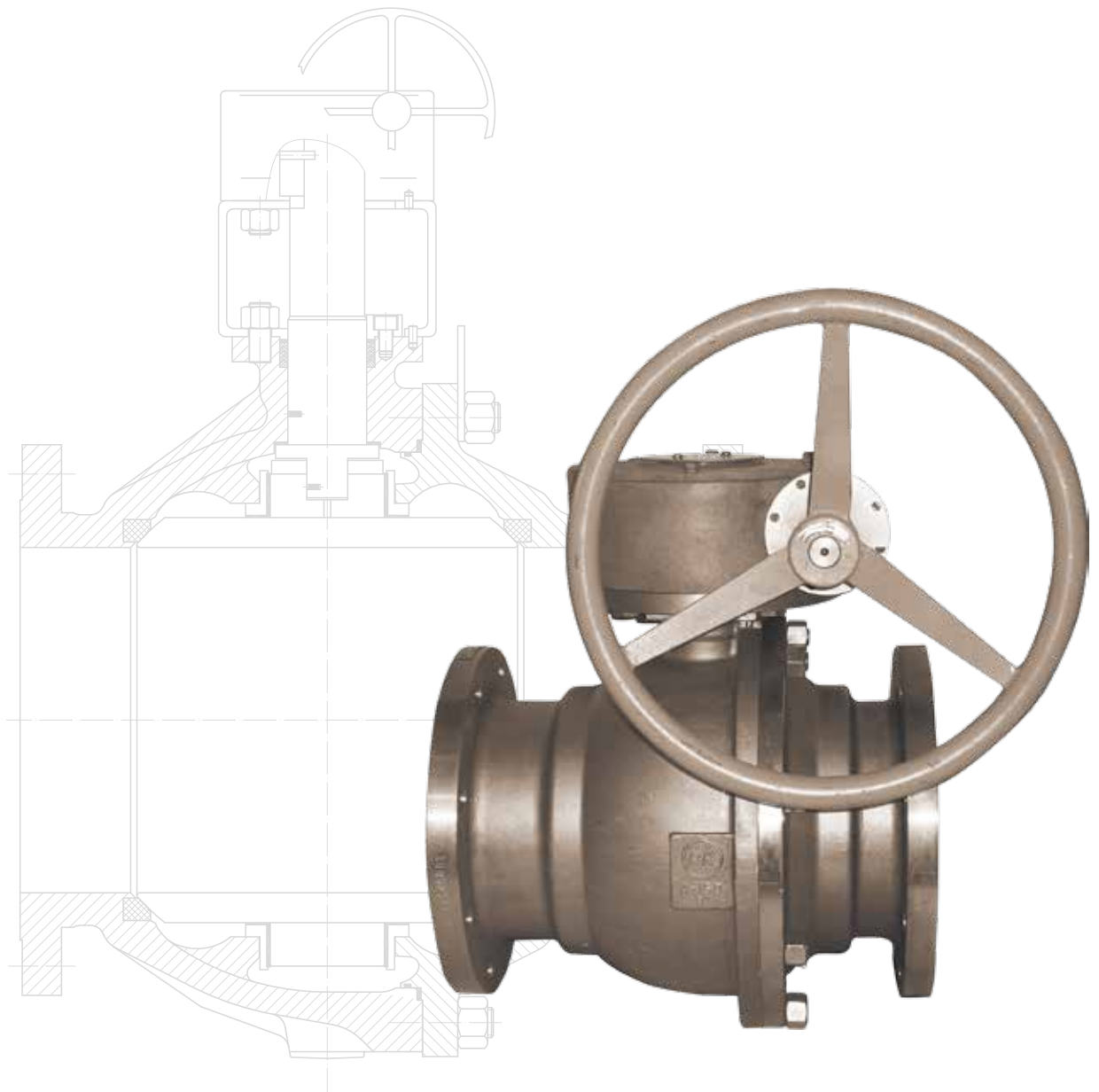


Diseño Fire-Safe



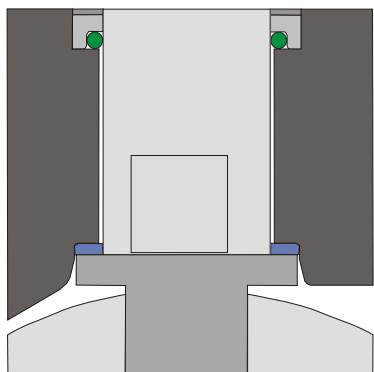
ATEX

VÁLVULAS DE BOLA SERVICIOS GENERALES



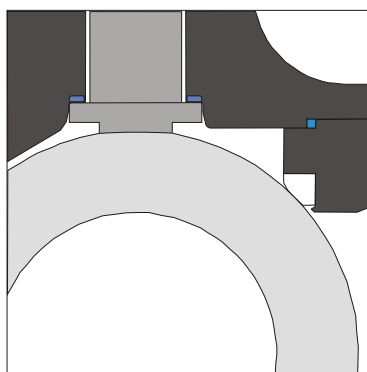
VÁLVULAS DE BOLA FLOTANTE RK®

Todas las válvulas de bola flotante RK® tienen en común las siguientes características de diseño



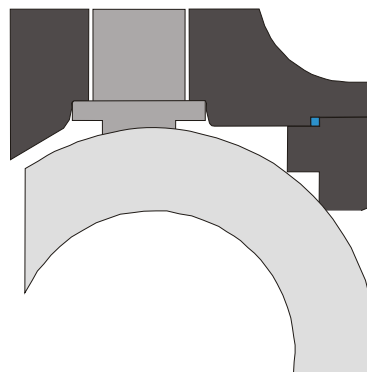
EJE NO EYECTABLE

Gracias al diseño de unión del husillo —solidario a la esfera— queda garantizada la seguridad anti-fuego y se evita la posibilidad de ser eyectado fuera de la válvula, a cualquier presión.

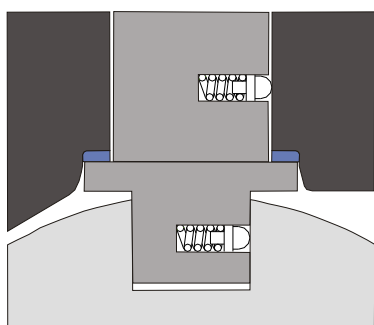


ANTES DEL FUEGO

Diseño **Fire Safe según API 607 4ª edición**. El asiento metálico proporciona un sellado fiable en caso de que el fuego elimine el asiento de PTFE, el husillo es desplazado hacia arriba para conseguir un cierre metal/metal, la esfera a su vez se mueve contra el asiento de metal, la junta de grafito se convierte en el cierre del cuerpo y la empaquetadura de grafito hace estanco el husillo.

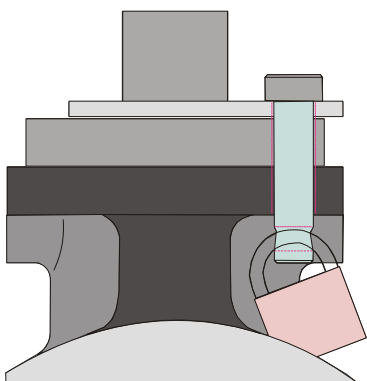


DESPUÉS DEL FUEGO



HUSILLO ANTI-ESTÁTICO

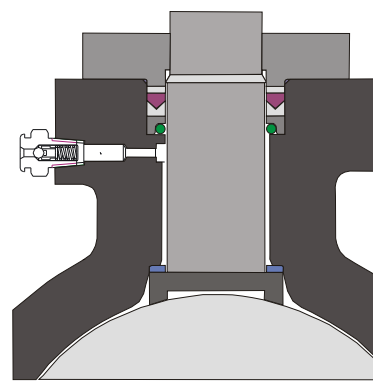
El dispositivo anti-estático se utiliza para asegurar la continuidad eléctrica entre la bola, el eje y el cuerpo, mediante unos pasadores con muelles precargados.



DISPOSITIVO DE CIERRE

Todas las válvulas de bola flotante se pueden suministrar con dispositivo de cierre (candado) para prevenir el uso no autorizado.

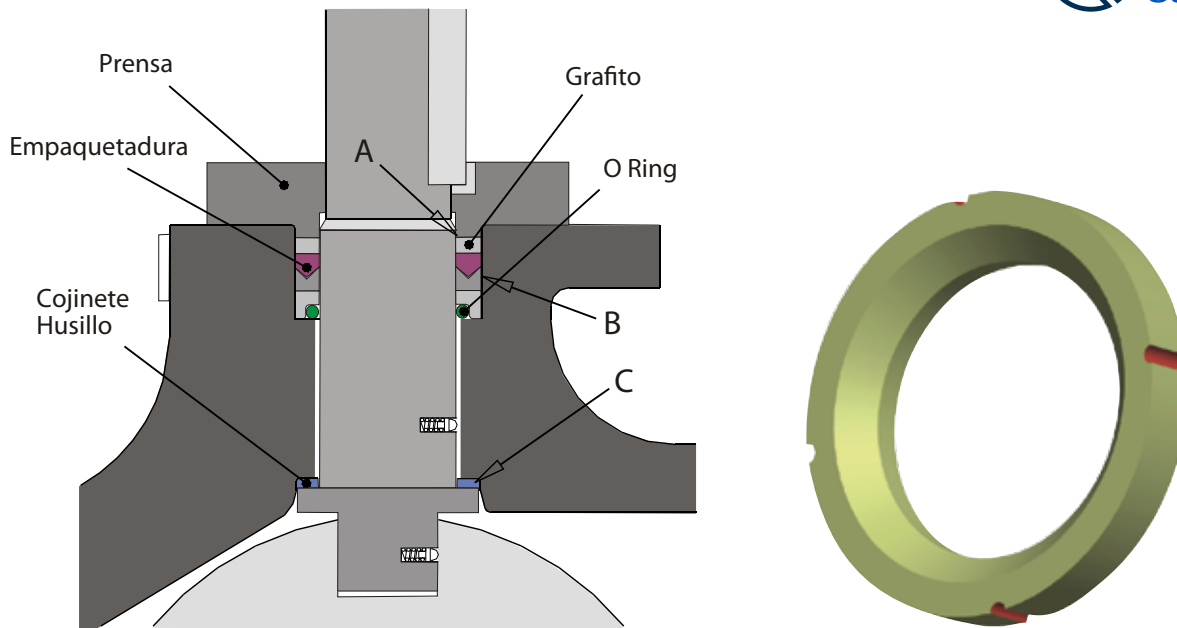
(OPCIONAL)



HUSILLO CON LUBRICADOR

Todas nuestras válvulas pueden incorporar husillo con lubricador externo.

(OPCIONAL)



ALIVIO DE LA PRESIÓN EN EL INTERIOR

Parte del fluido es atrapado habitualmente en el interior de la cavidad de la esfera. Este fluido se puede expandir por efecto de las altas temperaturas, bien procedentes del medio ambiente o bien de la tubería. Un incremento inusual de esta presión puede incluso dañar los asientos. En el caso de las válvulas de bola flotante, el sellado requiere de una protección técnica especial con el fin de evitar un incremento excesivo de la presión cuando algunos tipos de líquidos altamente volátiles se ven alterados por frecuentes incrementos de la temperatura, sobre todo en los periodos de inactividad de la válvula. Todos nuestros asientos están diseñados con una función de auto-alivio (como por ejemplo ranuras en los asientos). Otra opción para solucionar el problema de una excesiva presión interior pasa por taladrar la esfera para equilibrar la presión.

Baja emisión

La extraordinaria característica de nuestras válvulas de bola RK® en lo que se refiere a Bajas Emisiones viene determinada por los siguientes requisitos en el diseño:

- » Distancias máximas de contacto entre piezas clave: Con objeto de evitar fugas a la atmósfera se sigue un estricto control de estos tres puntos de contacto:
 - A.** Distancia máxima de 0.5 mm entre el husillo y el casquillo prensaestopas
 - B.** 0.05 mm - 0.25 mm de contacto entre el casquillo y el prensaestopas
 - C.** 0.2 mm - 0.4 mm de espacio máximo entre el husillo y el cojinete del husillo
- » Un correcto acabado en la superficie del husillo: ésta es controlada para tener un valor Ra entre 0.4 y 0.8 mm. Esta especificación es particularmente importante en el caso de la empaquetadura de grafito ya que cuando el husillo se mueve a través de los anillos de la empaquetadura, el grafito tiende a rellenar las muescas microscópicas de la superficie del husillo, funcionando como si fuera un lubricante. Si su superficie es demasiado fina se reduce esta ventaja y se incrementa el riesgo de fuga.
- » A diferencia del husillo, la superficie del casquillo prensaestopas ha de tener —como máximo— un acabado de 3.2 mm. La pared del casquillo está en contacto con los anillos de la empaquetadura; por tanto, se precisa un acabado de superficie mínimamente rugoso para conseguir una buena estanqueidad. La forma y verticalidad del cilindro son controladas de forma precisa de acuerdo con nuestros exigentes estándares de calidad.
- » La empaquetadura de PTFE se utiliza para temperaturas medias y para Bajas emisiones. En cambio, el Grafito es el más adecuado para temperaturas altas y servicios Fire-Safe. En este caso, el área de contacto de la junta del cuerpo de la válvula es finamente mecanizada para obtener el nivel de sellado adecuado.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- » Las válvulas de bola RK® tipo flotante bolted body con extremos bridados, están diseñadas para cubrir una amplia gama de aplicaciones. El diseño de husillo no eyectable, dispositivo anti-estático, bajas emisiones, etc... aseguran un funcionamiento óptimo y continuo en planta.
- » Cumplen con las directivas de emergencias y seguridad anti-fuego. Todas ellas están diseñadas para tener contactos metal/metal después del fuego en aquellas zonas críticas del sellado como son los contactos entre la esfera, el cuerpo y el husillo. La empaquetadura de grafito y la junta del cuerpo —también en grafito— son extremadamente resistentes y no se ven afectadas por el fuego.

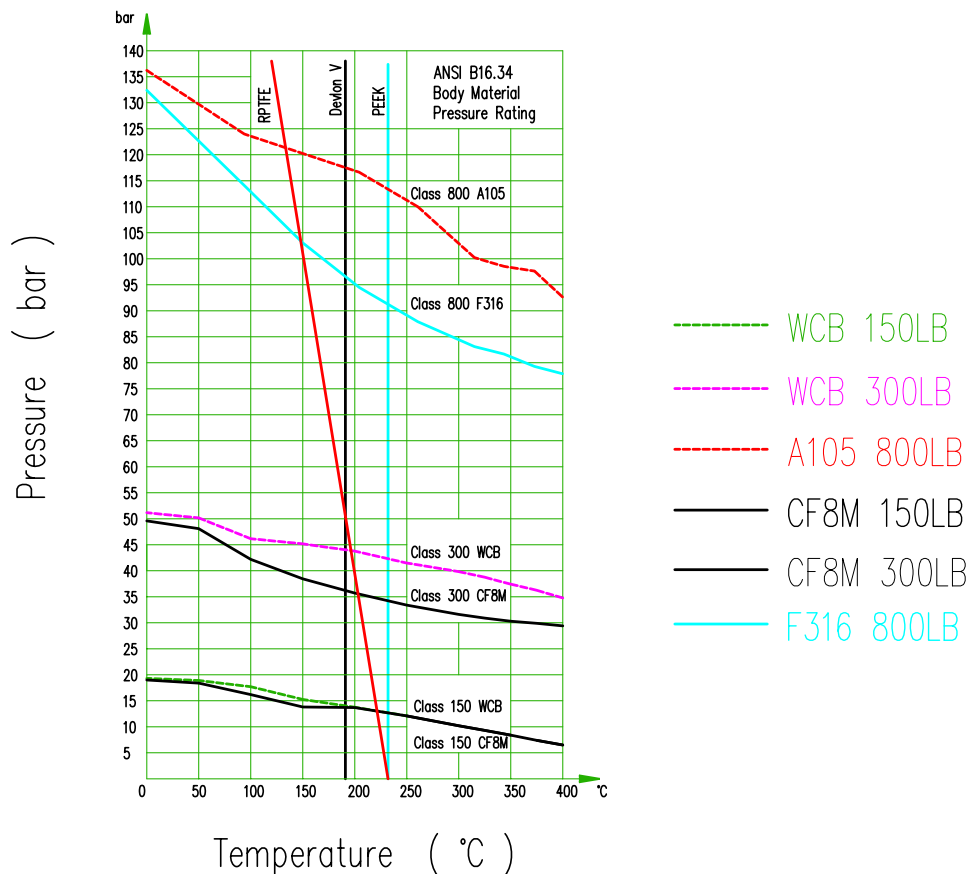
REQUISITOS DE DISEÑO

- » Diseño según **API 6D, ANSI B16.34 y BS 5351**
- » Rating: **BS 5351** Clase 150/300
- » Distancia entre caras: **ANSI B16.10** Long Pattern
- » Brida de acoplamiento: **ISO 5211**
- » Brida terminal: **ANSI B16.5**
- » **Fire-safe:** Según **BS 6755 Parte 2 y API 607**

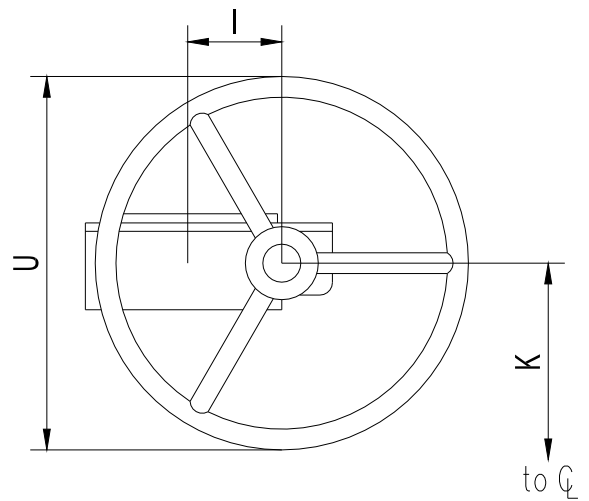
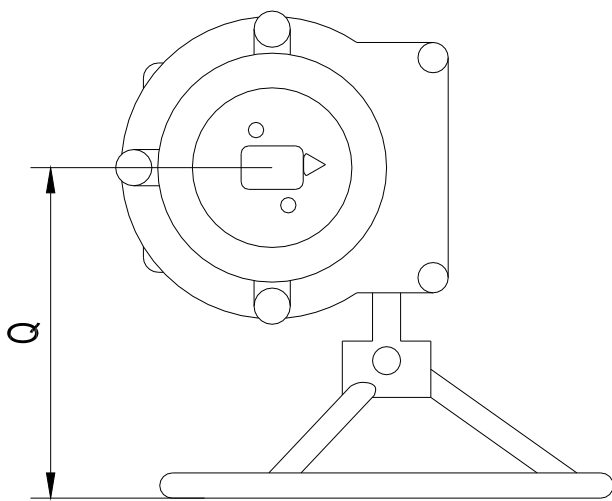
ACCESORIOS Y OPCIONES (bajo demanda)

- » Arandela Belleville en la empaquetadura
- » Finales de carrera y dispositivo de bloqueo
- » Palanca extendida
- » Extensión de husillo
- » Taladros en la esfera para equilibrado de la presión

LIMITACIONES DE PRESIÓN - TEMPERATURA (P-T)



Cota	Clase	Tamaño válvula (mm.)		
		6" FP	8" FP	10" FP
U	150LBS	450	600	600
	300LBS	600	600	
I	150LBS	66.5	76	92
	300LBS	76	92	
K	150LBS	244	283	344
	300LBS	244	308	
Q	150LBS	320	320	371
	300LBS	320	371	



PARES DE TRABAJO

Pares de válvulas (en Nm)

Diámetro		PN 16 Mod. C16F2 y S16F2	PN 40 Mod. C40F2 y S40F2	150 LBS Mod. C15F2 y S15F2	300 LBS Mod. C30F2 y S30F2
DN	NPS	Nm			
15	1/2"	-	8,8	6,6	8,8
20	3/4"	-	16	6,6	8,8
25	1"	-	20	8,8	11
32	1.1/4"	-	30	-	-
40	1.1/2"	-	27,5	22	27,5
50	2"	-	45	35	42
65	2.1/2"	75	62	-	-
80	3"	66	99	114	99
100	4"	150	170	150	192,50
125	5"	200	300	-	-
150	6"	410	560	240	560
200	8"	816	3.432	510	3.432
250	10"	-	-	2.600	-

CARACTERÍSTICA DE FLUJO

$$Q = 0.865 \times C_v \sqrt{\frac{\Delta P}{G}}$$

Q = Flujo volumétrico (m³/h)

ΔP = Pérdida de presión (bar)

G = Peso específico (agua G=1)

VALORES C_v PARA VÁLVULA DE BOLA FLOTANTE

Diámetro		Paso nominal	C _v máx.	C _v para diferentes aperturas								
DN	NPS	ø D	90°	80°	70°	60°	50°	40°	30°	20°	10°	
15	1/2"	14	16.0	8.7	4.5	2.1	0.8	0.2	0.0	0.0	0.0	
20	3/4"	19	32.5	20.2	11.9	6.6	3.4	1.5	0.4	0.0	0.0	
25	1"	24	55.8	33.6	14.4	10.2	4.9	1.9	0.8	0.1	0.1	
32	1.1/4"	30	93.3	58.5	34.8	19.5	10.1	4.5	1.3	0.1	0.1	
40	1.1/2"	38	160.4	103.8	63.8	37.3	20.4	9.9	3.7	0.5	0.1	
50	2"	50	300.8	193.4	118.2	68.6	37.1	17.7	6.4	0.7	0.3	
65	2.1/2"	62	491.4	331.1	212.7	130.5	75.7	40.4	18.3	5.4	0.4	
80	3"	76	782.6	516.8	325.0	194.6	109.6	56.0	23.3	9.0	0.7	
100	4"	100	1465.3	987.7	634.7	389.4	226.0	120.6	54.8	16.1	1.3	
125	5"	120	2200.6	1457.0	918.7	551.8	312.1	160.3	67.4	15.3	2.0	
150	6"	151	3720.3	2531.8	1643.6	1019.5	599.6	326.2	153.5	50.1	3.3	
200	8"	202	7223.5	4959.5	3249.6	2036.2	1540.6	670.8	325.2	115.2	10.5	
250	10"	254	12172.7	8409.0	5545.6	3499.3	2100.7	1175.7	581.5	216.5	26.2	
300	12"	305	18462.4	12849.6	8540.9	5435.3	3295.5	1869.5	946.0	317.9	59.5	



RECAMBIOS

KITS DE JUNTAS Y ASIENTOS

RECAMBIOS

KITS DE JUNTAS Y ASIENTOS



PTFE

- » Alta resistencia a temperaturas elevadas.
- » Muy resistente a la acción de agentes químicos y solventes.
- » Muy baja adhesividad.
- » Propiedades altamente dieléctricas.
- » Bajo coeficiente de fricción.
- » No tóxico.
- » Válido para la mayoría de aplicaciones, incluido el gas.



PTFE +Grafito

- » Mismas propiedades que el PTFE.
- » Soporta mayor presión y temperatura que el PTFE.
- » Válido para vapor y aceite térmico.



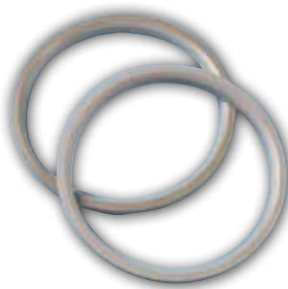
PTFE +Fibra de vidrio (15% - 25% F.V.)

- » La fibra de vidrio proporciona una mayor resistencia al desgaste.
- » Menor deformación en función de la carga y el rozamiento.
- » Mínima expansión térmica.
- » Mejora la conductividad eléctrica y térmica.
- » Válido para la industria farmacéutica, alimentaria y cosmética.



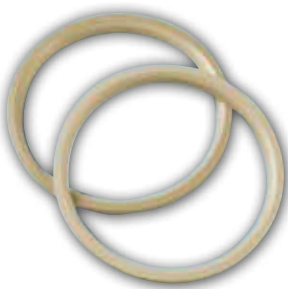
PTFE +50% Acero inox.

- » Muy buena resistencia a la presión.
- » Válido para fluidos abrasivos y/o con partículas duras en suspensión.



PEEK (Poli-éter-éter-cetona)

- » Muy alta resistencia mecánica.
- » Apto frente a la corrosión química e hidrólisis.
- » Alto límite de fatiga.
- » Muy buena resistencia al desgaste.
- » Efectivo frente a altas radiaciones de energía.
- » No es conveniente con ácido sulfúrico concentrado.
- » Válido para nucleares y en aplicaciones con elevada presión y temperaturas.



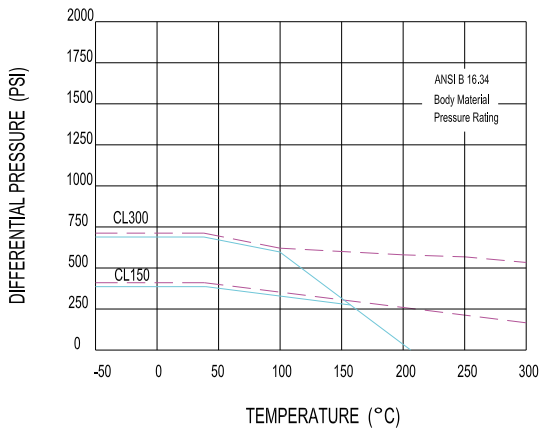
Devlon V

- » Rendimiento óptimo en aplicaciones abrasivas y severas a temperatura ambiente.
- » Específicamente formulado para aplicaciones de alta presión y temperatura.
- » Particularmente apto para aplicaciones navales donde se requieren propiedades no corrosivas y resistencia al choque.

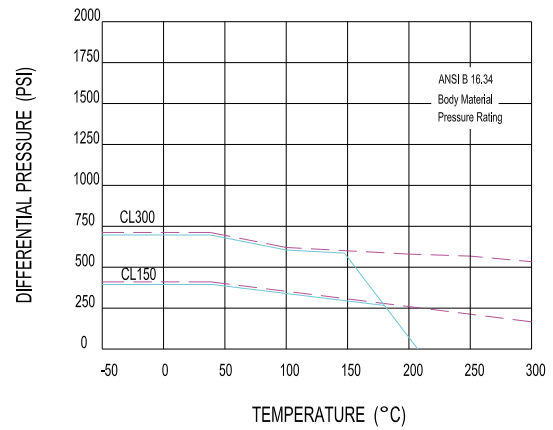
Otros materiales para asientos y juntas disponibles bajo demanda.

GRÁFICOS DE PRESIÓN / TEMPERATURA (P/T)

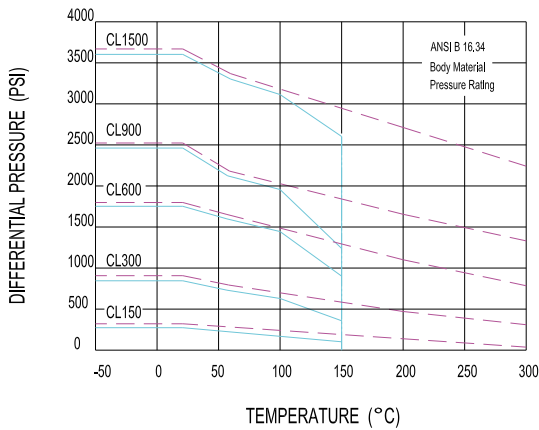
PTFE



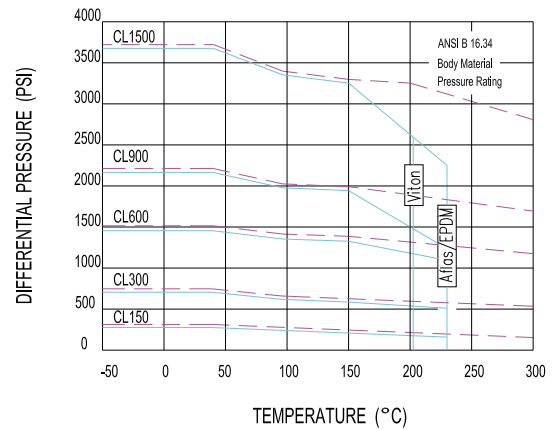
15% GLASS FILLED PTFE(R)



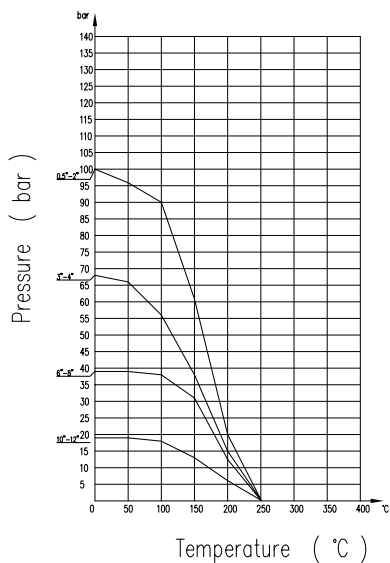
DEVLON V



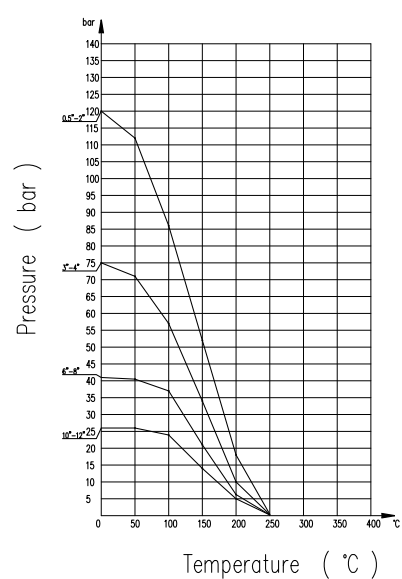
PEEK



PTFE + GRAFITO

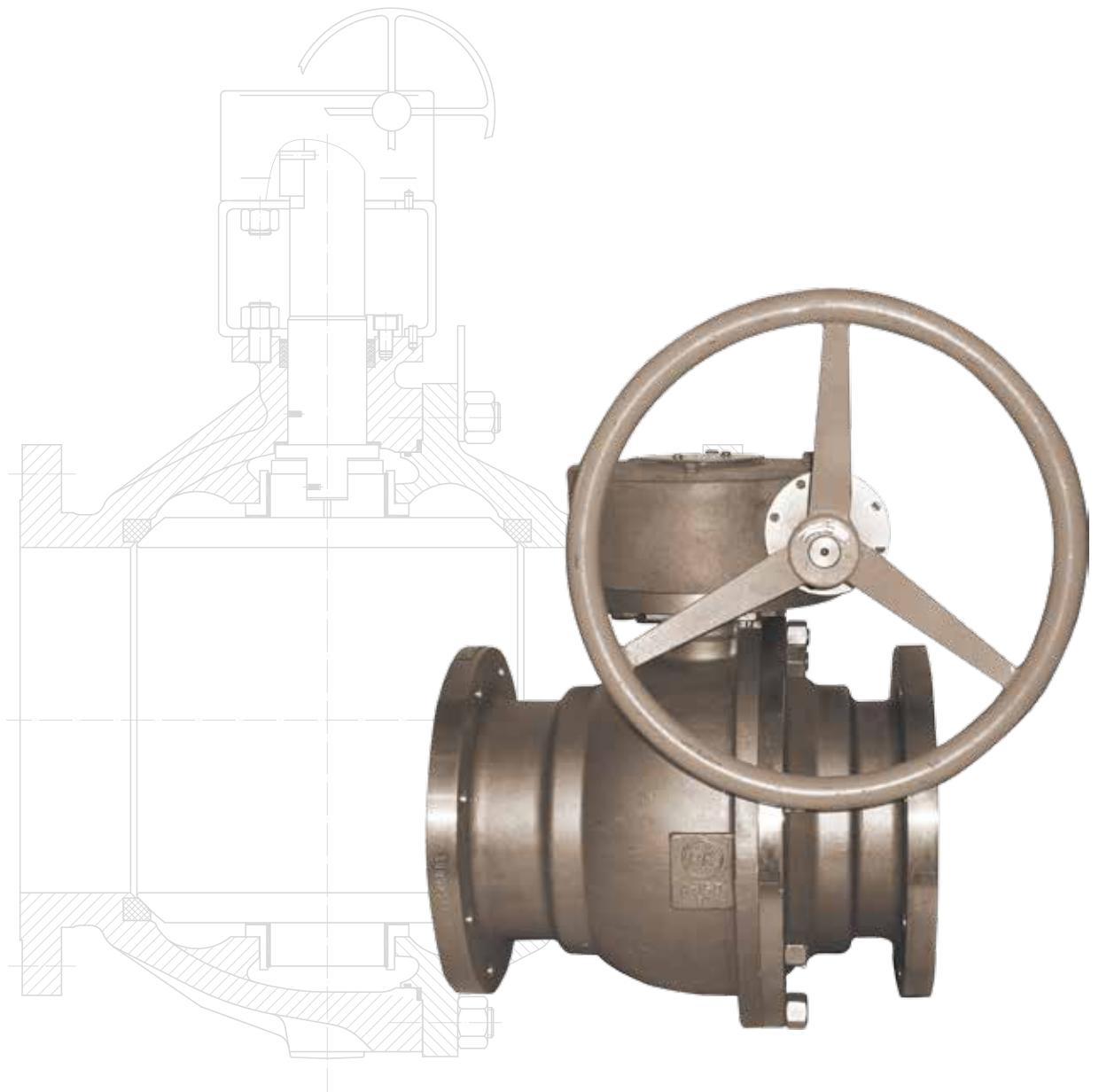


PTFE + 50% SS



NOTA: Los valores indicados corresponden a presiones de trabajo máximas para el cuerpo de la válvula a diferentes temperaturas.

VÁLVULAS DE BOLA TIPO FLOTANTE



ACERO CARBONO PN16 BRIDAS CON PALANCA C16F2



RK® Fig. C16F2 **Tipo: Bridada 2 piezas**

VÁLVULA PN16 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

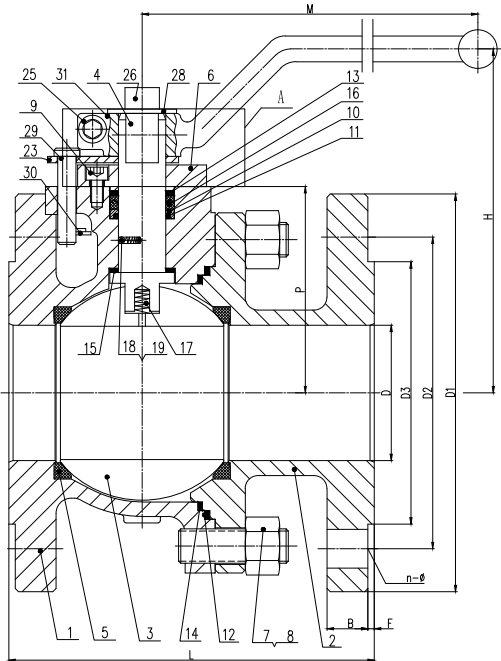
Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono fundido GSC25
Conexiones Bridas según DIN 2543 PN16
Diseño y Fabricación API 6 D
Longitud DIN 3202 F18

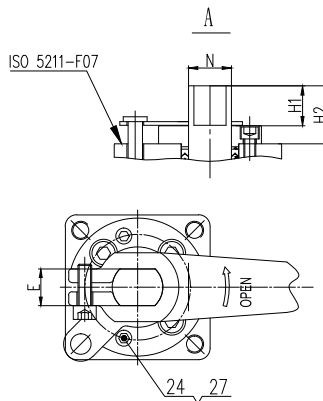
Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío (10⁵ ~ 10² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Pruebas según API 598
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE

0035



Plano correspondiente a DN-65



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	GSC25
2	Terminal	GSC25
3	Esfera	AISI 410
4	Husillo	AISI 410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	F316
7	Tornillo	B7 +Zn
8	Tuerca	2H +Zn
9	Tornillo	B7 +Zn
10	Empaquetadura	F316
11	O-ring	Viton®
12	Junta	Grafito
13	Junta	Grafito
14	Arandela	PTFE
15	Arandela empuje	PTFE
16	Empaquetadura	
17	Muelle antiestático	SS316
18	Muelle antiestático	SS316
19	Bola antiestática	SS304
20	Placa identificación	
21	Remache	SS304
22	Etiqueta	
23	Pletina bloqueo	CS +Zn
24	Tornillo	SS
25	Tornillo	SS
26	Tornillo	SS
27	Arandela	SS
28	Arandela	SS
29	Pasador	SS304
30	Pasador	SS304
31	Palanca	WCB +Zn

¹Datos correspondientes a DN-65

Fig. C16F2 - GSC25/410/RTFE PN 16 RF Con palanca

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270085	65	185	145	122	64	3	15	4-18	170	96	166.0	300	Ø 22	16	24	34	F07	75
010104304270084	80	200	160	138	76	3	24	8-18	180	112	189.0	400	Ø 27	20	29	42	F10	66
010104304270055	100	220	180	158	100	3	20	8-18	190	128.5	205.0	400	Ø 27	20	28.5	41.5	F10	150
010104304270088	125	250	210	188	125	3	19	8-18	325	147	226.0	500	Ø 27	20	29	44	F10	200
010104304270076	150	285	240	212	150	3	22	8-22	350	180	260.0	600	Ø 35	24	33.5	48.5	F12	410

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO PN16 BRIDAS CON REDUCTOR C16F2



RK® Fig. C16F2 Tipo: Bridada 2 piezas

VÁLVULA PN16 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono fundido GSC25
Conexiones Bridas según DIN 2543 PN16
Diseño y Fabricación API 6 D
Longitud DIN 3202 F18

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío (10⁵ ~ 10² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Pruebas según API 598
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	GSC25
2	Terminal	GSC25
3	Esfera	AISI 410
4	Husillo	AISI 410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Brida acoplamiento	A105
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tornillo	2H + Zn
9	Tuerca	B7 + Zn
10	Tornillo	B7 + Zn
11	Anillo guía O-ring	F316
12	O-ring	Viton®
13	O-ring	Viton®
14	Arandela	PTFE
15	Junta	Grafito
16	Junta	Grafito
17	Arandela empuje	PTFE
18	Empaquetadura	PTFE
19	Muelle antiestático	SS316
20	Muelle antiestático	SS316
21	Bola antiestática	SS304
22	Chaveta	1045
23	Pasador	65Mn
24	Pasador	100Cr6
25	Pasador	100Cr6
26	Pletina identificación	SS304
27	Remache	SS304
28	Etiqueta	
29	Tornillo	B7 + Zn
30	Tuerca	2H + Zn
31	Reductor manual	Acero carbono
32	Argolla	Q235

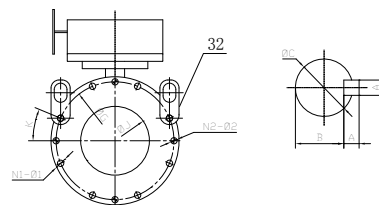
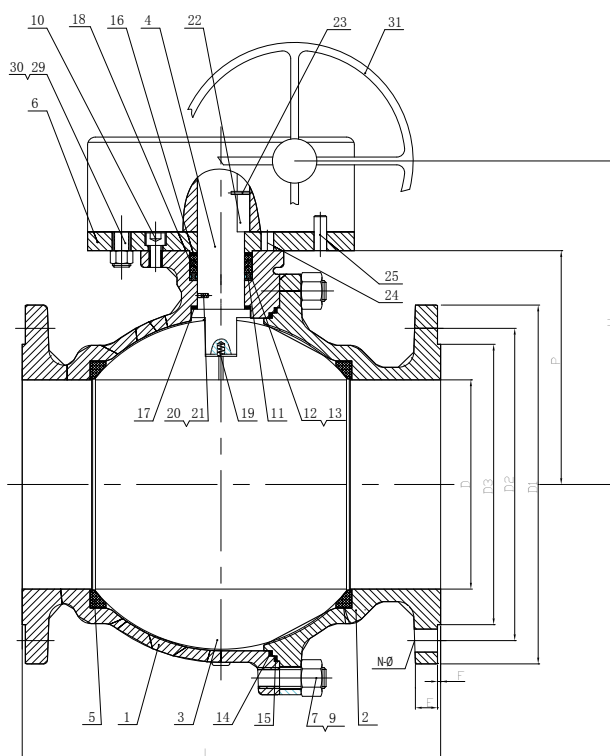


FIG. C16F2 - GSC25/410/RTFE PN 40 RF CON REDUCTOR

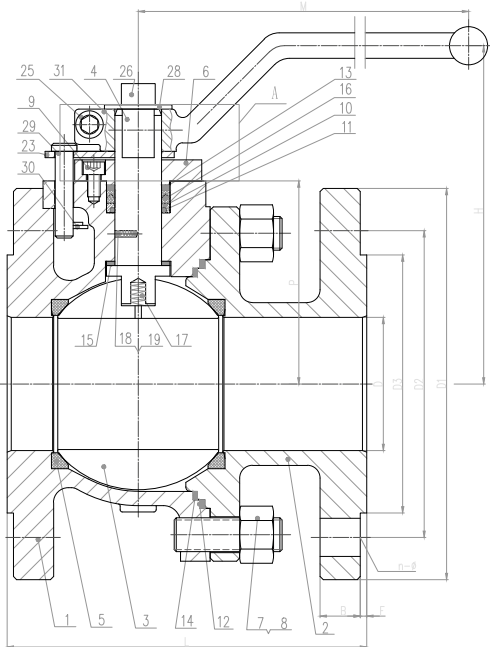
Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØJ	ØC	n2 - Ø2	A	B
010104304270053	200	340	295	268	200	3	24	12-22	400	233.5	302.5	8-18	F25	816	248	22.5	254	200	45	4-10	12	38
010104304270037	250																					

Consultar diagrama pT en página 14

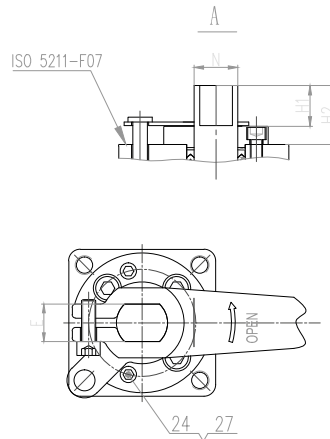
ACERO INOX PN16 BRIDAS CON PALANCA S16F2



RK® Fig. S16F2		Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA PN16 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)	
Conexiones	Bridas según DIN 2543 PN16	
Diseño y Fabricación	API 6 D	
Longitud	DIN 3202 F18	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» Pruebas según API 598		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



Plano correspondiente a DN-65



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Terminal	CF8M
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	F316
7	Tornillo	B8
8	Tuerca	Gr. 8
9	Tornillo	B8
10	Empaquetadura	F316
11	O-ring	Viton®
12	Junta	Grafito
13	Junta	Grafito
14	Arandela	PTFE
15	Arandela empuje	PTFE
16	Empaquetadura	
17	Muelle antiestático	SS316
18	Muelle antiestático	SS316
19	Bola antiestática	SS304
20	Placa identificación	
21	Remache	SS304
22	Etiqueta	
23	Pletina bloqueo	CS +Zn
24	Tornillo	SS
25	Tornillo	SS
26	Tornillo	SS
27	Arandela	SS
28	Arandela	SS
29	Pasador	SS304
30	Pasador	SS304
31	Palanca	WCB +Zn

¹Datos correspondientes a DN-65

FIG. S16F2 - CF8M/316/RTFE PN 16 RF CON PALANCA

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270032	65	185	145	122	64	3	15	4-18	170	96	166	300	Ø22	16	24	34	F07	75
010104304270027	80	200	160	138	76	3	20	8-18	180	112	189	400	Ø27	20	29	42	F10	66
010104304270028	100	220	180	158	100	3	20	8-18	190	128.5	205	400	Ø27	20	28.5	41.5	F10	150
010104304270021	125	250	210	188	125	3	19	8-18	325	147	226	500	Ø27	20	29	44	F10	200
010104304270031	150	285	240	212	150	3	22	8-22	350	180	260	600	Ø35	24	33.5	48.5	F12	410

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO INOX PN16 BRIDAS CON REDUCTOR S16F2



RK® Fig. S16F2 Tipo: Bridada 2 piezas

VÁLVULA PN16 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)
Conexiones Bridas según DIN 2543/2545 PN16
Diseño y Fabricación **API 6 D**
Longitud DIN 3202 (actualmente BS EN 558)

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según **API 607**
- » Eje antiestático **BS 5351**
- » Pruebas según **API 598**
- » Brida acoplamiento según **ISO 5211**
- » Certificado **PED/97/23/CE**

CE

0035

Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Terminal	CF8M
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Brida acoplamiento	A105
7	Tornillo	B8
8	Tornillo	Gr. 8
9	Tuerca	B8
10	Tornillo	B8
11	Anillo guía O-ring	F316
12	O-ring	Viton®
13	O-ring	Viton®
14	Arandela	PTFE
15	Junta	Grafito
16	Junta	Grafito
17	Arandela empuje	PTFE
18	Empaquetadura	PTFE
19	Muelle antiestático	SS316
20	Muelle antiestático	SS316
21	Bola antiestática	SS304
22	Chaveta	1045
23	Pasador	65Mn
24	Pasador	100Cr6
25	Pasador	100Cr6
26	Pletina identificación	SS304
27	Remache	SS304
28	Etiqueta	
29	Tornillo	B8
30	Tuerca	Gr. 8
31	Reductor manual	Acero carbono
32	Argolla	Q235

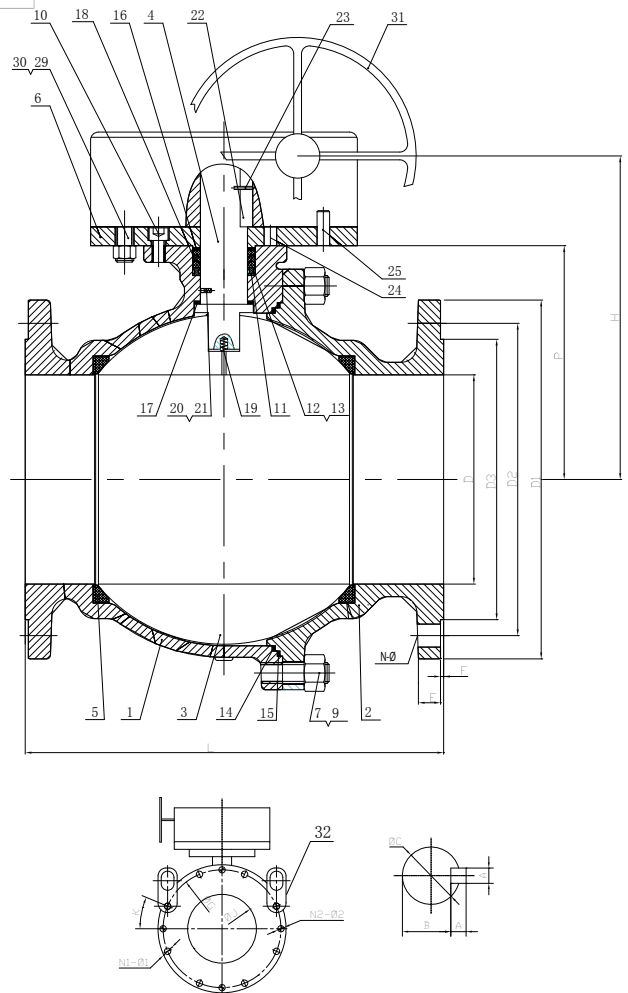


FIG. S16F2 - CF8M/316/RTFE PN 16 RF CON REDUCTOR

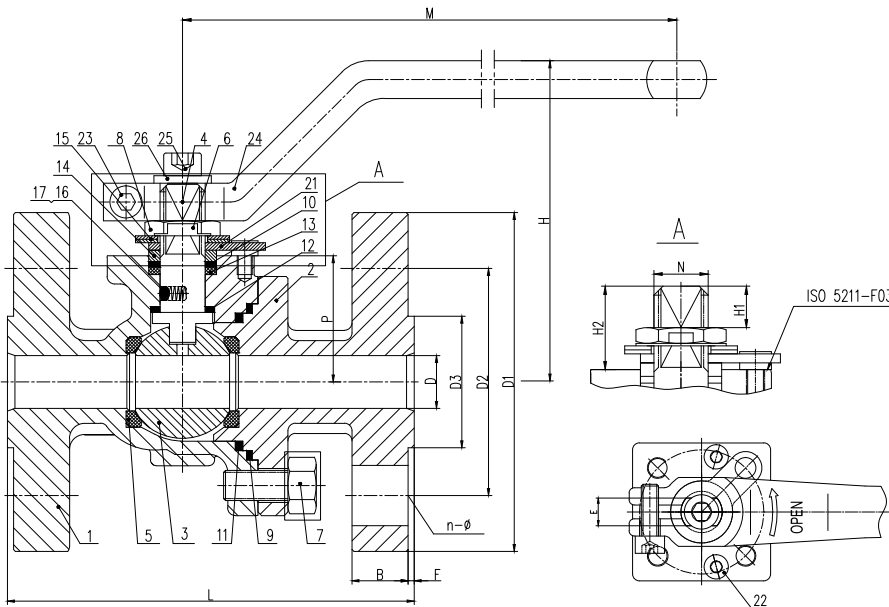
Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØJ	ØC	n2 - Ø2	A	B
010104304270030	200	340	295	268	200	3	24	12-22	400	233.5	302.5	8-18	F25	816	248	22.5	254	200	45	4-10	12	38

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO PN40 BRIDAS CON PALANCA C40F2



RK® Fig. C40F2		Tipo: Bridada 2 piezas	
VÁLVULA PN40 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS			
Especificaciones			
Tipo	Bridada 2 piezas		
Materiales	Acero carbono fundido GSC25		
Conexiones	Bridas según DIN 2543 PN40		
Diseño y Fabricación	API 6 D		
Longitud	DIN 3202 F18		
Características principales			
» Bola Flotante			
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados			
» Fire Safe según API 607			
» Eje antiestático BS 5351			
» Pruebas según API 598			
» Brida acoplamiento según ISO 5211			
» Certificado PED/97/23/CE			



Plano correspondiente a DN-15

Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	GSC25
2	Tapa	GSC25
3	Esfera	AISI 410
4	Husillo	AISI 410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Pletina bloqueo	SS304
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tuerca	2H + Zn
9	Junta	Grafito
10	Junta	Grafito
11	Arandela	PTFE
12	Arandela empuje	PTFE
13	Empaquetadura	PTFE
14	Prensaestopas	F316
15	Arandela Belleville	SS304
16	Muelle antiestático	SS316
17	Bola antiestática	SS304
18	Placa identificación	SS316
19	Remache	SS304
20	Etiqueta	Pletina indicador
21	pos.	CS + Zn
22	Tornillo	SS
23	Tornillo	SS
24	Palanca	WCB + Zn
25	Tornillo	SS
26	Arandela	CS

¹Datos correspondientes a DN-15

FIG. C40F2 - GSC25/410/RTFE PN 40 RF CON PALANCA

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270029	15	95	65	45	14	2	14	4-14	115	35.5	90	180	M12 x 1.5	8	8.5	19	F03	8.8
010104304270019	20	105	75	58	19	2	16	4-14	120	35.5	87.5	180	M12 x 1.5	8	8.5	19	F03	16
010104304270024	25	115	85	68	25	2	18	4-14	125	46.5	100	180	M14 x 1.5	10	11.0	23	F04	20
010104304270023	32	140	100	78	32	2	18	4-18	130	50	105	180	M18 x 1.5	13	11.5	23.5	F04	30
010104304270022	40	150	110	88	38	3	15	4-18	140	76	126	240	M18 x 1.5	13	11.0	23.5	F05	27.5
010104304270009	50	165	125	102	50	3	20	4-18	152	86.5	150.5	300	Ø22	16	24.0	34	F07	45
010104304270032	65	185	145	122	65	3	22	8-18	170	96	166	300	Ø22	16	24	34	F07	62
010104304270017	80	200	160	138	76	3	24	8-18	180	112	189	400	Ø27	20	29	42	F10	99
010104304270016	100	235	190	162	100	3	24	8-22	190	128.5	205	400	Ø27	20	28.5	41.5	F10	170
010104304270021	125	270	220	188	125	3	23	8-26	325	147	226	500	Ø27	20	29	44	F10	300
010104304270031	150	300	250	218	150	3	25	8-26	350	180	260	600	Ø35	24	33.5	48.5	F12	560

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO PN40 BRIDAS CON REDUCTOR C40F2



RK® Fig. C40F2 Tipo: Bridada 2 piezas

VÁLVULA PN40 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono fundido GSC25
Conexiones Bridas según DIN 2543 PN40
Diseño y Fabricación **API 6 D**
Longitud B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según **API 607**
- » Eje antiestático **BS 5351**
- » Pruebas según **API 598**
- » Brida acoplamiento según **ISO 5211**
- » Certificado **PED/97/23/CE**

CE

0035

Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	GSC25
2	Terminal	GSC25
3	Esfera	AISI 410
4	Husillo	AISI 410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Brida acoplamiento	A105
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tornillo	2H + Zn
9	Tuerca	B7 + Zn
10	Tornillo	B7 + Zn
11	Anillo guía O-ring	F316
12	O-ring	Viton®
13	O-ring	Viton®
14	Arandela	PTFE
15	Junta	Grafito
16	Junta	Grafito
17	Arandela empuje	PTFE
18	Empaquetadura	PTFE
19	Muelle antiestático	SS316
20	Muelle antiestático	SS316
21	Bola antiestática	SS304
22	Chaveta	1045
23	Pasador	65Mn
24	Pasador	100Cr6
25	Pasador	100Cr6
26	Pletina identificación	SS304
27	Remache	SS304
28	Etiqueta	
29	Tornillo	B7 + Zn
30	Tuerca	2H + Zn
31	Reductor manual	Acero carbono
32	Argolla	Q235

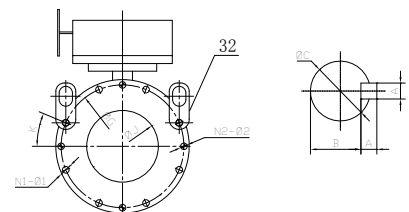
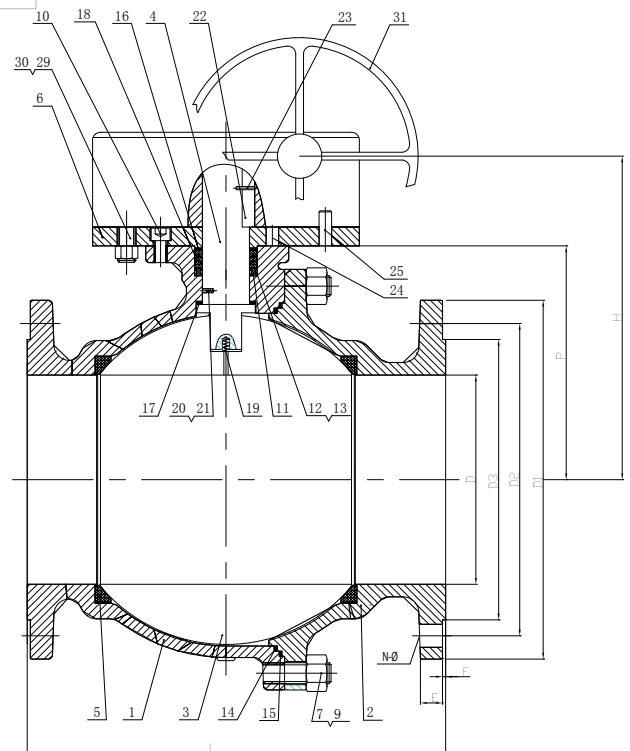


FIG. C40F2 - GSC25/420/RTFE PN 40 RF CON REDUCTOR

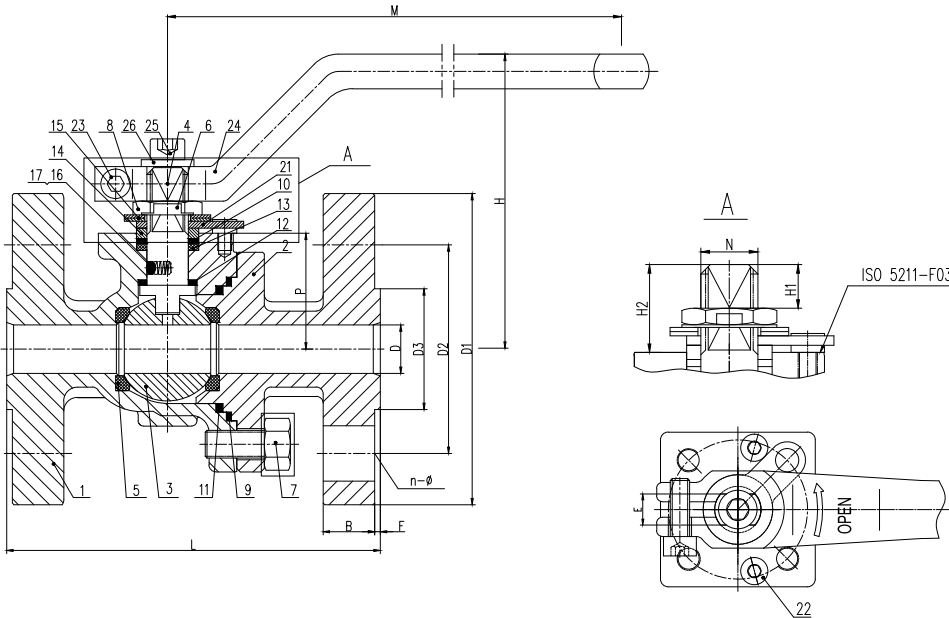
Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØJ	ØC	n2 - Ø2	A	B
010104304270013	200	375	320	285	200	3	24	12-30	400	233.5	302.5	8-18	F25	2400	248	22.5	254	200	45	4-10	12	38

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO INOX PN40 BRIDAS CON PALANCA S40F2



RK® Fig. S40F2		Tipo: Bridada 2 piezas	
VÁLVULA PN40 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS			
Especificaciones			
Tipo	Bridada 2 piezas		
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)		
Conexiones	Bridas según DIN 2543 PN40		
Diseño y Fabricación	API 6 D		
Longitud	DIN 3202 F18		
Características principales			
» Bola Flotante			
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados			
» Fire Safe según API 607			
» Eje antiestático BS 5351			
» Pruebas según API 598			
» Brida acoplamiento según ISO 5211			
» Certificado PED/97/23/CE			



Plano correspondiente a DN-15

Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Tapa	CF8M
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Pletina bloqueo	SS304
7	Tornillo	B8
8	Tuerca	Gr. 8
9	Junta	Grafito
10	Junta	Grafito
11	Arandela	PTFE
12	Arandela empuje	PTFE
13	Empaquetadura	PTFE
14	Prensaestopas	F316
15	Arandela Belleville	SS304
16	Muelle antiestático	SS316
17	Bola antiestática	SS304
18	Placa identificación	SS316
19	Remache	SS304
20	Etiqueta	
21	Pletina indicador	CS + Zn
22	Tornillo	SS
23	Tornillo	SS
24	Palanca	WCB + Zn
25	Tornillo	SS
26	Arandela	CS

¹Datos correspondientes a DN-15

FIG. S40F2 - CF8M/316/RTFE PN 40 RF CON PALANCA

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	B	n-Ø	L	P	H	M	E	N	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270012	15	95	65	45	14	2	14	4-14	115	35.5	90.0	180	8	M12 x 1.5	8.5	19	F03	8.8
010104304270018	20	105	75	58	19	2	16	4-14	120	35.5	87.5	180	8	M12 x 1.5	8.5	19	F03	16
010104304270006	25	115	85	68	25	2	18	4-14	125	46.5	100.0	180	10	M14 x 1.5	11	23	F04	20
010104304270007	32	140	100	78	32	2	18	4-18	130	50.0	105.0	180	13	M18 x 1.5	11.5	23.5	F04	30
010104304270008	40	150	110	88	38	3	15	4-18	140	76.0	126.0	240	13	M18 x 1.5	11	23.5	F05	27.5
010104304270010	50	165	125	102	50	3	20	4-18	152	86.5	150.5	300	16	Ø22	24	34	F07	45
010104304270011	65	185	145	122	65	3	22	8-18	170	96.0	166.0	300	16	Ø22	24	34	F07	62
010104304270025	80	200	160	138	76	3	24	8-18	180	112.0	189.0	400	20	Ø27	29	42	F10	99
010104304270062	100	235	190	162	100	3	24	8-22	190	128.5	205.0	400	20	Ø27	28.5	41.5	F10	170
010104304270049	125	270	220	188	125	3	23	8-26	325	147.0	226.0	500	20	Ø27	29	44	F10	300
010104304270050	150	300	250	218	150	3	25	8-26	350	180.0	260.0	600	24	Ø35	33.5	48.5	F12	560

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO INOX PN40 BRIDAS CON REDUCTOR S40F2



RK® Fig. S40F2	Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA PN40 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS	
Especificaciones	
Tipo	Bridada 2 piezas
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)
Conexiones	Bridas según DIN 2543/2545 PN40
Diseño y Fabricación	API 6 D
Longitud	B16.10
Características principales	
» Bola Flotante	
» Válidas para vacío ($10^5 - 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados	
» Fire Safe según API 607	
» Eje antiestático BS 5351	
» Pruebas según API 598	
» Brida acoplamiento según ISO 5211	
» Certificado PED/97/23/CE	



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Terminal	CF8M
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Brida acoplamiento	A105
7	Tornillo	B8
8	Tornillo	Gr. 8
9	Tuerca	B8
10	Tornillo	B8
11	Anillo guía O-ring	F316
12	O-ring	Viton®
13	O-ring	Viton®
14	Arandela	PTFE
15	Junta	Grafito
16	Junta	Grafito
17	Arandela empuje	PTFE
18	Empaquetadura	PTFE
19	Muelle antiestático	SS316
20	Muelle antiestático	SS316
21	Bola antiestática	SS304
22	Chaveta	1045
23	Pasador	65Mn
24	Pasador	100Cr6
25	Pasador	100Cr6
26	Pletina identificación	SS304
27	Remache	SS304
28	Etiqueta	
29	Tornillo	B8
30	Tuerca	Gr. 8
31	Reductor manual	Acero carbono
32	Lifting lug	Q235

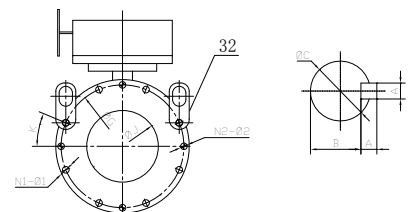
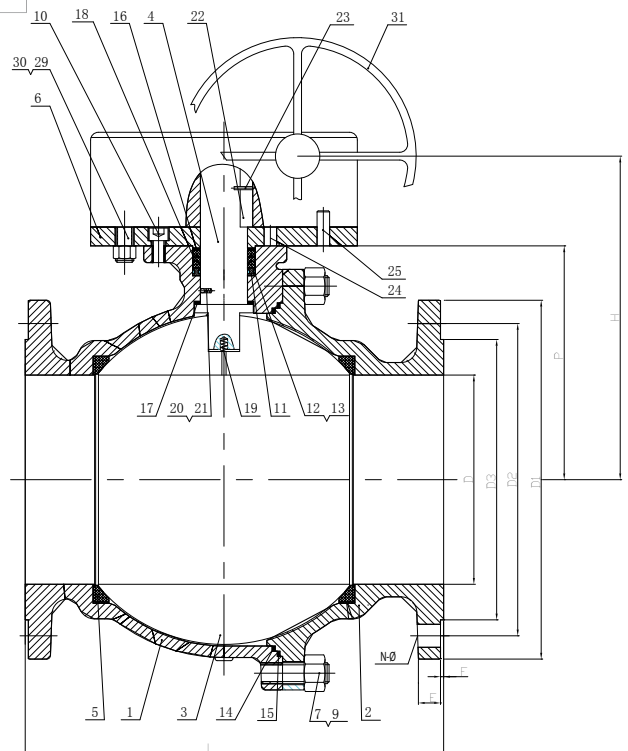


FIG. S40F2 - CF8M/316/RTFE PN 40 RF CON REDUCTOR

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØJ	ØC	n2 - Ø2	A	B
010104304270040	200	375	320	285	200	3	24	12-30	400	233.5	302.5	8-18	F25	2400	248	22.5	254	200	45	4-10	12	38

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 150LBS BRIDAS CON PALANCA C15F2



RK® Fig. C15F2 **Tipo: Bridada 2 piezas**

VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

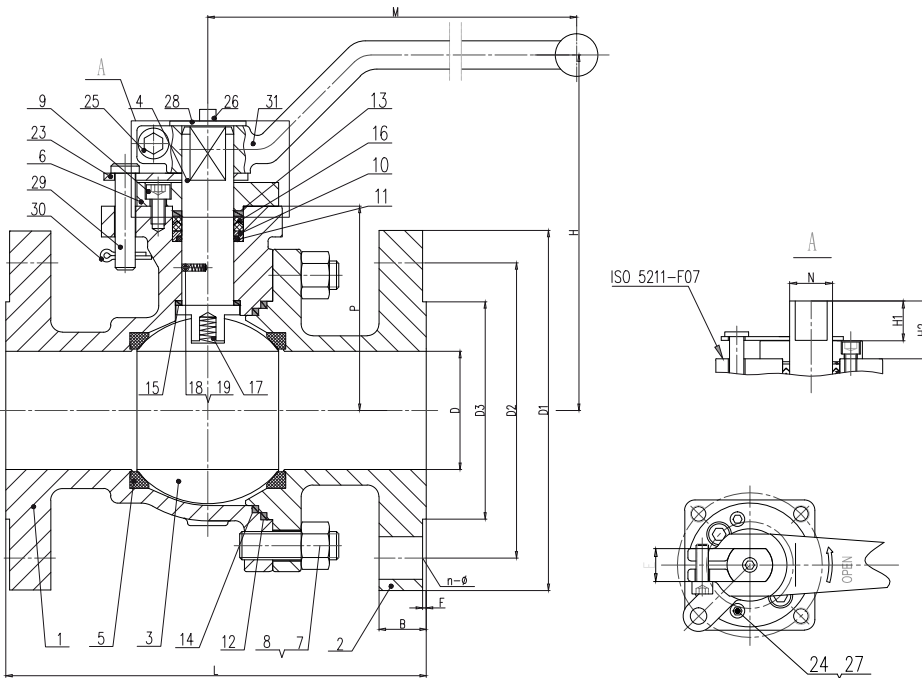
Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCC
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación **API 6 D**
Longitud ASME B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según **API 607**
- » Eje antiestático **BS 5351**
- » Pruebas según **API 598**
- » Brida acoplamiento según **ISO 5211**
- » Certificado **PED/97/23/CE**

CE

0035



Plano correspondiente a DN-2"

Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCC
2	Tapa	WCC
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	A105 + Zn
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tuerca	2H + Zn
9	Tornillo	B7 + Zn
10	Anillo guía O-ring	F316
11	O-ring	Viton®
12	Junta	Grafito
13	Junta	Grafito
14	Arandela	PTFE
15	Arandela empuje	PTFE
16	Empaquetadura	PTFE
17	Muelle antiestático	SS316
18	Muelle antiestático	SS316
19	Bola antiestática	SS304
20	Placa identificación	
21	Remache	SS304
22	Etiqueta	
23	Pletina bloqueo	Cs + Zn
24	Tornillo	SS
25	Tornillo	SS
26	Tornillo	SS
27	Arandela	SS
28	Arandela	SS
29	Pasador	SS304
30	Pasador	SS304
31	Palanca	WCB + Zn

¹Datos correspondientes a DN-2"

FIG. C15F2 - WCC/316¹/RTFE 150LBS RF CON PALANCA

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	B	n-Ø	L	P	H	M	E	N	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270051	1/2"	90	60.3	34.9	14	1.6	9.9	4-16	108	35.5	90	180	8	M12 x 1.5	8.5	19	F03	6.6
010104304270052	3/4"	100	69.9	43.0	19	1.6	11.4	4-16	117	35.5	84	180	8	M12 x 1.5	8.5	19	F03	6.6
010104304270047	1"	110	79.4	50.8	25	1.6	12.9	4-16	127	46.5	100	180	10	M14 x 1.5	11	23	F04	8.8
010104304270063	1.1/2"	125	98.5	73	38	1.6	15.9	4-16	165	76.0	126	240	13	M18 x 1.5	11.5	23.5	F05	22
010104304270026	2"	152.5	120.6	92	50	1.6	19.0	4-19	178	86.5	150.5	300	16	Ø22	24	34	F07	35
-	2.1/2"	178	139.7	104.8	65	1.6		4-19	190	96.0	150	300					F07	
010104304270048	3"	190	152.4	127	76	1.6	24	4-19	203	112.0	188.0	400	20	Ø27	28	41	F10	114
010104304270057	4"	228.6	190.5	157.2	100	1.6	24	8-19	229	128.5	205	400	20	Ø27	28.5	41.5	F10	150
010104304270259	6"	280	241.3	216	150	1.6	23.9	8-22.2	394	180.0	260	600	24	Ø35	33.5	48.5	F12	240

¹Bola en Acero inox 316 para diámetros hasta DN-3" y AISI 420 para medidas superiores

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 150LBS BRIDAS 8" CON REDUCTOR C15F2



RK® Fig. C15F2		Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCC	
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF	
Diseño y Fabricación	API 6 D	
Longitud	ANSI B16.10	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» Pruebas según API 598		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCC
2	Terminal	WCC
3	Esfera	AISI 410
4	Husillo	AISI 410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Brida acoplamiento	A105
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tornillo	2H + Zn
9	Tuerca	B7 + Zn
10	Tornillo	B7 + Zn
11	Anillo guía O-ring	F316
12	O-ring	Viton®
13	O-ring	Viton®
14	Arandela	PTFE
15	Junta	Grafito
16	Junta	Grafito
17	Arandela empuje	PTFE
18	Empaquetadura	PTFE
19	Muelle antiestático	SS316
20	Muelle antiestático	SS316
21	Bola antiestática	SS304
22	Chaveta	1045
23	Pasador	65Mn
24	Pasador	100Cr6
25	Pasador	100Cr6
26	Pletina identificación	SS304
27	Remache	SS304
28	Etiqueta	
29	Tornillo	B7 + Zn
30	Tuerca	2H + Zn
31	Reductor manual	Acero carbono
32	Argolla	Q235

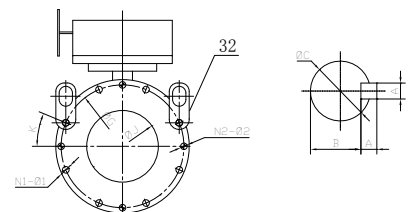
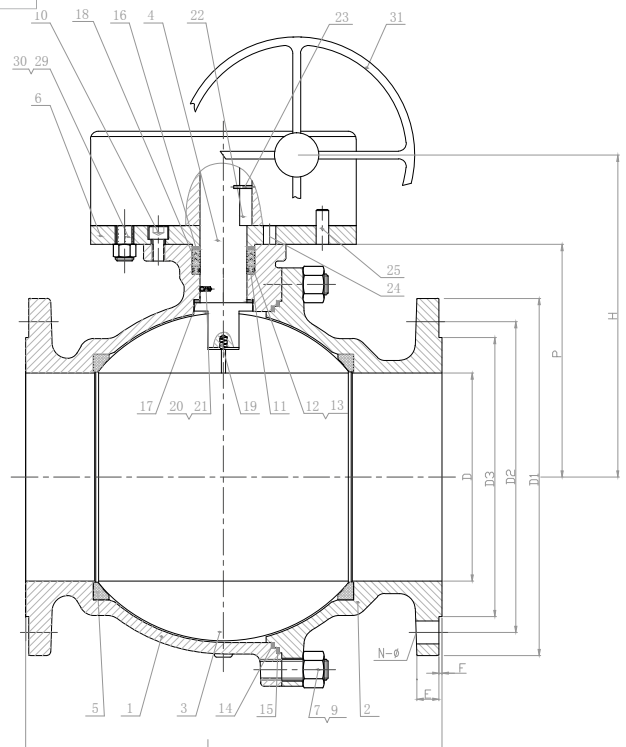


FIG. C15F2 - WCC/420/RTFE 150LBS RF 8" CON REDUCTOR

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØJ	ØC	n2 - Ø2	A	B
010104304270059	8"	343	298.3	270	200	1.6	28.6	8-22.2	457	233.5	302.5	8-18	F25	510	248	22.5	254	200	45	4-10	12	38

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 150LBS BRIDAS 10" CON REDUCTOR C15F2



RK® Fig. C15F2 **Tipo: Bridada 2 piezas**

VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

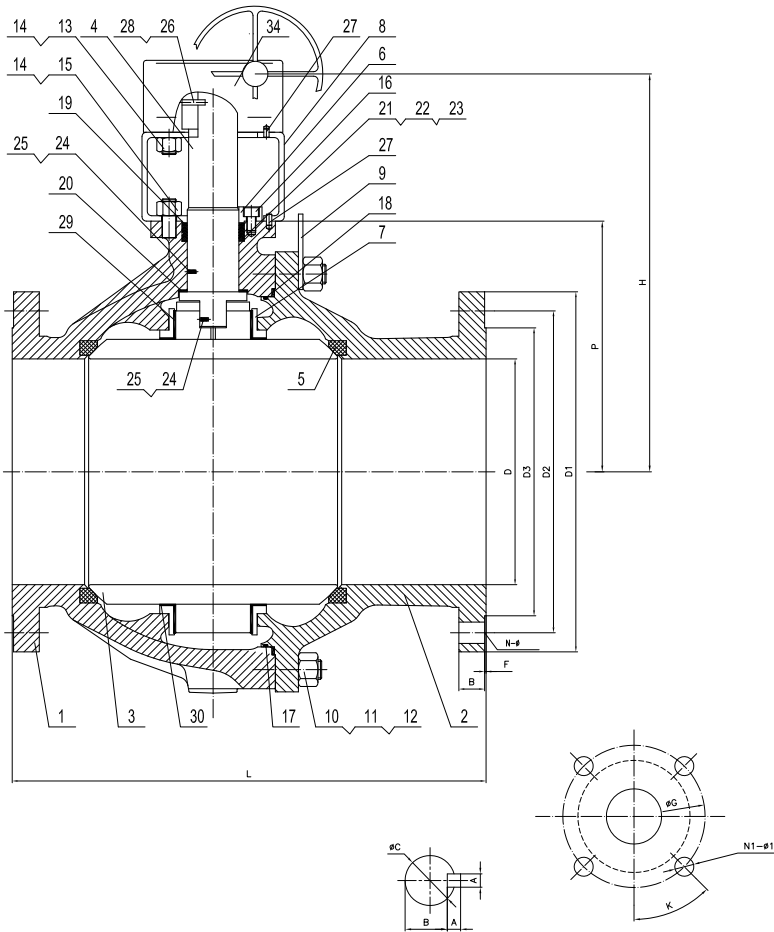
Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCC
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación API 6 D
Longitud ASME B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío (10⁵ ~ 10² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Pruebas según API 598
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE

0035

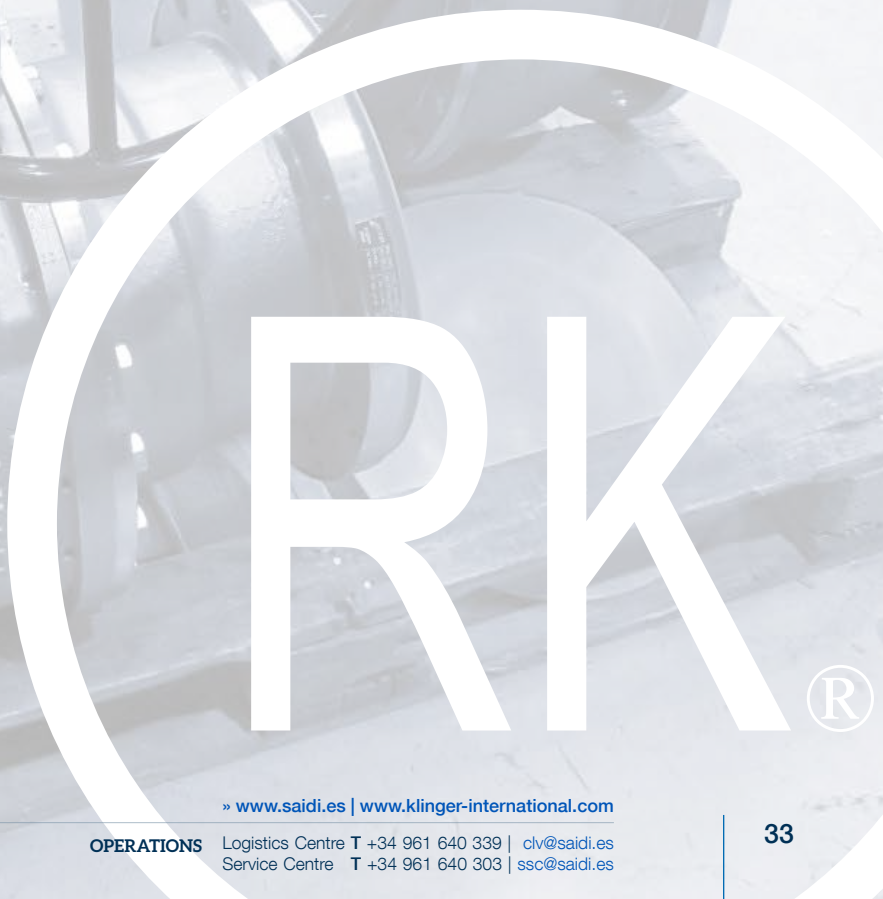
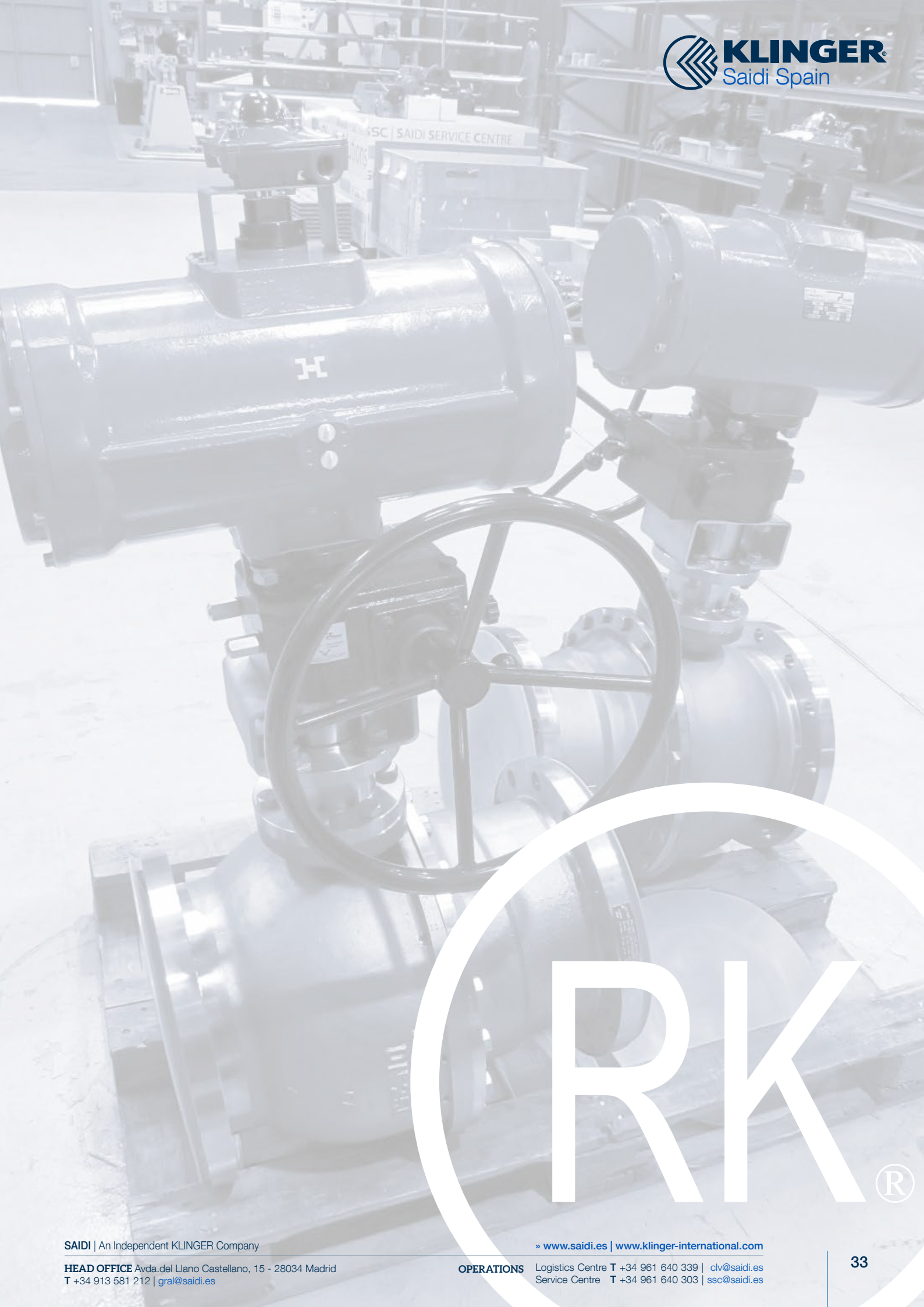


Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCC
2	Terminal	WCC
3	Esfera	AISI 410
4	Husillo	AISI 410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	A105 + Zn
7	Trunnion	F316
8	Puente	Q235 + Zn
9	Argolla	Q235
10	Tornillo	B7 + Zn
11	Tornillo	B7 + Zn
12	Tuerca	2H + Zn
13	Tornillo	B7 + Zn
14	Tuerca	2H + Zn
15	Tornillo	B7 + Zn
16	Tornillo	B7 + Zn
17	O-ring	Viton® B
18	Junta	Grafito
19	Junta	Grafito
20	Arandela empuje	PTFE
21	Empaquetadura	PTFE
22	Empaquetadura	PTFE
23	Empaquetadura	PTFE
24	Muelle antiestático	SS316
25	Bola antiestática	SS304
26	Chaveta	1045
27	Pasador	65Mn
28	Pasador	65Mn
29	Cojinete	CS + PTFE
30	Arandela	PTFE
31	Placa identificación	SS304
32	Remache	SS304
33	Etiqueta	
34	Reductor manual	

FIG. C15F2 - WCC/420/RTFE 150LBS RF 10" CON REDUCTOR

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØC	A	B
010104304270039	10"	405	362.0	323.8	254	1.6	28.9	12-25.4	533	282.0	437	4-17	F14	2000	405	45	140	55	18	46

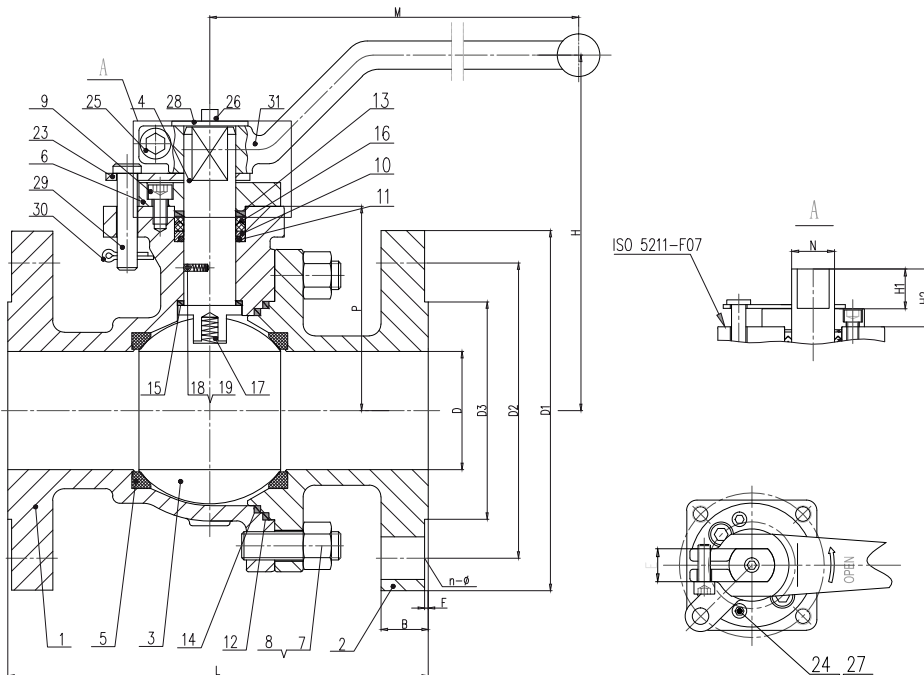
Consultar diagrama pT en página 14



ACERO INOX 150LBS BRIDAS CON PALANCA S15F2



RK® Fig. S15F2		Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)	
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF	
Diseño y Fabricación	API 6 D	
Longitud	ANSI B16.10	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» Pruebas según API 598		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



Plano correspondiente a DN-2"

Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Tapa	CF8M
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	A105 + Zn
7	Tornillo	B8
8	Tuerca	Gr. 8
9	Tornillo	B8
10	Anillo guía O-ring	F316
11	O-ring	Viton®
12	Junta	Grafito
13	Junta	Grafito
14	Arandela	PTFE
15	Arandela empuje	PTFE
16	Empaquetadura	PTFE
17	Muelle antiestático	SS316
18	Muelle antiestático	SS316
19	Bola antiestática	SS304
20	Placa identificación	
21	Remache	SS304
22	Etiqueta	
23	Pletina bloqueo	Cs + Zn
24	Tornillo	SS
25	Tornillo	SS
26	Tornillo	SS
27	Arandela	SS
28	Arandela	SS
29	Pasador	SS304
30	Pasador	SS304
31	Palanca	WCB + Zn

¹Datos correspondientes a DN-2"

FIG. S15F2 - CF8M/316*/RTFE 150LBS RF CON PALANCA

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	B	n-Ø	L	P	H	M	E	N	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270060	1/2"	90	60.3	34.9	14	1.6	9.9	4-16	108	35.5	90	180	8	M12 x 1.5	8.5	19	F03	6.6
010104304270061	3/4"	100	69.9	43.0	19	1.6	11.4	4-16	117	35.5	84	180	8	M12 x 1.5	8.5	19	F03	6.6
010104304270033	1"	110	79.4	50.8	25	1.6	12.9	4-16	127	46.5	100	180	10	M14 x 1.5	11	23	F04	8.8
010104304270056	1.1/2"	125	98.5	73	38	1.6	15.9	4-16	165	76.0	126	240	13	M18 x 1.5	11.5	23.5	F05	22
010104304270054	2"	152.5	120.6	92	50	1.6	19.0	4-19	178	86.5	150.5	300	18	Ø22	24	34	F07	35
-	2.1/2"	178	139.7	104.8	65	1.6		4-19	190	96.0	150	300					F07	
010104304270046	3"	190	152.4	127	76	1.6	24	4-19	203	112.0	188.0	400	20	Ø27	28	41	F10	114
010104304270045	4"	229	190.5	157.2	100	1.6	24	8-19	229	129	205	400	20	Ø27	28.5	41.5	F10	150
010104304270298	6"***	280	241.3	216	150	1.6	25.5	8-22	394	180.0	260	600	24	Ø35	33.5	48.5	F12	240

Consultar diagrama pT en página 14 * Material de la esfera para 6" en ASTM A351 CF8M ** Distancia corta (estándar)

ACERO INOX 150LBS BRIDAS CON REDUCTOR S15F2



RK® Fig. S15F2	Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS	
Especificaciones	
Tipo	Bridada 2 piezas
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación	API 6 D
Longitud	ANSI B16.10
Características principales	
» Bola Flotante	
» Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados	
» Fire Safe según API 607	
» Eje antiestático BS 5351	
» Pruebas según API 598	
» Brida acoplamiento según ISO 5211	
» Certificado PED/97/23/CE	



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Terminal	CF8M
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Brida acoplamiento	A105
7	Tornillo	B8
8	Tornillo	B8
9	Tuerca	Gr. 8
10	Tornillo	B8
11	Anillo guía O-ring	F316
12	O-ring	Viton®
13	O-ring	Viton®
14	Arandela	PTFE
15	Junta	Grafito
16	Junta	Grafito
17	Arandela empuje	PTFE
18	Empaquetadura	PTFE
19	Muelle antiestático	SS316
20	Muelle antiestático	SS316
21	Bola antiestática	SS304
22	Chaveta	1045
23	Pasador	65Mn
24	Pasador	100Cr6
25	Pasador	100Cr6
26	Pletina identificación	SS304
27	Remache	SS304
28	Etiqueta	
29	Tornillo	B8
30	Tuerca	Gr. 8
31	Reductor manual	Acero carbono
32	Argolla	Q235

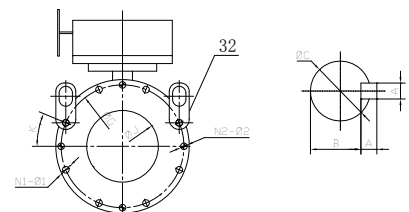
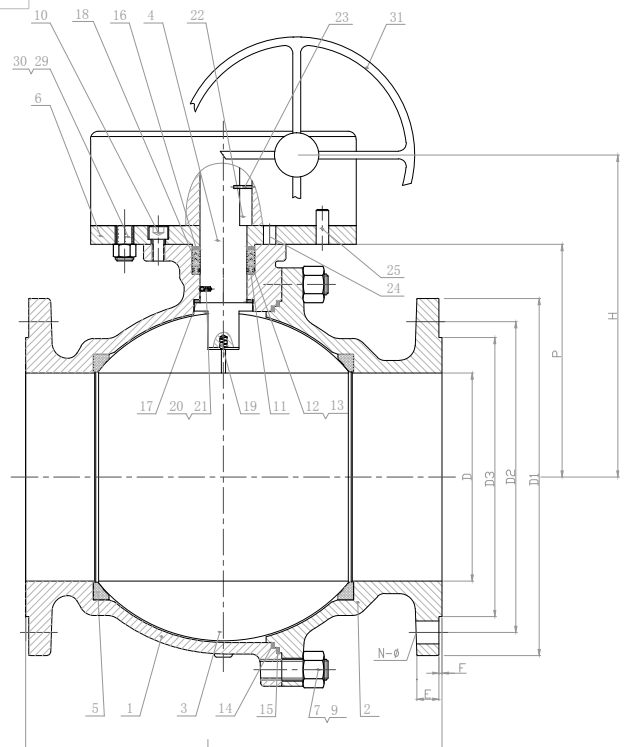


FIG. S15F2 - CF8M/316/RTFE 150LBS RF 8" CON REDUCTOR

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØJ	ØC	n2 - Ø2	A	B
010104304270035	8"	343	298.3	270	200	1.6	28.6	8-22.2	457	233.5	302.5	8-18	F25	510	248	22.5	254	200	45	4-10	12	38

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO INOX 150LBS BRIDAS CON REDUCTOR S15F2



RK® Fig. S15F2 **Tipo: Bridada 2 piezas**

VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

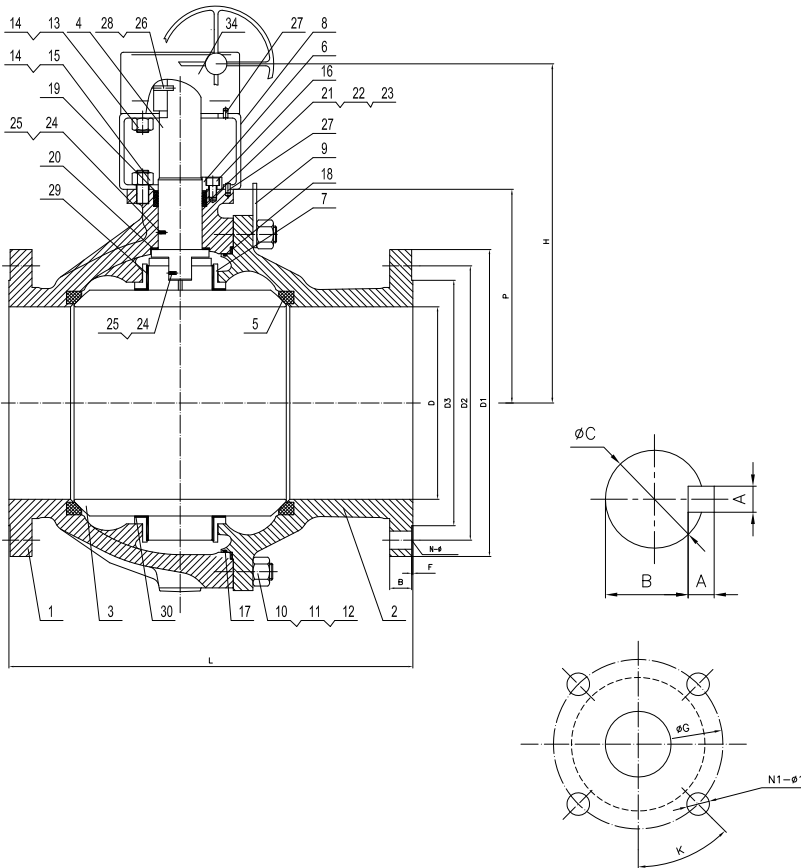
Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Pruebas según API 598
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE

CE

0035

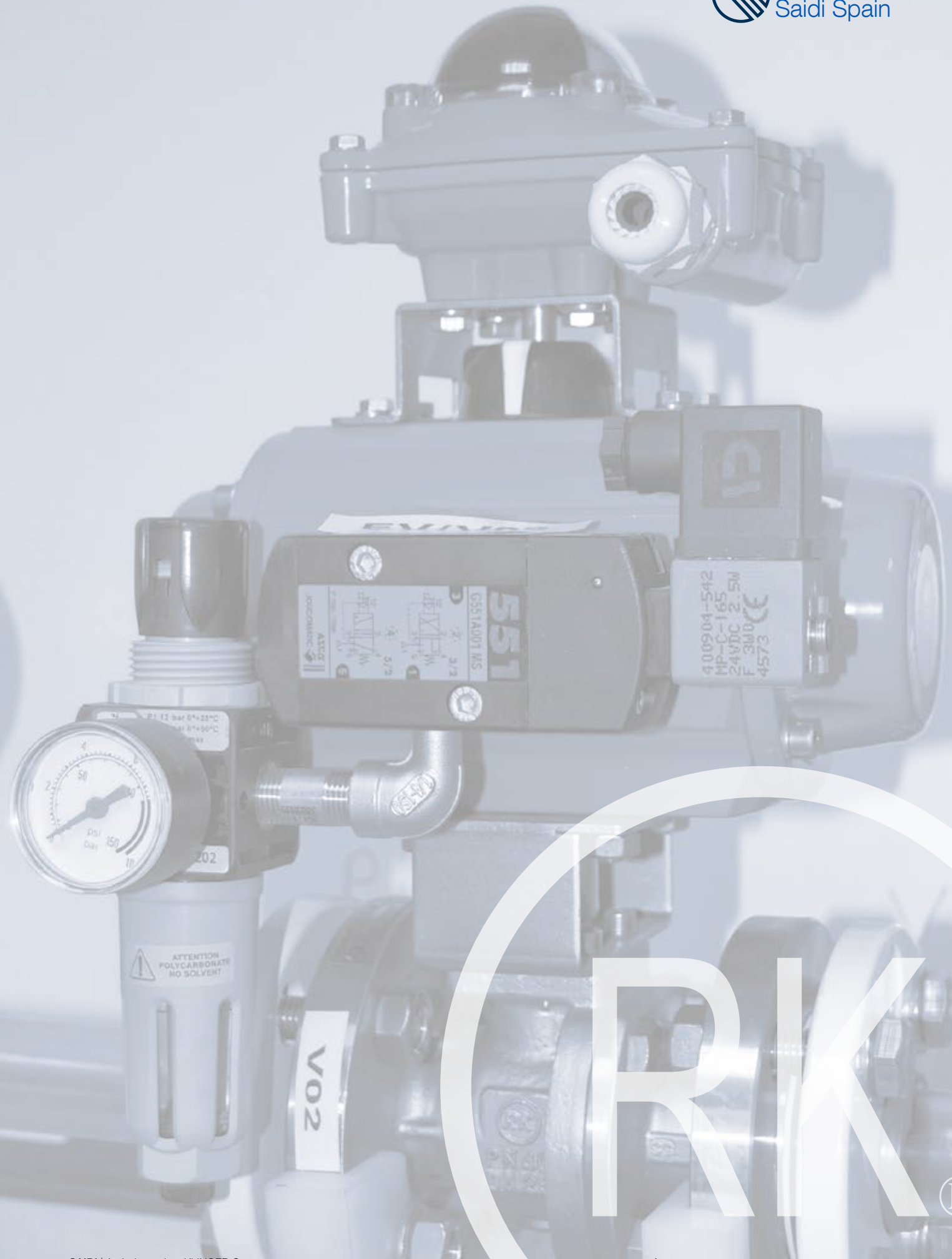


Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	
2	Tapa	CF8M
3	Esfera	
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	CF8M
7	Trunnion	F316
8	Puente	Q235 + Zn
9	Argollas	Q235
10	Tornillo	B8
11	Tornillo	Gr. 8
12	Tuerca	Gr. 8
13	Tornillo	B8
14	Tuerca	Gr. 8
15	Tornillo	B8
16	Tornillo	B8
17	O-ring	Viton®
18	Junta	Grafito
19	Junta	Grafito
20	Arandela empuje	PTFE
21	Empaquetadura	PTFE
22	Empaquetadura	PTFE
23	Empaquetadura	PTFE
24	Muelle antiestático	SS316
25	Bola antiestática	SS304
26	Chaveta	1045
27	Pasador	1566
28	Pasador	1566
29	Cojinete	Acero carbono + PTFE
30	Arandela	PTFE
31	Placa identificación	SS304
32	Remache	SS304
33	Etiqueta	
34	Reductor manual	

FIG. S15F2 - CF8M/CF8M/RTFE 150LBS RF 10" CON REDUCTOR

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	B	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	A	B	ØC	K	ØG
010104304270297	10"	405	362	323.8	254	1.6	28.9	12-25.4	533	282	437	4-17	F14	2600	405	18	46	55	45	140

Consultar diagrama pT en página 14



ACERO CARBONO 300LBS BRIDAS CON PALANCA C30F2



RK® Fig. C30F2 **Tipo: Bridada 2 piezas**

VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

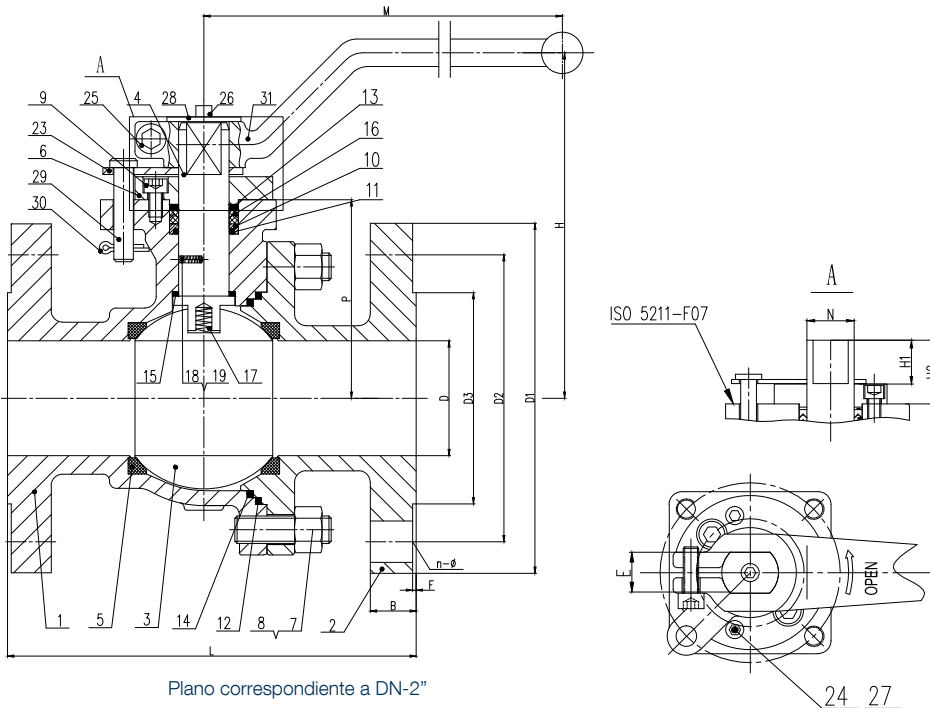
Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCC
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación **API 6 D**
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío (10⁵ ~ 10² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según **API 607**
- » Eje antiestático **BS 5351**
- » Pruebas según **API 598**
- » Brida acoplamiento según **ISO 5211**
- » Certificado **PED/97/23/CE**

CE

0035



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCC
2	Tapa	
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	A105 + Zn
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tuerca	2H + Zn
9	Tornillo	B7 + Zn
10	Anillo guía O-ring	F316
11	O-ring	Viton®
12	Junta	Grafito
13	Junta	Grafito
14	Arandela	PTFE
15	Arandela empuje	PTFE
16	Empaquetadura	PTFE
17	Muelle antiestático	SS316
18	Muelle antiestático	SS316
19	Bola antiestática	SS304
20	Placa identificación	
21	Remache	SS304
22	Etiqueta	
23	Pletina bloqueo	Cs + Zn
24	Tornillo	SS
25	Tornillo	SS
26	Tornillo	SS
27	Arandela	SS
28	Arandela	SS
29	Pasador	SS304
30	Pasador	SS304
31	Palanca	WCB + Zn

¹Datos correspondientes a DN-2"

FIG. C30F2 - WCC/316/RTFE 300LBS RF CON PALANCA

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	B	n-Ø	L	P	H	M	E	N	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270241	1/2"	95	66.7	34.9	14	2	12.7	4-16	140	35.5	90	180	8	M12 x 1.5	8.5	19	F03	8.8
010104304270242	3/4"	115	82.6	42.9	19	2	14.3	4-19	152	35.5	85	180	8	M12 x 1.5	8.5	19	F03	8.8
010104304270243	1"	125	88.9	50.8	25	2	15.9	4-19	165	46.5	100	180	10	M14 x 1.5	11	23	F04	11.0
010104304270244	1.1/2"	155	114.3	73.0	38	2	17.1	4-22.2	190	76	126	240	13	M18 x 1.5	11.5	23.5	F05	27.5
010104304270245	2"	165	127.0	92.1	50	2	22.7	8-19	216	86.5	150.5	300	18	Ø22	24	34	F07	42.0
010104304270246	3"	210	168.3	127.0	76	2	29	8-22.2	283	112	188	400	20	Ø27	28	41	F10	99.0
010104304270247	4"	255	200	157.2	100	2	32.2	8-22.2	305	129	205	400	20	Ø27	28.5	41.5	F10	192.5

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 300LBS BRIDAS CON REDUCTOR C30F2



RK® Fig. C30F2		Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCC	
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF	
Diseño y Fabricación	API 6 D	
Longitud	ANSI B16.10	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» Pruebas según API 598		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCC
2	Terminal	
3	Esfera	AISI 410 / AISI 316
4	Husillo	AISI 410 / AISI 316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Trunnion	F316
7	Tapa	1045 + Zn
8	Puente	1020 + Zn
9	Reductor manual	
10	Prensaestopas	F316
11	Tornillo	B7 + Zn
12	Tuerca	2H + Zn
13	Tornillo	B7 + Zn
14	Tornillo	B7 + Zn
15	O-ring	Viton®
16	Arandela	PTFE
17	Junta	Grafito
18	Arandela	SS316
19	Junta	Grafito
20	Empaquetadura	PTFE
21	Arandela	PTFE
22	Arandela empuje	PTFE
23	Cojinete	PTFE
24	Cojinete	PTFE
25	Arandela Belleville	SS304
26	Tornillo	B7 + Zn
27	Tuerca	2H + Zn
28	Muelle antiestático	SS316
29	Muelle antiestático	SS316
30	Bola antiestática	SS304
31	Placa identificación	SS304
32	Remache	SS304
33	Etiqueta	
34	Manguito	F316
35	Pasador	65Mn
36	Chaveta	1045

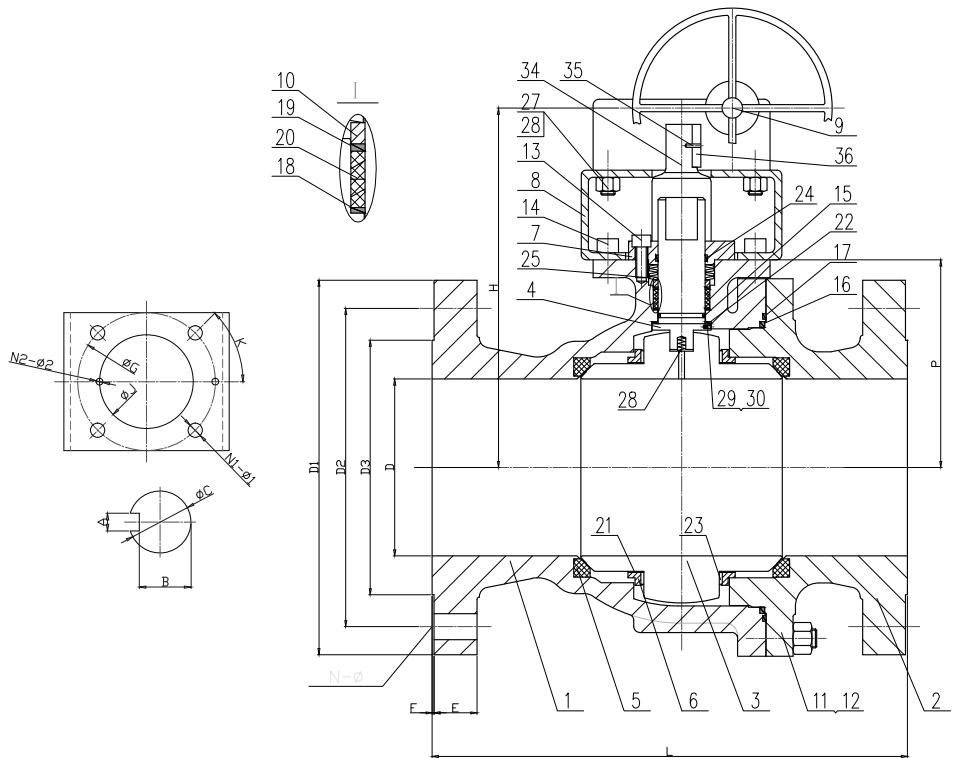


FIG. C30F2 - WCC/316/RTFE 300LBS RF CON REDUCTOR

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØJ	ØC	n2 - Ø2	A	B
010104304270255	6"	369	313	251	174	2	42.0	12-22.5	468	204	354	4-12.5	F12	560	192	45	125	85	28	2-6	8	23.5
010104304270256	8"	381	330	270	200	2	40.9	12-25.5	502	244	386	4-21	F16	2400	248	45	165	130	48	2-10	12	41.5

FIG. C30F2 - WCC/410/RTFE 300LBS RF CON REDUCTOR

Código	DN	D1	D2	D3	D	F	E	n - Ø	L	P	H	n1 - Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	K	ØG	ØJ	ØC	n2 - Ø2	A	B
010104304270257	6"	369	313	251	174	2	42.0	12-22.5	468	204	354	4-12.5	F12	560	192	45	125	85	28	2-6	8	23.5
010104304270258	8"	381	330	270	200	2	40.9	12-25.5	502	244	386	4-21	F16	2400	248	45	165	130	48	2-10	12	41.5

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO INOX 300LBS BRIDAS CON PALANCA S30F2



RK® Fig. S30F2 **Tipo: Bridada 2 piezas**

VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

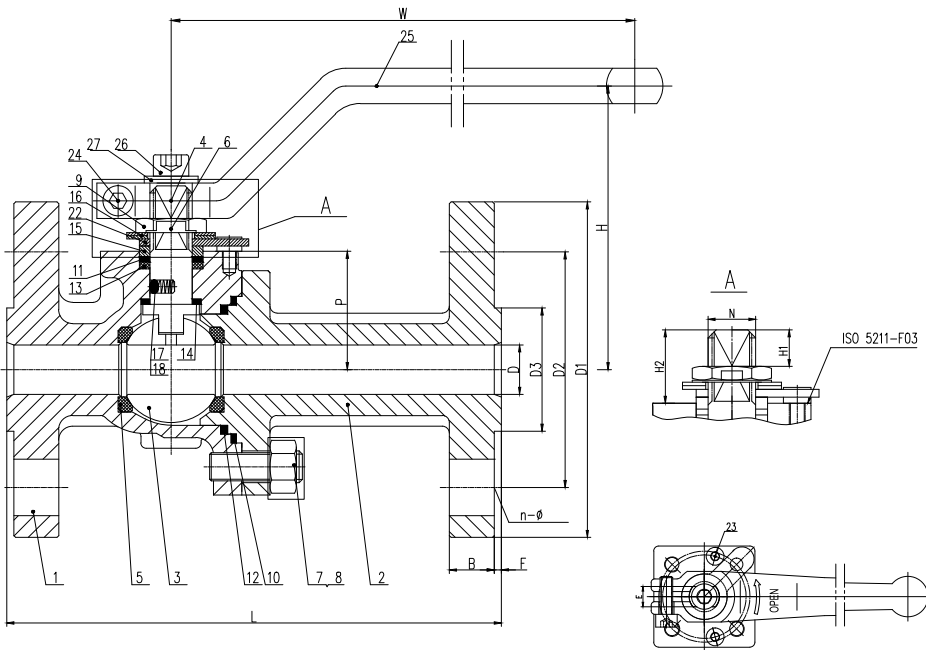
Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero inoxidable fundido ASTM A351 Gr. CF8M
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación **API 6 D**
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío (10⁵ ~ 10² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según **API 607**
- » Eje antiestático **BS 5351**
- » Pruebas según **API 598**
- » Brida acoplamiento según **ISO 5211**
- » Certificado **PED/97/23/CE**

0035



Plano correspondiente a DN-1/2"

Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Terminal	CF8M
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Pletina bloqueo	SS304
7	Tornillo	B8
8	Tuerca	Gr. 8
9	Tuerca	Stainless steel
10	Junta	Grafito
11	Junta	Grafito
12	Arandela	PTFE
13	Arandela	PTFE
14	Arandela empuje	PTFE
15	Prensaestopas	F316
16	Muelle Belleville	SS304
17	Muelle antiestático	SS316
18	Bola antiestática	SS304
19	Placa identificación	
20	Remache	SS304
21	Etiqueta	
22	Indicador posición	CS + Zn
23	Tornillo	SS
24	Tornillo	SS
25	Palanca	WCB + Zn
26	Tornillo	SS
27	Arandela	CS

¹Datos correspondientes a DN-1/2"

FIG. S30F2 - CF8M/316/RTFE 300LBS RF CON PALANCA

Código	DN	D	D1	D2	D3	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270248	1/2"	14	95	66.7	34.9	2	12.7	4-16	140	33.5	90	180	M12 x 1.5	8	8.5	19	F03	8.8
010104304270249	3/4"	19	115	82.6	42.9	2	14.3	4-19	152	35.5	85	180	M12 x 1.5	8	8.5	19	F03	8.8
010104304270250	1"	25	125	88.9	50.8	2	15.9	4-19	165	46.5	100	180	M14 x 1.5	10	11.0	23	F04	11.0
010104304270251	1.1/2"	38	155	114.3	73.0	2	19.1	4-22.2	190	76.0	126	240	M18 x 1.5	13	11.5	23.5	F05	27.5

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO INOX 300LBS BRIDAS CON PALANCA S30F2



RK® Fig. S30F2 Tipo: Bridada 2 piezas

VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero inoxidable fundido ASTM A351 Gr. CF8M
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación **API 6 D**
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según **API 607**
- » Eje antiestático **BS 5351**
- » Pruebas según **API 598**
- » Brida acoplamiento según **ISO 5211**
- » Certificado **PED/97/23/CE**

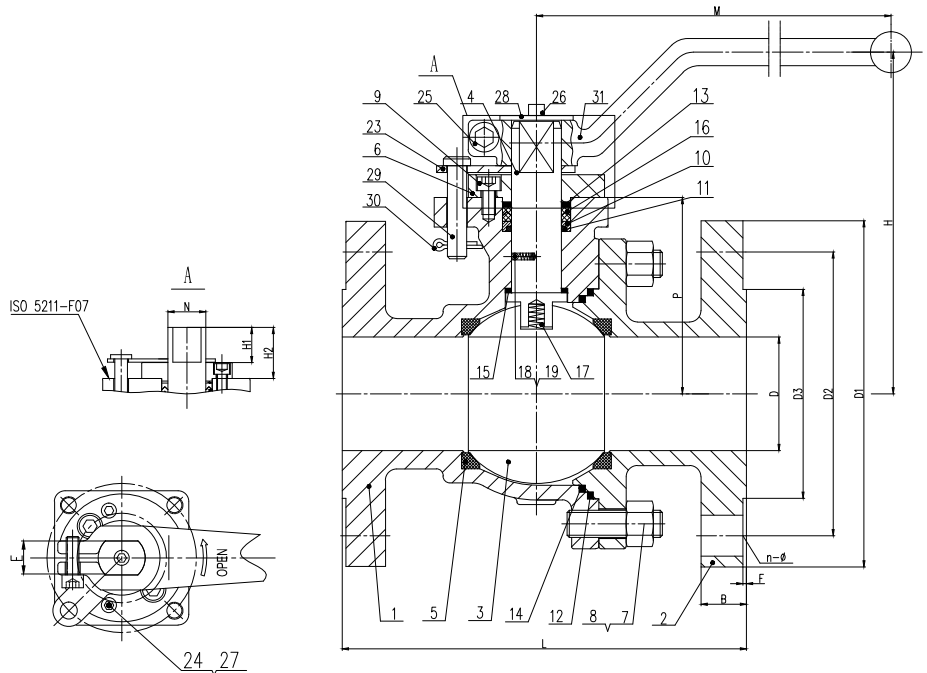
CE

0035



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Terminal	CF8M
3	Esfera	F316
4	Husillo	F316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	F316
7	Tornillo	B8
8	Tuerca	Gr. 8
9	Tornillo	B8
10	Anillo guía O-ring	F316
11	O-ring	Viton®
12	Junta	Grafito
13	Junta	Grafito
14	Arandela	PTFE
15	Arandela empuje	PTFE
16	Empaquetadura	PTFE
17	Muelle antiestático	PTFE
18	Muelle antiestático	SS316
19	Bola antiestática	SS304
20	Placa identificación	
21	Remache	SS304
22	Etiqueta	
23	Pletina bloqueo	CS + Zn
24	Tornillo	SS
25	Tornillo	SS
26	Tornillo	SS
27	Arandela	SS
28	Arandela	SS
29	Pasador	SS304
30	Pasador	SS304
31	Palanca	WCB + Zn

¹Datos correspondientes a DN-2"



Plano correspondiente a DN-2"

FIG. S30F2 - CF8M/316/RTFE 300LBS RF CON PALANCA

Código	DN	D	D1	D2	D3	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270252	2"	50	165	127.0	92.1	2	22.7	8-19	178	86.5	150.5	300	Ø22	18	24.0	34.0	F07	42.0
010104304270253	3"	76	210	168.3	127.0	2	29.0	8-22.2	283	112.0	188.0	400	Ø27	20	28.0	41.0	F10	99.0
010104304270254	4"	100	255	200.0	157.2	2	32.2	8-22.2	305	129.0	205.0	400	Ø27	20	28.5	41.5	F10	192.5

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 600LBS BRIDAS CON PALANCA C60F2



RK® Fig. C60F2 Tipo: Bridada 2 piezas

VÁLVULA 600LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

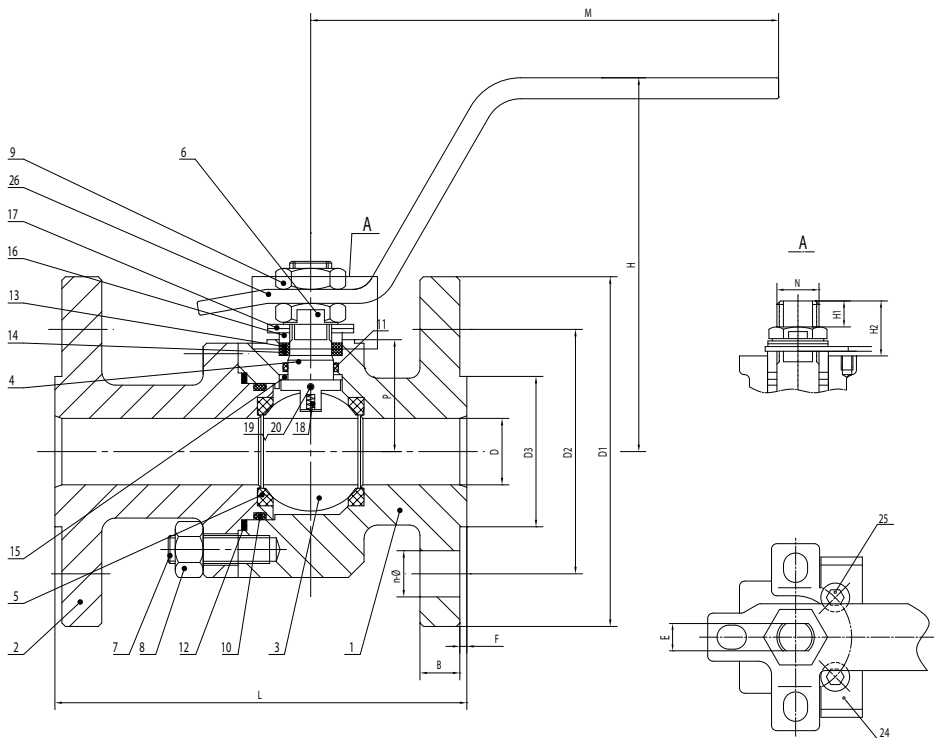
Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Pruebas según API 598
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE

CE

0035



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	410
4	Husillo	410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Pletina bloqueo	SS304
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tuerca	2H + Zn
9	Tuerca	Stainless steel
10	O-Ring	Viton® B
11	O-Ring	Viton® B
12	Junta	Grafito
13	Junta	Grafito
14	Arandela	PTFE
15	Arandela empuje	PTFE
16	Prensaestopas	F316
17	Arandela Belleville	SS304
18	Muelle antiestático	SS316
19	Muelle antiestático	SS316
20	Bola antiestática	SS304
21	Placa identificación	SS304
22	Remache	SS304
23	Etiqueta	
24	Indicador posición	Acero carbono + Zn
25	Tornillo	Acero inoxidable
26	Palanca	WCB + Zn

FIG. C60F2 - A105/410/RTFE 600LBS RF CON PALANCA

Código	DN	D	D1	D2	D3	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270268	1/2"	14	95	66.7	34.9	6.4	14.6	4-16	165	31	106	160	M10 x 1.25	7	9.5	19.5	F04	20
010104304270269	3/4"	19	115	82.6	43.0	6.4	15.9	4-19	190	32	107	180	M12 x 1.50	9	12.0	23.0	F04	25
010104304270270	1"	25	125	88.9	50.8	6.4	17.5	4-19	216	37.5	113	180	M14 x 1.50	11	13.5	25.5	F04	53
010104304270271	1.1/2"	38	155	114.3	73.0	6.4	22.5	4-22	241	56	132	240	M18 x 1.50	14	16.5	32.5	F05	112

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 600LBS BRIDAS CON PALANCA C60F2



RK® Fig. C60F2 Tipo: Bridada 2 piezas

VÁLVULA 600LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCB
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 - 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Pruebas según API 598
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE

CE

0035



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCB
2	Terminal	WCB
3	Esfera	410
4	Husillo	410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Pletina bloqueo	SS304
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tuerca	2H + Zn
9	Tuerca	2H + Zn
10	O-Ring	Viton® B
11	Junta	Grafito
12	Junta	Grafito
13	Arandela	PTFE
14	Arandela empuje	PTFE
15	Prensaestopas	F316
16	Arandela Belleville	SS304
17	Muelle antiestático	SS316
18	Bola antiestática	SS304
19	Placa identificación	SS316
20	Remache	SS304
21	Etiqueta	
22	Indicador posición	Acero carbono + Zn
23	Camisa	Acero inoxidable
24	Tornillo	Acero inoxidable
25	Tornillo	Acero inoxidable
26	Tornillo	Acero inoxidable
27	Arandela	SS304
28	Palanca	WCB + Zn

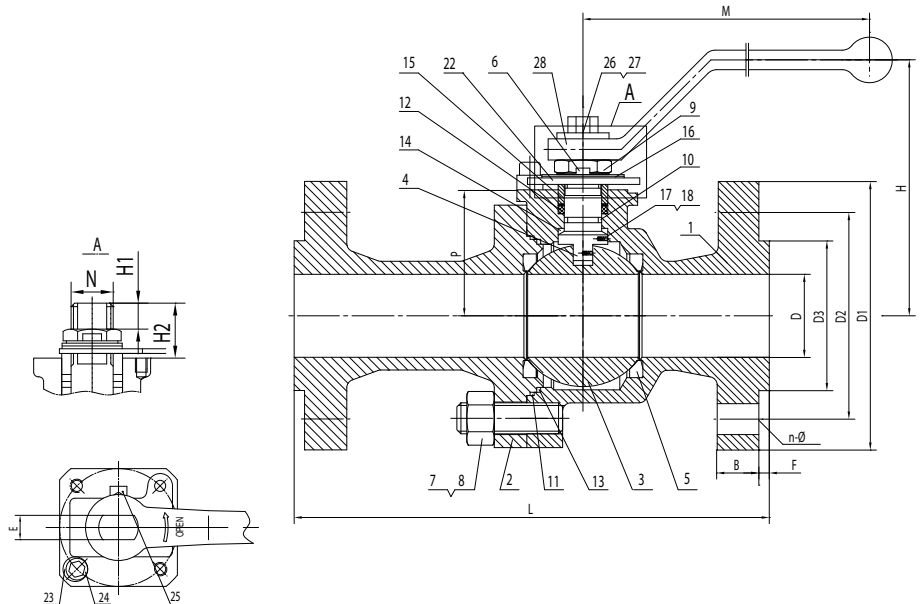


FIG. C60F2 - WCB/410/RTFE 600LBS RF CON PALANCA

Código	DN	D	D1	D2	D3	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270272	2"	51	165	127	92	6.4	26	8-19	292	77	151	340	M20 x 1.5	12	15.5	35.5	F07	138

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 150LBS BRIDAS RB CON PALANCA C15F2RB



RK® Fig. C15F2RB Tipo: Bridada 1 pieza

VÁLVULA 150LBS PASO REDUCIDO Y CUERPO DE 1 PIEZA

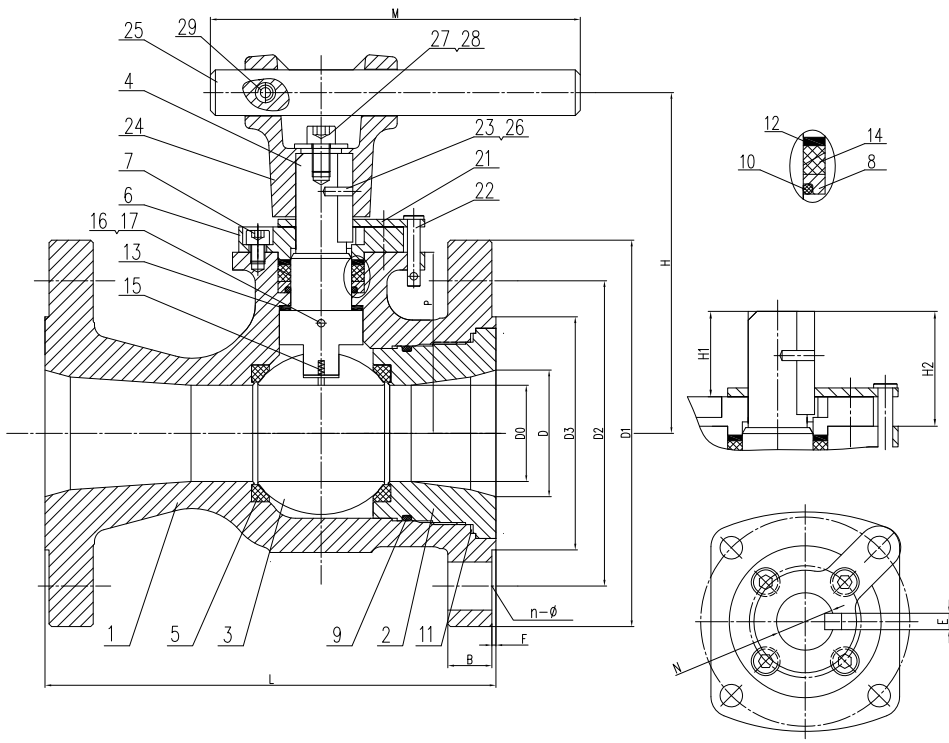
Especificaciones

Tipo Bridada 1 pieza
Materiales Acero carbono fundido ASTM A216 WCB
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Pruebas según API 598
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE

0035



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCB
2	Terminal	A105
3	Esfera	316
4	Husillo	316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	A105 + Zn
7	Tornillo	B7M
8	Anillo guía O-ring	F316
9	O-ring	Viton® B
10	O-ring	Viton® B
11	Junta	Grafito
12	Junta	Grafito
13	Arandela empuje	PTFE
14	Empaquetadura	PTFE
15	Muelle antiestático	316
16	Muelle antiestático	316
17	Bola antiestática	304
18	Pletina identificación	304
19	Remache	304
20	Etiqueta	
21	Pletina bloqueo	Acero carbono + Zn
22	Pasador	304
23	Chaveta	1045
24	Base palanca	WCB + Zn
25	Palanca	1020 + Zn
26	Pasador	65 Mn
27	Arandela	Acero carbono
28	Tornillo	Acero inoxidable
29	Tornillo	Acero inoxidable

FIG. C15F2RB - WCB/316/RTFE 150LBS RF PASO REDUCIDO CON PALANCA

Código	DN	D1	D2	D3	D	D0	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270278	2"	150.0	120.5	92.0	50.0	38	1.6	15.4	4-19	178	74.5	135.5	400	20	6	26	36	F07	61
010104304270279	3"	190.5	152.4	127.0	76.0	50	1.6	18.9	4-19	203	96.5	161.0	400	20	6	29.5	40	F07	35
010104034270280	4"	228.5	190.5	157.2	101.5	76	1.6	22.0	8-19	228.6	115.0	196.0	450	28	8	36	51	F10	91
010104304270281	6"	279.5	241.3	216	150.0	100	1.6	23.8	8-22.2	267	148.5	229.5	450	28	8	36	51	F10	150

Consultar diagrama pT en página 14

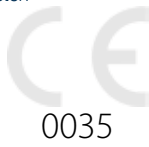
ACERO CARBONO 150LBS BRIDAS RB CON REDUCTOR C15F2RB



NACE MR0175



RK® Fig. C15F2RB		Tipo: Bridada 1 pieza
VÁLVULA 150LBS PASO REDUCIDO Y CUERPO DE 1 PIEZA		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 1 pieza	
Materiales	Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCB	
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF	
Diseño y Fabricación	API 6 D	
Longitud	ANSI B16.10	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío ($10^5 - 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» Pruebas según API 598		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCB
2	Terminal	A105
3	Esfera	316
4	Husillo	316
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	A105 + Zn
7	Anillo guía O-ring	F316
8	O-ring	Viton® B
9	O-ring	Viton® B
10	O-ring	Viton® B
11	Junta	Grafito
12	Empaquetadura	Grafito
13	Arandela	316
14	Arandela empuje	PTFE
15	Arandela Belleville	304
16	Muelle antiestático	316
17	Muelle antiestático	316
18	Bola antiestática	304
19	Pletina identificación	304
20	Remache	304
21	Etiqueta	
22	Puente	1020 + Zn
23	Tornillo	B7M
24	Tueca	2HM
25	Tornillo	B7M
26	Tuerca	2HM
27	Pasador	65 Mn
28	Pasador	65 Mn
29	Tornillo	B7M
30	Chaveta	1045
31	Reductor manual	

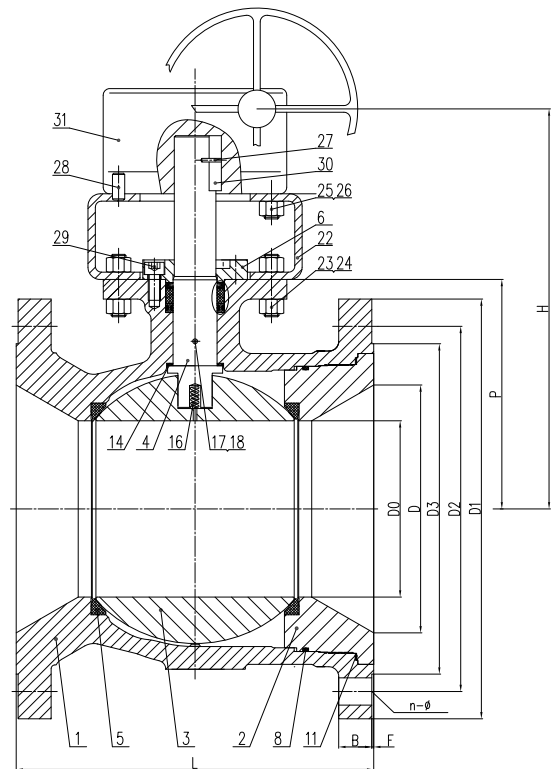
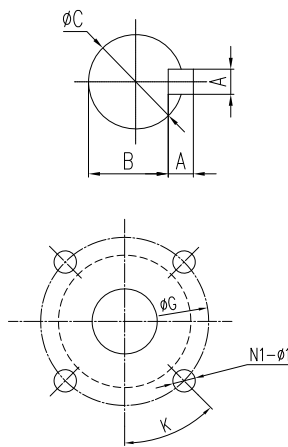


FIG. C15F2RB - WCB/316/RTFE 150LBS RF PASO REDUCIDO CON REDUCTOR

Código	DN	D1	D2	D3	D	D0	F	B	n-Ø	L	P	H	n1-Ø1	ISO 5211	Par (Nm)	Peso (kg)	A	B	ØC	K	ØG
010104304270282	8"	343	298.4	270	202.5	144	1.6	27	8-22.2	292	173	312.5	4-13	F12	250	168	10	28.5	36	45°	125

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 300LBS BRIDAS RB CON PALANCA C30F2RB



RK® Fig. C30F2RB Tipo: Bridada 1 pieza

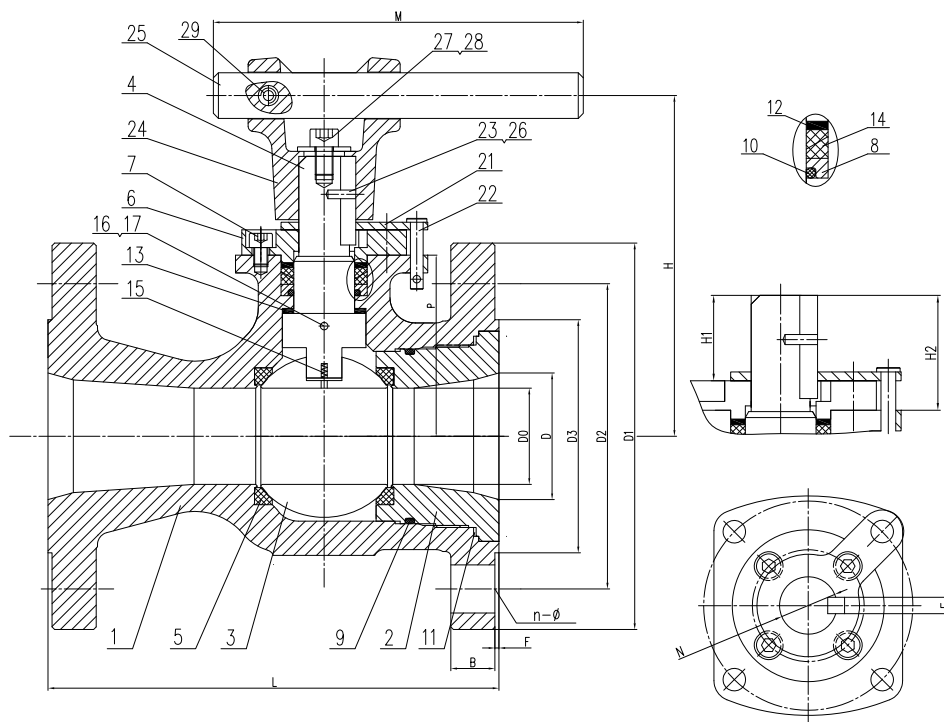
VÁLVULA 300LBS PASO REDUCIDO Y CUERPO DE 1 PIEZA

Especificaciones

Tipo Bridada 1 pieza
Materiales Acero carbono fundido ASTM A216 WCB
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Fabricación API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío (10⁵ ~ 10² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Pruebas según API 598
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCB
2	Terminal	A105
3	Esfera	F6a
4	Husillo	410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Tapa	A105 + Zn
7	Tornillo	B7M
8	Anillo guía O-ring	F316
9	O-ring	Viton® B
10	O-ring	Viton® B
11	Junta	Grafito
12	Junta	Grafito
13	Arandela empuje	PTFE
14	Empaquetadura	PTFE
15	Muelle antiestático	316
16	Muelle antiestático	316
17	Bola antiestática	304
18	Pletina identificación	304
19	Remache	304
20	Etiqueta	
21	Pletina bloqueo	Acero carbono + Zn
22	Pasador	304
23	Chaveta	1045
24	Base palanca	WCB + Zn
25	Palanca	1020 + Zn
26	Pasador	65 Mn
27	Arandela	Acero carbono
28	Tornillo	Acero inoxidable
29	Tornillo	Acero inoxidable

FIG. C30F2RB - WCB/410/RTFE 300LBS RF PASO REDUCIDO CON PALANCA SEGÚN NACE MR0175

Código	DN	D1	D2	D3	D	D0	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270283	2"	152.5	120.5	92.0	50	38	1.6	22.2	8-19	216	71.5	135.5	400	20	6	29	39	F07	40
010104304270284	3"	209.5	168.3	127.0	76	50	1.6	27.4	8-22.2	283	96.5	161.0	400	20	6	29.5	40	F07	42
010104034270285	4"	254.0	200.0	157.2	101.5	76	1.6	30.4	8-22.2	305	115.0	196.0	450	28	8	36	51	F10	99
010104304270286	6"	317.5	269.9	216.0	150	100	1.6	34.9	12-22.2	403	148.5	229.5	450	28	8	36	51	F10	175

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 600LBS BRIDAS RB CON REDUCTOR C60F2RB



RK® Fig. C60F2RB		Tipo: Bridada 1 pieza
VÁLVULA 600LBS PASO REDUCIDO Y CUERPO DE 1 PIEZA		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 1 pieza	
Materiales	Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCB	
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF	
Diseño y Fabricación	API 6 D	
Longitud	ANSI B16.10	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío ($10^5 - 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» Pruebas según API 598		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



Componentes ¹		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	WCB
2	Terminal	WCB
3	Esfera	410
4	Husillo	410
5	Asiento	PTFE + Grafito
6	Pletina bloqueo	304
7	Tornillo	B7 + Zn
8	Tuerca	2H + Zn
9	Tuerca	2H + Zn
10	O-ring	Viton® B
11	Junta	Grafito
12	Junta	Grafito
13	Arandela	PTFE
14	Arandela empuje	PTFE
15	Pletina prensaes-topas	F316
16	Arandela Belleville	304
17	Muelle antiestático	316
18	Bola antiestática	304
19	Pletina identificación	304
20	Remache	304
21	Etiqueta	
22	Indicador posición	Acero carbono + Zn
23	Camisa	Acero inoxidable
24	Tornillo	Acero inoxidable
25	Tornillo	Acero inoxidable
26	Tornillo	Acero inoxidable
27	Arandela	Acero inoxidable
28	Palanca	WCB + Zn

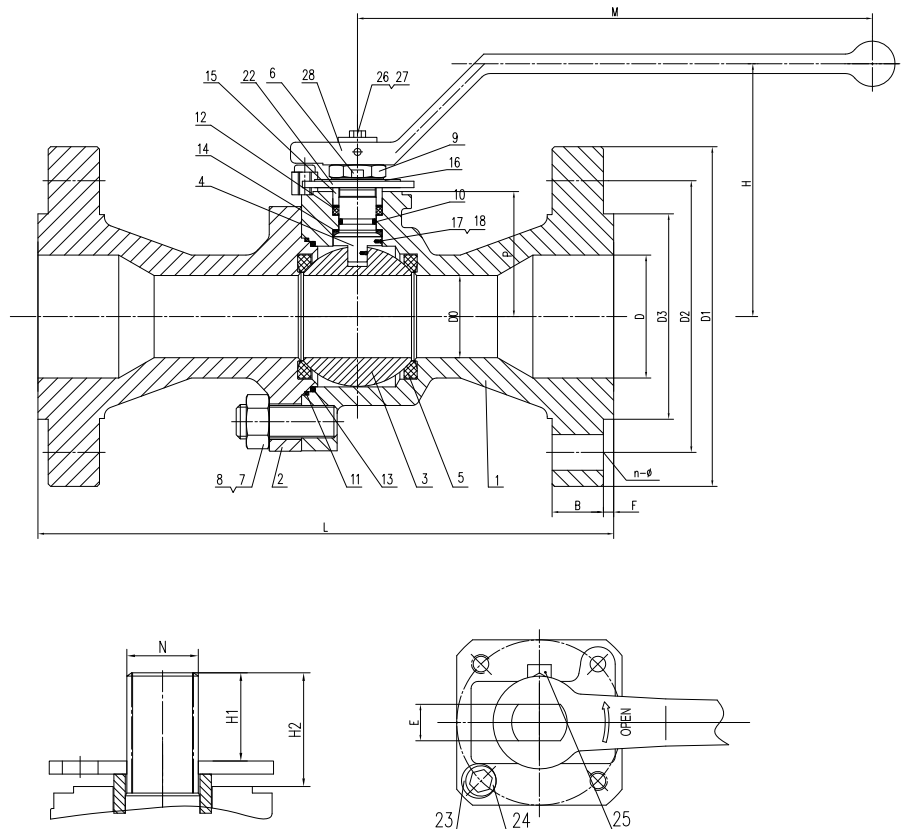


FIG. C60F2RB - WCB/410/RTFE 600LBS RF PASO REDUCIDO CON PALANCA

Código	DN	D1	D2	D3	D	D0	F	B	n-Ø	L	P	H	M	N	E	H1	H2	ISO 5211	Par (Nm)
010104304270273	3"	210	168.3	127.0	76	51	6.4	32	8-22.2	356	77	151	34.0	M22	12	27	35	F07	138
010104304270274	4"	273	215.9	157.2	101	76	6.4	38	8-25	432	106	204	367	M30	20	49	59.5	F10	293

Consultar diagrama pT en página 14

ACERO CARBONO 800LBS NPT (SW) C800NPT / C800SW



RK® Fig. C80N1 y C80S1 Tipo: NPT o SW 1 pieza

VÁLVULA 800LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 1 PIEZA

Especificaciones

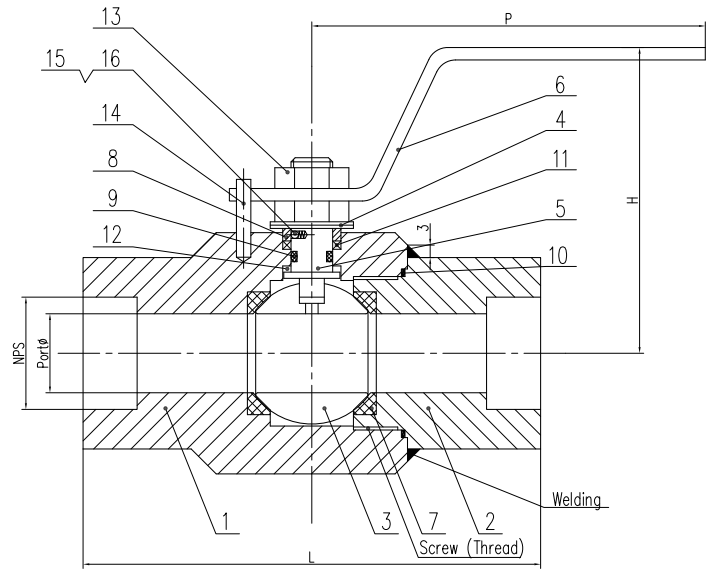
Tipo Bola flotante 1 pieza
Materiales Acero carbono forjado A105
Conexiones Rosca NPT según ANSI B1.20.1 o SW según ANSI B16.11
Diseño y Pruebas ISO 17292

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío (10⁵ ~ 10² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » Certificado PED/97/23/CE

CE

0035



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Tapa	A105
3	Esfera	F316
4	Muelle	SS 304
5	Husillo	F316
6	Palanca	45
7	Asiento	PTFE + Grafito
8	Prensaestopas	F316
9	O-ring	Viton® B
10	Junta	Grafito
11	Junta	Grafito
12	Junta	PTFE
13	Tuerca	ASTM A194 Gr. 2H
14	Pasador	1020
15	Muelle	SS 316
16	Bola	SS 304
17	Placa identificación	SS 304

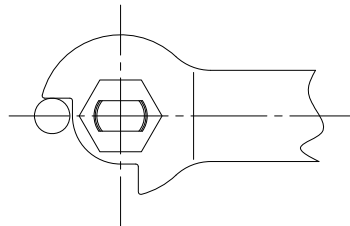


FIG. C80N1 - A105/316/RTFE 800LBS NPT F.S.M. C/GAS

Código	NPT	Port	L	H	P
010104304270265	1/4"	8	76	85	150
010104304270231	1/2"	12.5	90	85	
010104304270232	3/4"	19	110	90	150
010104304270233	1"	25	120	100	
010104304270234	1.1/2"	38	150	110	200
010104304270235	2"	51	180	116	350

Consultar diagrama pT en página 14

FIG. C80S1 - A105/316/RTFE 800LBS SW F.S.M. C/GAS

Código	NPS	Port	L	H	P
010104304270221	1/2"	12.5	90	85	
010104304270222	3/4"	19	110	90	150
010104304270223	1"	25	120	100	
010104304270224	1.1/2"	38	150	110	200
010104304270225	2"	51	180	116	350

ACERO INOX 800LBS NPT (SW) S800NPT / S800SW



RK® Fig. S80N1 y S80S1		Tipo: NPT o SW 1 pieza
VÁLVULA 800LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 1 PIEZA		
Especificaciones		
Tipo	Bola flotante 1 pieza	
Materiales	Acero inox F316L	
Conexiones	Rosca NPT según ANSI B1.20.1 o SW según ANSI B16.11	
Diseño y Pruebas	ISO 17292	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío ($10^5 - 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» Certificado PED/97/23/CE		

0035



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	F316L
2	Tapa	
3	Esfera	F316
4	Muelle	SS 304
5	Husillo	F316
6	Palanca	45
7	Asiento	PTFE + Grafito
8	Prensaestopas	F316
9	O-ring	Viton® B
10	Junta	Grafito
11	Junta	Grafito
12	Junta	PTFE
13	Tuerca	ASTM A194 Gr. 8
14	Pasador	SS 304
15	Muelle	SS 316
16	Bola	SS 304
17	Placa identificación	SS 304

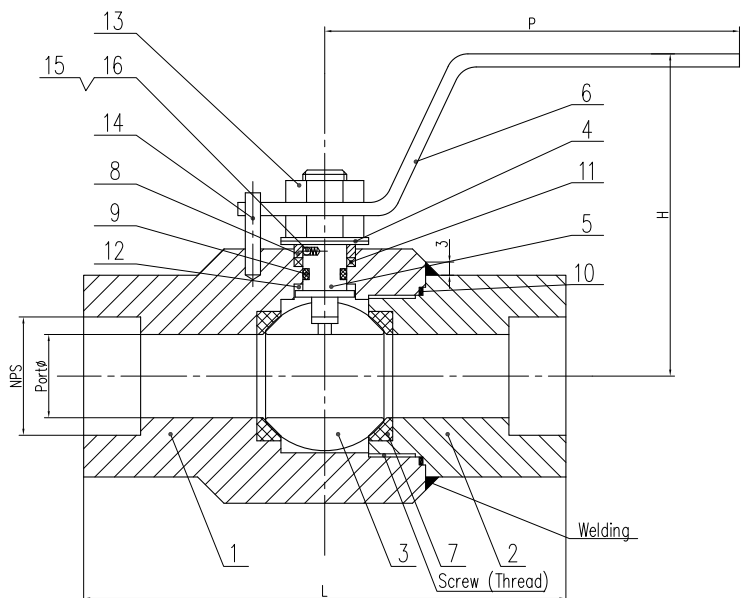
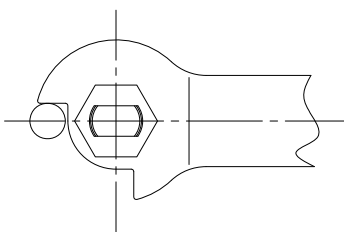


FIG. S80N1 - 316L/316/RTFE 800LBS NPT F.S.M. C/GAS

Código	NPT	Port	L	H	P
010104304270299	1/4"	8	76	85	150
010104304270236	1/2"	12.5	90	85	
010104304270237	3/4"	19	110	90	150
010104304270238	1"	25	120	100	
010104304270239	1.1/2"	38	150	110	200
010104304270240	2"	51	180	116	350

Consultar diagrama pT en página 14

FIG. S80S1 - 316L/316/RTFE 800LBS SW F.S.M. C/GAS

Código	NPS	Port	L	H	P
010104304270226	1/2"	12.5	90	85	
010104304270227	3/4"	19	110	90	150
010104304270228	1"	25	120	100	
010104304270229	1.1/2"	38	150	110	200
010104304270230	2"	51	180	116	350

ACERO CARBONO 800LBS BW C80B1 CON NIPPLES



NACE MR0175



RK® Fig. C80B1 Tipo: BW 1 pieza

VÁLVULA 800LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 1 PIEZA CON NIPPLES

Especificaciones

Tipo Bola flotante 1 pieza con Nipples

Materiales Acero carbono forjado A105

Conexiones Nipples L=100mm para soldar según ANSI B16.25 BW

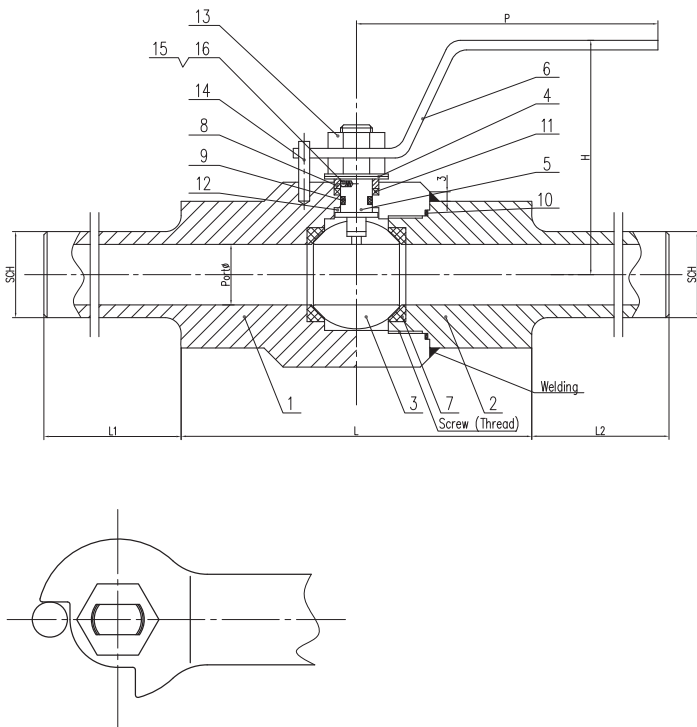
Diseño y Pruebas ISO 17292

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje antiestático BS 5351
- » De acuerdo con NACE MR-0175
- » Certificado PED/97/23/CE

CE

0035



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Tapa	
3	Esfera	F316
4	Muelle	SS 316
5	Husillo	F316
6	Palanca	45
7	Asiento	PTFE + Grafito
8	Prensaestopas	F316
9	O-ring	Viton® B
10	Junta	Grafito
11	Junta	Grafito
12	Arandela empuje	PTFE
13	Tuerca	ASTM A194 Gr. 2HM
14	Pasador	1020 zincado
15	Muelle	SS 316
16	Bola	SS 304
17	Placa identificación	SS 304

FIG. C80B1 - A105/316/TCF 800LBS BW F.S.M. C/GAS C/NIPPLES

Código	NPT	Port	SCH	L	L1	L2	H	P	Peso (kg)
010104304270260	1/2"	12.5	Sch80	90	100	100	85	150	1.6
010104304270261	3/4"	19	Sch80	110	100	100	90		2.6



ACERO CARBONO 800LBS BW C80B1 CON NIPPLES



NACE MR0175

RK® Fig. C80B1		Tipo: BW 1 pieza
VÁLVULA 800LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 1 PIEZA CON NIPPLES		
Especificaciones		
Tipo	Bola flotante 1 pieza con Nipples	
Materiales	Acero carbono forjado A105	
Conexiones	Nipples L=100mm para soldar según ANSI B16.25 BW	
Diseño y Pruebas	ISO 17292	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío ($10^5 - 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» De acuerdo con NACE MR-0175		
» Certificado PED/97/23/CE		



0035



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Tapa	A105
3	Esfera	F316
4	Muelle	SS 316
5	Husillo	F316
6	Palanca	45
7	Asiento	PTFE + Grafito
8	Prensaestopas	F316
9	O-ring	Viton® B
10	Junta	Grafito
11	Junta	Grafito
12	Arandela empuje	PTFE
13	Tuerca	ASTM A194 Gr. 2HM
14	Pasador	1020 zincado
15	Muelle	SS 316
16	Bola	SS 304
17	Placa identificación	SS 304

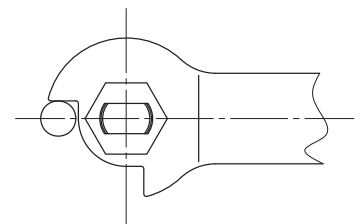
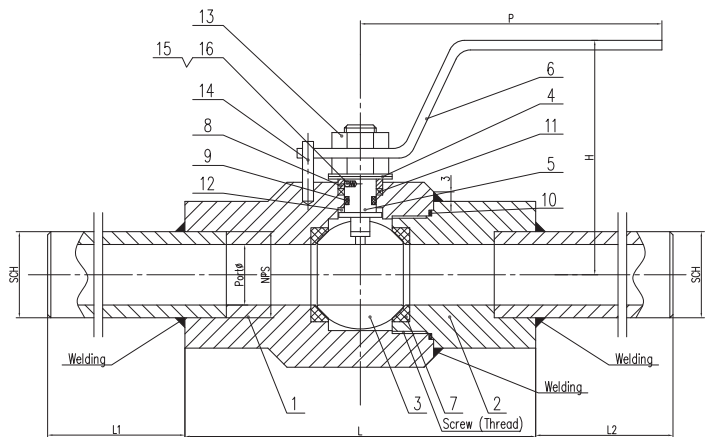


FIG. C80B1 - A105/316/TCF 800LBS BW F.S.M. C/GAS C/NIPPLES

Código	NPT	Port	SCH	L	L1	L2	H	P	Peso (kg)
010104304270262	1"	25	Sch80	120	100	100	100	150	4.2
010104304270263	1.1/2"	38	Sch80	150	100	100	110	200	8.2
010104304270264	2"	51	Sch80	180	100	100	116	350	15.1



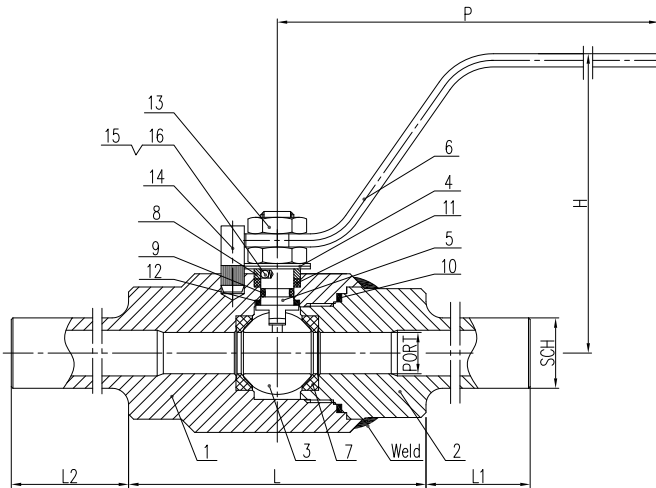
ACERO INOXIDABLE 800LBS BW S80B1 CON NIPPLES



NACE MR0175



RK® Fig. S80B1		Tipo: BW 1 pieza
VÁLVULA 800LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 1 PIEZA CON NIPPLES		
Especificaciones		
Tipo	Bola flotante 1 pieza con Nipples	
Materiales	Acero inoxidable forjado F316L	
Conexiones	Nipples L=100mm para soldar según ANSI B16.25 BW	
Diseño y Pruebas	ISO 17292	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío ($10^5 \sim 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» De acuerdo con NACE MR-0175		
» Certificado PED/97/23/CE		



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	F316L
2	Terminal	F316L
3	Esfera	F316
4	Arandela Belleville	A240 304
5	Eje	A182 F316
6	Palanca	A29 1045
7	Asientos	PTFE + Grafito
8	Prensaestopas	A276 316
9	O-ring	Viton® B
10	Junta	Grafito
11	Junta	Grafito
12	Arandela	PTFE
13	Tuerca	A194 8M
14	Pasador	A276 304
15	Muelle antiestático	A313 316
16	Bola antiestática	A276 304
17	Placa identificación	A240 304

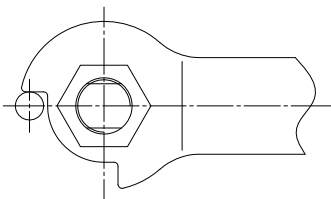


FIG. S80B1 - 316L/316/TCF 800LBS BW F.S.M. C/GAS C/NIPPLES

Código	NPT	Port	SCH	L	L1	L2	H	P	Peso (kg)
010104304270276	1/2"	12.5	Sch80	90	100	100	90.0	150	2.0
010104304270275	3/4"	19.0	Sch80	110	100	100	95.6	150	3.0



ACERO INOXIDABLE 800LBS BW S80B1 CON NIPPLES



NACE MR0175

RK® Fig. S80B1		Tipo: BW 1 pieza
VÁLVULA 800LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 1 PIEZA CON NIPPLES		
Especificaciones		
Tipo	Bola flotante 1 pieza con Nipples	
Materiales	Acero inoxidable forjado F316L	
Conexiones	Nipples L=100mm para soldar según ANSI B16.25 BW	
Diseño y Pruebas	ISO 17292	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío ($10^5 - 10^2$ Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje antiestático BS 5351		
» De acuerdo con NACE MR-0175		
» Certificado PED/97/23/CE		



0035



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	F316L
2	Terminal	F316L
3	Esfera	F316
4	Arandela Belleville	A240 304
5	Eje	A182 F316
6	Palanca	A29 1045
7	Asientos	PTFE + Grafito
8	Prensaestopas	A276 316
9	O-ring	Viton® B
10	Junta	Grafito
11	Junta	Grafito
12	Arandela	PTFE
13	Tuerca	A194 8M
14	Pasador	A276 304
15	Muelle antiestático	A313 316
16	Bola antiestática	A276 304
17	Nipple	A182 F316L
18	Placa identificación	A240 304

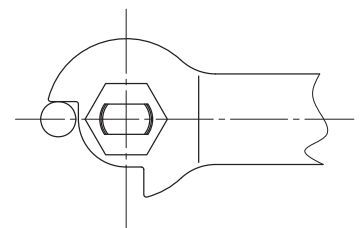
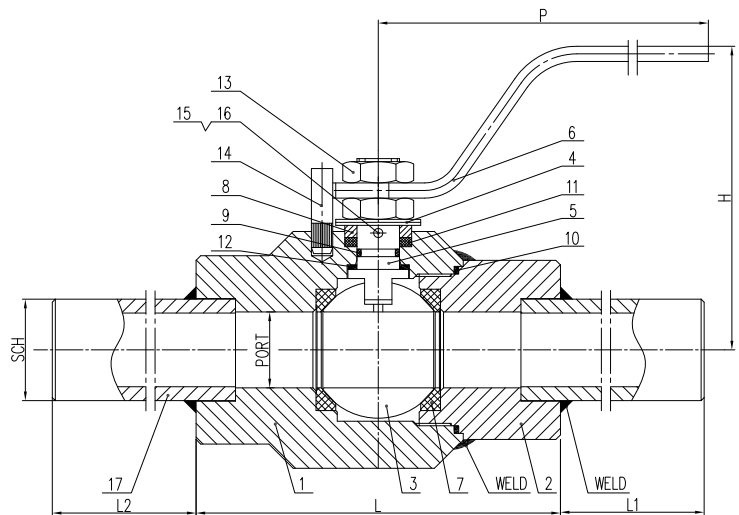


FIG. S80B1 - 316L/316/TCF 800LBS BW F.S.M. C/GAS C/NIPPLES

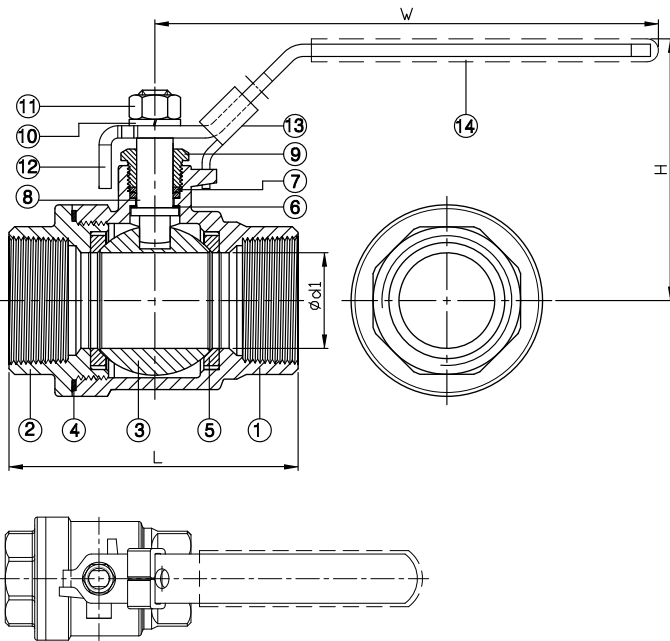
Código	NPT	Port	SCH	L	L1	L2	H	P	Peso (kg)
010104304270277	1"	25.0	Sch80	120	100	100	100	150	4.24



ACERO INOX ROSCADA 2 PIEZAS 2006SC



RK® Fig. 2006SC		Tipo: Roscada 2 piezas	
VÁLVULA 1000WOG (PN 63) PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS			
Especificaciones			
Tipo	Roscada 2 piezas		
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 CF8M (1.4408)		
Conexiones	Rosca BSP		
Características principales			
» Empaquetadura y juntas PTFE			
» Dispositivo de bloqueo (locking device)			
» Eje no eyectable			
» Pruebas según API 598			
» Certificado PED/97/23/CE			

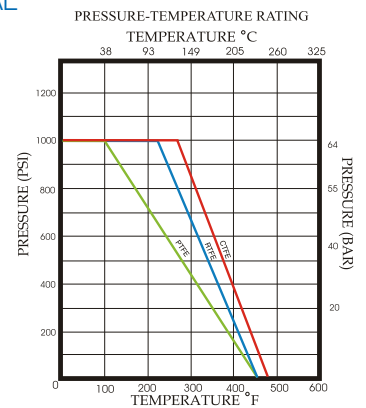


Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	ASTM A351 CF8M (1.4408)
2	Tapa	
3	Esfera	PTFE
4	Junta cuerpo	
5	Asientos	PTFE / R-TFE ¹ / C-TFE ²
6	Arandela	PTFE
7	Empaquetadura	
8	Eje	ASTM A276 316
9	Tuerca prensaes- topas	
10	Arandela muelle	AISI 304
11	Tuerca eje	
12	Palanca	
13	Dispositivo bloqueo	PVC
14	Camisa palanca	

¹ R-TFE: PTFE + 15% Fibra vidrio ² C-TFE: PTFE +25% Grafito

FIG. 2006SC - CF8M/316/PTFE 1000WOG (PN 63) R.BSP 2 PIEZAS PASO TOTAL

Código	DN	Dimensiones (mm)				
		d1	L	H	W	
010104304090336	1/4"	8	11.5	50.0	54	101
010104304090338	3/8"	10	12.5	50.0	54	101
010104304090329	1/2"	15	15	59.0	54	101
010104304090339	3/4"	20	20	66.0	63	124
010104304090340	1"	25	25	75.5	74	124
010104304090341	1.1/4"	32	32	88.7	80	165
010104304090342	1.1/2"	40	38	98.5	94	165
010104304090343	2"	50	50	120.6	103	183
010104304090332	2.1/2"	65	63	146.5	137	248
010104304090324	3"	80	76	167.5	148	248



ACERO INOX ROSCADA 3 PIEZAS 2013S



RK® Fig. 2013S		Tipo: Roscada 3 piezas
VÁLVULA 1000WOG (PN 63) PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Roscada 3 piezas	
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 CF8M (1.4408)	
Conexiones	Rosca BSP y NPT	
Características principales		
» Empaquetadura y juntas PTFE		
» Dispositivo de bloqueo (locking device)		
» Eje no eyectable		
» Pruebas según API 598		
» Certificado PED/97/23/CE		



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	ASTM A351 CF8M (1.4408)
2	Tapa	
3	Esfera	ASTM A276 316
4	Eje	
5	Asientos	PTFE / R-TFE ¹ / C-TFE ²
6	Junta cuerpo	PTFE
7	Empaquetadura	
8	Arandela eje	AISI 304
9	Tuerca prensaestopas	
10	Arandela muelle	AISI 304
11	Tuerca eje	
12	Tornillo	AISI 304
13	Tuerca	
14	Arandela muelle	PVC
15	Palanca	
16	Camisa palanca	AISI 304
17	Dispositivo bloqueo	

¹ R-TFE: PTFE + 15% Fibra vidrio ² C-TFE: PTFE +25% Grafito

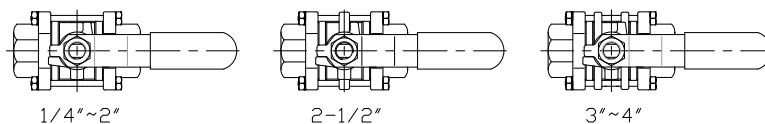
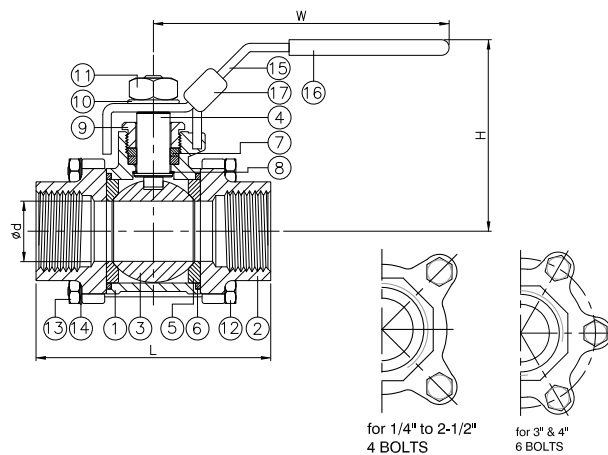
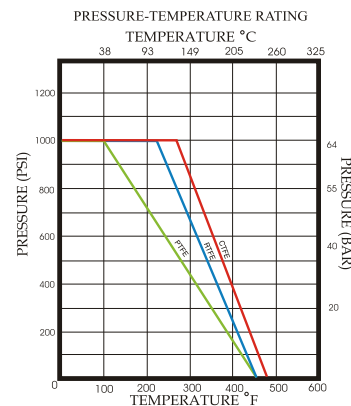


FIG. 2013S - CF8M/316/PTFE 1000WOG (PN 63) 3 PIEZAS PASO TOTAL

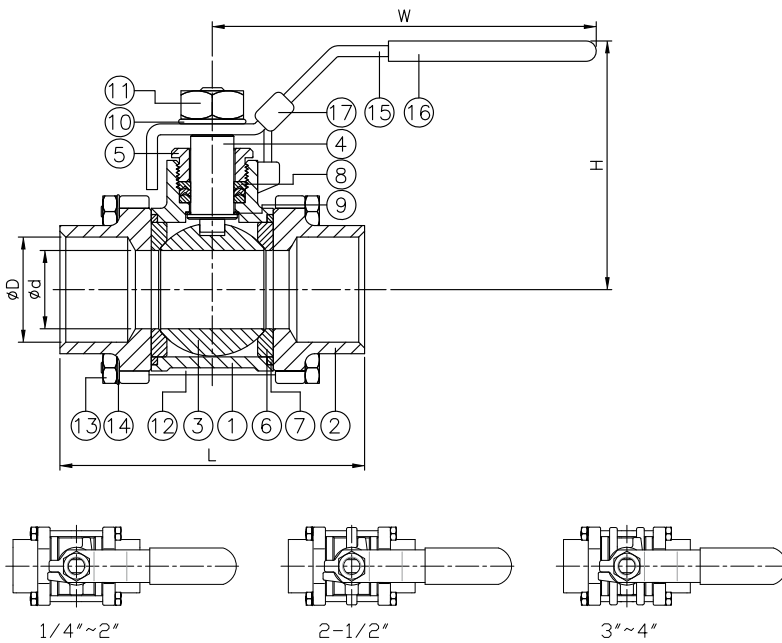
DN	Dimensiones (mm)					Código BSP	Código NPT
	d	L	H	W			
1/4"	8	11.6	64.5	60	100	010104304090327	010104304090358
3/8"	10	12.7	64.5	60	100	010104304090326	010104304090359
1/2"	15	15	65.0	63	100	010104304090331	010104304090360
3/4"	20	20	77.0	65	125	010104304090322	010104304090361
1"	25	25	89.0	80	149	010104304090321	010104304090362
1.1/4"	32	32	103.0	85	149	010104304090320	010104304090363
1.1/2"	40	38	115.0	100	190	010104304090330	010104304090365
2"	50	50	134.0	108	190	010104304090366	010104304090357
2.1/2"	65	65	164.0	136	250	010104304090401	010104304090399
3"	80	80	190.0	146	250	010104304090402	010104304090400



ACERO INOX SOCKET WELD 3 PIEZAS 2011S



RK® Fig. 2011S	Tipo: Socket Weld 3 piezas
VÁLVULA 1000WOG (PN 63) PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS	
Especificaciones	
Tipo	Socket Weld 3 piezas
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 CF8M (1.4408)
Conexiones	SW según ANSI B16.11 y DIN 3239 Part 2
Características principales	
» Empaquetadura y juntas PTFE	
» Dispositivo de bloqueo (locking device)	
» Eje no eyectable	
» Pruebas según API 598	
» Certificado PED/97/23/CE	

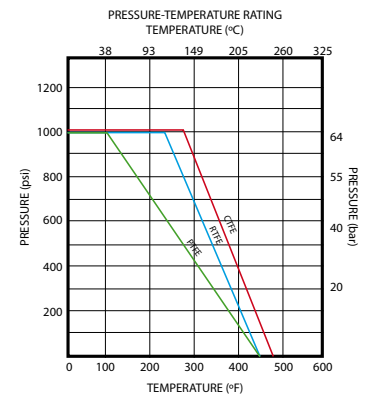


Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	ASTM A351 CF8M (1.4408)
2	Tapa	
3	Esfera	
4	Eje	ASTM A276 316
5	Tuerca prensaestopas	AISI 304
6	Asientos	PTFE / R-TFE ¹ / C-TFE ²
7	Junta cuerpo	
8	Empaquetadura	PTFE
9	Arandela eje	
10	Arandela muelle	
11	Tuerca eje	
12	Tornillo	AISI 304
13	Tuerca	
14	Arandela muelle	
15	Palanca	
16	Camisa palanca	PVC
17	Dispositivo bloqueo	AISI 304

¹ R-TFE: PTFE + 15% Fibra vidrio ² C-TFE: PTFE +25% Grafito

FIG. 2011S - CF8M/316/PTFE 1000WOG (PN 63) SW 3 PIEZAS PASO TOTAL

Código	DN	Dimensiones (mm)				
		d	D	L	H	W
010104304090369	8	11.6	14.1	64.5	60	100
010104304090370	10	12.7	17.6	64.5	60	100
010104304090346	15	15	21.8	65	63	100
010104304090344	20	20	27.2	77	65	125
010104304090367	25	25	34.0	89	80	149
010104304090323	32	32	42.8	103	85	149
010104304090364	40	38	48.9	115	100	190
010104304090337	50	50	61.2	134	108	190
010104304090373	65	65	77.0	164	136	250
010104304090372	80	80	89.9	190	146	250
010104304090371	100	100	115.4	224	182	290



ACERO INOX BRIDAS 2 PIEZAS 2019S



RK® Fig. 2019S Tipo: Bridas 2 piezas

VÁLVULA PN 16/40 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridas 2 piezas

Materiales Acero inoxidable ASTM A351 CF8M (1.4408)

Conexiones Bridas según DIN 2501 PN16/40

Longitud DIN 3202 Part 1 F4/F18 (actualmente BS EN 558)

Características principales

- » Diseño **Fire Safe**
- » Empaquetadura y juntas PTFE
- » Dispositivo de bloqueo (locking device)
- » Eje antiestático
- » Brida de Acoplamiento según **ISO 5211**
- » Pruebas según **API 598**
- » Certificado **PED/97/23/CE**

CE

0062



Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	ASTM A351
2	Tapa	CF8M (1.4408)
3	Esfera	
4	Asientos	R-TFE ¹
5	Junta cuerpo	
6	Arandela eje	PTFE
7	Empaquetadura	
8	Tuerca eje	AISI 304
9	Arandela muelle	
10	Eje	AISI 316
11	Palanca	
12	Tuerca prensaestopas	AISI 304
13	Tornillo	
14	Pasador	
15	Dispositivo bloqueo	

¹ R-TFE: PTFE + 15% Fibra vidrio

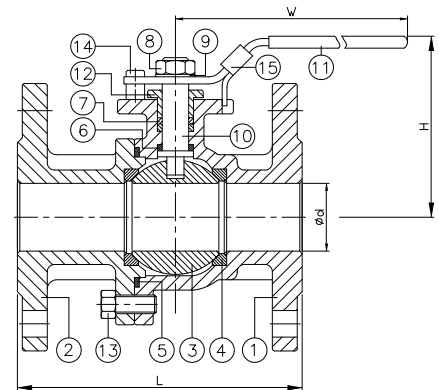
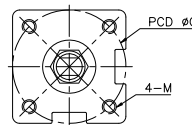


FIG. 2019S - CF8M/316/PTFE PN 40 BRIDAS RF 2 PIEZAS PASO TOTAL

Código	DN	Dimensiones (mm)						
		d	L	H	W	C	M	
010104304090335	1/2"	15	15	115	85	170	42	M5
010104304090347	3/4"	20	20	120	87	170	42	M5
010104304090348	1"	25	25	125	105	205	50	M6
010104304090349	1.1/4"	32	32	130	111	205	50	M6
010104304090350	1.1/2"	40	38	140	129	265	70	M8
010104304090351	2"	50	50	150	134	265	70	M8

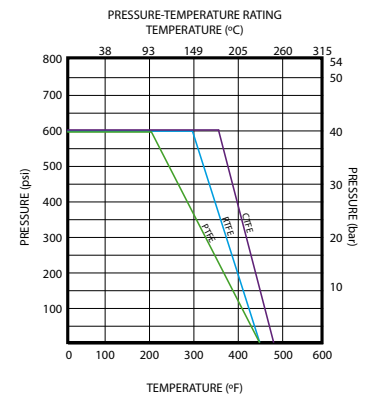


FIG. 2019S - CF8M/316/PTFE PN 16 BRIDAS RF 2 PIEZAS PASO TOTAL

Código	DN	Dimensiones (mm)						
		d	L	H	W	C	M	
010104304090352	2.1/2"	65	65	170	146	300	70	M8
010104304090353	3"	80	76	180	162	390	102	M10
010104304090354	4"	100	100	190	182	390	102	M10

DN >= 100mm, bajo demanda

HIERRO FUNDIDO PN16 BRIDAS 2 PIEZAS I16F2



RK® Fig. I16F2 Tipo: Bridas 2 piezas

VÁLVULA BRIDADA PN 16 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

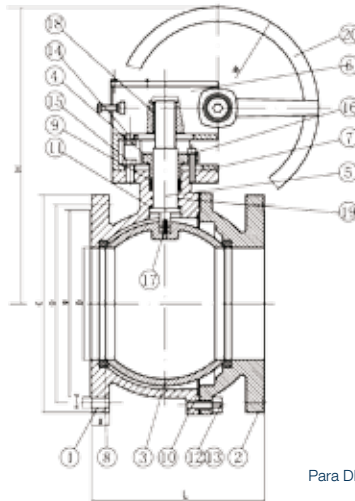
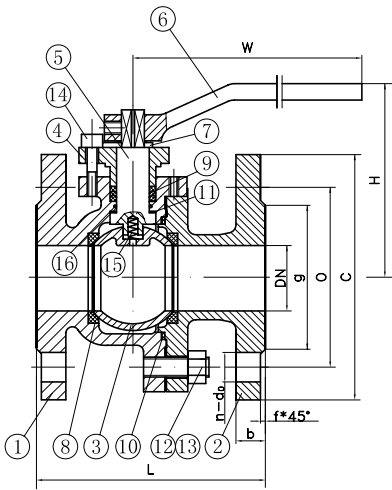
Materiales Hierro Fundido GG25 DIN 1691
Conexiones Bridas según DIN 2533 PN16
Diseño DIN 3357 Part 1
Pruebas DIN 3230
Longitud DIN 3202 F4 / F5 (actualmente BS EN 558)

Características principales

- » Bola flotante
- » Diseño **Fire Safe**
- » Eje antiestático
- » Brida acoplamiento según **ISO 5211**
- » Certificado **PED/97/23/CE**

CE

0062



Para DN >= 200mm

Componentes		
Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	Hierro fundido GG25
2	Terminal	Hierro fundido GG25
3	Esfera	Acero inox 304
4	Tuerca prensaestopas	Hierro fundido GG25
5	Eje	Acero inox 304
6	Palanca	Hierro fundido GG25
7	Limitador de giro	Acero carbono Q235
8	Asientos	
9	Empaquetadura	PTFE
10	Junta	
11	Casquillo	
12	Tornillo	Acero carbono CK35
13	Tuerca	Acero carbono CK25
14	Tornillo	Acero carbono CK35
15	Muelle	Acero inox 304
16	O-ring eje	PTFE

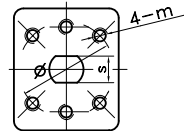


FIG. I16F2 - GG25/304/PTFE PN 16 BRIDAS RF

Código	DN	Dimensiones (mm)													
		C	O	g	b	f	n-d ₀	L	H	W	Ø	m	s	DIN 3202	ISO 5211
010104304270077	15	95	65	45	14	2	4-14	115	63	140	36	M6	9	F4	F03
010104304270082	20	105	75	58	16	2	4-14	120	64	140	36	M6	9	F4	F03
010104304270075	25	115	85	68	16	2	4-14	125	83	160	42	M6	11	F4	F04
010104304270073	32	140	100	78	18	2	4-18	130	105	160	42	M6	11	F4	F04
010104304270064	40	150	110	88	18	3	4-18	140	120	250	50	M6	14	F4	F05
010104304270072	50	165	125	102	20	3	4-18	150	126	250	50	M6	14	F4	F05
010104304270080	65	185	145	122	20	3	4-18	170	145	300	70	M8	17	F4	F07
010104304270070	80	200	160	138	22	3	8-18	180	155	300	70	M8	17	F4	F07
010104304270069	100	220	180	158	24	3	8-18	190	187	400	102	M10	22	F4	F10
010104304270068	125	250	210	188	26	3	8-18	325	215	500	102	M10	24	F5	F10
010104304270067	150	285	240	212	26	3	8-23	350	266	500	125	M12	27	F5	F12
010104304270066	200 ¹	340	295	268	30	3	12-23	400	617	450	-	-	-	F5	F14

¹ Con reductor manual

VÁLVULAS DE BOLA WAFER

CARACTERÍSTICAS

- » Válvulas de tipo flotante **Wafer** de 1 pieza
- » **Side Entry**. Full Bore (Paso Total)
- » **Diseño** según **BS 5351**
- » **Materiales**: Forjados y fundidos en Aceros al carbono, aleados e inoxidables
- » **Fire Safe** según BS 6755
- » Dispositivo antiestático
- » Disponibles entre bridas ANSI (150 a 600LBS), UNI y DIN (PN16 a PN100)
- » **Opciones bajo demanda**:
 - » Extensión de husillo para **Servicio criogénico** o para altas temperaturas
 - » Accionadas mediante **actuador** neumático, eléctrico o hidráulico
 - » **Cámara de calefacción** según especificaciones del cliente (conexiones roscadas, SW o bridadas), etc.

DATOS TÉCNICOS

ASIENTOS

- » PTFE (hasta 6" máx.)
- » PTFE con carga de vidrio o Grafito
- » PCTFE (Kel-F)
- » Nylon®
- » PEEK

JUNTAS

- » Nitrilo
- » Viton® A, B, GF, AED, GLT



VÁLVULAS DE BOLA TERMOPLÁSTICAS

CARACTERÍSTICAS

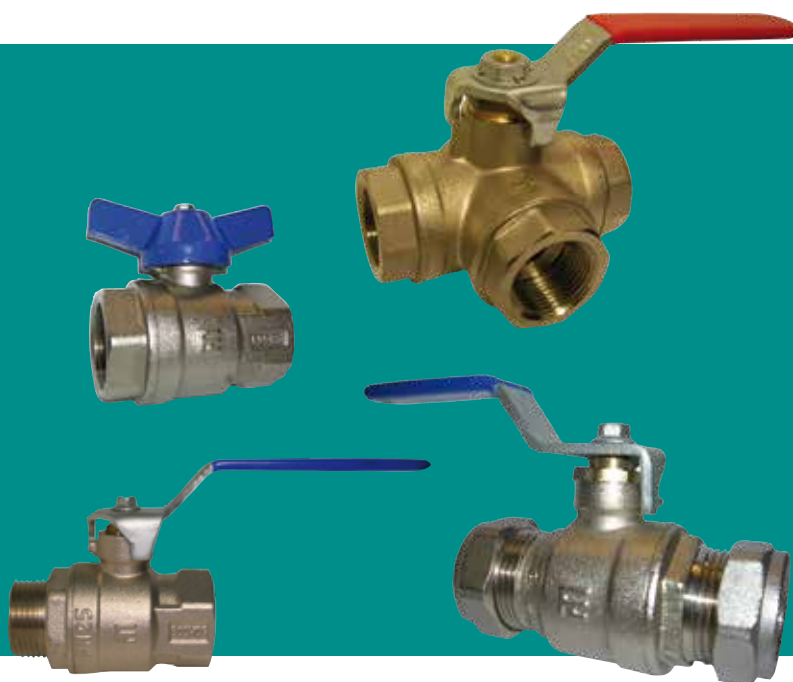
- » **Aplicaciones:** Aplicaciones industriales, Química, piping, distribución de agua o riego
- » **Materiales:** PVC-U, PP-H, C-PVC y PVDF
- » **Asientos estándar:** PTFE o PE
- » **Juntas:** EPDM, FPM (Viton®) o CR (Cloropreno)
- » **Medidas:** Ext. 16 a 225
- » **Conexiones:** Bridas, Rosca BSP o NPT, Encolar o Soldar
- » **Accionamiento:** Palanca, actuador neumático o eléctrico



VÁLVULAS DE BOLA BRONCE Y LATÓN

CARACTERÍSTICAS

- » **Conexiones:** Bridas FF o RF (DIN o ANSI), Rosca F x F / M x F según ISO 228, ISO 7 o NPT, toma para manguera flexible, compresión, tuerca-uniión, etc...
- » **Internos:** Discos y asientos en Acero inoxidable, Monel, Latón o Bronce-Aluminio (ASTM B148) y juntas de PTFE, Buna o EPDM
- » **Medidas:** 1/2" a 6"
- » **Rating:** DIN PN16 a PN64, 125 a 200 WSP, 300 a 600 WOG





ACCIONAMIENTOS

Válvulas Actuadas



ACCIONAMIENTOS, REGULACIÓN Y CONTROL



LOS ACTUADORES NEUMÁTICOS PUEDEN SER UTILIZADOS, DE FORMA INDIFFERENTE, SOBRE VÁLVULAS DE BOLA, MARIPOSA O MACHO CÓNICO.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- » PROTEGIDOS CONTRA LA CORROSIÓN POR DOBLE RECUBRIMIENTO: **CATAFORESIS¹ + RILSÁN²**
- » **TEMPERATURA NORMAL DE SERVICIO:** -32°C A 90°C.
- » MODELOS DE **DOBLE Y SIMPLE EFECTO**, CON PARES DE 17NM A 5.000 NM A 6 BAR.
- » PUEDEN SER ACCIONADOS CON AIRE, AGUA O FLUIDO NO AGRESIVO HASTA 8 BAR DE PRESIÓN (BAJO DEMANDA, HASTA 15 BAR)
- » CONSTRUIDOS CON MATERIALES **RESISTENTES A LA OXIDACIÓN Y EXENTOS DE SILICONA.**
- » **NORMAS DE CONSTRUCCIÓN:** **ISO 5211** (ver página 8), **DIN 3337, VDE 3845, NAMUR.**
- » CUMPLEN LOS REQUISITOS APLICABLES A LA DIRECTIVA EUROPEA DE EQUIPOS A PRESIÓN **DEP 97/23/CE** Y A LA NORMA **ATEX 94/9/CE** PARA ATMÓSFERAS POTENCIALMENTE EXPLOSIVAS.
- » OPCIONALMENTE SE PUEDEN INCORPORAR TOPES DE REGULACIÓN EXTERNOS PARA GRADUAR LA APERTURA Y EL CIERRE DEL ACTUADOR MEDIANTE UN SISTEMA DE SEGURIDAD DE MUELLES.
- » PUEDEN SER EQUIPADOS CON:
 - » FINALES DE CARRERA
 - » ELECTROVÁLVULA
 - » LIMITADOR DE PAR
 - » FILTRO-REDUCTOR
 - » POSICIONADOR
 - » MANDO MANUAL POR VOLANTE
 - » REDUCTOR DESEMBRAGABLE
- » **OTRAS PROTECCIONES, CONFIGURACIONES O REQUISITOS, BAJO DEMANDA.**

¹La electrodeposición catódica o **cataforesis** es un proceso de pintado por inmersión, totalmente automatizado y basado en el desplazamiento de partículas cargadas dentro de un campo eléctrico hacia el polo de signo opuesto (cataforesis = desplazamiento hacia el cátodo).

²El **Rilsán®** es una poliamida 11 de origen vegetal, que se utiliza, en forma de polvo, como recubrimiento.

Modo de aplicación del Rilsán®: con las piezas totalmente limpias de impurezas y perfectamente desengrasadas, se introducen en un horno hasta alcanzar la temperatura necesaria, dependiendo de la masa de la pieza. Posteriormente se introducen en un lecho fluidificado de producto RILSÁN®, estando en inmersión hasta alcanzar el espesor requerido, por transferencia de temperatura de la pieza con el RILSÁN®. Una vez finalizado el revestimiento se dejan enfriar las piezas para su posterior montaje o almacenamiento, quedando el RILSÁN® perfectamente adherido en todas las partes donde ha tomado contacto.

Características principales del Rilsán®:

- Protección anticorrosión
- Resistencia al desgaste
- Aislamiento eléctrico
- Resistencia al impacto
- Resistencia a aceites y disolventes
- Es mecanizable

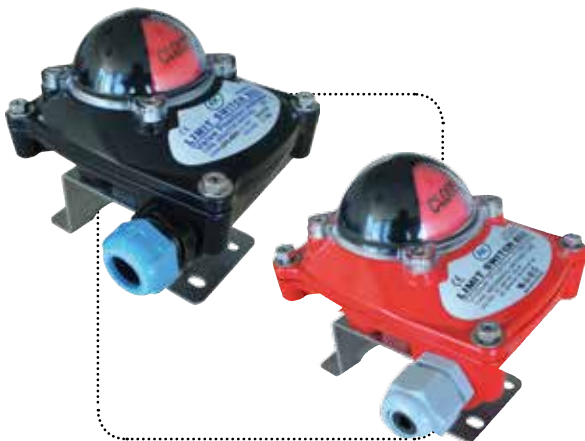


POSICIONADOR ELECTRONEUMÁTICO (4-20mA)

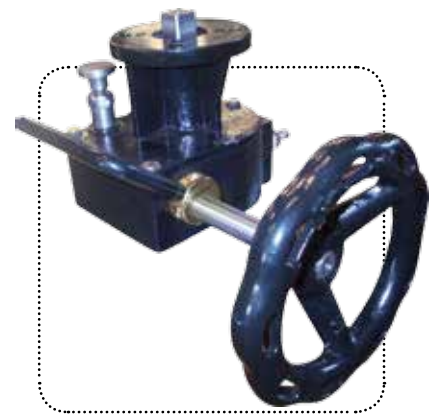


ELECTROVÁLVULA IP65

- » 3/2 VÍAS (S. EFECTO) Y 5/2 VÍAS (D. EFECTO)
- » **VOLTAJES** ESTÁNDAR: 24V AC/DC, 110V AC Y 220V AC
- » **OPCIONAL:** ATEX EEXD, EEXI Y EEXM



CAJAS CON 2 FINALES DE CARRERA REGULABLES PARA APERTURA Y CIERRE, DE TIPO INDUCTIVO NAMUR (8V), ATEX EEXI, PNP, NPN, PROGRAMABLES, ETC. Y ELECTRO-MECÁNICO SPDT, CON PROTECCIÓN IP67



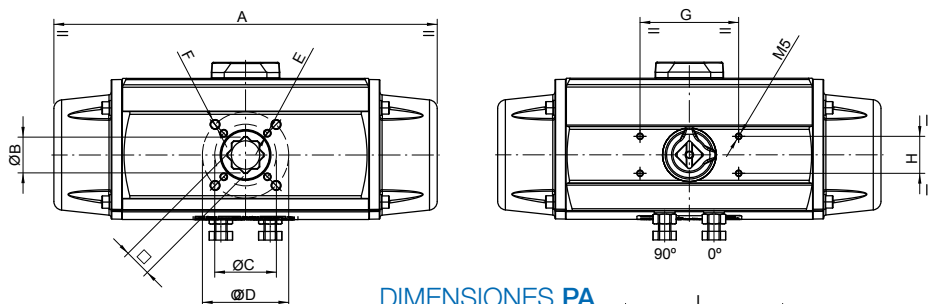
REDUCTOR MANUAL



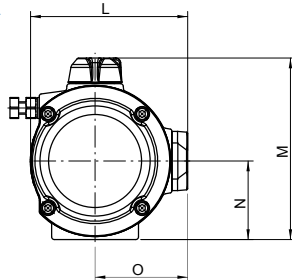
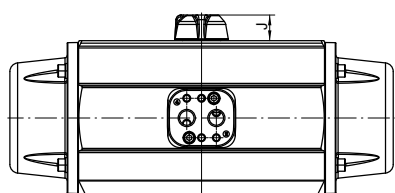
ACTUADORES NEUMÁTICOS. DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES

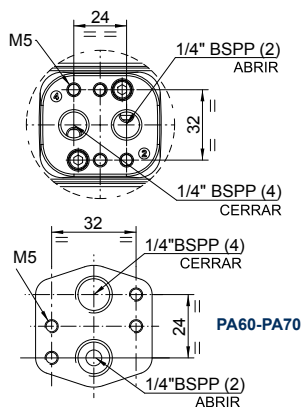
Modelos		DIMENSIONES (mm)																										
DE	SE	A		o	B	C		E	D			F	G	H	G1	X		I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
		DA	SR			ISO 5211			ISO 5211							ISO 5211												
PAW	PAWS	140,2	11	14,3	Ø36	F03	M5	Ø42	F04	M5	80	30	-	-	-	-	20	8,1	76,1	89,3	37,2	48,2	9,0	17,6	20	10		
PA00	PA00S	152,3	14	19	Ø42	F04	M5	Ø50	F05	M6	80	30	-	-	-	-	20	-	84,1	101,3	43,2	52,2	13,8	17,8	31	14,5		
PA05	PA05S	200,8	17	23	Ø50	F05	M6	Ø70	F07	M8	80	30	-	-	-	-	20	-	101,6	118,3	49,2	61,7	13,8	20,6	31	15,0		
PA10	PA10S	224,4	17	23	Ø50	F05	M6	Ø70	F07	M8	80	30	-	-	-	-	20	-	103,6	122,3	52,2	62,7	13,8	20,8	31	15,0		
PA15	PA15S	264,2	17	23	Ø50	F05	M6	Ø70	F07	M8	80	30	-	-	-	-	20	-	119,4	137,8	59,7	70,5	13,8	20,8	31	18,2		
PA20	PA20S	309,5	22	29	Ø50	F05	M6	Ø70	F07	M8	80	30	-	-	-	-	20	-	127,5	146,3	63,7	75,1	21,9	20,7	31	23,0		
PA25	PA25S	356,2	27	36,5	Ø70	F07	M8	Ø102	F10	M10	80	30	-	-	-	-	20	-	153,5	174,3	77,2	89,2	21,9	31,1	36,1	22,0		
PA30	PA30S	427,5	27	36,5	Ø70	F07	M8	Ø102	F10	M10	80	30	-	-	-	-	20	-	169,0	190,8	86,3	97,2	21,9	30,0	42,0	29,0		
P40	P40S	444	598	36	49	Ø102	F10	M10	Ø125	F12	M12	130	30	118	Ø125	F12	32	50	20	226,0	272,0	116,0	120,0	41,9	38,0	50,0	35,0	
P50	P50S	524	694	36	49	Ø140	F14	M16	-	-	130	30	118	Ø140	F14	32	50	20	257,5	313,0	133,0	135,0	41,9	38,0	50,0	35,0		
PA60	PA60S	670,5	46	61	Ø165	F16	M20	-	-	130	30	-	-	-	-	50	13,5	330,7	368,0	162,2	171,7	41,9	50,0	-	-			
PA70	PA70S	742,5	46	61	Ø165	F16	M20	-	-	130	30	-	-	-	-	50	8,2	402,5	428,0	191,0	216,0	41,9	52,0	-	-			



DIMENSIONES PA

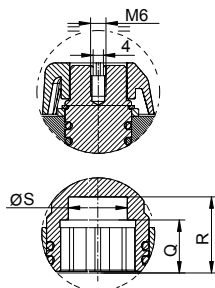


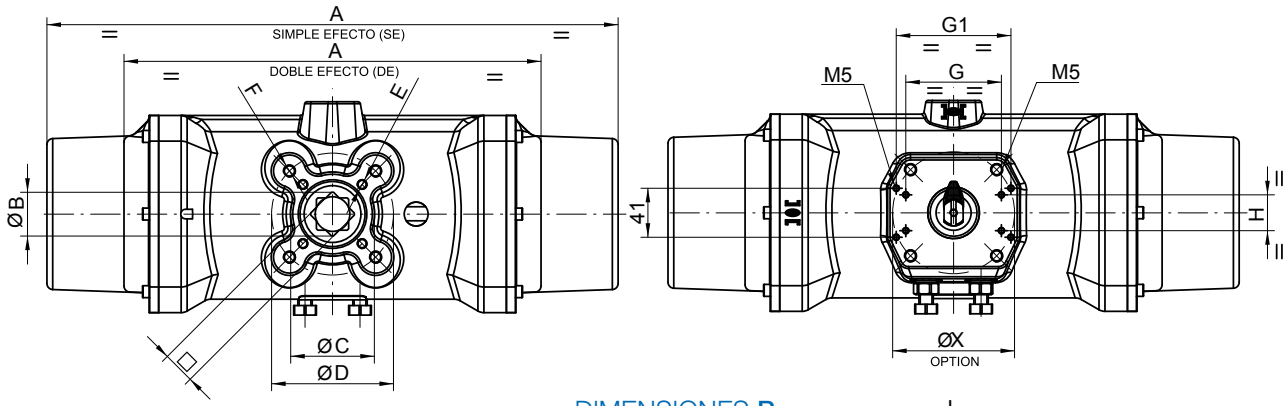
CONEXIÓN NEUMÁTICA NAMUR



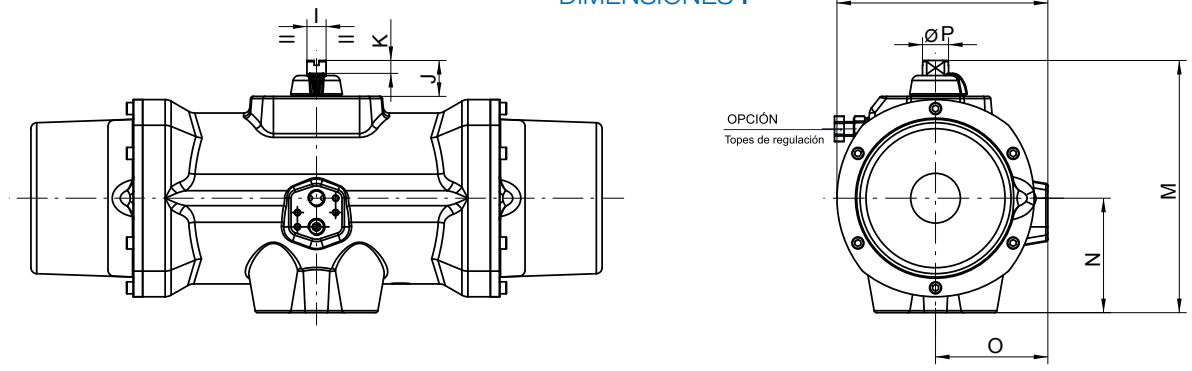
OPCIÓN 1/4" NPT

DETALLE EJE

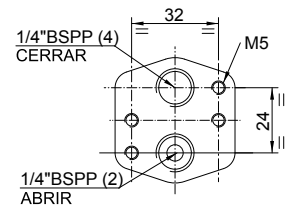




DIMENSIONES P

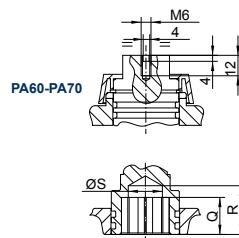


CONEXIÓN NEUMÁTICA NAMUR



OPCIÓN 1/4\" NPT

DETALLE EJE



ACTUADORES NEUMÁTICOS. DATOS TÉCNICOS

TIEMPO DE MANIOBRA, PESOS Y CAPACIDAD

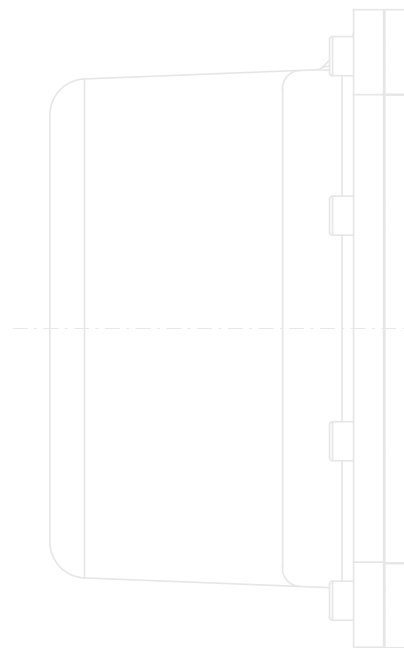
Modelos		TIEMPO DE MANIOBRA (s)				PESOS (kg)		CAPACIDAD (l)			
		PARA ABRIR		PARA CERRAR				PARA ABRIR		PARA CERRAR	
DE	SE	DE	SE	DE	SE	DE	SE	DE	SE	DE	SE
PAW	PAWS	0.1	0.15	0.1	0.15	0.92	1.0	0.075	0.075	0.11	-
PA00	PA00S	0.15	0.2	0.15	0.2	1.40	1.63	0.15	0.15	0.18	-
PA05	PA05S	0.2	0.25	0.2	0.25	2.57	2.94	0.28	0.28	0.37	-
PA10	PA10S	0.25	0.3	0.25	0.3	3.08	3.48	0.35	0.35	0.45	-
PA15	PA15S	0.3	0.4	0.3	0.4	4.20	5.04	0.65	0.65	0.82	-
PA20	PA20S	0.4	0.5	0.4	0.5	5.61	6.63	0.8	0.8	1.15	-
PA25	PA25S	0.5	0.8	0.5	0.8	9.30	11.3	1.5	1.5	2.02	-
PA30	PA30S	1.2	2.0	1.2	2.0	11.6	15.3	2.05	2.05	3.0	-
P40	P40S	1.2	2.0	1.2	2.0	17.6	36.4	5.3	5.3	5.3	-
P50	P50S	2.0	6.0	2.0	6.0	30.7	58.4	10.5	10.5	7.0	-
PA60	PA60S	3.0	6.0	3.0	5.0	48.3	83.2	19.5	19.5	20.7	-
PA70	PA70S	4.0	8.0	4.0	6.0	77.9	118.2	31.0	31.0	30.0	-

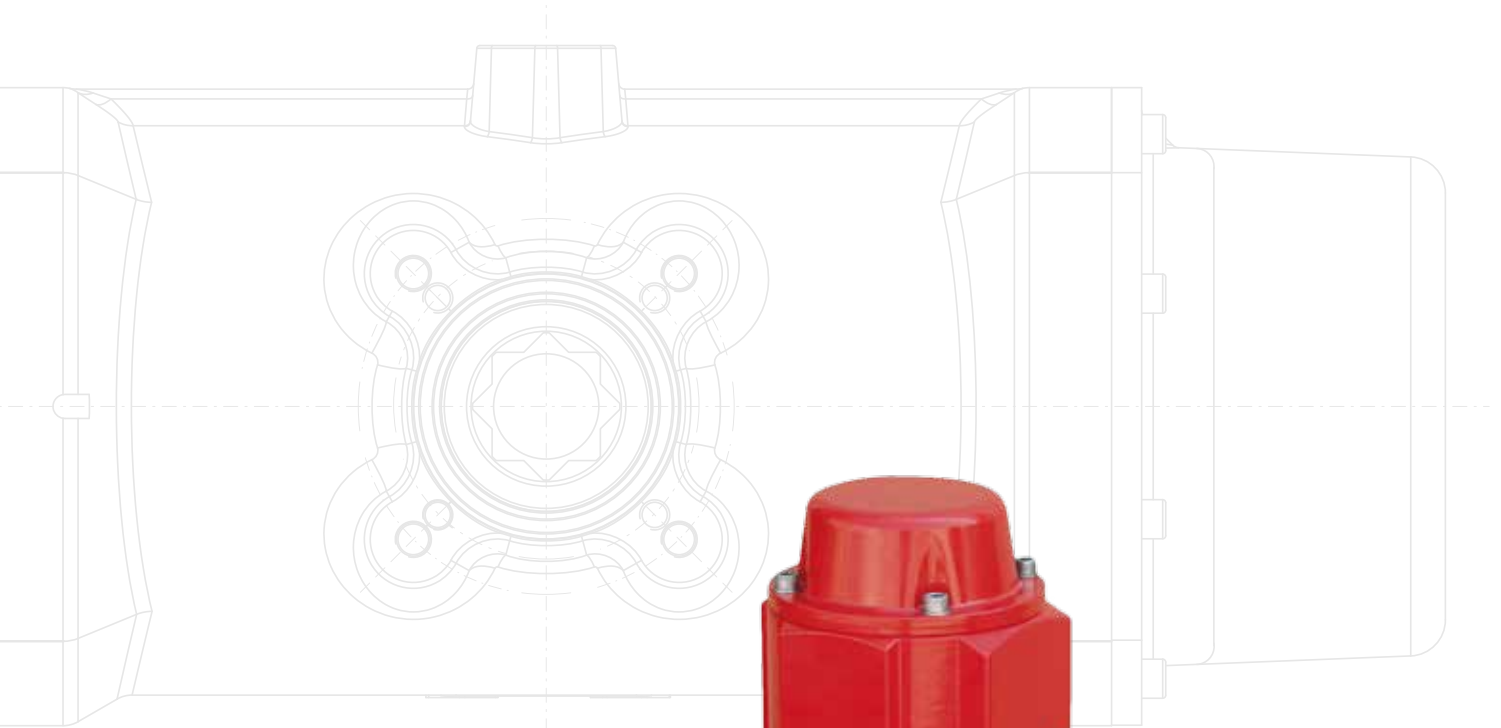
PARES DE MANIOBRA

Modelos	DOBLE EFECTO (DE)						
	Por aire a la presión indicada (bar)						
	3	4	5	5,5	6	7	8
PAW	7.9	11.3	14.1	15.5	17.0	19.8	22.9
PA00	11.6	16.1	20.5	22.7	25.0	29.5	33.9
PA05	23.5	32.3	41.0	45.3	49.7	58.4	67.1
PA10	32.9	45.6	58.3	65.0	71.0	83.7	96.4
PA15	55.2	75.6	96.0	106.2	116.5	136.9	157.4
PA20	77.7	107.0	136.3	151.0	165.5	194.8	224.0
PA25	140.1	190.1	240.0	264.9	290.0	339.9	393.9
PA30	226.5	307.4	388.3	428.7	469.2	550.1	631.0
P40	582.5	781.6	980.8	1080.0	1180.0	1379.0	1578.0
P50	998.0	1354.0	1711.0	1889.0	2067.0	2424.0	2780.0
PA60	1638.0	2245.0	2851.0	3155.0	3458.0	4065.0	4672.0
PA70	2389.0	3273.0	4158.0	4600.0	5043.0	5927.0	6812.0

Unidades en Nm.

Nota: Para pares superiores, consultar actuadores de alto par.





Prisma

ACERO CARBONO PN16 BRIDAS CON ACTUADOR C16F2



RK® Fig. C16F2		Tipo: Bridada 2 piezas	
VÁLVULA PN16 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS			
Especificaciones			
Tipo	Bridada 2 piezas		
Materiales	Acero carbono fundido GSC25		
Conexiones	Bridas según DIN 2543/2545 PN16		
Diseño y Pruebas	API 6 D		
Longitud	DIN 3202 (actualmente BS EN 558)		
Características principales			
» Bola Flotante			
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados			
» Fire Safe según API 607			
» Eje anti-estático BS 5351			
» Brida acoplamiento según ISO 5211			
» Certificado PED/97/23/CE			

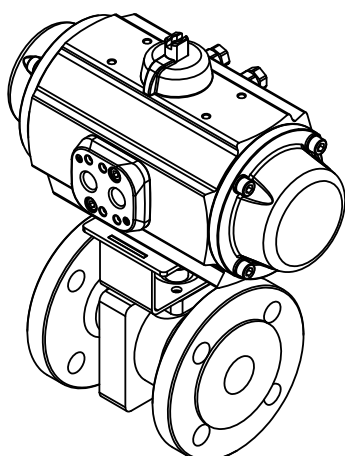


FIG. C16F2 - GSC25/420/PTFE PN 16 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270089	65	PA15S	22,04
010104304270090	80	PA20S	31,73
010104304270091	100	PA30S	74,40
010104304270092	125	PA30S	103,90
010104304270093	150	P40S	131,40
010104304270094	200	P50S	243,40

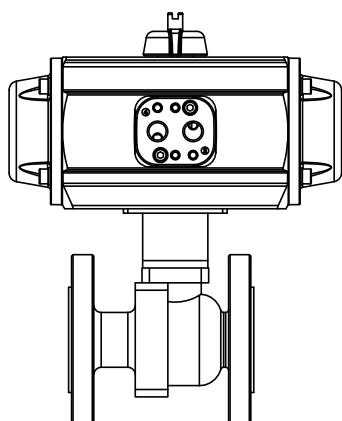


FIG. C16F2 - GSC25/420/PTFE PN 16 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270095	65	PA10	20,08
010104304270096	80	PA15	29,30
010104304270097	100	PA25	51,30
010104304270098	125	PA25	80,80
010104304270099	150	PA30	116,90
010104304270100	200	P40	202,60

ACERO INOX PN16 BRIDAS CON ACTUADOR S16F2



RK® Fig. S16F2		Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA PN16 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)	
Conexiones	Bridas según DIN 2543/2545 PN16	
Diseño y Pruebas	API 6 D	
Longitud	DIN 3202 (actualmente BS EN 558)	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje anti-estático BS 5351		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



FIG. S16F2 - CF8M/316/PTFE PN 16 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270101	65	PA15S	39,04
010104304270102	80	PA20S	31,73
010104304270103	100	PA30S	74,40
010104304270104	125	PA30S	103,90
010104304270105	150	P40S	131,40
010104304270106	200	P50S	243,40

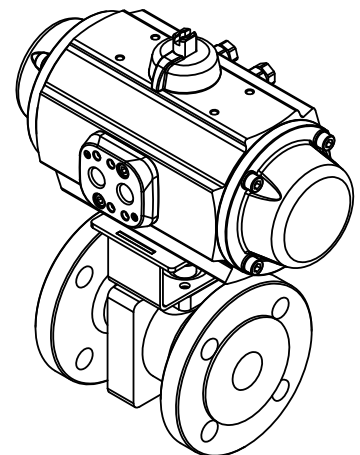
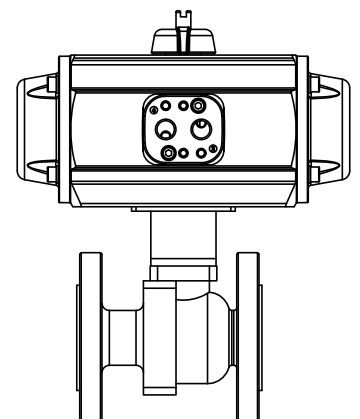


FIG. S16F2 - CF8M/316/PTFE PN 16 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270107	65	PA10	20,08
010104304270108	80	PA15	29,30
010104304270109	100	PA25	51,30
010104304270110	125	PA25	80,80
010104304270111	150	PA30	116,90
010104304270112	200	P40	202,60



ACERO CARBONO PN40 BRIDAS CON ACTUADOR C40F2



RK® Fig. C40F2 Tipo: Bridada 2 piezas

VÁLVULA PN40 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono fundido GSC25
Conexiones Bridas según DIN 2543/2545 PN40
Diseño y Pruebas API 6 D
Longitud DIN 3202 (actualmente BS EN 558)

Características principales

- » Bola Flotante
- » Válidas para vacío (10⁵ ~ 10² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados
- » Fire Safe según API 607
- » Eje anti-estático BS 5351
- » Brida acoplamiento según ISO 5211
- » Certificado PED/97/23/CE

CE

0035

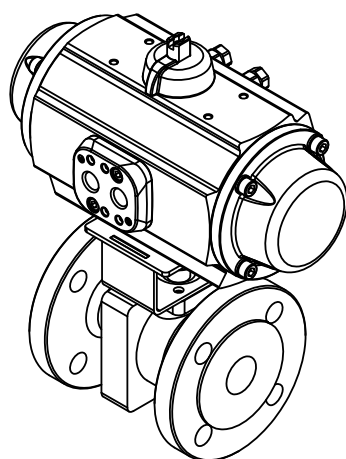


FIG. C40F2 - GSC25/420/PTFE PN 40 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270113	15	PA00S	7,60
010104304270114	20	PA00S	9,10
010104304270115	25	PA05S	11,44
010104304270116	32	PA05S	11,94
010104304270117	40	PA10S	13,98
010104304270118	50	PA15S	20,44
010104304270119	65	PA20S	25,13
010104304270120	80	PA25S	36,40
010104304270121	100	P40S	80,60
010104304270122	125	P40S	126,90
010104304270123	150	P50S	157,90
010104304270124	200	P50S	255,40

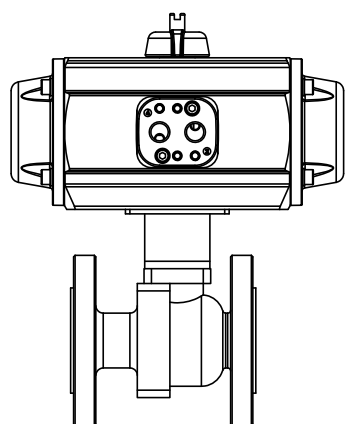


FIG. C40F2 - GSC25/420/PTFE PN 40 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270125	15	PA00	7,40
010104304270126	20	PA00	8,90
010104304270127	25	PA00	9,90
010104304270128	32	PA00	10,40
010104304270129	40	PA05	13,07
010104304270130	50	PA10	18,48
010104304270131	65	PA15	22,70
010104304270132	80	PA20	30,71
010104304270133	100	PA25	53,50
010104304270134	125	PA30	112,40
010104304270135	150	P40	117,10
010104304270136	200	P50	227,70

ACERO INOX PN40 BRIDAS CON ACTUADOR S40F2



RK® Fig. S40F2		Typo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA PN40 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)	
Conexiones	Bridas según DIN 2543/2545 PN40	
Diseño y Pruebas	API 6 D	
Longitud	DIN 3202 (actualmente BS EN 558)	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje anti-estático BS 5351		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



FIG. S40F2 - CF8M/316/PTFE PN 40 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270137	15	PA00S	7,60
010104304270138	20	PA00S	9,10
010104304270139	25	PA05S	11,44
010104304270140	32	PA05S	11,94
010104304270141	40	PA10S	13,98
010104304270142	50	PA15S	20,44
010104304270143	65	PA20S	25,13
010104304270144	80	PA25S	38,30
010104304270145	100	P40S	80,60
010104304270146	125	P40S	126,40
010104304270147	150	P50S	157,90
010104304270148	200	P50S	225,40

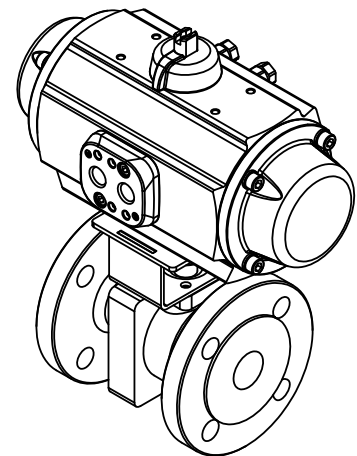
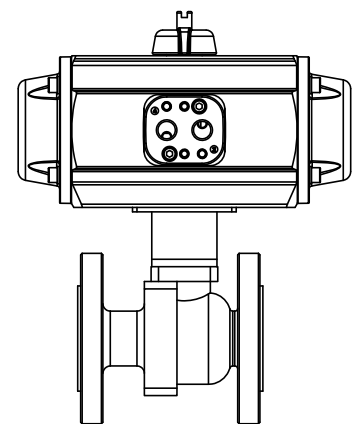


FIG. S40F2 - CF8M/316/PTFE PN 40 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270149	15	PA00	7,40
010104304270150	20	PA00	8,90
010104304270151	25	PA00	9,90
010104304270152	32	PA00	10,40
010104304270153	40	PA05	13,07
010104304270154	50	PA10	18,48
010104304270155	65	PA15	22,70
010104304270156	80	PA20	32,61
010104304270157	100	PA25	53,50
010104304270158	125	PA30	111,90
010104304270159	150	P40	117,10
010104304270160	200	P50	227,70



ACERO CARBONO 150LBS BRIDAS CON ACTUADOR C15F2



RK® Fig. C15F2		Tipo: Bridada 2 piezas	
VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS			
Especificaciones			
Tipo	Bridada 2 piezas		
Materiales	Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCC		
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF		
Diseño y Pruebas	API 6 D		
Longitud	ANSI B16.10		
Características principales			
» Bola Flotante			
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados			
» Fire Safe según API 607			
» Eje anti-estático BS 5351			
» Brida acoplamiento según ISO 5211			
» Certificado PED/97/23/CE			

0035

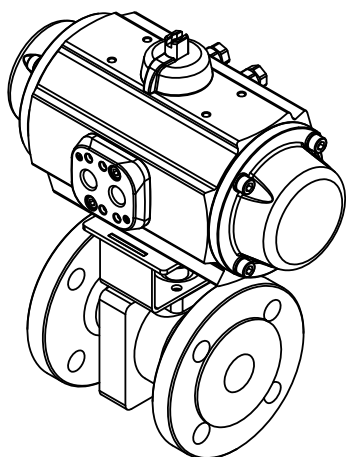


FIG. C15F2 - WCC/316/PTFE 150LBS RF CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270161	1/2"	PA00S	7,10
010104304270162	3/4"	PA00S	8,00
010104304270163	1"	PA00S	9,30
010104304270164	1.1/2"	PA10S	12,88
010104304270165	2"	PA15S	18,74
010104304270166	3"	PA20S	32,23
010104304270167	4"	PA30S	76,60
010104304270168	6"	P40S	135,70
010104304270169	8"	P50S	255,40

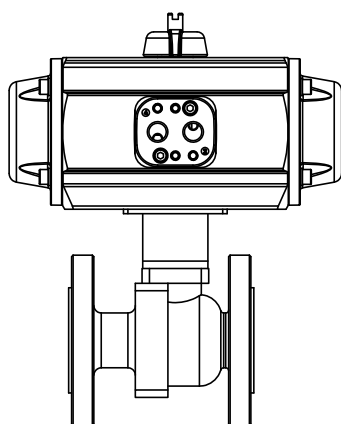


FIG. C15F2 - WCC/316/PTFE 150LBS RF CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270170	1/2"	PA00	6,90
010104304270171	3/4"	PA00	7,80
010104304270172	1"	PA00	9,10
010104304270173	1.1/2"	PA05	11,97
010104304270174	2"	PA05	16,27
010104304270175	3"	PA15	29,80
010104304270176	4"	PA25	53,50
010104304270177	6"	PA30	121,20
010104304270178	8"	P40	214,60

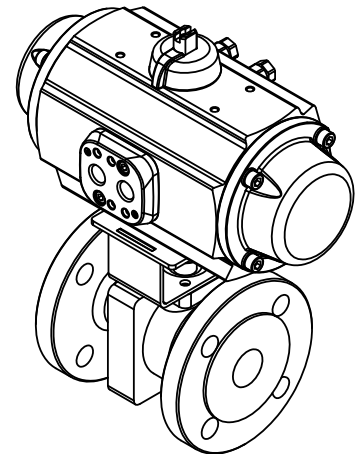
ACERO INOX 150LBS BRIDAS CON ACTUADOR S15F2



RK® Fig. S15F2		Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)	
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF	
Diseño y Pruebas	API 6 D	
Longitud	ANSI B16.10	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje anti-estático BS 5351		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		

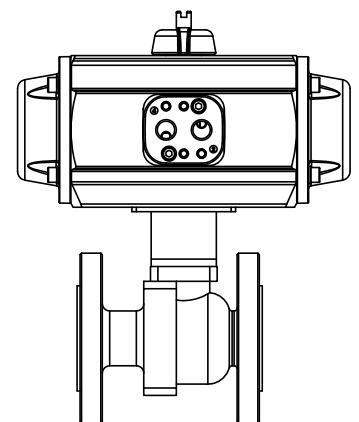


FIG. S15F2 - CF8M/316/PTFE 150LBS RF CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO



Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270179	1/2"	PA00S	7,10
010104304270180	3/4"	PA00S	8,00
010104304270181	1"	PA00S	9,30
010104304270182	1.1/2"	PA10S	12,88
010104304270183	2"	PA15S	18,74
010104304270184	3"	PA20S	32,23
010104304270185	4"	PA30S	76,60
010104304270186	6"	P40S	135,70
010104304270187	8"	P50S	255,40

FIG. S15F2 - CF8M/316/PTFE 150LBS RF CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO



Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270188	1/2"	PA00	6,90
010104304270189	3/4"	PA00	7,80
010104304270190	1"	PA00	9,10
010104304270191	1.1/2"	PA05	11,97
010104304270192	2"	PA05	16,27
010104304270193	3"	PA15	29,80
010104304270194	4"	PA25	53,50
010104304270195	6"	PA30	121,20
010104304270196	8"	P40	214,60

ACERO CARBONO 300LBS BRIDAS CON ACTUADOR C30F2



RK® Fig. C30F2		Tipo: Bridada 2 piezas	
VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS			
Especificaciones			
Tipo	Bridada 2 piezas		
Materiales	Acero carbono fundido ASTM A216 Gr. WCC		
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF		
Diseño y Pruebas	API 6 D		
Longitud	ANSI B16.10		
Características principales			
» Bola Flotante			
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados			
» Fire Safe según API 607			
» Eje anti-estático BS 5351			
» Brida acoplamiento según ISO 5211			
» Certificado PED/97/23/CE			

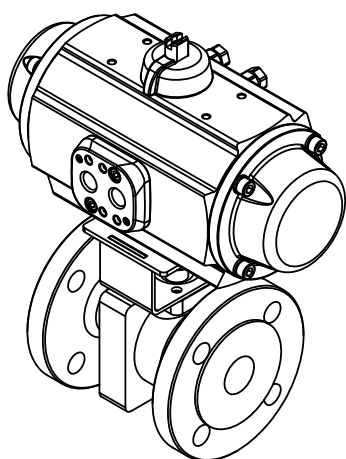


FIG. C30F2 - WCC/316/PTFE 300LBS RF CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
	1/2"	PA05S	6,44
	3/4"	PA05S	6,94
	1"	PA05S	9,44
	1.1/2"	PA15S	18,04
	2"	PA20S	21,13
	3"	PA30S	47,30
	4"	P40S	84,90

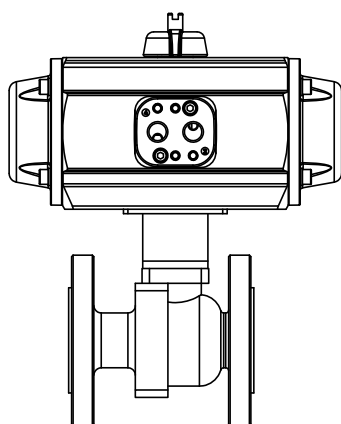


FIG. C30F2 - WCC/316/PTFE 300LBS RF CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
	1/2"	PAW	4,42
	3/4"	PAW	4,92
	1"	PA00	7,90
	1.1/2"	PA05	15,57
	2"	PA10	17,58
	3"	PA20	37,61
	4"	PA25	57,80

ACERO INOX 300LBS BRIDAS CON ACTUADOR S30F2



RK® Fig. S30F2		Tipo: Bridada 2 piezas
VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)	
Conexiones	Bridas según ANSI B16.5 RF	
Diseño y Pruebas	API 6 D	
Longitud	ANSI B16.10	
Características principales		
» Bola Flotante		
» Válidas para vacío (10 ⁵ ~ 10 ² Pa), siempre y cuando la bola y los asientos no estén contaminados de aceite, grasas o derivados		
» Fire Safe según API 607		
» Eje anti-estático BS 5351		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		



FIG. S30F2 - CF8M/316/PTFE 300LBS RF CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
	1/2"	PA05S	6,44
	3/4"	PA05S	6,94
	1"	PA05S	9,44
	1.1/2"	PA15S	18,04
	2"	PA20S	21,13
	3"	PA30S	47,30
	4"	P40S	84,90

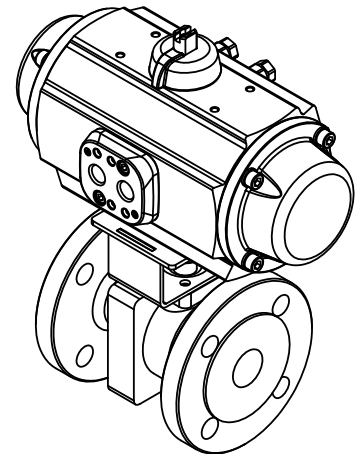
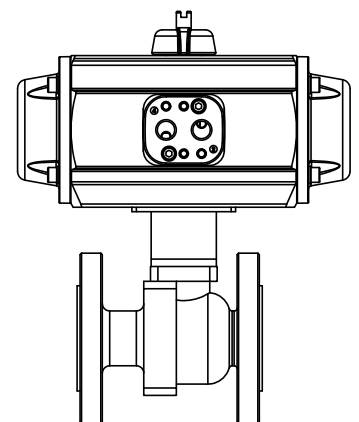


FIG. S30F2 - CF8M/316/PTFE 300LBS RF CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
	1/2"	PAW	4,42
	3/4"	PAW	4,92
	1"	PA00	7,90
	1.1/2"	PA05	15,57
	2"	PA10	17,58
	3"	PA20	37,61
	4"	PA25	57,80



ACERO INOX BSP 2 PIEZAS CON ACTUADOR 2006SD



RK® Fig. 2006SD		Tipo: Roscada 2 piezas	
VÁLVULA 1000WOG (PN 63) PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS			
Especificaciones			
Tipo	Roscada 2 piezas con actuador neumático		
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)		
Conexiones	Rosca BSP		
Características principales			
» Empaquetadura y juntas PTFE			
» Dispositivo de bloqueo (locking device)			
» Eje no eyectable			
» Pruebas según API 598			
» Certificado PED/97/23/CE			



FIG. 2006SD - CF8M/316/PTFE 1000WOG (PN 63) R.BSP CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304090403	1/2"	15 PAWS	1,30
010104304090404	3/4"	20 PAWS	1,55
010104304090405	1"	25 PA05S	3,78
010104304090406	1.1/4"	32 PA05S	4,20
010104304090407	1.1/2"	40 PA10S	5,48
010104304090408	2"	50 PA20S	9,76
010104304090409	2.1/2"	65 PA25S	17,30
010104304090410	3"	80 PA25S	21,40

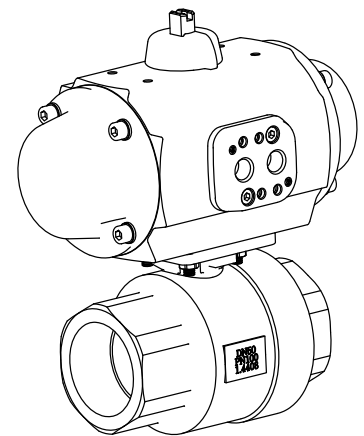
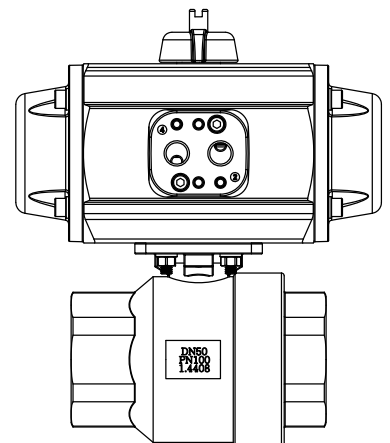
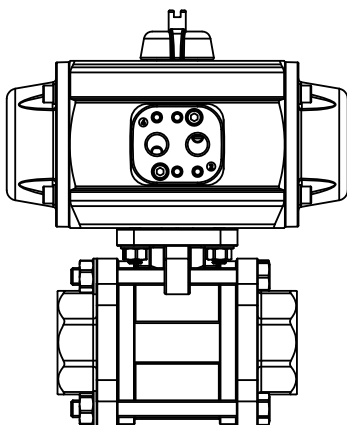
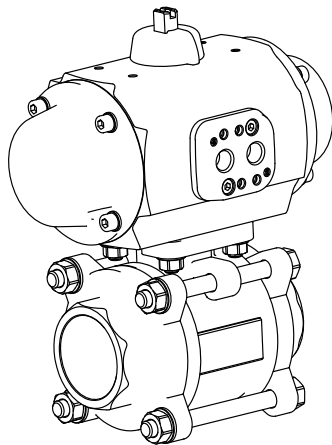


FIG. 2006SD - CF8M/316/PTFE 1000WOG (PN 63) R.BSP CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304090411	1/2"	15 PAW	1,22
010104304090412	3/4"	20 PAW	1,47
010104304090413	1"	25 PAW	1,76
010104304090414	1.1/4"	32 PA00	2,66
010104304090415	1.1/2"	40 PA05	4,57
010104304090416	2"	50 PA10	6,21
010104304090417	2.1/2"	65 PA15	10,20
010104304090418	3"	80 PA15	14,30



ACERO INOX SW 3 PIEZAS CON ACTUADOR 2011ND



RK® Fig. 2011ND		Tipo: Socket Weld 3 piezas	
Válvula 100WOG (PN 63) Paso Total y cuerpo de 3 piezas			
Especificaciones			
Tipo	Socket Weld 3 piezas con actuador neumático		
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 CF8M (1.4408)		
Conexiones	SW según ANSI B16.11 y DIN 3239 Part 2		
Características principales			
» Empaquetadura y juntas PTFE			
» Dispositivo de bloqueo (locking device)			
» Eje no eyectable			
» Pruebas según API 598			
» Certificado PED/97/23/CE			



FIG. 2011ND - CF8M/316/PTFE 100WOG (PN 63) SW CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304090419	1/2"	15 PAWS	1,52
010104304090420	3/4"	20 PA00S	2,31
010104304090421	1"	25 PA05S	4,02
010104304090422	1.1/4"	32 PA10S	5,19
010104304090423	1.1/2"	40 PA10S	5,83
010104304090424	2"	50 PA15S	8,59
010104304090425	2.1/2"	65 PA25S	20,20
010104304090426	3"	80 PA25S	25,60

FIG. 2011ND - CF8M/316/PTFE 100WOG (PN 63) SW CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304090427	1/2"	15 PAW	1,44
010104304090428	3/4"	20 PAW	1,63
010104304090429	1"	25 PAW	2,00
010104304090430	1.1/4"	32 PA00	3,11
010104304090431	1.1/2"	40 PA00	4,92
010104304090432	2"	50 PA05	6,63
010104304090433	2.1/2"	65 PA15	13,10
010104304090434	3"	80 PA15	18,50

ACERO INOX BSP 3 PIEZAS CON ACTUADOR 2013ND



RK® Fig. 2013ND		Tipo: Roscada 3 piezas	
VÁLVULA 1000WOG (PN 63) PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS			
Especificaciones			
Tipo	Roscada 3 piezas con actuador neumático		
Materiales	Acero inoxidable ASTM A351 Gr. CF8M (1.4408)		
Conexiones	Rosca BSP		
Características principales			
» Empaquetadura y juntas PTFE			
» Dispositivo de bloqueo (locking device)			
» Eje no eyectable			
» Pruebas según API 598			
» Certificado PED/97/23/CE			



FIG. 2013ND - CF8M/316/PTFE 1000WOG (PN 63) R.BSP CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304090435	1/2"	15 PAWS	1,39
010104304090436	3/4"	20 PA00S	2,01
010104304090437	1"	25 PA05S	3,47
010104304090438	1.1/4"	32 PA10S	4,27
010104304090439	1.1/2"	40 PA10S	4,68
010104304090440	2"	50 PA15S	6,90
010104304090441	2.1/2"	65 PA25S	13,87
010104304090442	3"	80 PA25S	15,19

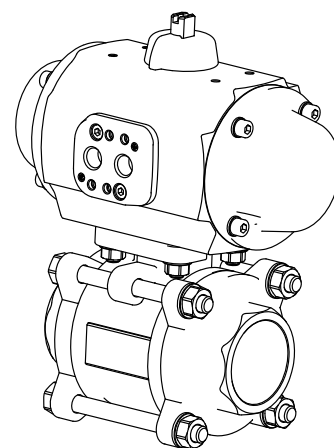
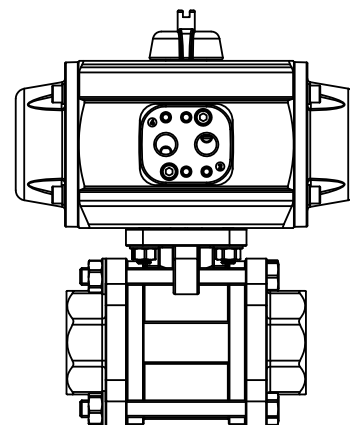


FIG. 2013ND - CF8M/316/PTFE 1000WOG (PN 63) R.BSP CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO

Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304090443	1/2"	15 PAW	1,31
010104304090444	3/4"	20 PAW	1,33
010104304090445	1"	25 PAW	1,45
010104304090446	1.1/4"	32 PA00	2,19
010104304090447	1.1/2"	40 PA00	3,77
010104304090448	2"	50 PA05	4,94
010104304090449	2.1/2"	65 PA15	6,77
010104304090450	3"	80 PA15	8,09

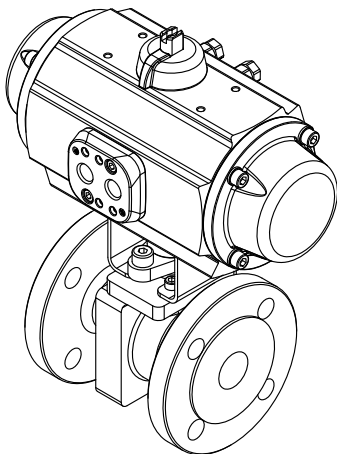


HIERRO FUNDIDO 2 PIEZAS CON ACTUADOR I16F2



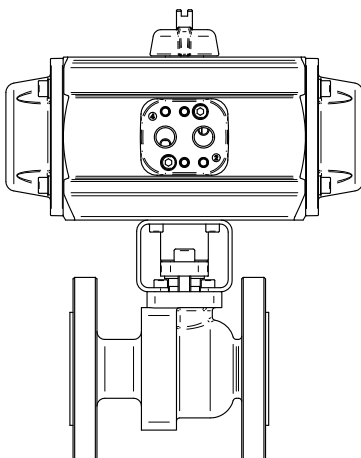
RK® Fig. I16F2		Tipo: Bridas 2 piezas
VÁLVULA BRIDADA PN 16 PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Materiales	Hierro Fundido GG25 DIN 1691	
Conexiones	Bridas según DIN 2533 PN16	
Diseño	DIN 3357 Part 1	
Pruebas	DIN 3230	
Longitud	DIN 3202 F4 / F5 (actualmente BS EN 558)	
Características principales		
» Bola flotante		
» Diseño Fire Safe		
» Eje anti-estático		
» Brida acoplamiento según ISO 5211		
» Certificado PED/97/23/CE		
		0062

FIG. I16F2 - GG25/304/PTFE PN 16 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO



Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270197	15	PA00S	31,50
010104304270198	20	PA00S	45,00
010104304270199	25	PA00S	55,40
010104304270200	32	PA05S	62,64
010104304270201	40	PA10S	71,28
010104304270202	50	PA15S	80,94
010104304270203	65	PA15S	115,84
010104304270204	80	PA20S	139,53
010104304270205	100	PA30S	219,40
010104304270206	125	PA30S	397,90
010104304270207	150	P40S	505,20
010104304270208	200	P50S	1.003,40

FIG. I16F2 - GG25/304/PTFE PN 16 BRIDAS CON ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE EFECTO



Código	DN	Mod. Actuador	Peso (kg)
010104304270209	15	PA00	31,30
010104304270210	20	PA00	44,80
010104304270211	25	PA00	55,20
010104304270212	32	PA00	61,10
010104304270213	40	PA05	70,37
010104304270214	50	PA05	78,47
010104304270215	65	PA10	113,88
010104304270216	80	PA15	137,10
010104304270217	100	PA25	196,30
010104304270218	125	PA25	374,80
010104304270219	150	PA30	490,70
010104304270220	200	P40	962,30



ACCESORIOS DE ACCIONAMIENTOS



Posicionador neumático (3-15 psi)



Posicionador electro neumático (4-20 mA)

POSICIONADOR

Tipo	PRISMA	Modelo	SMC	Modelo
Neumático (3-15 psi)	040346123750005	PN315	040346139220001	SMC- PN315
Electroneumático (4-20 mA)	040346123750007	PEN420	040346139220000	SMC-PEN420

Bajo demanda EEx ia (seguridad intrínseca)



Caja de aluminio con finales de carrera electromecánicos



Caja de aluminio con finales de carrera inductivos



Caja con finales de carrera electromecánicos, neumáticos o detectores inductivos en policarbonato gris con tapa transparente y eje y soporte de acero inoxidable

Caja con Finales de carrera

- » Regulables para apertura y cierre
- » De tipo inductivo **NAMUR** (8V), ATEX EEx ia, PNP, NPN, programables, etc.
- » **Electro-mecánicos SPDT**
- » Con protección IP67

CAJA DE FINALES DE CARRERA

Tipo	Material	Código	Modelo
Electromecánicos	Aluminio ¹	040321123750074	RK-FCALEM
Inductivos 1 contacto	Aluminio ¹	040321123750091	RK-FCALIND1
Inductivos 2 contactos (apertura / cierre)	Aluminio ¹	040321123750090	RK-FCALIND2
Electromecánicos	Policarbonato	040321140710035	RK-FCPOLYEM
Inductivos 1 contacto	Policarbonato	040321140710047	RK-FCPOLYIND1
Inductivos 2 contactos (apertura / cierre)	Policarbonato	040321140710036	RK-FCPOLYIND2

¹Cada caja de Aluminio necesita de un soporte AISI 304 para acoplar al actuador:
PAW: Namur 20 | PA00-P30: Namur 30 | P40-PA70: Namur 50

Electroválvula NAMUR Protección IP65

- » **Material:** Aluminio, poliamida o aluminio con anodizado duro
- » **Presión:** mín. 2 bar / máx. 8 bar
- » 3/2 vías (S. Efecto) y 5/2 vías (Simple y Doble Efecto)
- » **Voltajes** estándar: 24V AC/DC, 110V AC y 220V AC
- » **Otras protecciones:** ATEX EE xd (explosion proof), EEx ia (seguridad intrínseca) y EEx m (seguridad aumentada)



Caja electroválvula está provista de 2 juntas tóricas y 2 tornillos para su fijación al actuador

ELECTROVÁLVULA NAMUR IP65

Voltaje	Código 3/2 vías	Modelo	Código 5/2 vías	Modelo
24V/cc	040520123750005	RK-EV32065-1	040520123750026	RK-EV52065-1
24V/50Hz	040520123750042	RK-EV32065-2	040520123750011	RK-EV52065-2
110V/cc	040520123750043	RK-EV32065-3	040520123750043	RK-EV52065-3
110V/50Hz	040520123750024	RK-EV32065-4	040520123750044	RK-EV52065-4
220V/50Hz	040520123750022	RK-EV32065-5	040520123750001	RK-EV52065-5
24V/cc EEx ia	040520123750000	RK-EV32X65	040520123750014	RK-EV52X65

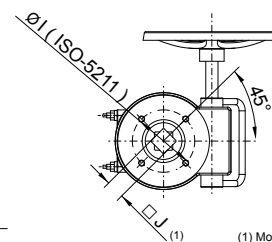
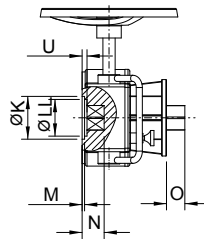
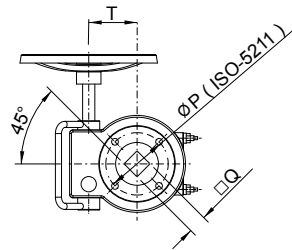
Bajo demanda EEx d (explosion proof) y EEx m (seguridad aumentada)

Reductor manual desembragable por engranajes

- » Tipo sin-fin corona
- » **Bajo demanda**, volante de emergencia (sólo para actuadores Doble Efecto)



Volante manual de emergencia



(1) Modelo serie 4 estrella
4 series star

REDUCTOR MANUAL

LADO ACTUADOR

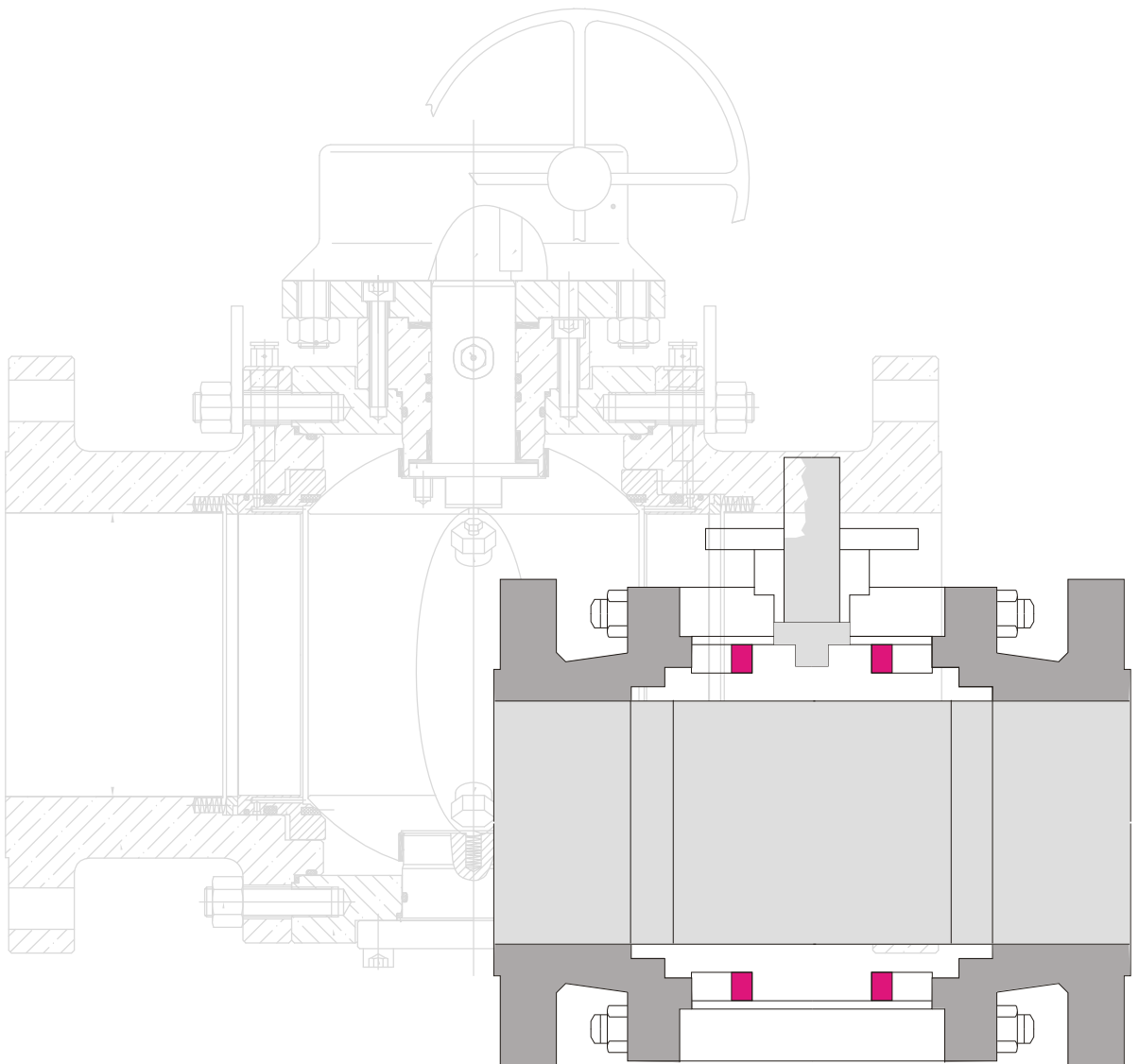
LADO VÁLVULA

Código	Actuador	Modelo	ISO 5211		□ Q máx.	T	ISO 5211		□ J máx.	U	K	LL	M	N máx.	Peso (kg)	Par (Nm)
			Estándar	Opción			Estándar	Opción								
040491123750020	PA00 - PA00S PA05 - PA05S PA10 - PA10S	RD-415	F05-F07	-	17	45	F05-F07	-	17	6.5	35	30	2	35	4,4	125
040491123750022	PA20 - PA20S PA25 - PA25S	RD-420	F07	-	17	50	F07-F10	-	17	6	55	38	3	35	7,4	270
040491123750024	PA25 - PA25S PA30 - PA30S	RD-330	F07-F10- F12	-	34	68	F07-F10- F12	-	27	-	60	-	6	58	17,0	750
040491123750026	P40 - P40S P50 - P50S	RD-345	F12	F10-F14	48	88	F14	F10-F12	34	-	75	-	4	66	21,0	1450
040491123750027	P50 - P50S	RD-350	F14	F12-F16	52	115	F14	F10-F12-F16	36	-	88	-	5	71	34,0	2485
-	PA60 - PA60S PA70 - PA70S	RD-360	F16	F14	62	137	F16	F12-14	46	-	102	-	7	92	54,0	3390
-	PA70 - PA70S	RD-370	F16-F25	-	65	165	F16-F25	-	55	-	130	-	6	113	80,0	7450





VÁLVULAS DE BOLA TRUNNION MOUNTED



CARACTERÍSTICAS DE LAS VÁLVULAS DE BOLA TRUNNION MOUNTED **RK®**

ANILLOS ASIENTOS FLOTANTES

Dos anillos de asientos flotantes e independientes aseguran la estanqueidad bi-direccional de la válvula RK®. Un muelle ejerce una fuerza permanente contra los anillos con el fin de conseguir la estanqueidad deseada, incluso a bajas presiones.

EFEECTO DE PISTÓN ÚNICO

En el diseño estándar de la válvula de bola RK® Trunnion mounted, cada anillo de asiento ejerce una acción de "PISTÓN ÚNICO". En este caso la presión ejercida sobre el lado externo del asiento se convierte en una fuerza contra la esfera, mientras que la presión ejercida sobre el lado interno del asiento se convierte en una fuerza en el mismo sentido desde la esfera. Por tanto, mientras ambos asientos proporcionan la estanqueidad deseada al aplicar presión sobre el lado externo, se dice que este esquema es de "AUTO ALIVIO". Esto permite que cualquier sobrepresión que actúa sobre la cavidad del cuerpo se descargue a lo largo de la línea tan pronto como la fuerza ejercida sobre la presión sobrepasa a la que proporcionan los muelles.

EFEECTO DE PISTÓN DOBLE

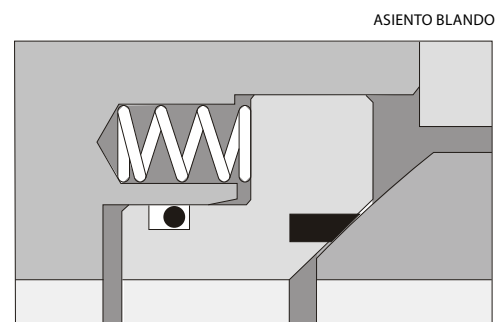
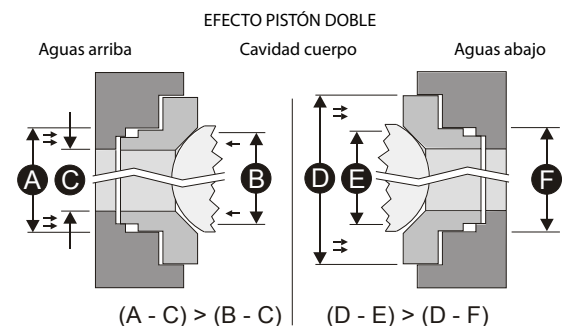
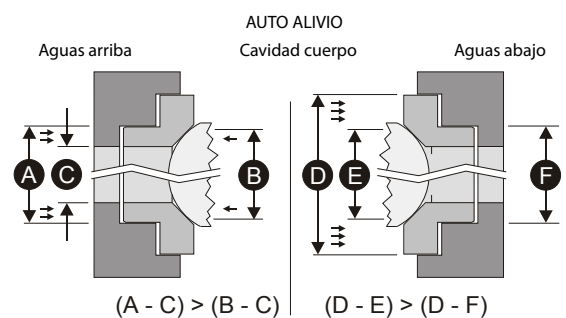
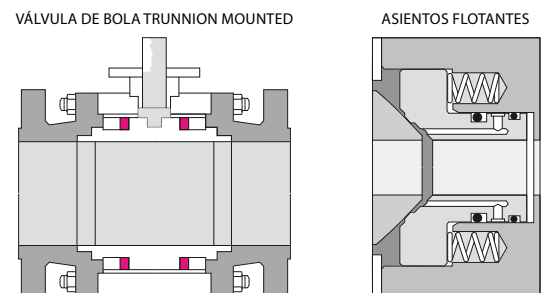
Bajo demanda, el diseño de los anillos del asiento se pueden modificar para conseguir el efecto de "DOBLE PISTÓN". En este caso la presión ejercida sobre ambas caras del asiento (interna y externa) provoca una fuerza contra la esfera. Por tanto, los anillos aportan, en conjunto, la estanqueidad necesaria incluso si existe presión en el interior del cuerpo.

Esta característica supone un sellado adicional a la válvula aunque para liberar una posible presión extra en la cavidad del cuerpo sea necesario utilizar una válvula de alivio externa.

VÁLVULAS DE ASIENTO BLANDO

En las válvulas de bola de asiento blando se inserta un anillo de material elastomérico en el asiento con el fin de obtener un segundo asiento además del asiento metal/metal que hay entre la esfera y el asiento.

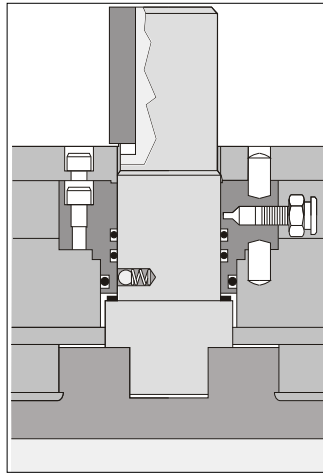
El sellado entre el asiento y su alojamiento se consigue utilizando o-rings. Para aplicaciones especiales se suelen usar juntas de grafito y/o juntas labiadas con muelle precargado.



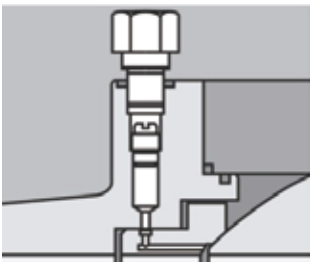
HUSILLO NO EYECTABLE

Una característica común a las válvulas de bola RK® es el husillo no eyectable. El sistema de sellado es triple: dos o-rings estáticos que proporcionan el sellado del husillo, además de un o-ring de grafito extra en el adaptador de la brida superior. Este anillo puede ser reemplazado en línea cuando la válvula se encuentra en posición “cerrada”.

SELLADO DEL HUSILLO



SELLADORES DE EMERGENCIA EN EL ASIENTO

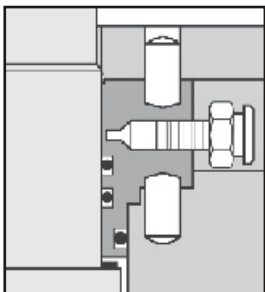


SELLADO DE EMERGENCIA EN EL ASIENTO

Se pueden inyectar selladores especiales a través de unos accesorios localizados sobre la brida para restaurar la integridad del sellado en el caso de que la superficie del asiento resulte dañada.

La seguridad del accesorio viene determinada por la existencia de una válvula de retención interna.

SELLADORES DE EMERGENCIA EN EL HUSILLO



SELLADO DE EMERGENCIA EN EL HUSILLO

Las válvulas de 4” (DN100) y mayores están equipadas con un accesorio para inyección de sellado de emergencia localizado en la tapa del husillo. Las válvulas de 6” (DN150) y superiores llevan incorporado purga y venteo.

CARACTERÍSTICAS DE LAS VÁLVULAS DE BOLA TRUNNION MOUNTED **RK**[®] (cont.)

SELLADO DEL HUSILLO

El diseño esfera/husillo en dos piezas no se ve afectado por el empuje de la presión de la línea actuando sobre la bola. Esto contribuye a minimizar el par de empuje, asegurando la estanqueidad gracias a las juntas que van entre el cuerpo y el husillo.

El sellado del husillo se consigue mediante el uso de dos o-rings y una junta de grafito alojada en el prensaestopas. Entre el o-ring superior y la junta de grafito se encuentra un sistema de inyección de sellado de emergencia. La junta de grafito se puede reemplazar en línea (la bola puede encontrarse en cualquier posición) extrayendo el prensaestopas, una vez retirada a través del taladro del engrasador.

El sellado del husillo se puede reemplazar en línea siempre que la bola se encuentre en posición totalmente abierta o totalmente cerrada y la presión en el interior del cuerpo se haya aliviado.

Disponemos de sistemas de sellado de husillo especiales que requieran de juntas labiadas o especiales para condiciones críticas.

Las válvulas incorporan de serie engrasador de emergencia en la zona de sellado del husillo.

SELLADO DEL CUERPO

La doble acción del sellado mediante o-rings y el uso de juntas de grafito en todos los componentes del cuerpo aseguran un sellado perfecto y características anti-fuego garantizadas.

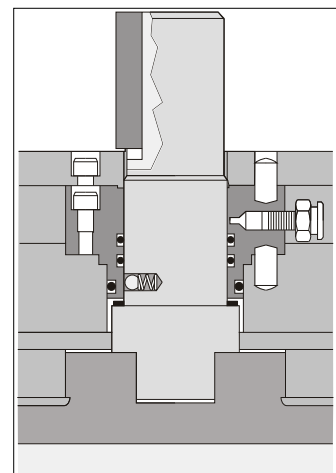
DISEÑO ANTI-ESTÁTICO

Un dispositivo cargado por muelle garantiza la conductividad eléctrica de todos los componentes del cuerpo y el trim de la válvula.

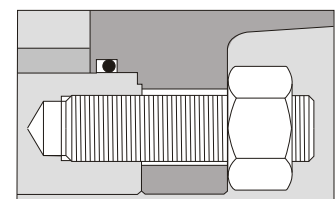
DISEÑO FIRE SAFE

Las válvulas de bola **RK**[®] Trunnion mounted han sido diseñadas para cumplir con las normas **Fire Safe API 6FA** y **API 607**, pruebas de calificación otorgadas por organismos de inspección independientes que cubren todo el rango de producción. Bajo demanda se pueden realizar ensayos Fire Safe de acuerdo con otras normas.

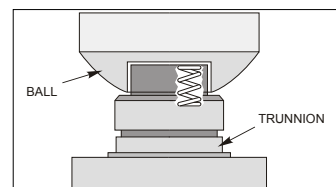
SELLADO DEL HUSILLO



SELLADO DEL CUERPO



DISPOSITIVO ANTI-ESTÁTICO



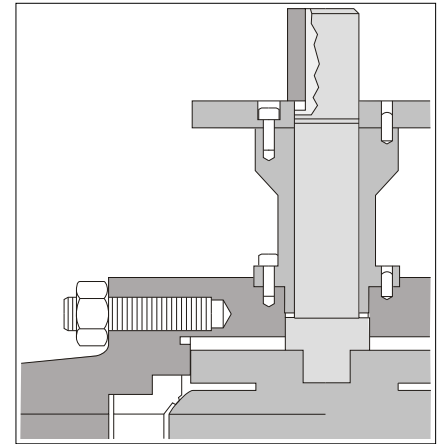
HUSILLO EXTENDIDO PARA ALTAS O BAJAS TEMPERATURAS

Utilizado en válvulas de aislamiento o para servicio con bajas o altas temperaturas.

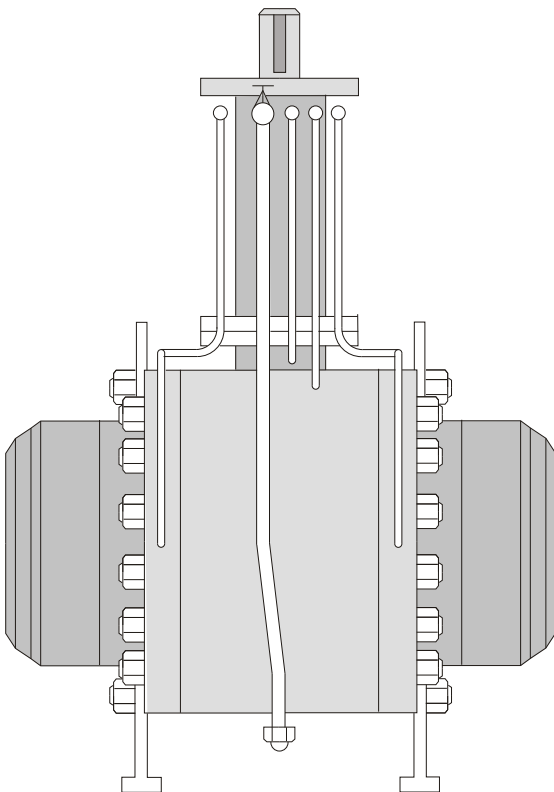
De igual forma, se pueden suministrar válvulas con bonete extendido. Este aumenta la distancia entre el cuerpo y la zona de sellado del husillo para evitar daños en las juntas del husillo debido a la temperatura.

El bonete extendido se recomienda para temperaturas de servicio por debajo de -50°C y por encima de 200°C.

BONETE EXTENDIDO PARA BAJAS TEMPERATURAS



HUSILLO EXTENDIDO



HUSILLO PROLONGADO PARA VÁLVULAS ENTERRADAS

Utilizado para válvulas en líneas enterradas.

En este caso, los venteos, drenajes y los sistemas de sellado de emergencia y todo el piping necesario va fuertemente unido al husillo extendido.

CARACTERÍSTICAS DE LAS VÁLVULAS DE BOLA TRUNNION MOUNTED RK® (final)

MANGUITOS SOLDADOS (TRANSITION PUPS)

Las válvulas con extremos Butt weld se pueden suministrar con manguitos soldados (Transition pups), fabricados en función del espesor de la tubería, del material de la válvula y de los extremos.

Siempre que sea posible, es preferible que los extremos y los manguitos soldados sean forjados de una pieza con el fin de evitar soldaduras.

SERVICIO CO₂

El dióxido de carbono, además de tóxico y corrosivo, es muy peligroso pues es absorbido por los o-rings y anillos. Bajo presión, o ante cualquier descenso rápido de ésta, puede darse una expansión explosiva del gas absorbido que daña los o-rings y anillos. Para evitar este problema, las válvulas de bola RK® Trunnion mounted para servicio CO₂ utilizan dos o-rings fabricados en Viton® especial anti-exposición o juntas labiadas energizadas en PTFE.

INSTALACIÓN

Las válvulas de bola RK® **Side Entry** y **Top Entry** se pueden instalar con el husillo en vertical, horizontal o en posición inclinada.

MANTENIMIENTO

Las válvulas de bola RK® Trunnion mounted están diseñadas para ser fácilmente montadas y desmontadas con el fin de facilitar las operaciones de mantenimiento “in situ”.

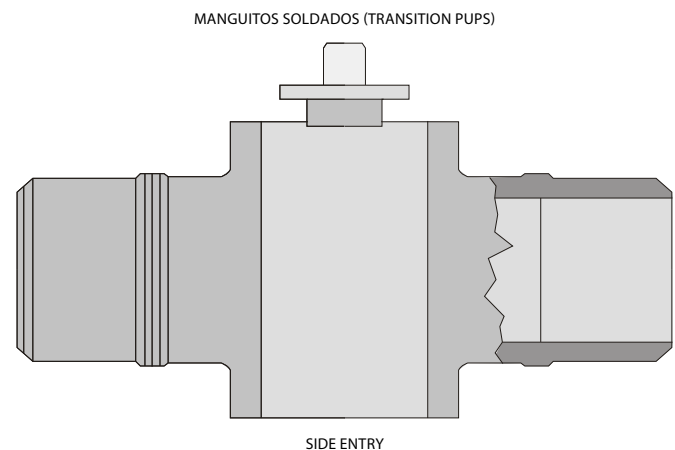
El mantenimiento en el modelo **Side Entry** se puede realizar en planta sin necesidad de herramientas especiales y una vez desmontada de la línea.

El mantenimiento en el modelo **Top Entry** se puede realizar en planta sin necesidad de desmontar la válvula de la línea, siempre que esté instalada con el husillo en posición vertical. Disponemos de un diseño especial para el mantenimiento en válvulas instaladas con el husillo en posición horizontal (para este modelo se necesita una herramienta especial, disponible bajo demanda.)

ACCIONAMIENTO

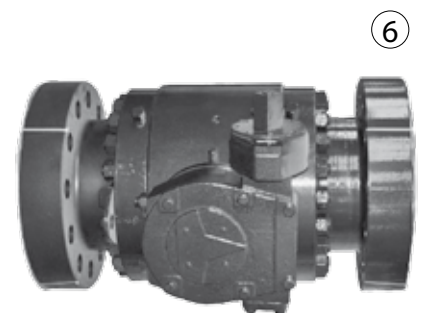
Las válvulas de bola RK® Trunnion mounted están diseñadas para ser actuadas de forma manual — mediante palanca o reductor manual— y/o actuador (eléctrico, neumático, hidráulico o neumohidráulico).

Las válvulas con reductor manual se pueden motorizar fácilmente en servicio, con sólo extraer el reductor y montando el actuador en su lugar.



RANGO DE VÁLVULAS DE BOLA RK® TRUNNION MOUNTED

1. VÁLVULAS DE BOLA DE 3 PIEZAS EN ACERO FUNDIDO Y FORJADO
2. 1 PIEZA TOP ENTRY
3. 2 PIEZAS EN ACERO
4. SERVICIO CRIOGÉNICO
5. ALTA TEMPERATURA
6. METAL/METAL
7. MATERIALES ALEADOS



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED
BALL VALVES FOR HTF SERVICE



VÁLVULAS DE BOLA TRUNNION MOUNTED ASIENTO METAL/METAL



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

CARACTERÍSTICAS DE LAS VÁLVULAS DE BOLA RK® METAL/METAL

Las válvulas de bola RK® con **asientos metálicos** son idóneas para **servicios de alta temperatura y para la vehiculación de sólidos abrasivos**. Su diseño está basado íntegramente en los más exigentes requisitos:

- » Diseño, fabricación, materiales y pruebas de acuerdo a las normas **API 6D, ISO 14131 y PED 97/23/EC**.
- » Rango de medidas: **1/2" - 36"**
- » Rango de presiones: **ANSI 150 a 2.500LBS**.
- » Disponibles en todas las conexiones: **RF, RTJ, SW, BW**, etc.
- » **Fire Safe** según **API 607, API 6FA, ISO 10497**.
- » Construcción en 3 piezas. Fácil mantenimiento.
- » Permite intercambiar las juntas del husillo, permaneciendo la válvula en servicio.
- » Válida para servicios de alta y baja temperatura.
- » **Bi-direccionales**, eje no eyectable y diseño anti-estático.
- » Prueba de vacío individual en juego bola/asiento, para asegurar la integridad del sellado.
- » **Acabado superficial** fino en bola/asiento de **2 a 4 RMS**.
- » Tecnología única en resortes de la bola/asientos y en la empaquetadura del eje.
- » Diseño especial en el recubrimiento del asiento para prevenir partículas en movimiento.
- » Bajas emisiones a la atmósfera.
- » **FUGA CERO** según **ISO 5208 Grado B y API 598**.
- » Diseño **Trunnion Mounted para altas presiones**.
- » Brida de acoplamiento según **ISO 5211** para montaje de actuador.

EJECUCIONES ESPECIALES

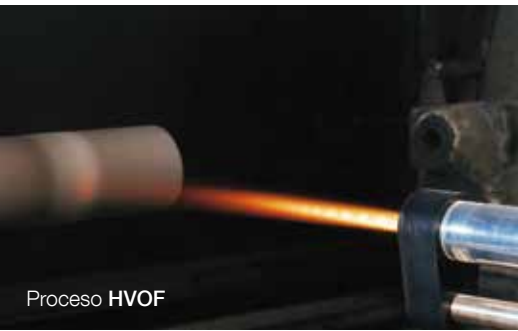
- » Dispositivo de bloqueo.
- » Extensiones de husillo para altas temperaturas y servicio criogénico.
- » Doble empaquetadura para alta temperatura.
- » Raspadores para limpiar la superficie de la esfera, proteger los asientos de la abrasión, reducir la suciedad y evitar depósitos de sólidos entre el asiento y la bola.



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

ASIENTOS METÁLICOS

Utilizamos procesos avanzados como **HVOF (High Velocity Oxy-Fuel)** y/o Plasma Spray para personalizar los recubrimientos de los asientos. El asiento metálico está construido tomando como base un compuesto intermetálico, muy diferente de cualquier otro tipo, cuyas características son las siguientes:



Proceso HVOF

- » **Altas temperaturas:** Temperatura máxima de trabajo **700°C**
- » **Altas presiones:** Presión máxima de trabajo **420 bar**
- » **Larga vida:** 5.500 operaciones antes del mantenimiento
- » **Autoajustable:** Los asientos se adaptan automáticamente a la esfera
- » **Mantenimiento rápido:** Fácil intercambio de los asientos.
- » **Excelente resistencia:** Válidos para servicios abrasivos y frente a la erosión.
- » **Bajo coeficiente de fricción:** 0,2 contra superficie endurecida a 1500 HV.

RECUBRIMIENTOS DE ESFERAS Y ASIENTOS

Material	Dureza	Espesor (mm)	Temperatura ¹	Aplicaciones
TCC Tungsten Carbide Coating (Carburo de tungsteno)	110 HV	20	450° C / 450° C	Apto para líquidos o gases con fuerte presencia de sólidos. No recomendable para sosa cáustica.
CCC Chrome Carbide Coating (Carburo de cromo)	800 HV	20	700° C / 650° C	Apto para líquidos o gases con mínima presencia de sólidos. No recomendable para sosa cáustica.
ST6 Stellite 6	1000 HV	20	600° C / 350° C	Apto para líquidos o gases con mínima concentración de sólidos. No recomendable para sosa cáustica. Excelente comportamiento con gases secos o vapor.
CrN Chrome Nitride Coating (Nitruro de cromo)	3000 HV	6 - 8	870° C / 650° C	Apto para servicios "limpios", tanto líquidos como gases. Excelente comportamiento con fluidos oxidantes.

¹Los valores mostrados son para "Fluidos no oxidantes / Fluidos oxidantes"



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

ANSI/ASME CLASE 300 2"



TRUNNION MOUNTED 300LBS ASIENTOS METAL/METAL

Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

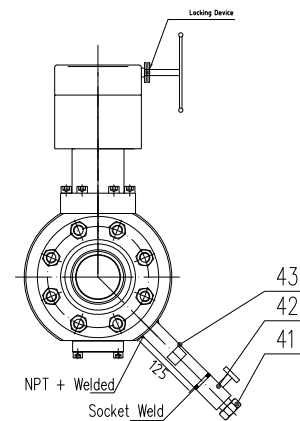
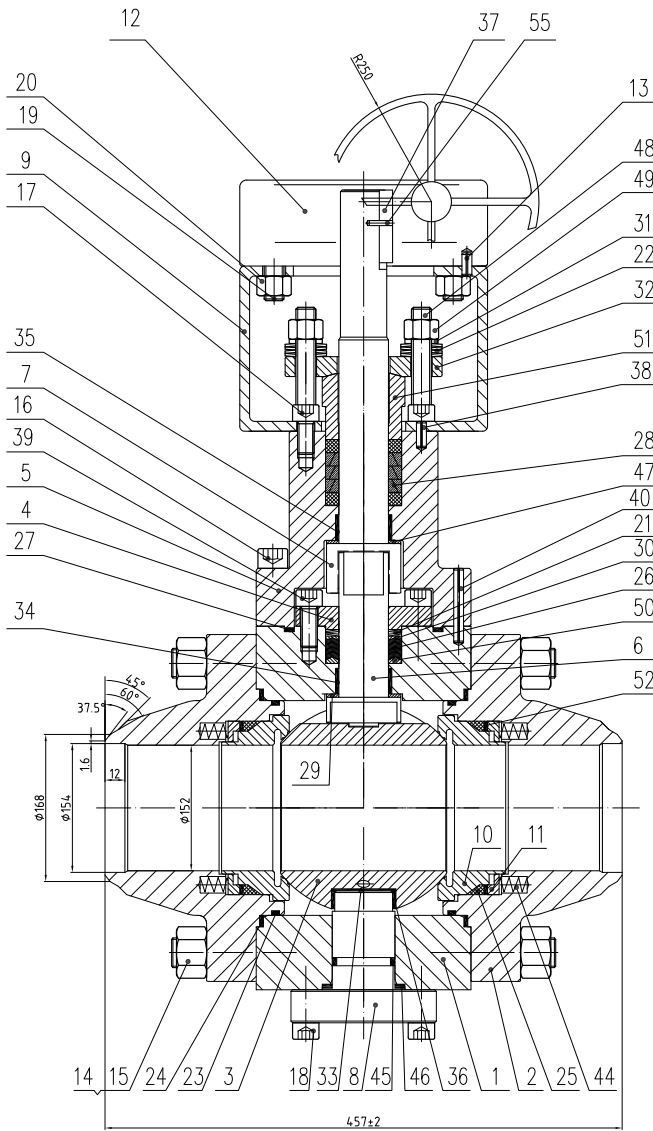
Especificaciones

Tipo Butt Weld 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Butt Welding según ASME B16.25
Diseño API 6 D
Pruebas ISO 12266, API 598
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » Fire Safe según API 607
- » Certificado PED/97/23/CE
- » Alivio de la presión en la cámara
- » Doble bloqueo y purga
- » Husillo con empaquetadura doble y sistema de arandelas autoprensables
- » Eje no eyectable
- » Husillo con dispositivo antiestático
- » Asientos con resortes auto-ajustables

* También disponible con bridas según ANSI B16.5



Peso: 65 kg.

HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	AISI 410 + CR-C
4	Prensaestopas	AISI 410
5	Puente 1	A105
6	Eje 1	AISI 410
7	Eje 2	AISI 410
8	Trunnion	AISI 410
9	Puente 2	Q235 cincado
10	Asiento	AISI 410 + Stellite
11	Soporte asiento	AISI 410
12	Palanca	WCB cincado
13	Tubo palanca	Acero carbono cincado
14	Tornillo	A193 B7
15	Tuerca	A194 2H
16	Tornillo	A193 B7
17	Tornillo	A193 B7
18	Tornillo	A193 B7
19	Pletina de bloqueo	Acero inox 304
20	Pasador	Acero inox 304
21	Muelle disco	Inconel X-750
22	Muelle disco	Inconel X-750
23	Empaquetadura	Grafito
24	Junta	316 + Grafito
25	Empaquetadura	316 + Grafito
26	Empaquetadura	316 + Grafito
27	Junta	316 + Grafito
28	Empaquetadura	Grafito
29	Arandela empuje	Acero inox 316
30	Junta	Acero inox 316
31	Arandela	A2
32	Abrazadera	45# cincado
33	Junta	Acero inox 316

Pos.	Denominación	Material
34	Casquillo	Acero inox 316
35	Casquillo	Acero inox 316
36	Casquillo	Acero inox 316
37	Chaveta	45#
38	Pasador	65Mn
39	Tornillo	A193 B7
40	Pasador	65Mn
41	Tapón de purga	A105 1/2"NPT
42	Válvula de aguja	A105/316 1/2"SW x NPT-M
43	Tubo	A106 NPT + Weld. x SW
44	Muelle	Inconel X-750
45	Empaquetadura	Grafito
46	Junta	316/Grafito
47	Arandela empuje	Acero inox 316
48	Tornillo	A193 B7
49	Tuerca	A194 2H
50	Junta	Acero inox 316
51	Tapa	Acero inox 316
52	Empaquetadura	Grafito
53	Remache	Acero inox 304
54	Placa identificación	Acero inox 304
55	Pasador con muelle	65Mn
56	Tornillo	A193 B7
57	Tornillo	A193 B7
58	Arandela	Acero inox
59	Tornillo	A193 B7
60	Arandela	Acero inox
61	Brida	AISI 410
62	Casquillo	D-2
63	Junta	Acero inox 316
64	Empaquetadura	316/Grafito
65	Junta	Acero inox 316



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

ANSI/ASME CLASE 300 3"



TRUNNION MOUNTED 300LBS ASIENTOS METAL/METAL

Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

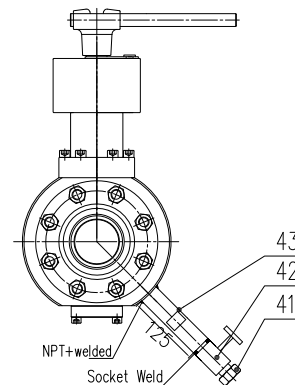
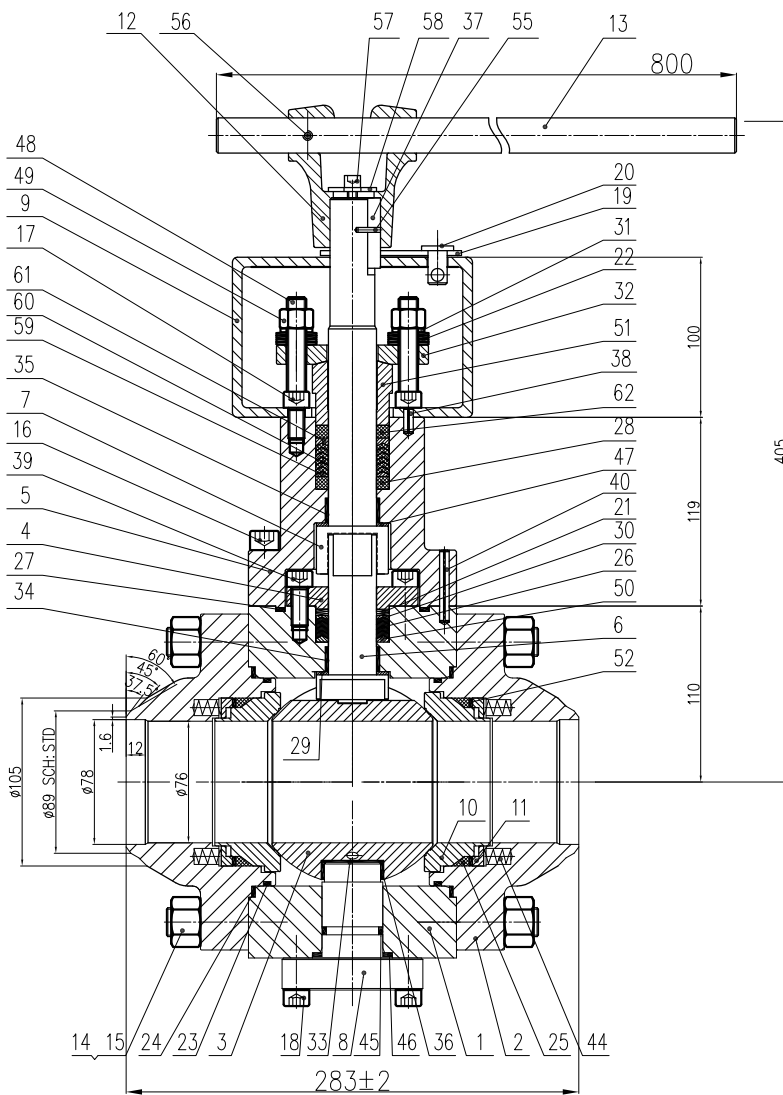
Especificaciones

Tipo Butt Weld 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Butt Welding según ASME B16.25
Diseño API 6 D
Pruebas ISO 12266, API 598
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » Fire Safe según API 607
- » Certificado PED/97/23/CE
- » Alivio de la presión en la cámara
- » Doble bloqueo y purga
- » Husillo con empaquetadura doble y sistema de arandelas autoprensables
- » Eje no eyectable
- » Husillo con dispositivo antiestático
- » Asientos con resortes auto-ajustables

* También disponible con bridas según ANSI B16.5



Peso: 80 kg.

HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	AISI 410 + CR-C
4	Prensaestopas	AISI 410
5	Puente 1	A105
6	Eje 1	AISI 410
7	Eje 2	AISI 410
8	Trunnion	AISI 410
9	Puente 2	Q235 cincado
10	Asiento	AISI 410 + Stellite
11	Soporte asiento	AISI 410
12	Palanca	WCB cincado
13	Tubo palanca	Acero carbono cincado
14	Tornillo	A193 B7
15	Tuerca	A194 2H
16	Tornillo	A193 B7
17	Tornillo	A193 B7
18	Tornillo	A193 B7
19	Pletina de bloqueo	Acero inox 304
20	Pasador	Acero inox 304
21	Muelle disco	Inconel X-750
22	Muelle disco	Inconel X-750
23	Empaquetadura	Grafito
24	Junta	316 + Grafito
25	Empaquetadura	316 + Grafito
26	Empaquetadura	316 + Grafito
27	Junta	316 + Grafito
28	Empaquetadura	Grafito
29	Arandela empuje	Acero inox 316
30	Junta	Acero inox 316
31	Arandela	A2
32	Abrazadera	45# cincado
33	Junta	Acero inox 316

Pos.	Denominación	Material
34	Casquillo	Acero inox 316
35	Casquillo	Acero inox 316
36	Casquillo	Acero inox 316
37	Chaveta	45#
38	Pasador	65Mn
39	Tornillo	A193 B7
40	Pasador	65Mn
41	Tapón de purga	A105 1/2"NPT
42	Válvula de globo	A105/Trim 5 - 1/2"SW x NPT-M
43	Tubo	A106 NPT+ Weld. x SW
44	Muelle	Inconel X-750
45	Empaquetadura	Grafito
46	Junta	316/Grafito
47	Arandela empuje	Acero inox 316
48	Tornillo	A193 B7
49	Tuerca	A194 2H
50	Junta	Acero inox 316
51	Tapa	Acero inox 316
52	Anillo	316/Grafito
53	Remache	Acero inox 304
54	Placa identificación	Acero inox 304
55	Pasador con muelle	65Mn
56	Tornillo	A193 B7
57	Tornillo	A193 B7
58	Arandela	Acero inox
59	Junta	Acero inox 316
60	Empaquetadura	316/Grafito
61	Junta	Acero inox 316
62	Empaquetadura	Grafito



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE



ANSI/ASME CLASE 300 4"

TRUNNION MOUNTED 300LBS ASIENTOS METAL/METAL

Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

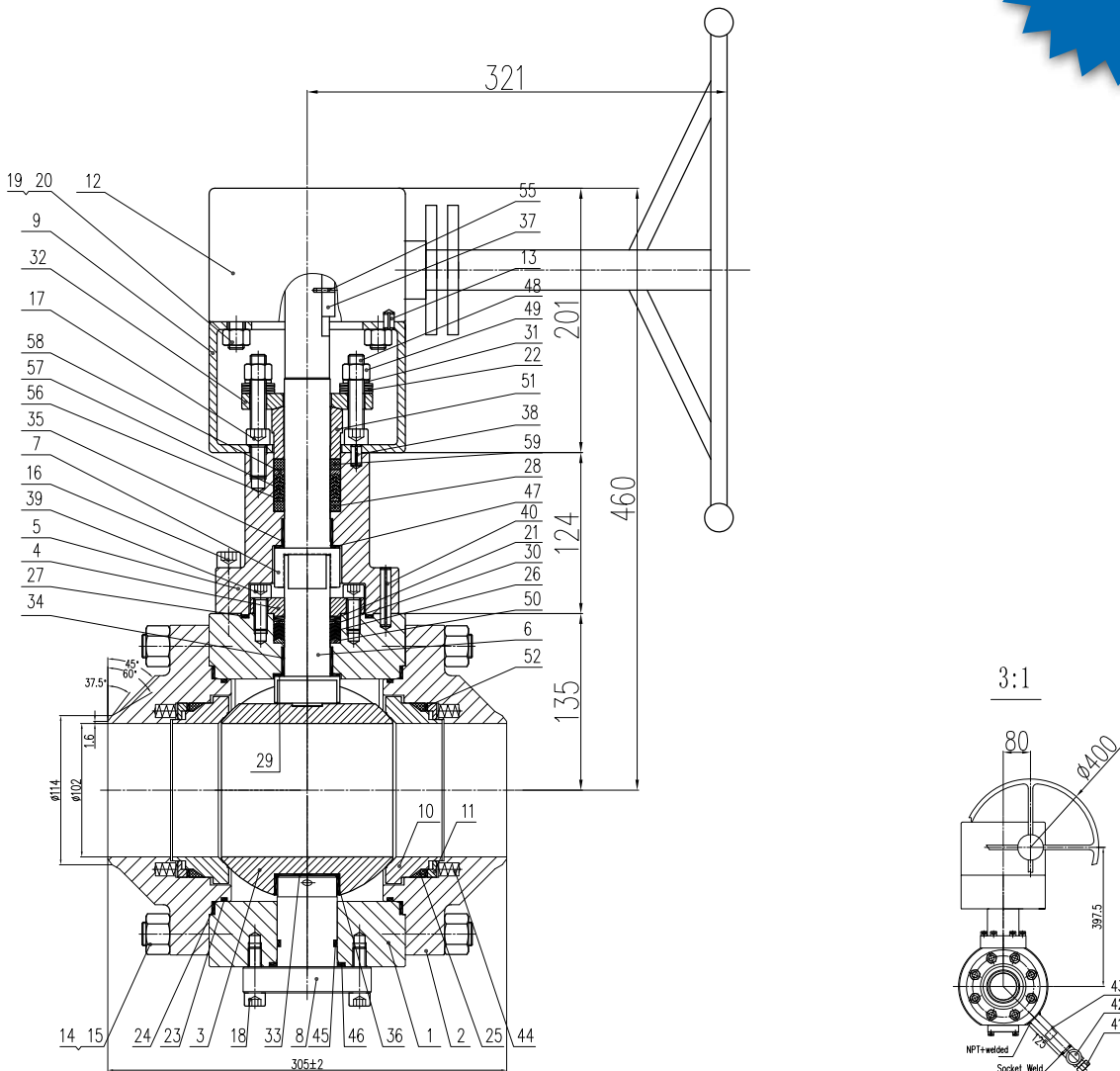
Especificaciones

Tipo Butt Weld 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Butt Welding según ASME B16.25
Diseño API 6 D
Pruebas ISO 12266, API 598
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » Fire Safe según API 607
- » Certificado PED/97/23/CE
- » Alivio de la presión en la cámara
- » Doble bloqueo y purga
- » Husillo con empaquetadura doble y sistema de arandelas autoprensables
- » Eje no eyectable
- » Husillo con dispositivo antiestático
- » Asientos con resortes auto-ajustables

* También disponible con bridas según ANSI B16.5



Peso: 120 kg.

HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	AISI 410 + CR-C
4	Prensaestopas	AISI 410
5	Puente 1	A105
6	Eje 1	AISI 410
7	Eje 2	AISI 410
8	Trunnion	AISI 410
9	Puente 2	Q235 cincado
10	Asiento	AISI 410 + Stellite
11	Soporte asiento	AISI 410
12	Reductor manual	SGJ50 with lock. device
13	Pasador	65Mn
14	Tornillo	A193 B7
15	Tuerca	A194 2H
16	Tornillo	A193 B7
17	Tornillo	A193 B7
18	Tornillo	A193 B7
19	Tornillo	A193 B7
20	Tuerca	A194 2H
21	Muelle disco	Inconel X-750
22	Muelle disco	Inconel X-750
23	Empaquetadura	Grafito
24	Junta	316/Grafito
25	Empaquetadura	316/Grafito
26	Empaquetadura	316/Grafito
27	Junta	316/Grafito
28	Empaquetadura	Grafito
29	Arandela empuje	Acero inox 316
30	Junta	Acero inox 316

Pos.	Denominación	Material
31	Arandela	A2
32	Abrazadera	45#
33	Junta	Acero inox 316
34	Casquillo	Acero inox 316
35	Casquillo	Acero inox 316
36	Casquillo	Acero inox 316
37	Chaveta	45#
38	Pasador	65Mn
39	Tornillo	A193 B7
40	Pasador	65Mn
41	Tapón de purga	A105 1/2"NPT
42	Válvula de aguja	A105/316 1/2"SW x NPT-M 800#
43	Tubo	A106 NPT+Weld. x SW
44	Muelle	Inconel X-750
45	Empaquetadura	Grafito
46	Junta	316/Grafito
47	Arandela empuje	Acero inox 316
48	Tornillo	A193 B7
49	Tuerca	A194 2H
50	Junta	Acero inox 316
51	Tapa	Acero inox 316
52	Anillo	316/Grafito
53	Remache	Acero inox 304
54	Placa identificación	Acero inox 304
55	Pasador	65Mn
56	Junta	Acero inox 316
57	Empaquetadura	316/Grafito
58	Junta	Acero inox 316
59	Empaquetadura	Grafito



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

ANSI/ASME CLASE 300 6"



TRUNNION MOUNTED 300LBS ASIENOS METAL/METAL

Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

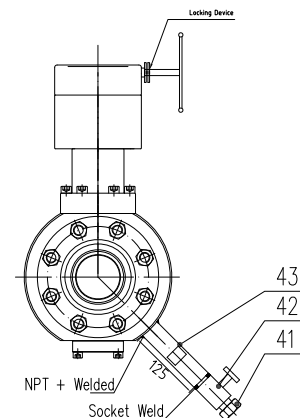
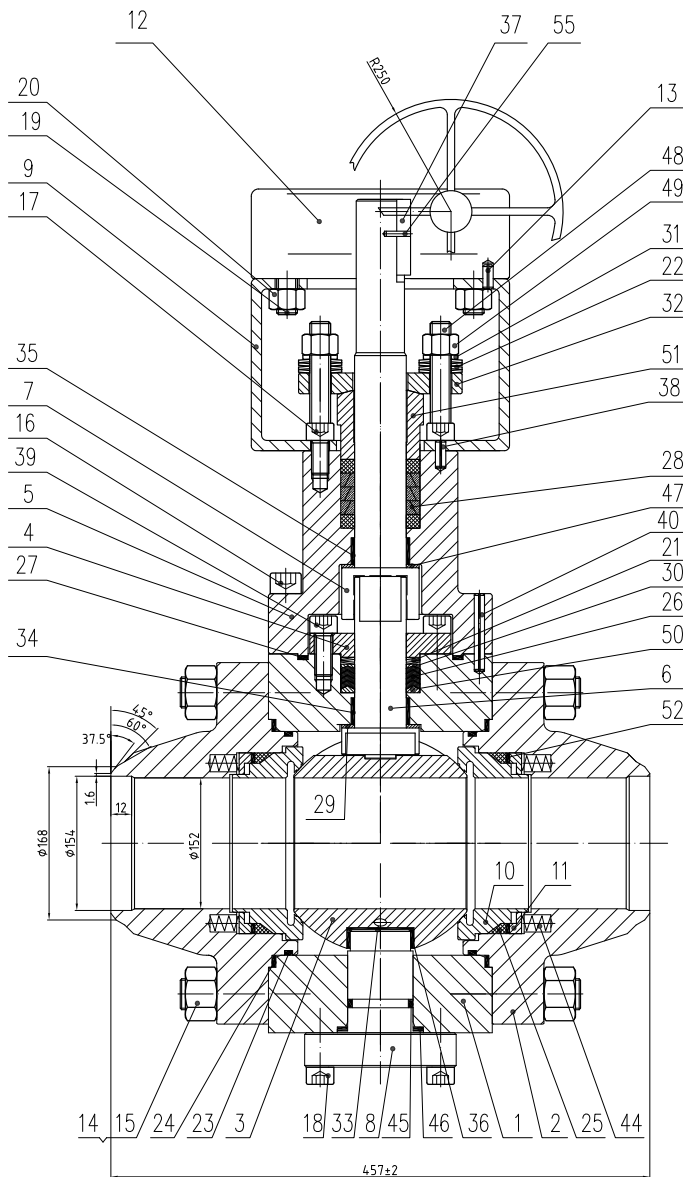
Especificaciones

Tipo Butt Weld 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Butt Welding según ASME B16.25
Diseño API 6 D
Pruebas ISO 12266, API 598
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » Fire Safe según API 607
- » Certificado PED/97/23/CE
- » Alivio de la presión en la cámara
- » Doble bloqueo y purga
- » Husillo con empaquetadura doble y sistema de arandelas autoprensables
- » Eje no eyectable
- » Husillo con dispositivo antiestático
- » Asientos con resortes auto-ajustables

* También disponible con bridas según ANSI B16.5



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	AISI 410 + CR-C
4	Prensaestopas	AISI 410
5	Puente 1	A105
6	Eje 1	AISI 410
7	Eje 2	AISI 410
8	Trunnion	AISI 410
9	Puente 2	Q235 cincado
10	Asiento	AISI 410 + Stellite
11	Soporte asiento	AISI 410
12	Reductor manual	SGJ50 with lock. device
13	Pasador	65Mn
14	Tornillo	A193 B7
15	Tuerca	A194 2H
16	Tornillo	A193 B7
17	Tornillo	A193 B7
18	Tornillo	A193 B7
19	Tornillo	A193 B7
20	Tuerca	A194 2H
21	Muelle disco	Inconel X-750
22	Muelle disco	Inconel X-750
23	Empaquetadura	Grafito
24	Junta	316/Grafito
25	Empaquetadura	316/Grafito
26	Junta	316/Grafito
27	Junta	316/Grafito
28	Empaquetadura	316/Grafito
29	Arandela empuje	Acero inox 316
30	Junta	Acero inox 316

Pos.	Denominación	Material
31	Arandela	A2
32	Abrazadera	45#
33	Junta	Acero inox 316
34	Casquillo	Acero inox 316
35	Casquillo	Acero inox 316
36	Casquillo	Acero inox 316
37	Chaveta	45#
38	Pasador	65Mn
39	Tornillo	A193 B7
40	Pasador	65Mn
41	Tapón de purga	Acero inox 316 1/2"NPT
42	Válvula de aguja	SS 316 1/2"SW x NPT-M
43	Tubo	SS 316 NPT+Weld. x SW
44	Muelle	Inconel X-750
45	Empaquetadura	Grafito
46	Junta	316/Grafito
47	Arandela empuje	Acero inox 316
48	Tornillo	A193 B7
49	Tuerca	A194 2H
50	Junta	Acero inox 316
51	Tapa	Acero inox 316
52	Anillo	316/Grafito
53	Remache	Acero inox 304
54	Placa identificación	Acero inox 304
55	Pasador	65Mn



HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

ANSI/ASME CLASE 600 3"



TRUNNION MOUNTED 600LBS ASIENOS METAL/METAL

Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

VÁLVULA 600LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

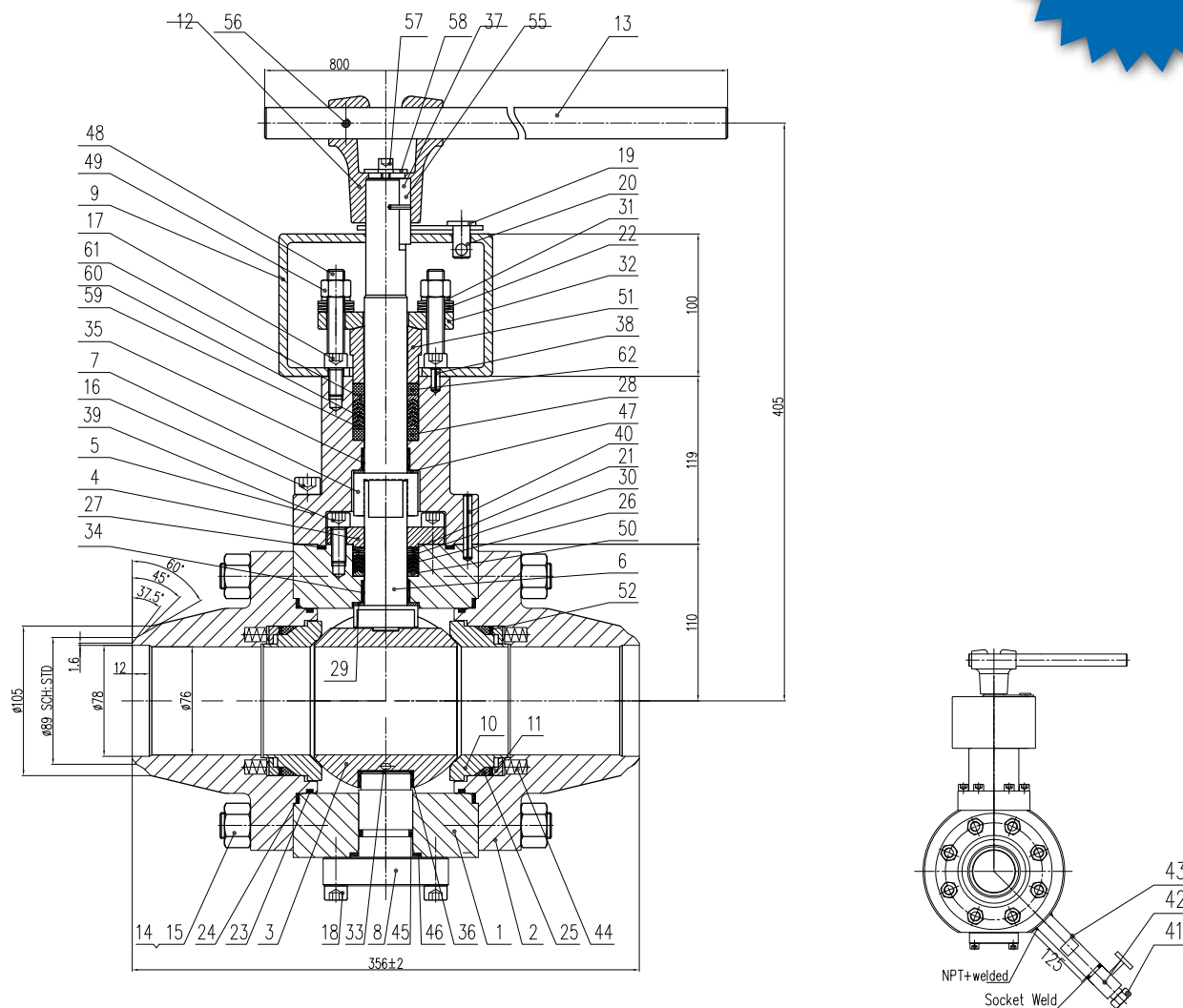
Especificaciones

Tipo Butt Weld 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Butt Welding según ASME B16.25
Diseño API 6 D
Pruebas ISO 12266, API 598
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » Fire Safe según API 607
- » Certificado PED/97/23/CE
- » Alivio de la presión en la cámara
- » Doble bloqueo y purga
- » Husillo con empaquetadura doble y sistema de arandelas autoprensables
- » Eje no eyectable
- » Husillo con dispositivo antiestático
- » Asientos con resortes auto-ajustables

* También disponible con bridas según ANSI B16.5



Peso: 80 kg.

HIGH PERFORMANCE METAL SEATED BALL VALVES FOR HTF SERVICE

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	AISI 410 + CR-C
4	Prensaestopas	AISI 410
5	Puente 1	A105
6	Eje 1	AISI 410
7	Eje 2	AISI 410
8	Trunnion	AISI 410
9	Puente 2	Q235 cincado
10	Asiento	AISI 410 + Stellite
11	Soporte asiento	AISI 410
12	Palanca	WCB cincado
13	Tubo palanca	Acero carbono cincado
14	Tornillo	A193 B7
15	Tuerca	A194 2H
16	Tornillo	A193 B7
17	Tornillo	A193 B7
18	Tornillo	A193 B7
19	Pletina de bloqueo	Acero inox 304
20	Pasador	Acero inox 304
21	Muelle disco	Inconel X-750
22	Muelle disco	Inconel X-750
23	Empaquetadura	Grafito
24	Junta	316 + Grafito
25	Empaquetadura	316 + Grafito
26	Empaquetadura	316 + Grafito
27	Junta	316 + Grafito
28	Empaquetadura	Grafito
29	Arandela empuje	Acero inox 316
30	Junta	Acero inox 316
31	Arandela	A2
32	Abrazadera	45# cincado
33	Junta	Acero inox 316

Pos.	Denominación	Material
34	Casquillo	Acero inox 316
35	Casquillo	Acero inox 316
36	Casquillo	Acero inox 316
37	Chaveta	45#
38	Pasador	65Mn
39	Tornillo	A193 B7
40	Pasador	65Mn
41	Tapón de purga	A105 1/2"NPT
42	Válvula de globo	A105/Trim 5 - 1/2"SW x NPT-M
43	Tubo	A106 NPT+ Weld. x SW
44	Muelle	Inconel X-750
45	Empaquetadura	Grafito
46	Junta	316/Grafito
47	Arandela empuje	Acero inox 316
48	Tornillo	A193 B7
49	Tuerca	A194 2H
50	Junta	Acero inox 316
51	Tapa	Acero inox 316
52	Anillo	316/Grafito
53	Remache	Acero inox 304
54	Placa identificación	Acero inox 304
55	Pasador con muelle	65Mn
56	Tornillo	A193 B7
57	Tornillo	A193 B7
58	Arandela	Acero inox
59	Junta	Acero inox 316
60	Empaquetadura	316/Grafito
61	Junta	Acero inox 316
62	Empaquetadura	Grafito

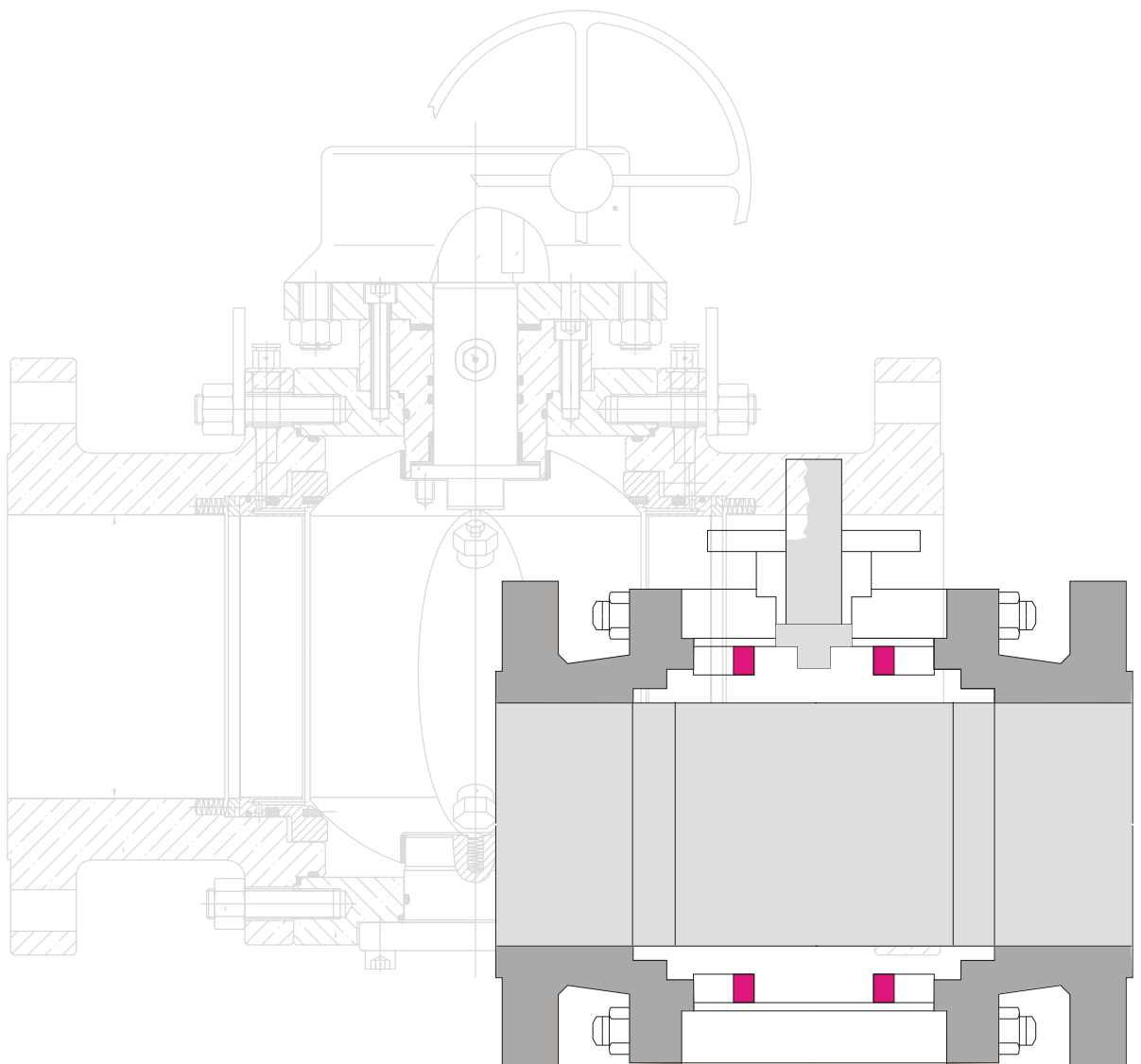


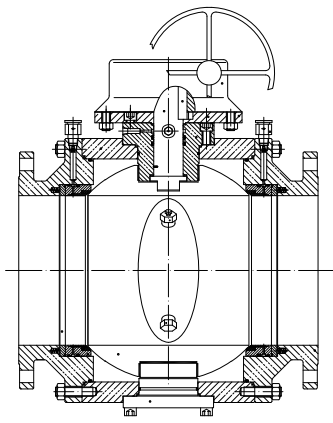
HIGH PERFORMANCE RESILIENT
SEATED BALL VALVES



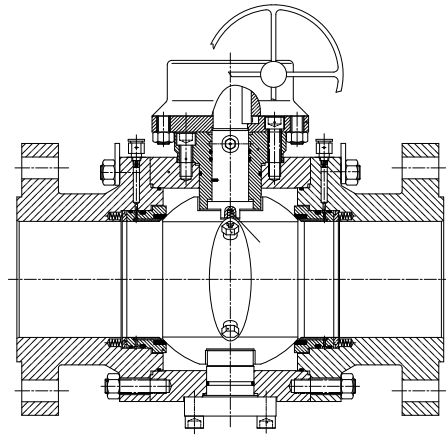
VÁLVULAS DE BOLA TRUNNION MOUNTED

ASIENTO BLANDO

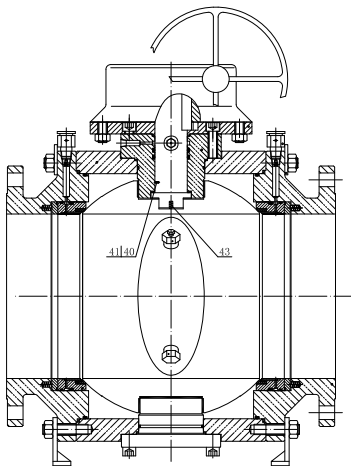




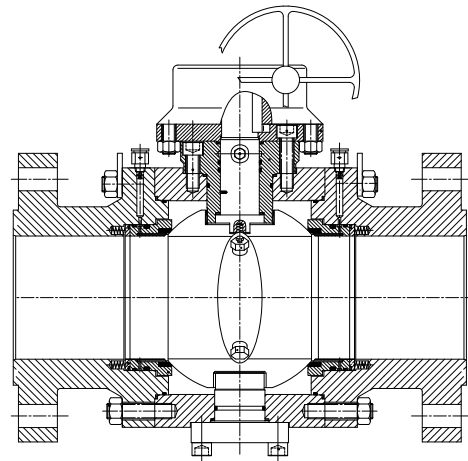
Clase 150LBS



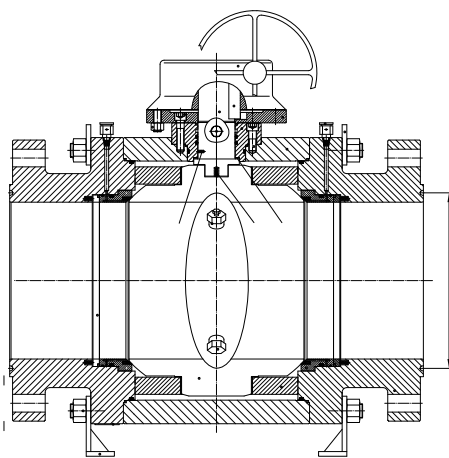
Clase 300LBS



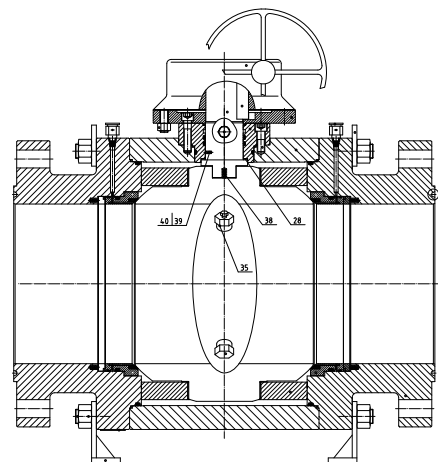
Clase 600LBS



Clase 900LBS

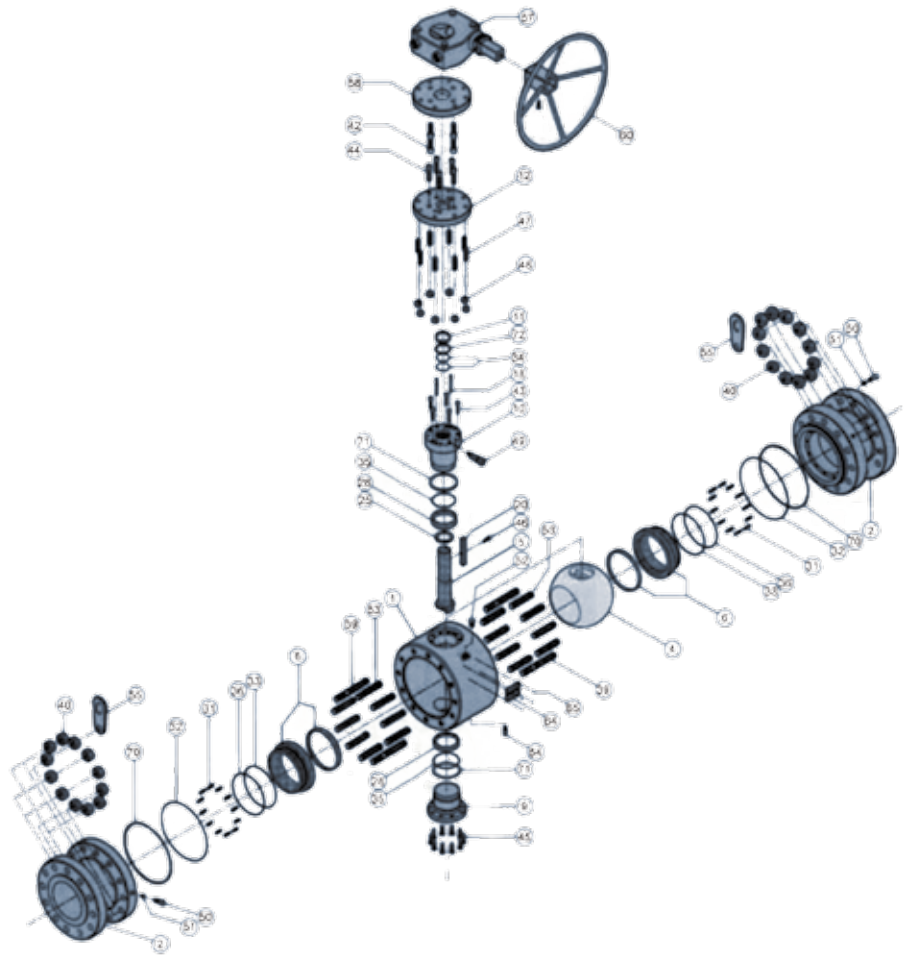


Clase 1500LBS



Clase 2500LBS

Pos.	Denominación
1	Cuerpo
2	Terminal
4	Esfera
5	Eje
6	Juego de asientos
9	Guía esfera (Trunnion)
10	Prensaestopas
11	Casquillo
12	Adaptador
18	Pasador prensaestopas
20	Chaveta
25	Arandela de empuje
28	Rodamiento de bolas
31	Muelle asiento
32	O-ring cuerpo
33	O-ring asiento
34	O-ring eje
35	O-ring Prensa y Trunnion
36	O-ring sellado emergencia
39	Espárrago cuerpo
40	Tuerca cuerpo
42	Tornillo adaptador reductor manual
43	Tornillo prensaestopas
44	Tornillo adaptador reductor manual
45	Tornillo guía (trunnion)
46	Tornillo chaveta
47	Espárrago adaptador reductor
48	Tuerca adaptador reductor
49	Accesorio engrasador eje
50	Accesorio engrasador asiento
51	Válvula de retención
52	Tapón de venteo
53	Espárrago
54	Válvula de purga
55	
57	Reductor manual
58	Adaptador reductor manual
60	Volante
64	Chapa identificación
65	Tornillo
70	Junta cuerpo
71	Junta prensaestopas y trunnion
72	Empaquetadura



LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO (DINÁMICOS) PARA MATERIALES DE ASIENTOS Y JUNTAS

Material	Temperatura (°C)		Rating		Tamaño	
	Mín.	Máx.	Inserto Asiento	Junta	Inserto Asiento	Junta
Nylon SMX	-40	120	2.500	N/A	64"	N/A
Lauramid (Nylon 12G)	-50	100	2.500	N/A	64"	N/A
Devlon V	-100	140	2.500	N/A	64"	N/A
PEEK (450 G)	-60	220	2.500	N/A	36"	N/A
PTFE Glass Filled (25%)	-100	200	600	N/A	24"	N/A
PTFE Carbon Filled (25%)	-100	180	300	N/A	24"	N/A
PCTFE	-196	150	2.500	N/A	36"	N/A
HBNR-Therban	-25	120	N/A	2.500	64"	N/A
FKM A (Viton A)	-20	180	N/A	900	64"	N/A
FKM GLT (Viton GLT)	-25	180	N/A	900	64"	N/A
FKM AED	-20	180	N/A	2.500	64"	N/A
PTFE + Eligoy Springs	-196	200	N/A	2.500	N/A	36"

DISEÑO TRUNNION MOUNTED

DISEÑO SIDE ENTRY - ANSI/ASME CLASE 150



TRUNNION MOUNTED 150LBS Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

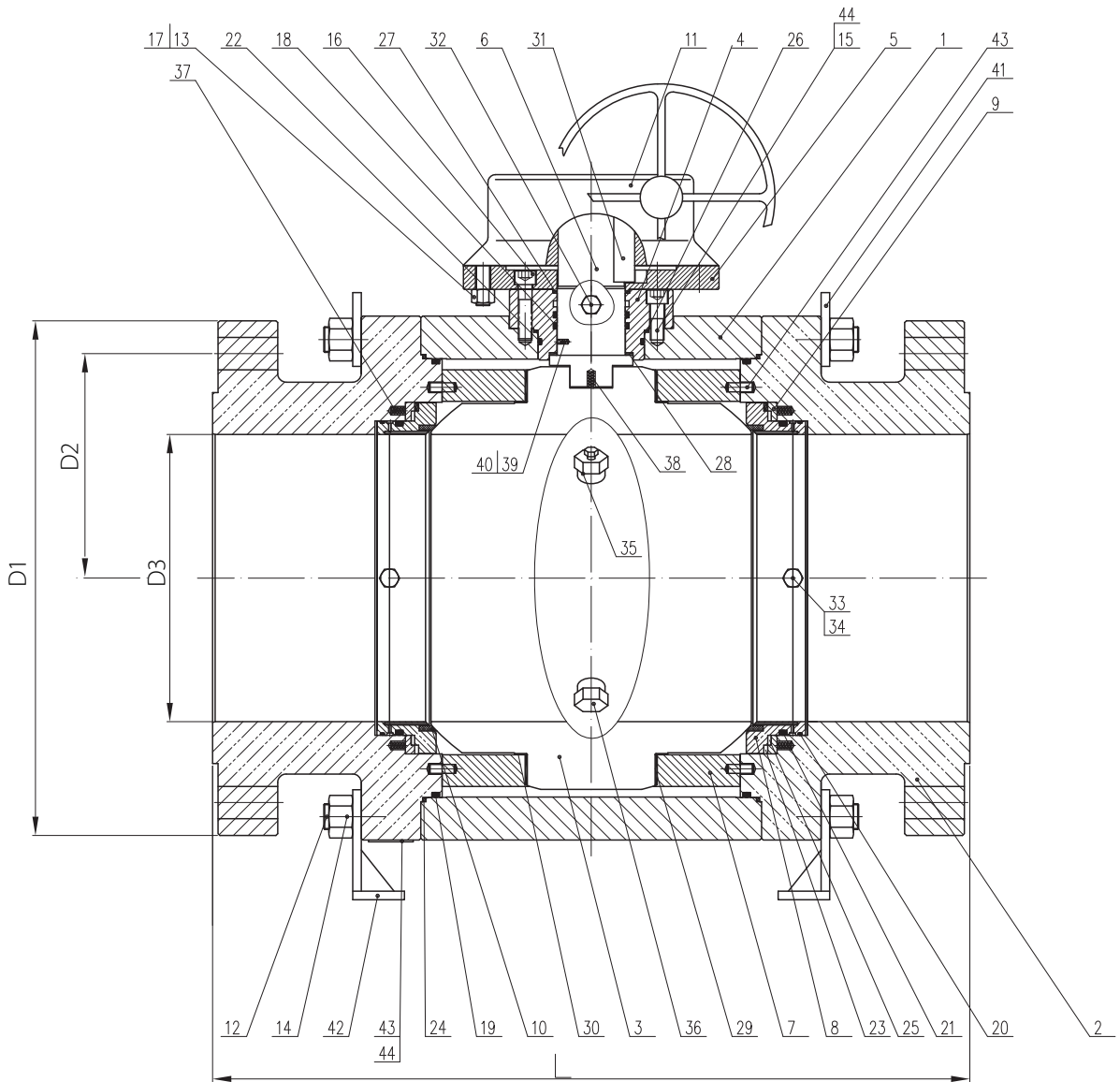
VÁLVULA 150LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Pruebas API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » **Fire Safe** según API 607
- » Según **NACE MR01-75** para H₂S húmedo
- » Certificado **PED/97/23/CE**



» **Bajo demanda** se pueden suministrar válvulas de bola Tipo **TOP-ENTRY**

HIGH PERFORMANCE RESILIENT SEATED BALL VALVES

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	AISI 410
4	Tapa	A105 + ENP
5	Indicador de posición	A105
6	Eje	A182 F6a
7	Pletina guía esfera (trunnion)	A105 + ENP
8	Asiento	AISI 410
9	Cajera asiento	AISI 410
10	Inserto asiento	R-PTFE
11	Reductor manual	Hierro Fundido
12	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
13	Tuerca	ASTM A194 Gr.2H
14	Tuerca	ASTM A194 Gr.2H
15	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
16	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
17	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
18	O-ring	Viton®
19	O-ring	Viton®
20	O-ring	Viton®
21	O-ring	Viton®
22	O-ring	Viton®
23	Junta	Grafito

Pos.	Denominación	Material
24	Junta	Grafito
25	Junta	Grafito
26	Junta	Grafito
27	Junta	Grafito
28	Arandela empuje	PTFE
29	Casquillo	Acero carbono + PTFE
30	Arandela	Acero carbono + PTFE
31	Chaveta	1045
32	Válvula inyección	A105 cincado
33	Válvula inyección	A105 cincado
34	Válvula retención	F304
35	Válvula alivio	A105 cincado
36	Tapón de purga	A105 cincado
37	Muelle	Inconel X750
38	Muelle	F316
39	Muelle	F316
40	Bola	F304
41	Argolla	1020
42	Soporte	1020
43	Pasador	1020 cincado
44	Pasador	1020 cincado
45	Placa identificación	SS304
46	Remache	SS304

TAMAÑO ¹		DISTANCIA ENTRE CARAS			DIÁMETROS			PESO
(pulg.)	(mm)	L	RTJ	WE	D1	D2	D3	Kg.
2"	50	178	190	216	152	105	51	28
3"	80	203	216	283	191	155	77	53
4"	100	229	241	305	229	200	102	90
6"	150	394	406	457	279	250	152	163
8"	200	457	470	521	343	278	203	250
10"	250	533	546	559	406	323	254	385
12"	300	610	622	635	483	340	305	562
14"	350	686	698	762	535	375	337	765
16"	400	762	775	838	595	410	387	1030
18"	450	864	876	914	635	440	438	1218
20"	500	914	927	991	700	495	489	1798
22"	550	991	-	1092	750	525	540	2367
24"	600	1067	1079	1143	815	585	591	3097
26"	650	1143	-	1245	870	630	635	3687
28"	700	1244	-	1347	925	645	686	4495
30"	750	1295	-	1397	985	690	736	5230
32"	800	1371	-	1524	1060	740	781	6820
34"	850	1473	-	1626	1110	760	832	7810
36"	900	1524	-	1728	1170	810	876	8810
40"	1000	1753	-	1956	1290	895	978	12590
42"	1050	1855	-	2083	1345	950	1022	14310
48"	1200	2134	-	2388	1510	1095	1168	21930
56"	1400	2489	-	2489	1735	1300	1384	34120

¹ Todos los datos corresponden a Paso Total. Paso Reducido bajo demanda

DISEÑO TRUNNION MOUNTED

DISEÑO SIDE ENTRY - ANSI/ASME CLASE 300



TRUNNION MOUNTED 300LBS Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

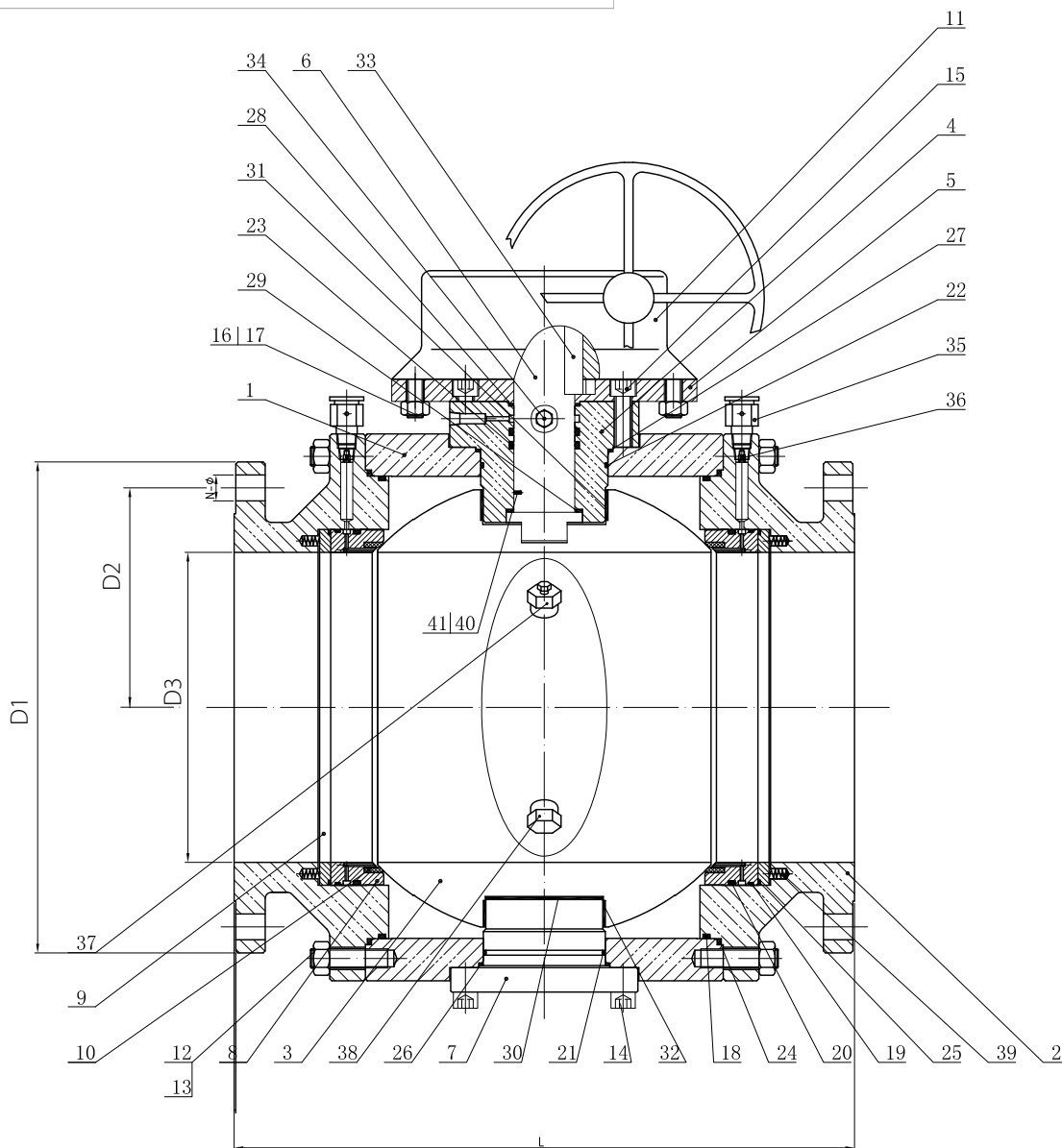
VÁLVULA 300LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Pruebas API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » **Fire Safe** según API 607
- » Según **NACE MR01-75** para H₂S húmedo
- » Certificado **PED/97/23/CE**



» Bajo demanda se pueden suministrar válvulas de bola Tipo TOP-ENTRY

HIGH PERFORMANCE RESILIENT SEATED BALL VALVES

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	F316
4	Tapa	A105 + ENP
5	Indicador de posición	A105
6	Eje	F316
7	Guía esfera (trunnion)	A105 + ENP
8	Asiento	F316
9	Cajera asiento	F316
10	Inserto asiento	R-PTFE
11	Reductor manual	Hierro Fundido
12	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
13	Tuerca	ASTM A194 Gr.2H
14	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
15	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
16	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
17	Tuerca	ASTM A194 Gr.2H
18	O-ring	Viton®
19	O-ring	Viton®
20	O-ring	Viton®
21	O-ring	Viton®
22	O-ring	Viton®

Pos.	Denominación	Material
23	O-ring	Viton®
24	Junta	Grafito
25	Junta	Grafito
26	Junta	Grafito
27	Junta	Grafito
28	Junta	Grafito
29	Arandela empuje	PTFE
30	Arandela	PTFE
31	Casquillo	Acero carbono + PTFE
32	Casquillo	Acero carbono + PTFE
33	Chaveta	1045
34	Válvula inyección	A105 cincado
35	Válvula inyección	A105 cincado
36	Válvula retención	F304
37	Válvula alivio	A105 cincado
38	Tapón purga	A105 cincado
39	Muelle	Inconel X-750
40	Muelle	F316
41	Bola	F304
42	Placa identificación	SS304
43	Remache	SS304

TAMAÑO ¹		DISTANCIA ENTRE CARAS			DIÁMETROS			PESO
(pulg.)	(mm)	L	RTJ	WE	D1	D2	D3	Kg.
2"	50	216	232	216	165	105	51	29
3"	80	283	298	283	210	155	77	57
4"	100	305	321	305	254	200	102	95
6"	150	403	419	457	318	250	152	185
8"	200	502	517	521	381	278	203	287
10"	250	568	584	559	445	333	254	507
12"	300	648	664	635	520	360	305	740
14"	350	762	778	762	585	395	337	1038
16"	400	838	854	838	650	433	387	1428
18"	450	914	930	914	710	460	438	1602
20"	500	991	1010	991	775	505	489	2207
22"	550	1092	1114	1092	840	530	540	2797
24"	600	1143	1165	1143	915	590	591	3470
26"	650	1245	1270	1245	970	635	635	4670
28"	700	1346	1372	1346	1035	645	686	5780
30"	750	1397	1422	1397	1090	700	736	6600
32"	800	1524	1553	1524	1150	750	781	7940
34"	850	1626	1654	1626	1205	765	832	9050
36"	900	1727	1756	1727	1270	810	876	10100
40"	1000	1956	-	1956	1240	905	978	13790
42"	1050	2083	-	2083	1290	960	1022	16120
48"	1200	2170	-	2170	1465	1100	1168	24070
56"	1400	2743	-	2743	1710	1300	1384	38170

¹ Todos los datos corresponden a Paso Total. Paso Reducido bajo demanda

DISEÑO TRUNNION MOUNTED

DISEÑO SIDE ENTRY - ANSI/ASME CLASE 600



TRUNNION MOUNTED 600LBS Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

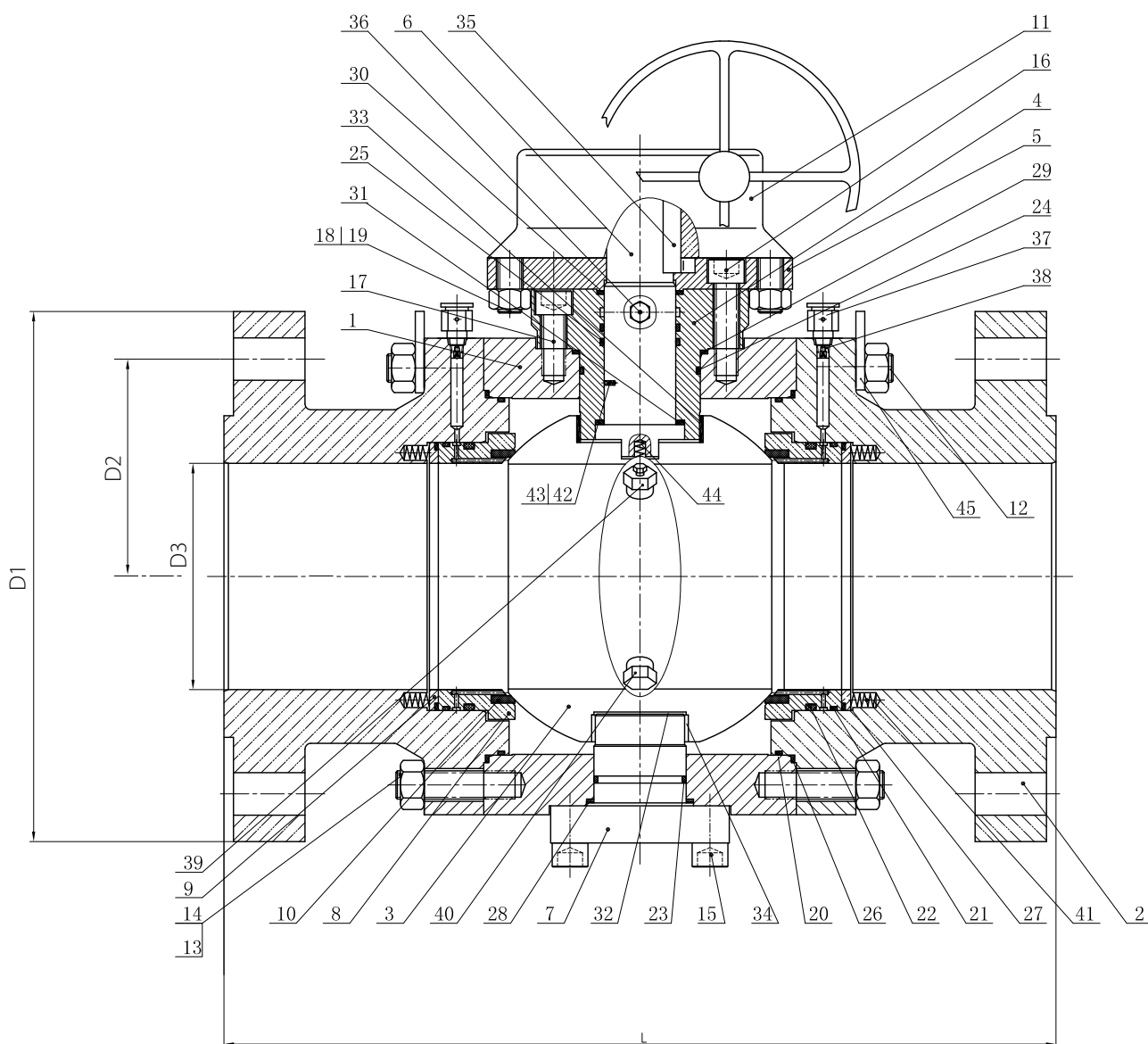
VÁLVULA 600LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Pruebas API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » **Fire Safe** según API 607
- » Según **NACE MR01-75** para H₂S húmedo
- » Certificado **PED/97/23/CE**



» **Bajo demanda** se pueden suministrar válvulas de bola Tipo **TOP-ENTRY**

HIGH PERFORMANCE RESILIENT SEATED BALL VALVES

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	A105 + ENP
4	Tapa	A105 + ENP
5	Indicador de posición	A105
6	Eje	A105 + ENP
7	Guía esfera (trunnion)	A105 + ENP
8	Asiento	A105 + ENP
9	Cajera asiento	A105 + ENP
10	Inserto asiento	Molon
11	Reductor manual	Hierro Fundido
12	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
13	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
14	Tuerca	ASTM A194 Gr.2H
15	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
16	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
17	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
18	Tornillo	ASTM A193 Gr.B7
19	Tuerca	ASTM A194 Gr.2H
20	O-ring	Viton® B
21	O-ring	Viton® B
22	O-ring	Viton® B
23	O-ring	Viton® B

Pos.	Denominación	Material
24	O-ring	Viton® B
25	O-ring	Viton® B
26	Junta	Grafito
27	Junta	Grafito
28	Junta	Grafito
29	Junta	Grafito
30	Junta	Grafito
31	Arandela empuje	PTFE
32	Arandela	PTFE
33	Casquillo	Acero carbono + PTFE
34	Casquillo	Acero carbono + PTFE
35	Chaveta	1045
36	Válvula inyección	A105 cincado
37	Válvula inyección	A105 cincado
38	Válvula retención	F304
39	Válvula alivio	A105 cincado
40	Válvula purga	A105 cincado
41	Muelle	Inconel X-750
42	Muelle	F316
43	Bola	F304
44	Muelle	F316
45	Argolla	1020

TAMAÑO ¹		DISTANCIA ENTRE CARAS			DIÁMETROS			PESO
(pulg.)	(mm)	L	RTJ	WE	D1	D2	D3	Kg.
2"	50	292	295	292	165	105	51	33
3"	80	356	359	356	210	165	77	64
4"	100	432	435	432	273	210	102	114
6"	150	559	562	559	356	253	152	255
8"	200	660	664	660	419	290	203	487
10"	250	787	791	787	510	333	254	760
12"	300	838	841	838	560	380	305	1070
14"	350	889	892	889	605	395	337	1085
16"	400	991	994	991	685	433	387	1527
18"	450	1092	1095	1092	745	470	438	2097
20"	500	1194	1200	1194	815	505	489	2460
22"	550	1296	1305	1296	870	545	540	3790
24"	600	1397	1406	1397	940	595	591	4740
26"	650	1448	1460	1448	1015	635	635	5650
28"	700	1549	1562	1549	1075	665	686	6760
30"	750	1651	1664	1651	1130	710	736	8380
32"	800	1778	1794	1778	1195	755	781	9740
34"	850	1930	1946	1930	1245	780	832	11340
36"	900	2083	2098	2083	1315	815	876	13300
40"	1000	2337	2337	2337	1320	915	978	18340
42"	1050	2437	2437	2437	1405	970	1022	21360
48"	1200	2540	2540	2540	1595	1105	1168	31200
56"	1400	2949	2949	2949	1855	1300	1384	47490

¹ Todos los datos corresponden a Paso Total. Paso Reducido bajo demanda

DISEÑO TRUNNION MOUNTED

DISEÑO SIDE ENTRY - ANSI/ASME CLASE 900



TRUNNION MOUNTED 900LBS Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

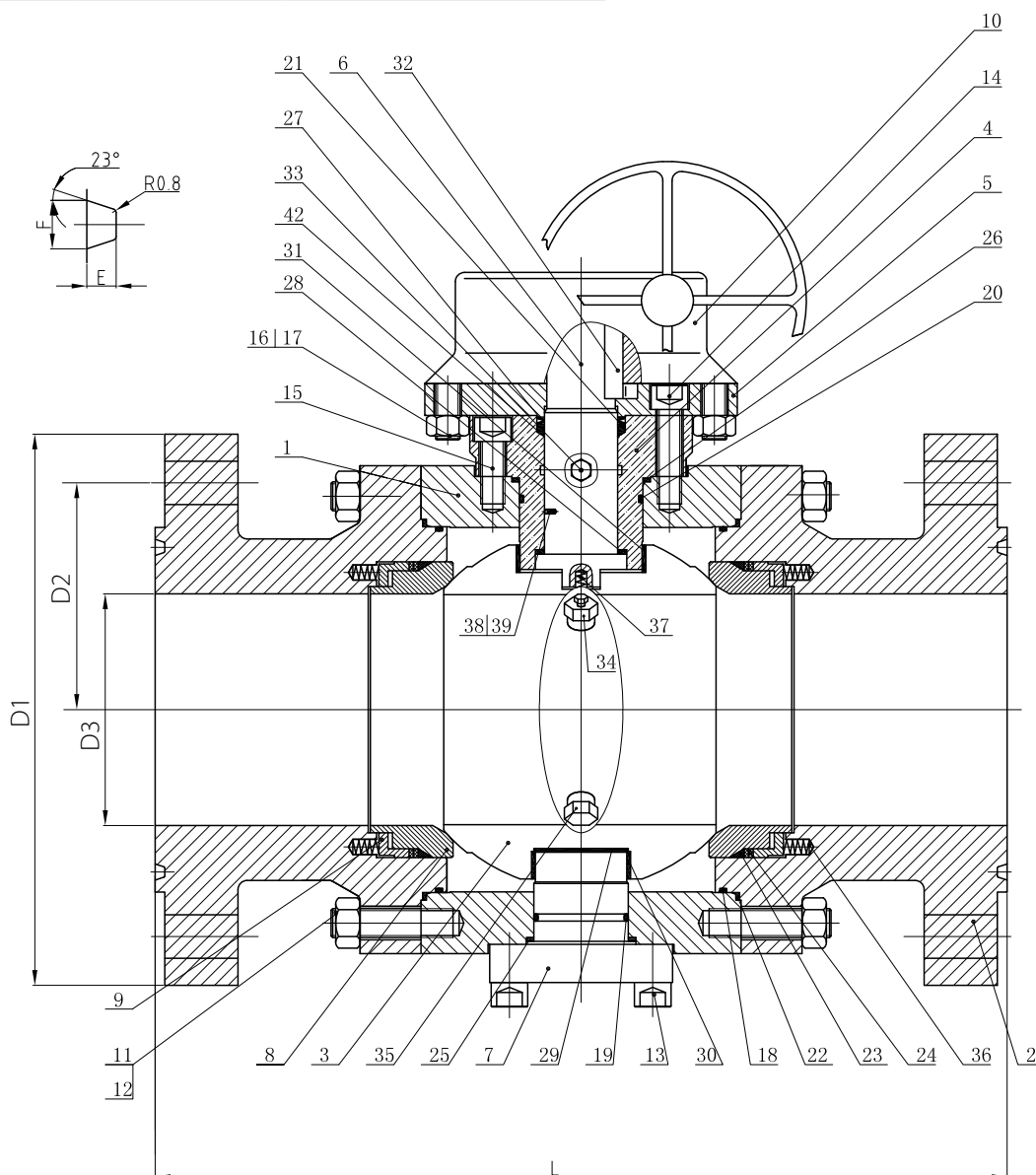
VÁLVULA 900LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Pruebas API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » **Fire Safe** según API 607
- » Según **NACE MR01-75** para H₂S húmedo
- » Certificado **PED/97/23/CE**



» Bajo demanda se pueden suministrar válvulas de bola Tipo TOP-ENTRY

HIGH PERFORMANCE RESILIENT SEATED BALL VALVES

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	F316
2	Terminal	F316
3	Esfera	F316 + TCC
4	Tapa	F316
5	Indicador posición	F316
6	Eje	SS316
7	Guía esfera (Trunnion)	F316 + TCC
8	Asiento	F316 + TCC
9	Cajera asiento	F316 + TCC
10	Reductor manual	
11	Tornillo	ASTM A193 Gr. B7
12	Tuerca	ASTM A194 Gr. 2H
13	Tornillo	ASTM A193 Gr. B7
14	Tornillo	ASTM A193 Gr. B7
15	Tornillo	ASTM A193 Gr. B7
16	Tornillo	ASTM A193 Gr. B7
17	Tuerca	ASTM A194 Gr. 2H
18	Empaquetadura	Grafito + Fibra vidrio
19	Empaquetadura	Grafito + Fibra vidrio
20	Empaquetadura	Grafito + Fibra vidrio
21	Arandela	SS304

Pos.	Denominación	Material
22	Junta	Grafito
23	Junta	Grafito + Fibra vidrio
24	Junta	Grafito
25	Junta	Grafito
26	Junta	Grafito
27	Arandela "Belleville"	SS304
28	Arandela empuje	Grafito + SS316
29	Arandela	Bronce
30	Casquillo	Bronce
31	Casquillo	Bronce
32	Chaveta	1045
33	Válvula inyección	SS304
34	Válvula alivio	SS304
35	Tapón purga	SS304
36	Muelle	Inconel X-750
37	Muelle	F316
38	Bola	F304
39	Muelle	F316
40	Placa identificación	Acero inoxidable
41	Remache	Acero inoxidable
42	Junta	Grafito

TAMAÑO ¹		DISTANCIA ENTRE CARAS			DIÁMETROS			PESO
(pulg.)	(mm)	L	RTJ	WE	D1	D2	D3	Kg.
2"	50	368	371	368	216	105	51	50
3"	80	381	384	381	241	165	77	76
4"	100	457	460	457	292	210	102	150
6"	150	610	613	610	381	260	152	367
8"	200	737	740	737	470	295	203	600
10"	250	838	841	838	545	345	254	1027
12"	300	965	968	965	610	390	305	1558
14"	350	1029	1038	1029	640	400	324	1477
16"	400	1130	1140	1130	705	440	375	2157
18"	450	1219	1232	1219	785	482	425	2860
20"	500	1321	1333	1321	855	530	473	4220
22"	550	-	-	-	-	-	-	-
24"	600	1549	1568	1549	1040	615	571	6850
26"	650	1651	1674	1651	1085	650	619	8040
28"	700	1753	1775	1753	1170	670	667	9970
30"	750	1880	1902	1880	1230	725	714	12210
32"	800	2032	2054	2032	1315	785	762	11870
34"	850	2159	2188	2159	1395	805	810	17230
36"	900	2286	2315	2286	1460	845	857	19920

¹ Todos los datos corresponden a Paso Total. Paso Reducido bajo demanda

DISEÑO TRUNNION MOUNTED

DISEÑO SIDE ENTRY - ANSI/ASME CLASE 1500



TRUNNION MOUNTED 1500LBS Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

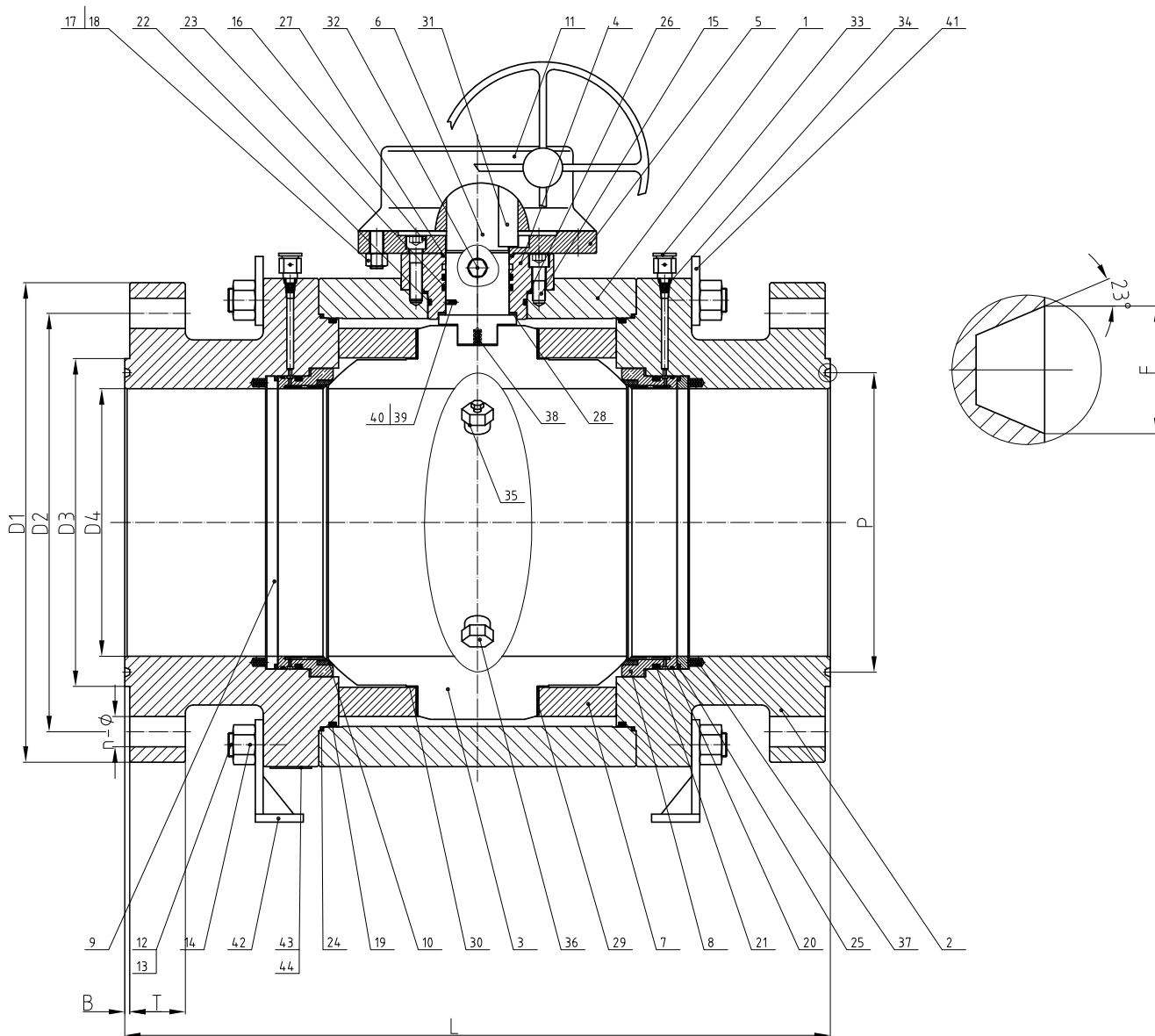
VÁLVULA 1500LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Pruebas API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » **Fire Safe** según API 607
- » Según **NACE MR01-75** para H₂S húmedo
- » Certificado **PED/97/23/CE**



» Bajo demanda se pueden suministrar válvulas de bola Tipo TOP-ENTRY

HIGH PERFORMANCE RESILIENT SEATED BALL VALVES

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	F316
4	Tapa	A105 +ENP
5	Brida acoplamiento	A105
6	Eje	F316
7	Guía esfera (Trunnion)	1045 +ENP
8	Asiento	F316
9	Cajera asiento	F316
10	Inserto asiento	PEEK
11	Reductor manual	
12	Tornillo	ASTM A193 B7M
13	Tornillo	ASTM A193 B7M
14	Tuerca	ASTM A194 2HM
15	Tornillo	ASTM A193 B7M
16	Tornillo	ASTM A193 B7M
17	Tornillo	ASTM A193 B7M
18	Tuerca	ASTM A194 2HM
19	O-ring	Viton®
20	O-ring	Viton®
21	O-ring	Viton®
22	O-ring	Viton®

Pos.	Denominación	Material
23	O-ring	Viton®
24	O-ring	Viton®
25	O-ring	Viton®
26	O-ring	Viton®
27	O-ring	Viton®
28	Arandela empuje	PTFE
29	Cojinete	Acero carbono +PTFE
30	Arandela	PTFE
31	Chaveta	1045
32	Válvula inyección	A105 +Zn
33	Válvula inyección	A105 +Zn
34	Válvula retención	F304
35	Válvula alivio	A105 +Zn
36	Tapón purga	A105 +Zn
37	Muelle	Inconel X-750
38	Muelle	F316
39	Muelle	F316
40	Esfera	F304
41	Pletina	1020
42	Soporte	1020
43	Placa identificación	1Cr 18 Ni 9 Ti
44	Remache	1Cr 18 Ni 9 Ti

TAMAÑO ¹		DISTANCIA ENTRE CARAS L	DIÁMETROS				DIMENSIONES BRIDAS					PESO Kg.
(pulg.)	(mm)		D1	D2	D3	D4	P	B	T	F	n - Ø	
2"	50	371	215	165.1	124	51	95.25	7.92	38.1	11.91	8 - 25.4	52
3"	80	473	265	203.2	168	76	136.53	7.92	47.7	11.91	8 - 32.0	118
4"	100	549	310	241.3	194	102	161.93	7.92	54	11.91	8 - 35.0	230
6"	150	711	395	317.5	248	146	211.14	9.53	82.6	13.49	12 - 38.0	572
8"	200	841	485	393.7	318	194	269.88	11.13	92.1	16.66	12 - 44.5	906
10"	250	1000	585	482.6	371	241	323.85	11.13	108	16.66	12 - 51.0	1.507
12"	300	1146	675	571.5	438	289	381.00	14.27	123.9	23.01	16 - 54.0	2.355
14"	350	1276	750	635	489	317	419.10	15.88	133.4	26.97	16 - 60.3	3.120
16"	400	1406	825	704.8	546	362	469.90	17.48	146.1	30.18	16 - 66.7	4.260

¹Todos los datos corresponden a Paso Total. **Paso Reducido bajo demanda**

DISEÑO TRUNNION MOUNTED

DISEÑO SIDE ENTRY - ANSI/ASME CLASE 2500



TRUNNION MOUNTED 2500LBS Tipo: Válvula Forjada 3 piezas

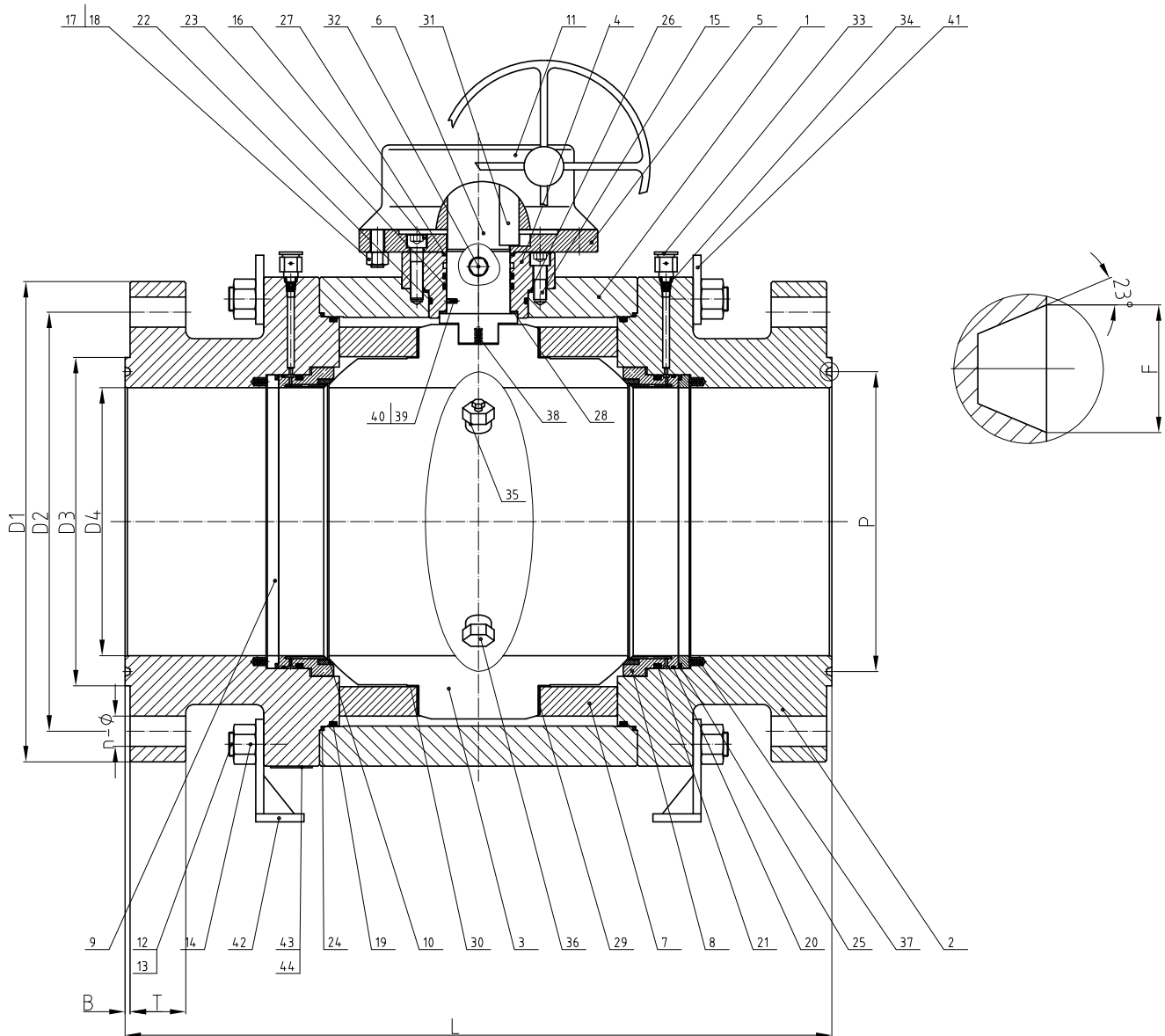
VÁLVULA 2500LBS PASO TOTAL Y CUERPO DE 3 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 3 piezas
Materiales Acero carbono forjado ASTM A105
Conexiones Bridas según ANSI B16.5 RF
Diseño y Pruebas API 6 D
Longitud ANSI B16.10

Características principales

- » Bola Trunnion Mounted
- » **Fire Safe** según API 607
- » Según **NACE MR01-75** para H₂S húmedo
- » Certificado **PED/97/23/CE**



» Bajo demanda se pueden suministrar válvulas de bola Tipo TOP-ENTRY

HIGH PERFORMANCE RESILIENT SEATED BALL VALVES

Pos.	Denominación	Material
1	Cuerpo	A105
2	Terminal	A105
3	Esfera	F316
4	Tapa	A105 +ENP
5	Brida acoplamiento	A105
6	Eje	F316
7	Guía esfera (Trunnion)	1045 +ENP
8	Asiento	F316
9	Cajera asiento	F316
10	Inserto asiento	PEEK
11	Reductor manual	
12	Tornillo	ASTM A193 B7M
13	Tornillo	ASTM A193 B7M
14	Tuerca	ASTM A194 2HM
15	Tornillo	ASTM A193 B7M
16	Tornillo	ASTM A193 B7M
17	Tornillo	ASTM A193 B7M
18	Tuerca	ASTM A194 2HM
19	O-ring	Viton®
20	O-ring	Viton®
21	O-ring	Viton®
22	O-ring	Viton®

Pos.	Denominación	Material
23	O-ring	Viton®
24	Junta	Grafito
25	Junta	Viton®
26	Junta	Viton®
27	Junta	Viton®
28	Arandela empuje	PTFE
29	Cojinete	Acero carbono +PTFE
30	Arandela	PTFE
31	Chaveta	1045
32	Válvula inyección	A105 +Zn
33	Válvula inyección	A105 +Zn
34	Válvula retención	F304
35	Válvula alivio	A105 +Zn
36	Tapón purga	A105 +Zn
37	Muelle	Inconel X-750
38	Muelle	F316
39	Muelle	F316
40	Esfera	F304
41	Pletina	1020
42	Soporte	1020
43	Placa identificación	1Cr 18 Ni 9 Ti
44	Remache	1Cr 18 Ni 9 Ti

TAMAÑO ¹		DISTANCIA ENTRE CARAS L	DIÁMETROS				DIMENSIONES BRIDAS					PESO Kg.
(pulg.)	(mm)		D1	D2	D3	D4	P	B	T	F	n - Ø	
2"	50	454	235	171.4	133	44.5	101.60	7.92	50.9	11.91	8 - 28.6	115
3"	80	584	305	228.6	168	63.5	127	9.53	66.7	13.49	8 - 35.0	188
4"	100	683	355	273	203	89	157.18	7.92	11.13	16.66	8 - 41.3	274
6"	150	927	485	368.3	279	133	228.60	12.70	108	19.84	8 - 54.0	854
8"	200	1038	550	438.2	340	181	279.40	14.27	127	23.01	12 - 54.0	1.435
10"	250	1292	675	539.8	425	226	342.90	17.48	165.1	30.18	12 - 66.7	2.225

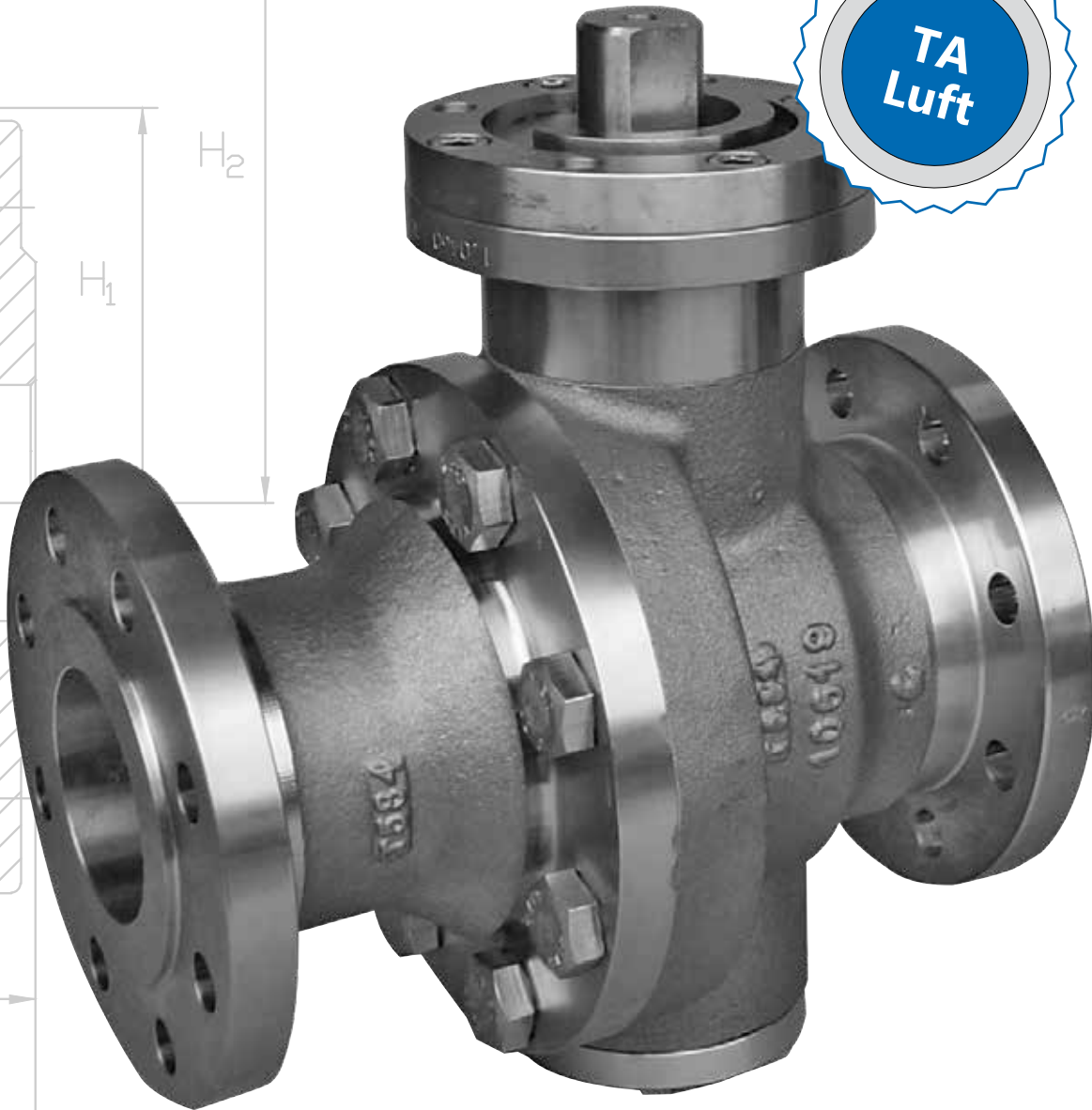
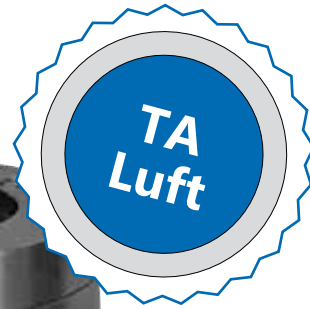
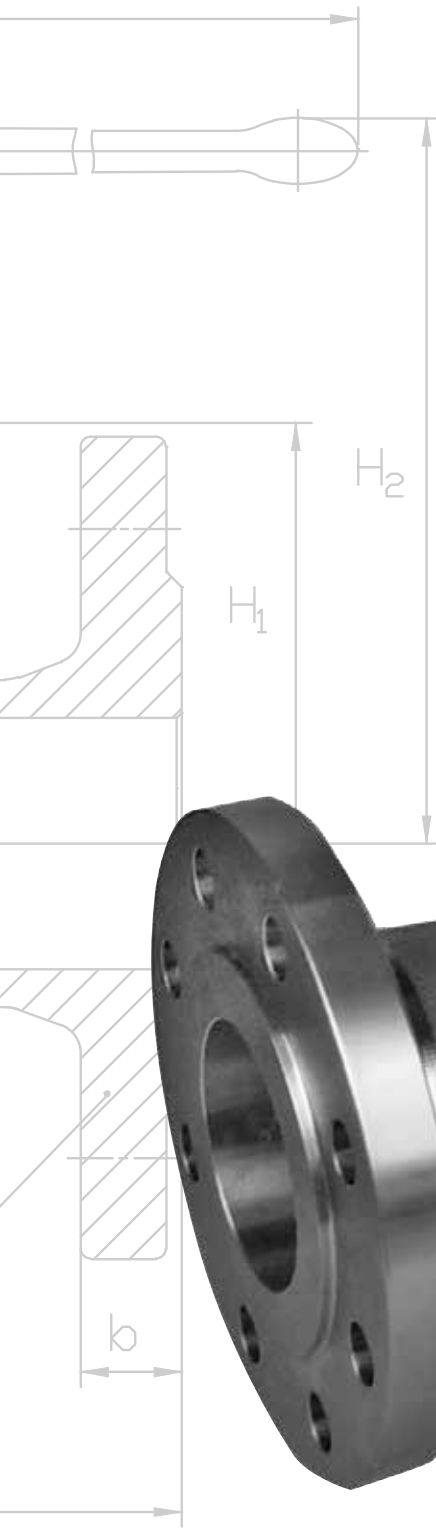
¹Todos los datos corresponden a Paso Total. **Paso Reducido bajo demanda**



VÁLVULAS DE BOLA ALTAS PRESTACIONES

RK-FHT

- » Materiales especiales
- » Clase 1500LBS
- » Asientos compensados para gases licuados
- » Cámara de calefacción
- » Servicio criogénico
- » Extensión de eje
- » Enclavamiento
- » Cajas con finales de carrera...



HIGH PERFORMANCE BALL VALVES

“Lo que para otros es especial para nosotros es el estándar de fabricación”

APPROVALS

HOMOLOGACIONES:

- » DIN EN **ISO 9001**:2008 (TÜV-SÜD Iberia, S.L.U.)
- » Directiva de Equipos a Presion **97/23/EC** (PED)-ANEX III, MODUL H (TÜV-SÜD Industrie Service GmbH)
- » FIRE-SAFE de acuerdo con **BS-6755** (TÜV-SÜDWEST/TUV SÜDDEUTSCHLAND)
- » **TA-LUFT** (TÜV-SÜDWEST)
- » **AD 2000** MERKBLATT WO/TDR100 y A4/TRB 801 (TÜV-SÜD Industrie Service GmbH)
- » **API SPEC Q1** Y **API SPEC 6D** Licencia Numero 6D-0613 (AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE)



GAMA DE MATERIALES ESTÁNDAR

Categorías	DIN	ASTM	UNS	Denominación
ACERO FUNDIDO				
Acero carbono y baja aleación	EN 10213 1.0619	A216 WCB		
		A350 LC2		
		A350 LC3		
Inoxidables austeníticos	EN 10213 1.4408	A351 CF8M		
		A351 CF3M		
		A351 CF8		
		A351 CF3		
		A351 CF8C		
Inoxidables austeno-ferríticos	EN 10213 1.4470	A890 4A	S31803	Duplex
		A890 5A	S32750	Superduplex
		A890 6A	S32760	Superduplex
ACERO FORJADO				
ACERO LAMINADO				
Acero carbono y baja aleación	EN 10273 1.0460	A105		
		A350 LF2		
		A350 LF3		
Inoxidables austeníticos	EN 10272 1.4404	AISI 316L		
		AISI 316Ti		
Inoxidables austeno-ferríticos	EN 10272 1.4462		S31803	
Inoxidables super-austeníticos	EN 10272 1.4539	AISI 904L-	N08904	
ALEACIONES ESPECIALES				
	24686	A494 CW12MW		Hastelloy C
	24660	A351 CN7M	S08020	Alloy 20
	1.4547	A351 CK3MCuN	S31264	Avesta 245SMO

RK-FHT FIG. 112



BOLA ACERO FUNDIDO 2 PIEZAS F.B. Tipo: Válvula 2 piezas

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

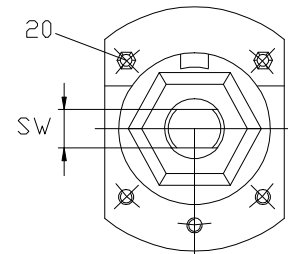
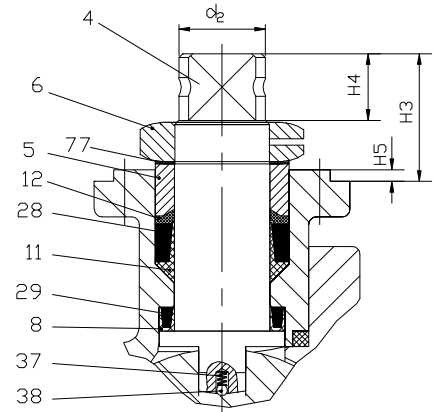
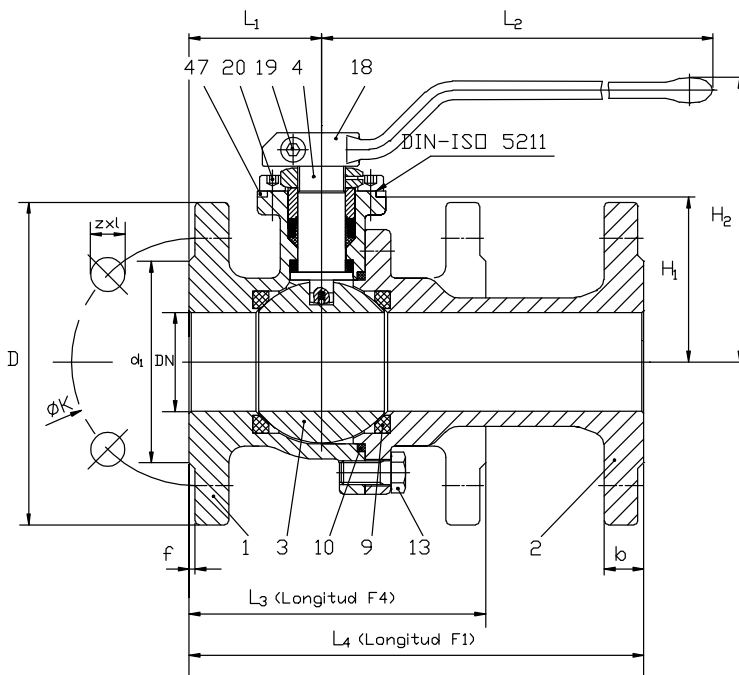
Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono e inoxidable
Conexiones Bridas según DIN 2501 y ANSI B16.5
Diseño DIN 3357 | DIN 3840 (EN 12516-2) y ANSI B16.34 | BS 5351
Pruebas EN 12266-1 y BS 6755/1

Características principales

- » Bidireccional
- » Doble conjunto estopada
- » Eje no eyectable
- » Dispositivo antiestático
- » **Fire Safe** según BS 6755
- » Homologación **TA LUFT** y **FIRE SAFE BS 6755**
- » Acoplamiento según ISO 5211

Componentes				
Pos.	Denominación	Cantidad	Material	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
2	Terminal	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
3	Esfera	1		1.4404
4	Eje	1		1.4404
5	Anillo prensa	1		1.4404
6	Tuerca prensa	1		AISI 304
8	Junta eje exterior	1		R-PTFE
9	Asiento muelle	2		R-PTFE
10	Junta cuerpo	1		Grafito
11	Empaquetadura	1		R-PTFE
12	Junta FIRE SAFE	1		Grafito
13	Tornillo terminal			A2 70
18	Palanca	1		1.0460 cincado
19	Tornillo palanca	1		8.8 cincado
20	Tornillo tope	2		A2 70
28	Estopada interior	1		Grafito
29	Junta eje interior	1		Grafito
37	Muelle eje	1		1.4404
38	Bola eje	1		1.4404
47	Tope	1		1.4301
77	Arandela Fire Safe	1		Peek

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio



RK-FHT FIG.112 DIN PN16/40 - CL. 150

DN	PN	DISTANCIA ENTRE CARAS			DIMENSIONES										
		L3	L4	ANSI 150LBS	L1	L2	H1	H2	H3	H4	H5	d2	SW	ISO 5211	
(mm)	16/40	EN 558-1/27 (DIN 3202 F4)	EN 558-1/1 (DIN 3202 F1)												
15	16/40	115	130	108	52.5	160	39.5	95	22.5	11	2	14	11	F05	
20		120	150	117	56.0		42.0	101							
25		125	160	127	58.0		49.5	115							
32		130	180	140	62.0		55.0	125							
40		140	200	165	64.5		76.0	135							
50		150	230	178	67.0	282	83.5	145	32.5	17	22	17	F07		
65	16	170	290	190	78.0		96.0	157							
65	40					450			37.5	19	3	26	19	F10	
80	16	180	310	203	81.5		102.5	197							
80	40														
100	16	190	350	229	87.0		120.5	212							
100	40														
150	16					700			42.5	24	33	24	F12		
150	40	210	480	394	148.0		160.0	263							

RK-FHT FIG. 113/113 GL



BOLA ACERO FUNDIDO 2 PIEZAS F.B. Tipo: Válvula 2 piezas

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo	Bridada 2 piezas
Materiales	Acero carbono e inoxidable
Conexiones	Bridas según DIN 2501 y ANSI B16.5
Diseño	DIN 3357 DIN 3840 (EN 12516-2) y ANSI B16.34 BS 5351
Pruebas	EN 12266-1 y BS 6755/1

Características principales

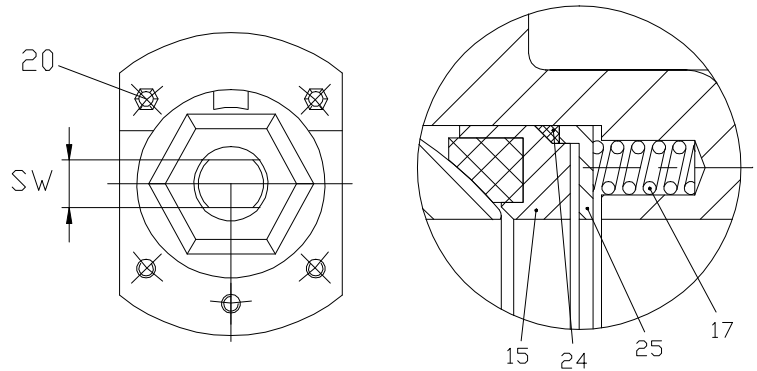
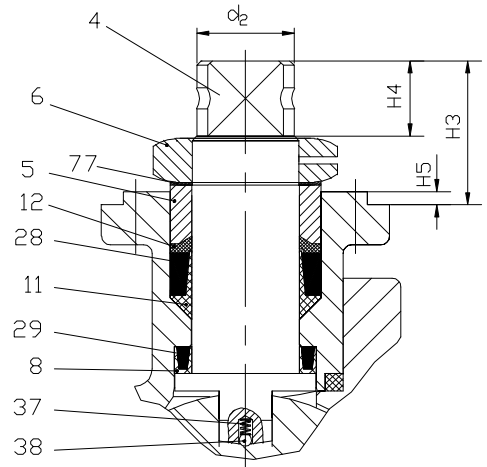
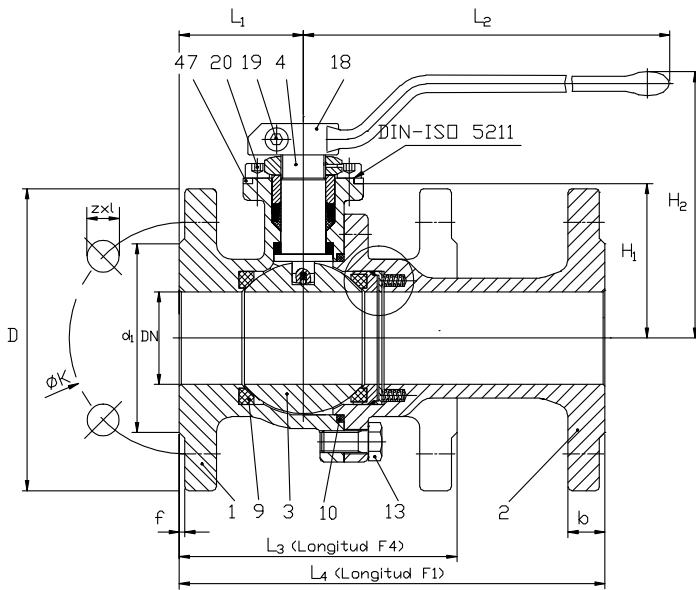
- » Bidireccional
- » Doble conjunto estopada
- » Eje no eyectable
- » Dispositivo antiestático
- » **Fire Safe** según **BS 6755**
- » Homologación **TA LUFT**
- » Acoplamiento según ISO 5211



Componentes

Pos.	Denominación	Cantidad	Material	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
2	Terminal	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
3	Bola	1	1.4404 1.4408	
4	Eje	1	1.4404	
5	Anillo prensa	1	1.4404	
6	Tuerca prensa	1	AISI 304	
8	Junta eje exterior	1	R-PTFE	
9	Asiento muelle	2	R-PTFE	
10	Junta cuerpo	1	Grafito	
11	Empaquetadura	1	R-PTFE	
12	Junta Fire Safe	1	Grafito	
13	Tornillo terminal	4/12	A2 70	
15	Anillo presión	1	1.4404	
17	Muelle	6/16	1.4401	
18	Palanca	1	1.0460 cincada	
19	Tornillo palanca	1	8.8 cincado	
20	Tornillo tapa	2	A2 70	
24	Junta asiento	1	Grafito	
25	Anillo guía	1	1.4404	
28	Empaquetadura interior	1	Grafito	
29	Junta eje interior	1	Grafito	
37	Muelle eje	1	1.4404	
38	Bola eje	1	1.4404	
47	Tope	1	1.4301	
77	Arandela Fire Safe	1	Peek	

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio



RK-FHT FIG.113/113 GL DIN PN16/40 Y ANSI CLASE 150

DN	PN	DISTANCIA ENTRE CARAS			DIMENSIONES									
		L3	L4	ANSI 150LBS	L1	L2	H1	H2	H3	H4	H5	d2	SW	ISO 5211
15	16/40	115	130	108	52.5	160	39.5	95	22.5	11	2	14	11	F05
20		120	150	117	56.0		42.0	101						
25		125	160	127	58.0		49.5	115						
32		130	180	140	62.0		55.0	125						
40		140	200	165	64.5		76.0	135						
50		150	230	178	67.0	282	83.5	145	32.5	17	22	17	F07	
65	16	170	290	190	78.0		96.0	157						
65	40					450	102.5	197	37.5	19	3	26	19	F10
80	16	180	310	203	81.5		120.5	212						
80	40													
100	16	190	350	229	87.0									
100	40													
150	16	210	480	394	148.0	700	160	263	42.5	24		33	24	F12

RK-FHT FIG. 115



BOLA ACERO FUNDIDO 2 PIEZAS F.B. Tipo: Válvula 2 piezas

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono e inoxidable
Conexiones Bridas según **DIN 2501** y **ANSI B16.5**
Diseño **DIN 3357** | **DIN 3840** (EN 12516-2) y **ANSI B16.34** | **BS 5351**
Pruebas **EN 12266-1** y **BS 6755/1**

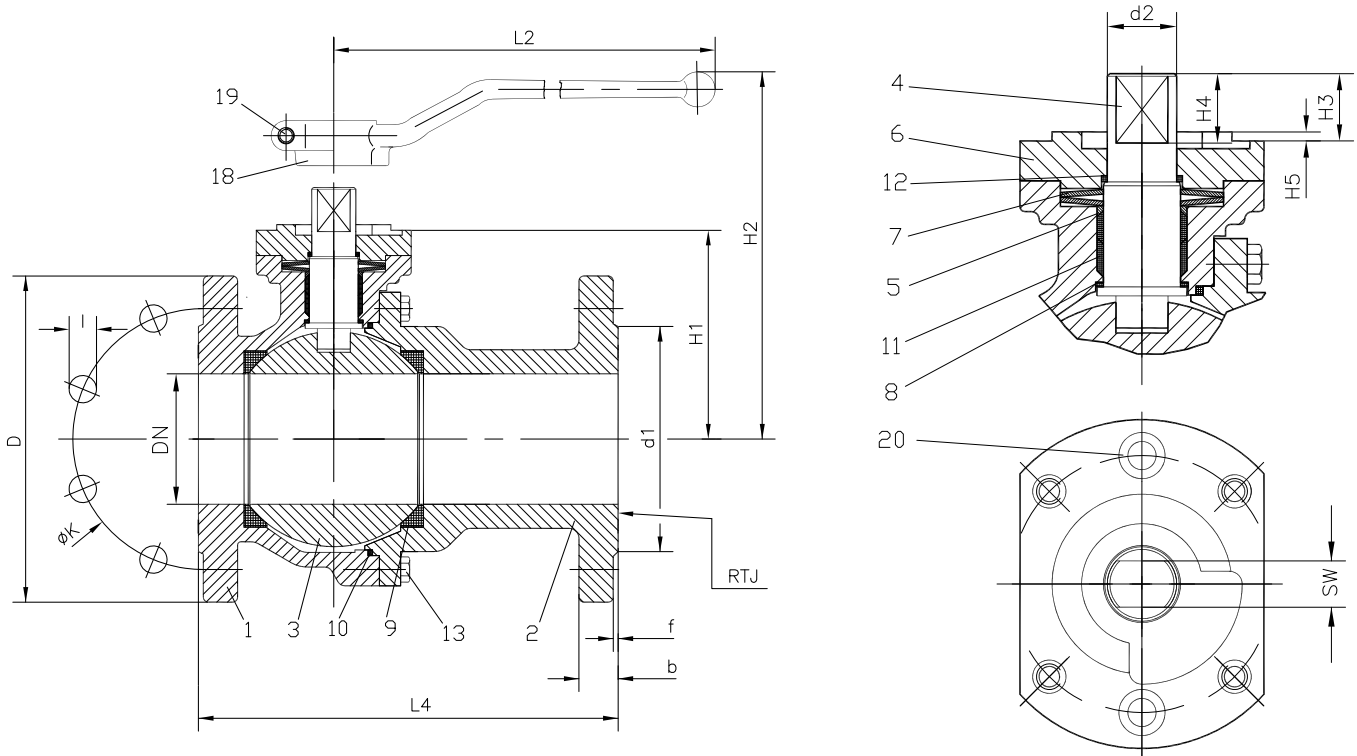
Características principales

- » Bidireccional
- » Doble conjunto estopada auto-ajustable
- » Eje no eyectable
- » Dispositivo antiestático
- » **Fire Safe** según **BS 6755**
- » Homologación **TA LUFT**
- » Acoplamiento según ISO 5211



Pos.	Denominación	Cantidad	Componentes	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
2	Terminal	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
3	Bola	1	1.4401	1.4408
4	Eje	1		1.4401
5	Anillo prensa	1		1.4401
6	Tapa prensa	1		1.4301
7	Arandela muelle	2		1.4568
8	Junta eje	1		PTFE + Fibra vidrio
9	Asiento muelle	2		PTFE + Fibra vidrio
10	Junta cuerpo	1		PTFE + Fibra vidrio
11	Empaquetadura	1		PTFE + Grafito
12	Junta prensaestopas	1		PTFE + Fibra vidrio
13	Tornillo terminal DIN 933	4/20		A2 70
18	Palanca	1		1.0401
19	Tornillo palanca DIN 912	1		1.0401
20	Tornillo prensa DIN 912	4		A2 70

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio



RK-FHT FIG.115 DIN PN64 Y ANSI CLASE 300

DN (mm)	DISTANCIA ENTRE CARAS		L1	L2	H1	H2	H3	H4	H5	d2	SW	ISO 5211
	L											
	DIN PN64 EN 558-1/1 (DIN 3202 F1)	ANSI Cl. 300 B16.10										
15	130	140	51	180	55	105	17	18	3.5	13	10	F05
20	150	152	73		58	108						
25	160	165	74		62	112						
32	180	178	55	300	68	118	21.5	22	3.5	17	12	F07
40	200	190	93		82	137						
50	230	216	105		88	143						
65	290	241	88	450	98	153	25	27	3.5	27	18	F10
80	310	283	109		125	155						
100	350	305	152		140	170						

RK-FHT FIG.115 DIN PN100 Y ANSI CLASE 600

DN (mm)	DISTANCIA ENTRE CARAS		L1	L2	H1	H2	H3	H4	H5	d2	SW	ISO 5211
	L											
	DIN PN100 EN 558-1/1 (DIN 3202 F1)	ANSI Cl. 300 B16.10										
15	130	165	51	180	55	105	17	18	3.5	13	10	F05
20	150	190	73		58	108						
25	160	216	74		62	112						
32	180	229	55	300	68	118	21.5	22	3.5	17	12	F07
40	200	241	93		82	137						
50	230	292	105		88	143						

RK-FHT FIG. 114



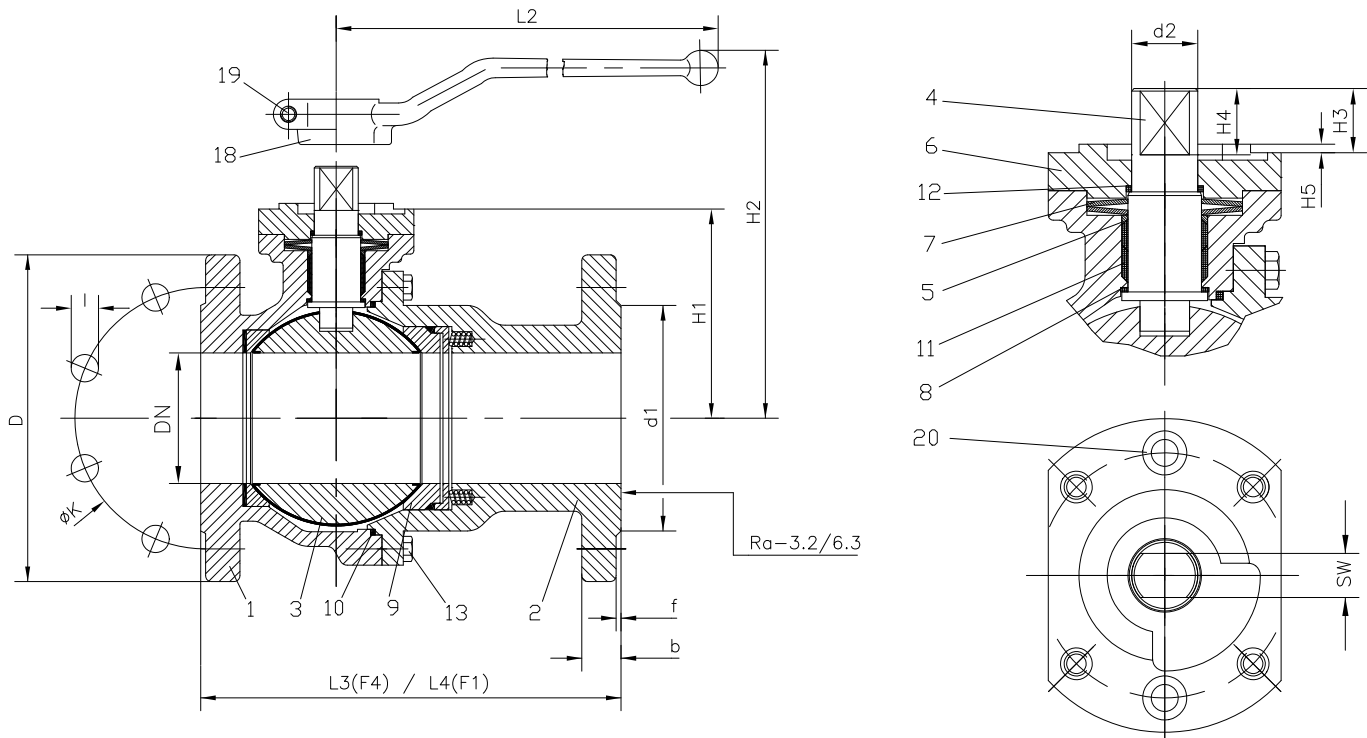
BOLA ACERO FUNDIDO 2 PIEZAS F.B.		Tipo: Válvula 2 piezas
VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Bridada 2 piezas	
Materiales	Acero carbono e inoxidable	
Conexiones	Bridas según DIN 2501 y ANSI B16.5	
Diseño	DIN 3357 DIN 3840 (EN 12516-2) y ANSI B16.34 BS 5351	
Pruebas	EN 12266-1 y BS 6755/1	
Características principales		
» Bidireccional		
» Doble conjunto estopada autoajustable		
» Eje no eyectable		
» Dispositivo antiestático		
» Fire Safe según BS 6755		
» Homologación TA LUFT		
» Acoplamiento según ISO 5211		

Componentes				
Pos.	Denominación	Cantidad	Material	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
2	Terminal	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
3	Esfera	1	1.4408 + WCR ⁽¹⁾	
4	Eje	1	1.4401	
5	Anillo	1	1.4401	
6	Tapa prensaestopas	1	1.4301/1.0460	
7	Arandela muelle	2	1.4568	
8	Junta eje	1	Grafito	
10	Junta cuerpo	1	Grafito	
11	Empaquetadura	1	Grafito	
12	Junta tapa	1	PTFE + Grafito	
13	Tornillo DIN 913	4/20	A2 70	
17	Muelle	6/20	1.4401	
18	Palanca	1	1.0401	
19	Tornillo palanca DIN 912	1	1.0401	
20	Tornillo tapa DIN 912	2/6	A2 70	
21	Asiento Metal A	1	1.4401 + Colmonoy 6 ⁽²⁾	
22	Asiento Metal B	1	1.4401 + Colmonoy 6 ⁽²⁾	
23	Junta Asiento A	1	Grafito	
24	Junta Asiento B	1	Grafito	
25	Anillo guía	1	1.4401	

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio

⁽¹⁾ Carburo de cromo. Dureza 72 RC. Carburo de tungsteno bajo pedido

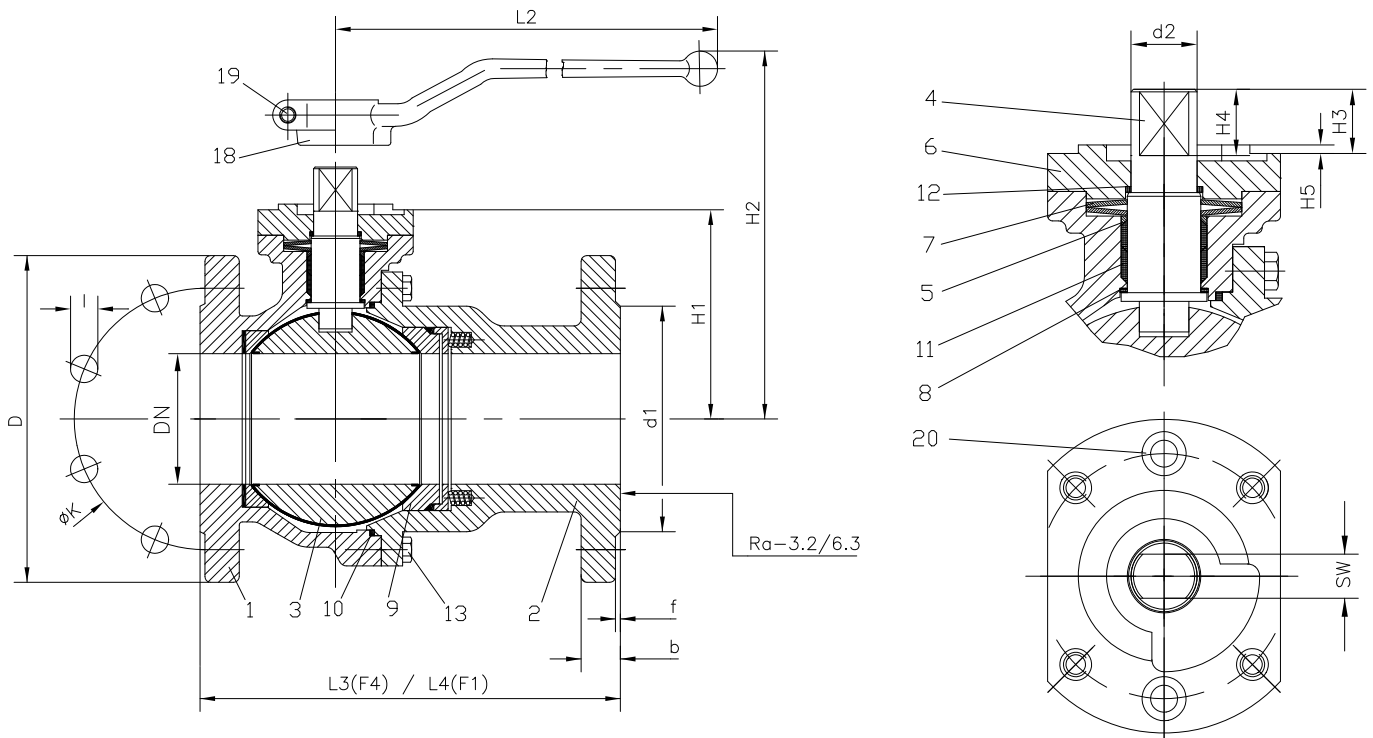
⁽²⁾ Níquel con Boruro de cromo. Dureza Rockwell 56-61. Temperatura fusión 1030°C



RK-FHT FIG.114 DIN PN16/40

DN	PN	DISTANCIA ENTRE CARAS		DIMENSIONES															
		L		L2	D	d1 x f	b	z x l	K	H1	H2	H3	H4	H5	d2	SW	ISO 5211		
		EN 558-1/27 (DIN 3202 F4)	EN 558-1/1 (DIN 3202 F1)																
15	40	115	130	180	95	45 x 2	14/16	4 x 14	65	55	105	17	18	3.5	13	10	F05		
20		120	150		105	58 x 2	16/18		75	58	108								
25		125	160		115	68 x 2			85	62	112								
32		130	180	140	78 x 2	4 x 18	100	68	118	21.5	22				27	27		18	F10
40		140	200	150	88 x 3		110	82	137										
50	16	150	230	300	165	102 x 3	18/20	125	88	143	25	27	27	18	F10				
65	40	170	290	185	122 x 3	22	145	98	153										
80	16	180	310	450	200	138 x 3	20	160	125	155									
80	40	190	350	450	220	158 x 3	20	8 x 22	180	140	170	27	18	F10					
100	40	190	350		235	162 x 3	24												

RK-FHT FIG. 114 (cont.)



Componentes				
Pos.	Denominación	Cantidad	Material	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
2	Terminal	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
3	Esfera	1	1.4408 + WCR ⁽¹⁾	
4	Eje	1	1.4401	
5	Anillo	1	1.4401	
6	Tapa	1	1.0460 / 1.4301	
7	Arandela muelle	2	1.8519 / 1.4568	
8	Junta eje	1	Grafito	
10	Junta cuerpo	1	Grafito	
11	Empaquetadura	1	Grafito	
12	Junta prensa	1	R-PTFE	
13	Tornillo	4/20	A2 70	
17	Muelle	6/20	1.4401	
18	Palanca	1	1.0401	
19	Tornillo palanca	1	1.0401	
20	Tornillo tapa	2/6	A2 70	
21	Asiento Metal A	1	1.4404 + Colmonoy 6 ⁽²⁾	
22	Asiento Metal B	1	1.4404 + Colmonoy 6 ⁽²⁾	
23	Junta Asiento A	1	Grafito	
24	Junta Asiento B	1	Grafito	
25	Anillo guía	1	1.4404	
37	Muelle eje	1	1.4404	
38	Bola eje	1	1.4404	

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio

⁽¹⁾ Carburo de cromo. Dureza 72 RC. Carburo de tungsteno bajo pedido

⁽²⁾ Níquel con Boruro de cromo. Dureza Rockwell 56-61. Temperatura fusión 1030°C

RK-FHT FIG.114 ANSI CLASE 150

DN (pulg.)	CLASE	DIMENSIONES																
		L4	D	d1 x f	b	z x l	K	H1	H2	L2	d2	SW	H3	H4	H5	ISO 5211		
1/2"	150	108	88.9	34.9 x 1.6	11.1	4 x 15.9	60.3	55	105	180	13	10	17	18	3.5	F05		
3/4"		117	98.4	42.9 x 1.6	12.7		69.8	58	108									
1"		127	107.9	50.8 x 1.6	14.3		79.4	62	112									
1.1/4"		140	117.5	63.5 x 1.6	15.9		88.9	68	118									
1.1/2"		165	127.0	73 x 1.6	17.5	4 x 19	98.4	82	137	300	17	12	21.5	22			3.5	F07
2"		178	152.4	92.1 x 1.6	19.1		120.6	88	143									
2.1/2"		190	177.8	104.8 x 1.6	22.2		139.7	98	153									
3"		203	190.5	127 x 1.6	23.8		152.4	125	155									
4"	229	228.6	157.2 x 1.6	23.8	190.5	140	170	450	27	18	25	27	3.5	F10				



RK-FHT FIG. 115 TE



BOLA ACERO FORJADO 2 PIEZAS F.B. Tipo: Válvula 2 piezas

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Roscada 2 piezas
Materiales Acero carbono e inoxidable
Conexiones Rosca Gas / NPT
Diseño DIN 3357 | DIN 3840 (EN 12516-2) y ANSI B16.34 | BS 5351
Pruebas EN 12266-1 y BS 6755/1

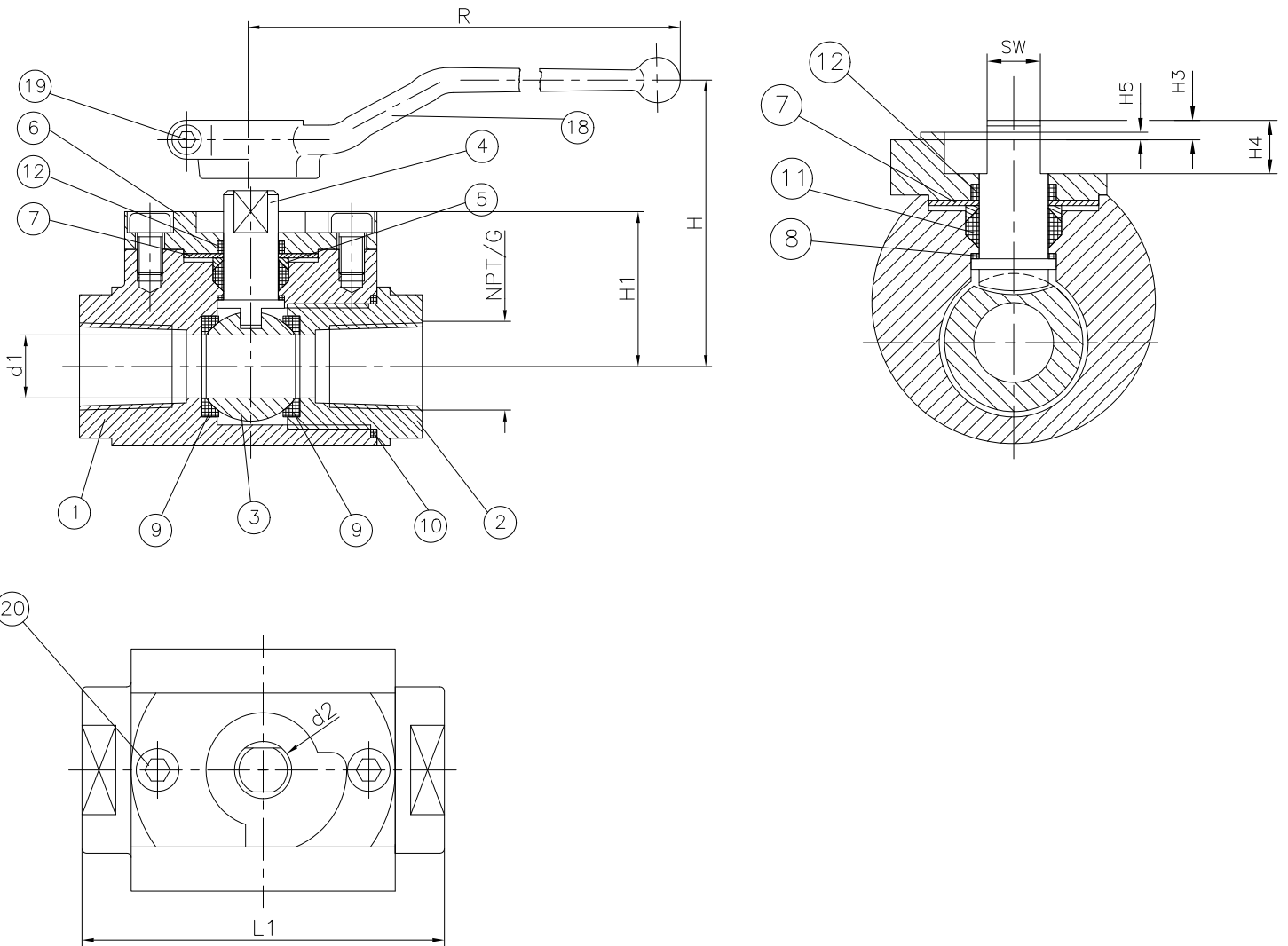
Características principales

- » Bidireccional
- » Conjunto estopada autoajustable
- » Eje no eyectable anti-explotación
- » Dispositivo antiestático
- » **Fire Safe según BS 6755**
- » Homologación **TA LUFT**
- » Acoplamiento según ISO 5211



Pos.	Denominación	Cantidad	Componentes	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0460 ASTM A105	1.4404 AISI 316L
2	Terminal	1	1.0460 ASTM A105	1.4404 AISI 316L
3	Esfera	1		AISI 316L
4	Eje	1		AISI 316L
5	Anillo prensa	1		1.4404
6	Tapa	1		1.4301
7	Arandela muelle	1		1.4568
8	Junta eje	1		PTFE + Fibra vidrio
9	Asientos	2		PTFE + Fibra vidrio
10	Junta cuerpo	1		Grafito
11	Empaquetadura	1		Graphito
12	Junta tapa	1		PTFE + Grafito
18	Palanca	1		1.0460 cincada
19	Tornillo palanca	1		8.8 cincada
20	Tornillo tapa			A2 70

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio



RK-FHT FIG.115 TE ANSI Cl. 800 THREADED ENDS

DN	DIMENSIONES										
(in.)	d1	L1	H	R	H1	d2	SW	H3	H4	H5	ISO 5211
1/2"	15	80	74	180	37	13	10	5	10	2	F5
3/4"	20	85	78	180	40	13	10	13	18	2	F5
1"	25	98	82	180	43.5	13	10	13	18	2	F5
1.1/2"	38	118	109	300	69.5	17	12	17.5	22.5	3	F7
2"	50	130	121	300	78	17	12	17.5	22.5	3	F7

RK-FHT FIG. 115 BW



BOLA ACERO FORJADO 2 PIEZAS F.B. Tipo: Válvula 2 piezas

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Roscada 2 piezas
Materiales Acero carbono e inoxidable
Conexiones BW según DIN 2635 y ANSI B16.5
Diseño DIN 3357 | DIN 3840 (EN 12516-2) y ANSI B16.34 | BS 5351
Pruebas EN 12266-1 y BS 6755/1

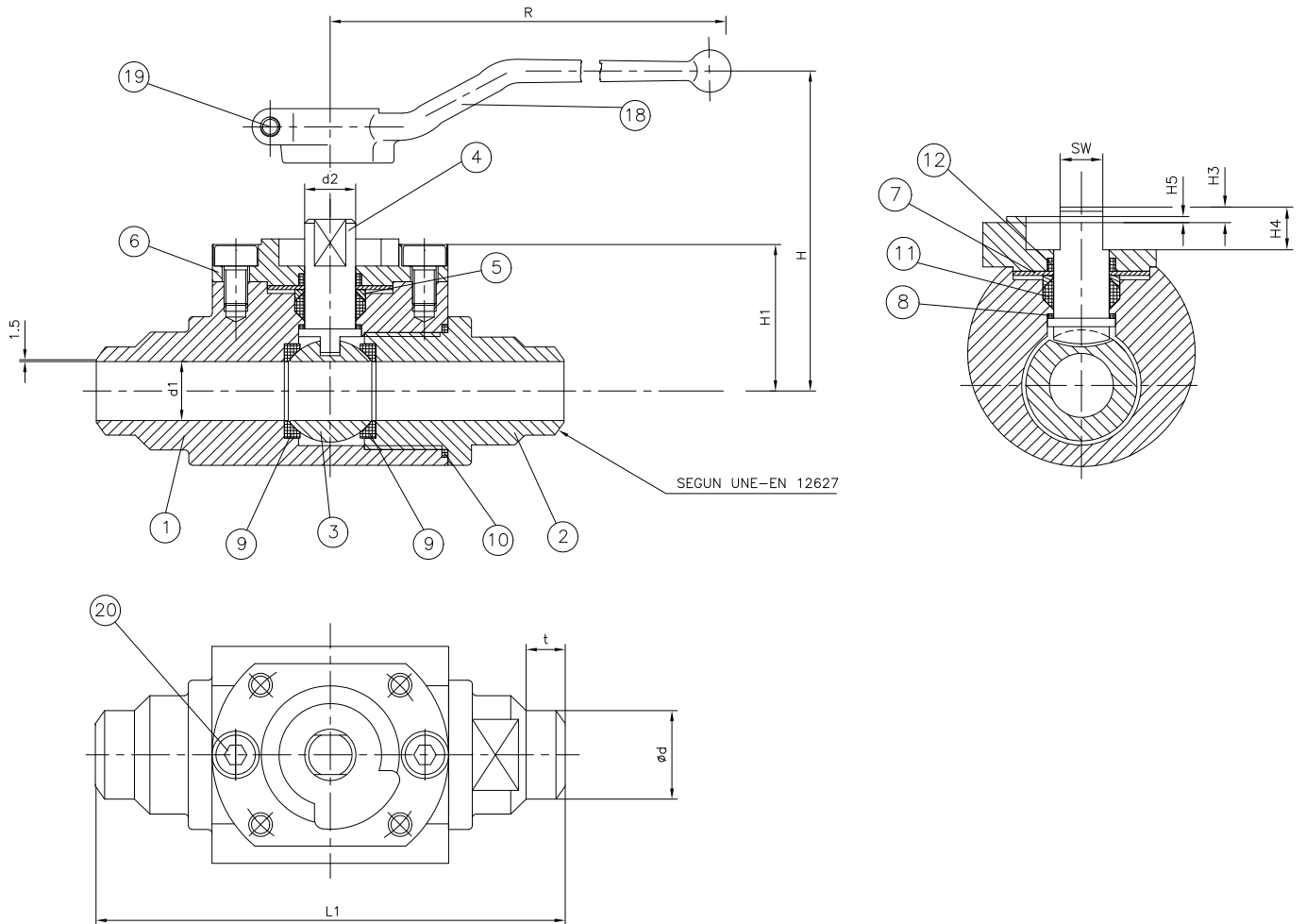
Características principales

- » Bidireccional
- » Conjunto estopada autoajustable
- » Eje no eyectable anti-explotión
- » Dispositivo antiestático
- » Fire Safe según BS 6755
- » Homologación TA LUFT
- » Acoplamiento según ISO 5211



Pos.	Denominación	Cantidad	Componentes	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0460 ASTM A105	1.4404 AISI 316L
2	Terminal	1	1.0460 ASTM A105	1.4404 AISI 316L
3	Esfera	1		AISI 316L
4	Eje	1		AISI 316L
5	Anillo prensa	1		1.4404
6	Tapa	1		1.0460 / 1.4301
7	Arandela muelle	1		1.8519 / 1.4568
8	Junta eje	1		PTFE + Fibra vidrio
9	Asientos	2		PTFE + Fibra vidrio
10	Junta cuerpo	1		Grafito
11	Empaquetadura	1		Grafito
12	Junta tapa	1		PTFE + Grafito
18	Palanca	1		1.0460 cincada
19	Tornillo palanca	1		8.8 cincada
20	Tornillo tapa			A2 70

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio



RK-FHT FIG.115 BW ANSI Cl. 800 BW

DN	DIMENSIONES												
(in.)	d1	L1	H	R	H1	d2	SW	H3	H4	H5	ISO 5211	t	d
1/2"	15	120	74	180	37	13	10	5	10	2	F5	8	22
3/4"	20	124	78	180	40	13	10	13	18	2	F5	8	28
1"	25	130	82	180	43.5	13	10	13	18	2	F5	8	35
1.1/2"	38	150	109	300	69.5	17	12	17.5	22.5	3	F7	11	50
2"	50	164	121	300	78	17	12	17.5	22.5	3	F7	11	62

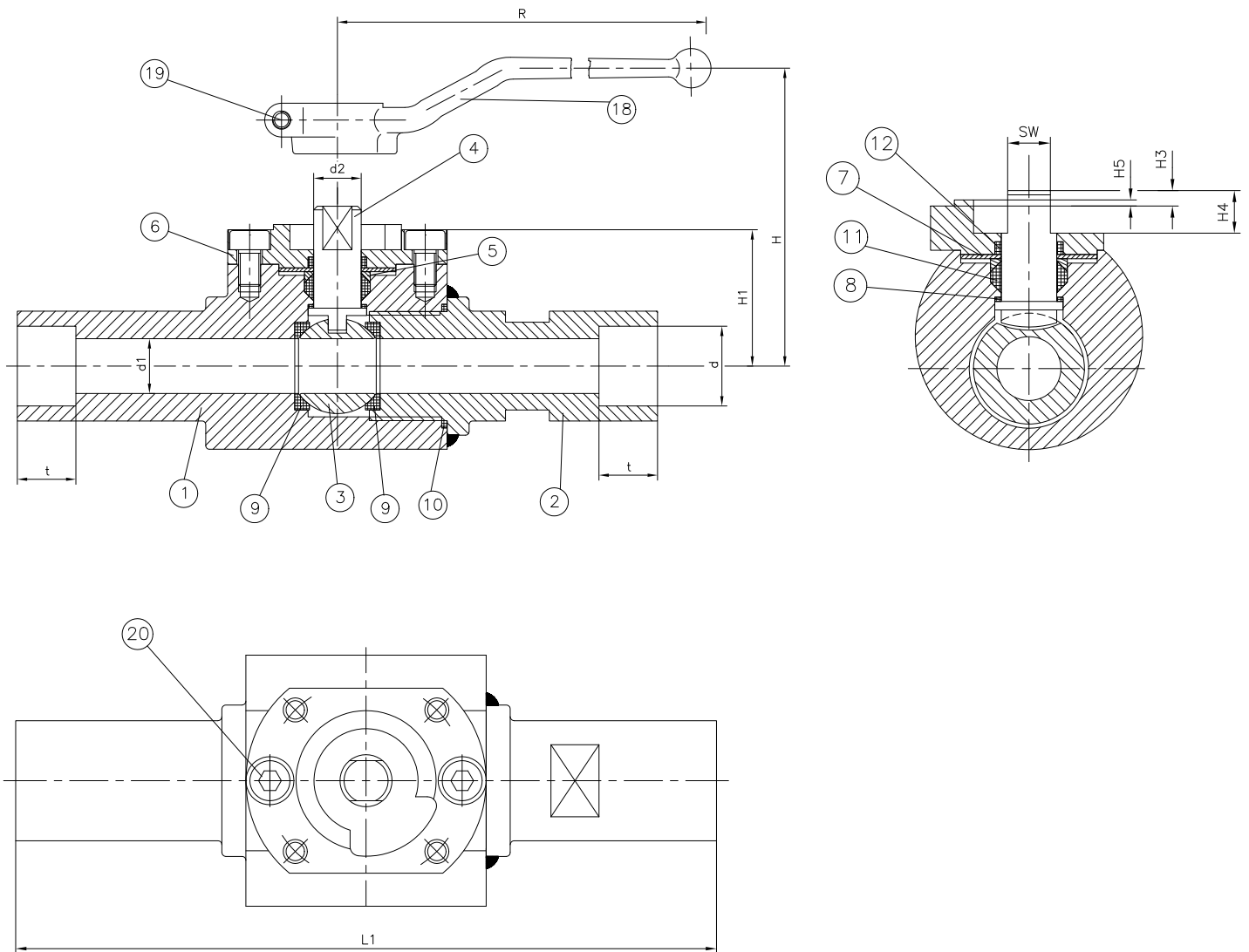
RK-FHT FIG. 115 SW



BOLA ACERO FORJADO 2 PIEZAS F.B.		Tipo: Válvula 2 piezas
VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS		
Especificaciones		
Tipo	Roscada 2 piezas	
Materiales	Acero carbono e inoxidable	
Conexiones	SW según EN 12760	
Diseño	DIN 3357 DIN 3840 (EN 12516-2) y ANSI B16.34 BS 5351	
Pruebas	EN 12266-1 y BS 6755/1	
Características principales		
» Bidireccional		
» Conjunto estopada autoajustable		
» Eje no eyectable anti-exposición		
» Dispositivo antiestático		
» Fire Safe según BS 6755		
» Homologación TA LUFT		
» Acoplamiento según ISO 5211		

Pos.	Denominación	Cantidad	Componentes	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0460 ASTM A105	1.4404 AISI 316L
2	Terminal	1	1.0460 ASTM A105	1.4404 AISI 316L
3	Esfera	1		AISI 316L
4	Eje	1		AISI 316L
5	Anillo prensa	1		AISI 316L
6	Tapa prensa	1		AISI 304
7	Arandela muelle	1		AISI 304
8	Junta eje	1		PTFE + Fibra vidrio
9	Asientos	2		PTFE + Fibra vidrio
10	Junta cuerpo	1		PTFE + Fibra vidrio
11	Empaquetadura	1		PTFE + Grafito
12	Junta tapa prensa	1		PTFE + Grafito
18	Palanca	1	1.0460 cincada	
19	Tornillo palanca	1	8.8 cincada	
20	Tornillo tapa prensa			A2 70

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio



RK-FHT FIG.115 SW ANSI Cl. 800 SW

DN	DIMENSIONES												
(in.)	d1	L1	H	R	H1	d2	SW	H3	H4	H5	ISO 5211	t	d
1/2"	15	175	74	180	37	13	10	5	10	2	F5	16	21.8
3/4"	20	180	78	180	40	13	10	13	18	2	F5	18	27.2
1"	25	190	82	180	43.5	13	10	13	18	2	F5	20	34.0
1.1/2"	38	220	109	300	69.5	17	12	17.5	22.5	3	F7	24	48.9
2"	50	240	121	300	78	17	12	17.5	22.5	3	F7	26	61.1

RK-FHT FIG. 118



BOLA ACERO FUNDIDO 2 PIEZAS F.B. Tipo: Válvula 2 piezas

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo Bridada 2 piezas
Materiales Acero carbono e inoxidable
Conexiones Bridas según **DIN 2501** y **ANSI B16.5 RF**
Diseño **DIN 3357** | **DIN 3840 (EN 12516-2)** y **ANSI B16.34** | **BS 5351**
Pruebas **EN 12266-1** y **BS 6755/1**

Características principales

- » Cierre Metal/metal
- » Bidireccional
- » Asientos compensados por muelles (descompresión automática de la cámara en caso de sobrepresión)
- » Muelles protegidos, para evitar el acceso del fluido a su alojamiento
- » Doble conjunto estopada autoajustable
- » Eje no eyectable anti-explósión
- » Dispositivo antiestático
- » **Fire Safe según BS 6755**
- » Homologación **TA LUFT**
- » Acoplamiento según ISO 5211

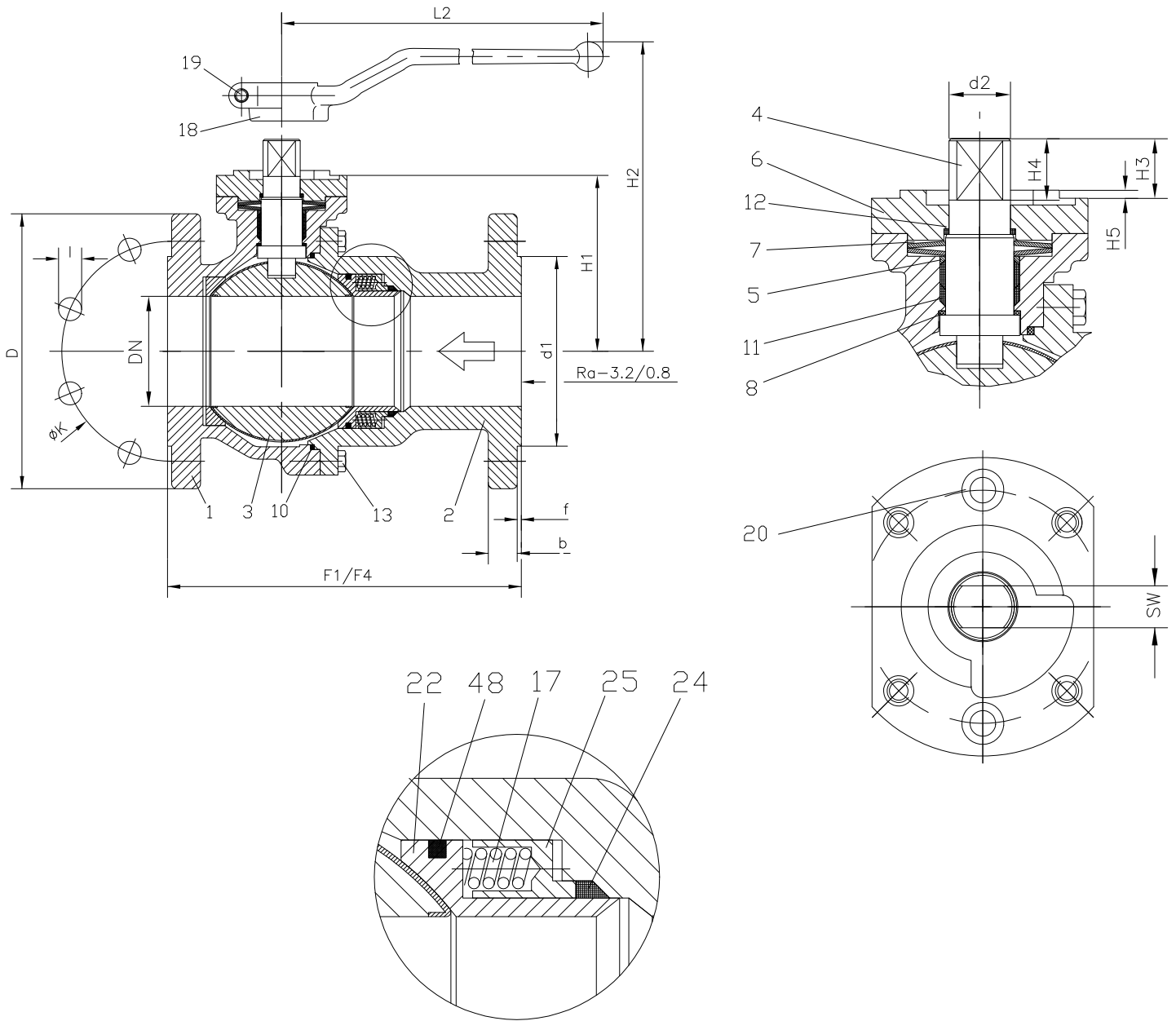


Pos.	Denominación	Cantidad	Componentes	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
2	Terminal	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 CF8M
3	Esfera	1		1.4408 + WCR ⁽¹⁾
4	Eje	1		1.4404
5	Anillo prensa	1		1.4404
6	Prensaestopas	1		1.0460 / 1.4301
7	Arandelas muelle	2		1.8519 / 1.4568
8	Junta eje	1		PTFE + Fibra vidrio
10	Junta cuerpo	1		PTFE + Fibra vidrio
11	Conjunto estopada	1		PTFE + Grafito
12	Junta prensaestopas	1		PTFE + Grafito
13	Tornillos			A2 70
17	Muelles	4/16		1.4401
18	Palanca	1		1.0460 cincado
19	Tornillo palanca	1		A2 70
20	Tornillo prensaestopas	2/6		A2 70
21	Asiento A	1		1.4404 + Colmonoy 6 ⁽²⁾
22	Asiento B	1		1.4404 + Colmonoy 6 ⁽²⁾
23	Junta Asiento A	1		PTFE + Fibra vidrio
24	Junta Asiento B	1		PTFE + Fibra vidrio
25	Anillo guía	1		1.4404
48	O-ring asiento	1		Viton®

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio

⁽¹⁾ Carburo de cromo. Dureza 72 RC. Carburo de tungsteno bajo pedido

⁽²⁾ Níquel con Boruro de cromo. Dureza Rockwell 56-61. Temperatura fusión 1030°C



RK-FHT FIG.118 DIN PN40 RF

DN	DIMENSIONES															
(mm.)	F1	F4	D	d1 x f	b	z x l	K	H1	H2	L2	d2	SW	H3	H4	H5	ISO 5211
15	130	115	95	45 x 2	16	4 x 14	65	55	105	180	13	10	17	18	3.5	F05
20	150	120	105	58 x 2	75		58	108								
25	160	125	115	68 x 2	85		62	112								
32	180	130	140	78 x 2	20	4 x 18	100	68	118	300	17	12	21.5	22	F07	
40	200	140	150	88 x 3			110	82	137							
50	230	150	165	102 x 3	22	8 x 18	125	88	143	450	27	18	25	27	F10	
65	290	170	185	122 x 3			145	98	153							
80	310	180	200	138 x 3	24	8 x 18	160	125	155	450	27	18	25	27	F10	
100	350	190	235	162 x 3	24	8 x 22	190	140	170							

DISEÑO BOLA TRUNNION MOUNTED

RK-FHT FIG. 118G



BOLA ACERO FUNDIDO 2 PIEZAS F.B. Tipo: Válvula Trunnion 2 piezas

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo	Bridada 2 piezas
Materiales	Acero carbono e inoxidable
Conexiones	Bridas según DIN 2501 y B16.5 RF
Diseño	DIN 3357 DIN 3840 (EN 12516-2) y ASME B16.34 BS 5351
Pruebas	EN 12266-1 y BS 6755/1

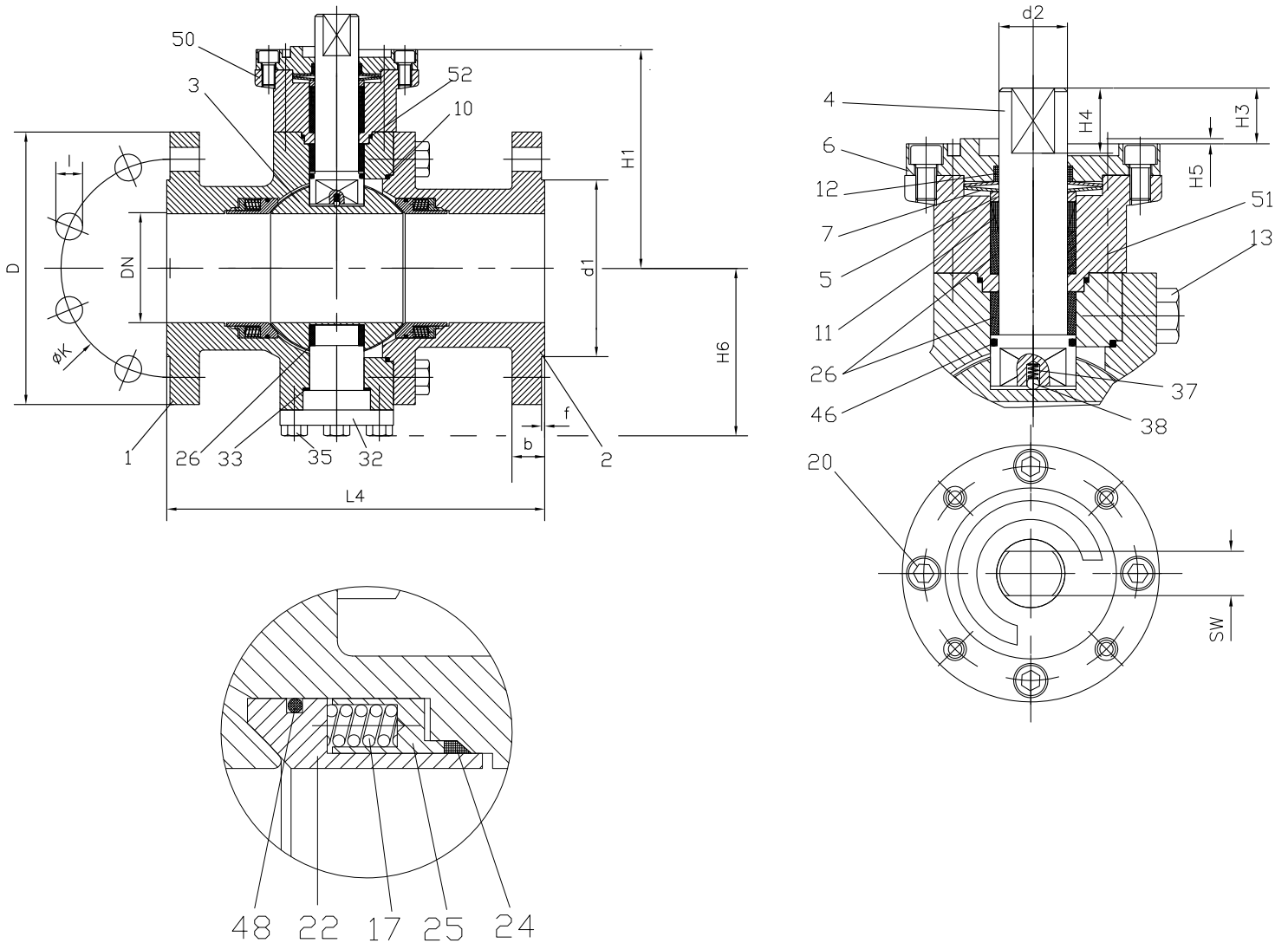
Características principales

- » Cierre Metal/metal
- » Unidireccional
- » Asientos compensados por muelles (descompresión automática de la cámara en caso de sobrepresión)
- » Doble conjunto estopada autoajustable
- » Eje no eyectable anti-explusión
- » Dispositivo antiestático
- » **Fire Safe según BS 6755**
- » Homologación **TA LUFT**
- » Acoplamiento según ISO 5211

			Componentes	
Pos.	Denominación	Cantidad	Material	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 C8FM
2	Terminal	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 C8FM
3	Esfera	1		1.4408 + WCR ⁽¹⁾
4	Eje	1		1.4404
5	Anillo prensa	1		1.4404
6	Tapa	1		1.0460 / 1.4301
7	Arandelas muelle			1.8519 / 1.4568
10	Junta cuerpo	1		Grafito
11	Conjunto estopada	1		Grafito
12	Junta tapa	1		Grafito
13	Tornillos			A2 70
17	Muelles			1.4401
20	Tornillo tapa			A2 70
22	Asiento B	1		1.4408 + Colmonoy 6 ⁽²⁾
24	Junta asiento	1		Grafito
25	Anillo guía	1		1.4404
26	Cojinetes	1		Grafito
32	Trunnion	1		1.4404
33	Junta trunnion	1		Grafito
35	Tornillo trunnion			A2 70
37	Muelle eje	1		1.4404
38	Junta eje	1		1.4404
46	Junta eje	1		Viton®
48	Junta anillo presión	1		Viton®
50	Tapa	1		1.0619 / 1.4408
51	Tornillo tapa			A2 70
52	Junta cuerpo-tapa	1		Grafito

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio

⁽¹⁾ Carburo de cromo. Dureza 72 RC. Carburo de tungsteno bajo pedido ⁽²⁾ Níquel con Boruro de cromo. Dureza Rockwell 56-61. Temperatura fusión 1030°C



RK-FHT FIG.118G DIN PN25 RF

DN	DIMENSIONES															
	L4	D	d1 x f	b	z x l	K	H6	H1	H2	L2	d2	SW	H3	H4	H5	ISO 5211
50	230	165	89 x 4	18	4 x 18	125	96	131.5	162							
65	290	185	109 x 4	18	4 X 18	145	103.5	142.0	172	450	27	18	25	27	3.5	F10
80	310	200	120 x 4	21	8 x 18	160	141	188.5	229							
100	350	235	149 x 4,5	21	8 x 18	190	151	200.5	242	800	40	32	34	38	3	F12

DISEÑO BOLA TRUNNION MOUNTED RK-FHT FIG. 118G (cont.)



BOLA ACERO FUNDIDO 2 PIEZAS F.B. Tipo: Válvula Trunnion 2 piezas

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

Tipo	Bridada 2 piezas
Materiales	Acero carbono e inoxidable
Conexiones	Bridas según DIN 2501 y B16.5 RF
Diseño	DIN 3357 DIN 3840 (EN 12516-2) y ASME B16.34 BS 5351
Pruebas	EN 12266-1 y BS 6755/1

Características principales

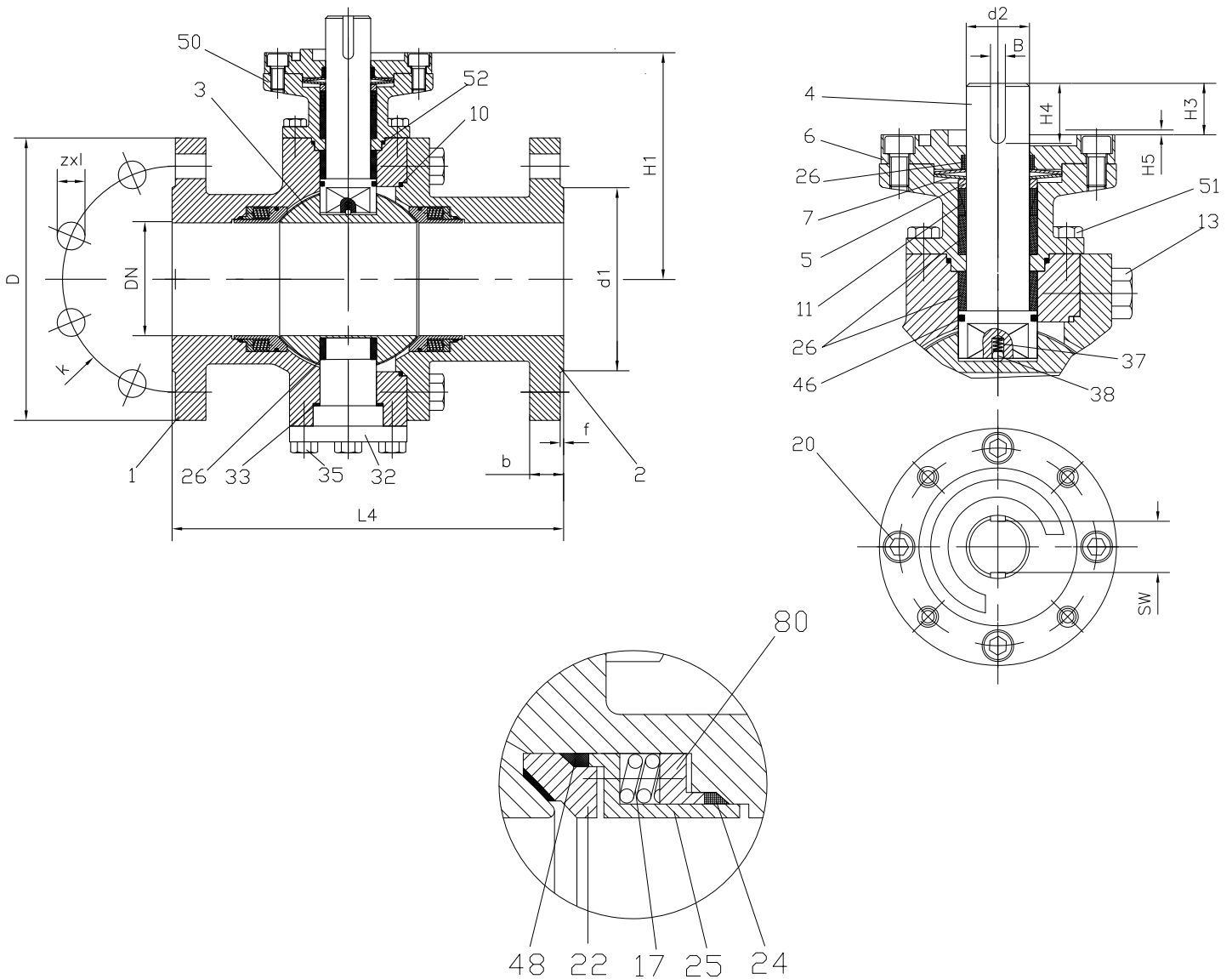
- » Cierre Metal/metal
- » Unidireccional
- » Asientos compensados por muelles (descompresión automática de la cámara en caso de sobrepresión)
- » Doble conjunto estopada autoajustable
- » Eje no eyectable anti-explósión
- » Dispositivo antiestático
- » **Fire Safe según BS 6755**
- » Homologación **TA LUFT**
- » Acoplamiento según ISO 5211

Pos.	Denominación	Cantidad	Componentes	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 C8FM
2	Terminal	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 C8FM
3	Esfera	1		1.4408 + WCR ⁽¹⁾
4	Eje	1		1.4404
5	Anillo prensa	1		1.4404
6	Tapa	1		1.0460 / 1.4301
7	Arandelas muelle			1.8519 / 1.4568
10	Junta cuerpo	1		Grafito
11	Empaquetadura	1		Grafito
12	Junta tapa	1		Grafito
13	Tornillos			A2 70
17	Muelles			1.4404
20	Tornillo tapa			A2 70
22	Asiento B	1		1.4408 + Colmonoy 6 ⁽²⁾
24	Junta asiento B	1		Grafito
25	Anillo guía	1		1.4404
26	Cojinetes	1		Grafito
32	Trunnion	1		1.4404
33	Junta trunnion	1		Grafito
35	Tornillo trunnion			A2 70
37	Muelle eje	1		1.4404
38	Junta eje	1		1.4404
48	Junta asiento	1		Grafito
50	Tapa	1		1.0619 / 1.4408
51	Tornillo tapa			A2 70
52	Junta cuerpo-tapa	1		Grafito
80	Anillo muelle	1		1.4404

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio

⁽¹⁾ Carburo de cromo. Dureza 72 RC. Carburo de tungsteno bajo pedido

⁽²⁾ Níquel con Boruro de cromo. Dureza Rockwell 56-61. Temperatura fusión 1030°C



RK-FHT FIG.118G DIN PN25 RF

DN (mm.)	DIMENSIONES														
	L4	D	d1 x f	b	z x l	K	H6	H1	d2	B	SW	H3	H4	H5	ISO 5211
125	325	270	188 x 3	26	8 x 26	220	192	258	56	16	43.6	64	60	5	F16
150	350	300	218 x 3	28	8 x 26	250	205	277							
200	400	360	279 x 3	30	12 x 26	320	230	310							
250	450	425	335 x 3	32	12 x 30	385	270	351							
300	500	485	395 x 4	34	16 x 30	450	299	381							
350	550	555	450 x 4	38	16 x 33	510	350	415							

DISEÑO BOLA TRUNNION MOUNTED

RK-FHT FIG. 120



BOLA ACERO FUNDIDO 3 VÍAS F.B. Tipo: Válvula de 3 vías

VÁLVULA PASO TOTAL Y CUERPO DE 2 PIEZAS

Especificaciones

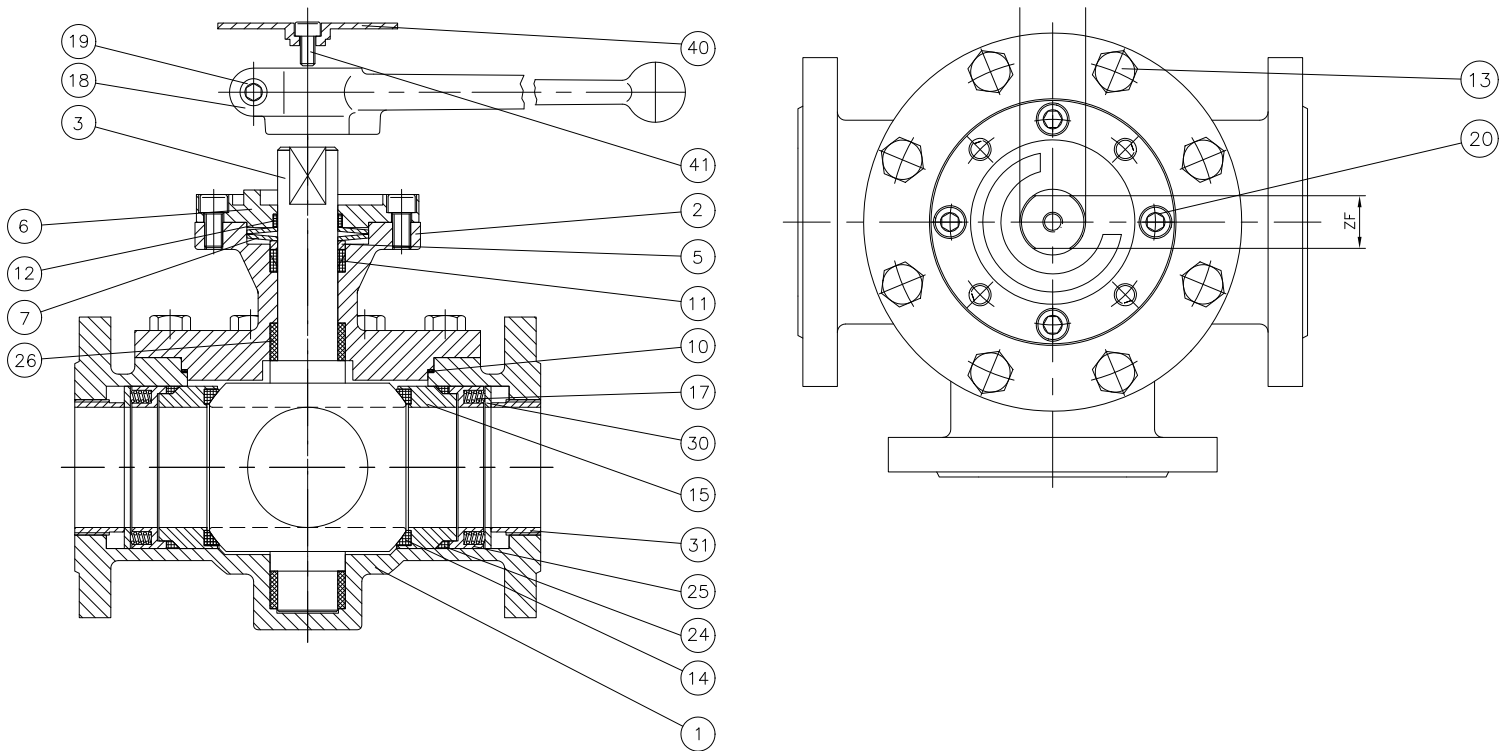
Tipo	3 vías
Materiales	Acero carbono e inoxidable
Conexiones	Bridas según DIN 2501 y ANSI B16.5 RF
Diseño	DIN 3357 DIN 3840 (EN 12516-2) y ANSI B16.34 BS 5351
Pruebas	EN 12266-1 y BS 6755/1

Características principales

- » Bola guiada
- » Asientos compensados por muelles (descompresión automática de la cámara en caso de sobrepresión)
- » Doble conjunto estopada autoajustable
- » Eje no eyectable anti-explosión
- » Dispositivo antiestático
- » **Fire Safe según BS 6755**
- » Homologación **TA LUFT**
- » Acoplamiento según ISO 5211

Pos.	Denominación	Cantidad	Componentes	
			Acero carbono	Acero inox.
1	Cuerpo	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 C8FM
2	Tapa	1	1.0619 A216 WCB	1.4408 A351 C8FM
3	Esfera	1		1.4408
5	Anillo prensaestopas	1		1.4404
6	Tapa	1		1.0460 / 1.4301
7	Arandelas muelle	2		1.8159 / 1.4568
10	Junta cuerpo	1		PTFE + Fibra vidrio
11	Empaquetadura	1		PTFE + Grafito
12	Junta prensa	1		PTFE + Grafito
13	Tornillos DIN 912	8		A2 70
14	Asientos	3		PTFE + Fibra vidrio
15	Anillo presión	3		1.4401
17	Muelles	36		1.4401
18	Palanca	1		1.0460 cincada
19	Tornillo palanca DIN 933	1		A2 70
20	Tornillo prensa DIN 912	4		A2 70
24	Junta asiento	3		PTFE + Fibra vidrio
25	Anillo guía	3		1.4401
26	Cojinete	1		Grafito
30	Arandelas	3		1.4401
31	Casquillos	3		1.4401
40	Indicador	1		C22.8
41	Tornillo indicador DIN 912	1		A2 70

- » Consultar la tabla del programa de fabricación en caso de requerir otros materiales o aleaciones especiales
- » Válvulas forjadas o a partir de barra bajo demanda
- » Material de los asientos en función del fluido y de la presión diferencial de servicio



RK-FHT FIG.120 DIN PN16/40 - ANSI 150/300LBS RF

DN (mm)	DISTANCIA ENTRE CARAS			DIMENSIONES									
	L			L2	H1	H2	H3	H4	H5	d2	SW	ISO 5211	
	DIN PN16/40	ANSI CL. 150	ANSI CL. 300										
15	130	130	130	180	71.0	121.0	12	13	3.5	13	10	F07	
20	150	150	150		71.5	121.5							
25	160	160	160		76.5	126.5							
32	180	180	180		77.0	127.0							
40	200	200	200	450	118.5	148.5	20	21	3.5	27	18	F10	
50	230	230	230		124.5	154.5							
65	290	290	290		130.5	160.5							
80	310	310	310	800	181.5	201.5	34	38	3.0	40	32	F12	
100	350	350	350		175.5	195.5							

EJECUCIONES ESPECIALES



RK-FHT Fig. 120

- » 3 vías - Paso Total
- » Tipo **Trunnion Mounted**
- » **Asientos compensados** por muelles



RK-FHT Fig. 115 TE

- » Tipo **Bola Flotante**
- » Extremos **Roscados**
- » Con **cámara de calefacción**



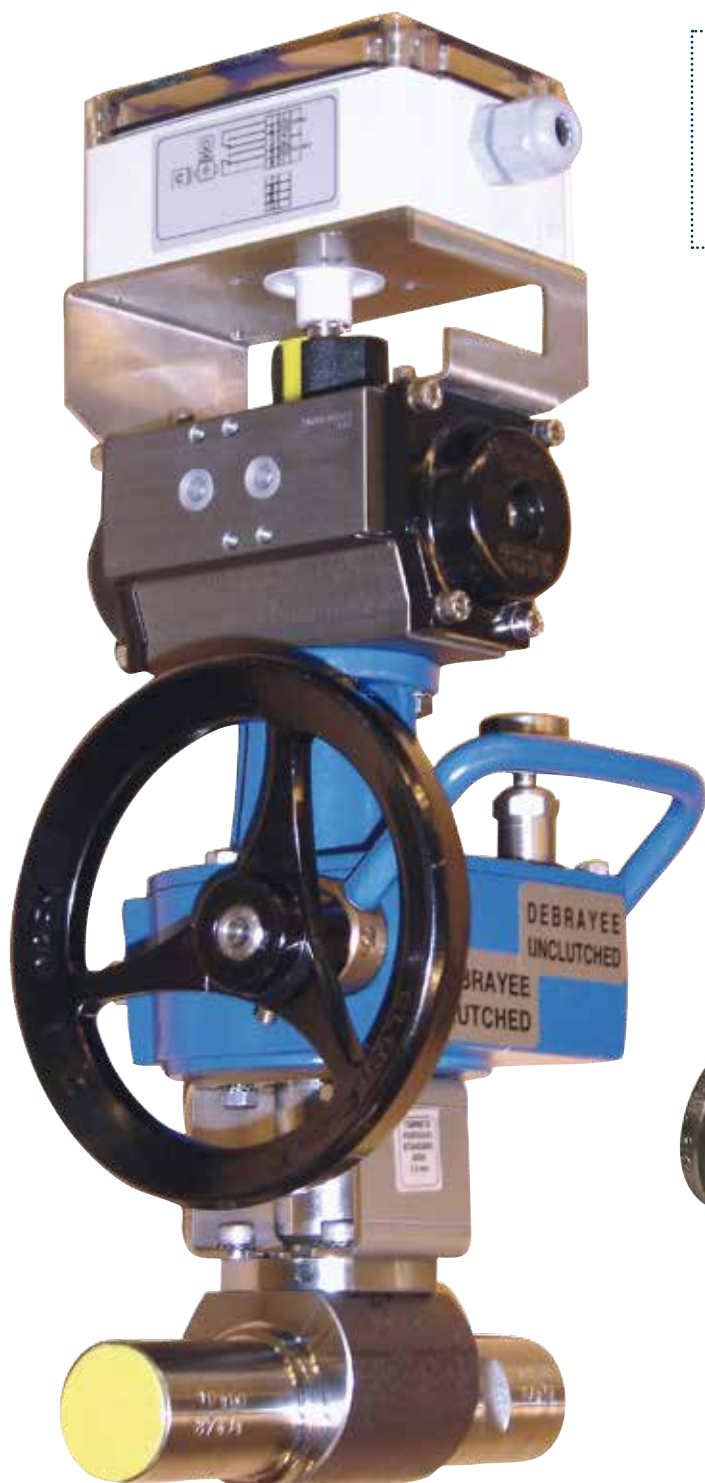
RK-FHT Fig. 113GL

- » 2 vías - Paso Total
- » Eje extendido para **servicio criogénico**
- » **Asientos compensados** por muelles
- » **Maneta oval**



RK-FHT Fig. 113GL

- » 2 vías - Paso Total
- » Extremos para soldar **SW**
- » Eje extendido para **servicio criogénico**
- » **Palanca**



RK-FHT Fig. 115 TE

- » Tipo Bola Flotante
- » Extremos Roscados
- » Con **Actuador neumático** sobre Reductor manual
- » Equipada con **Posicionador neumático**



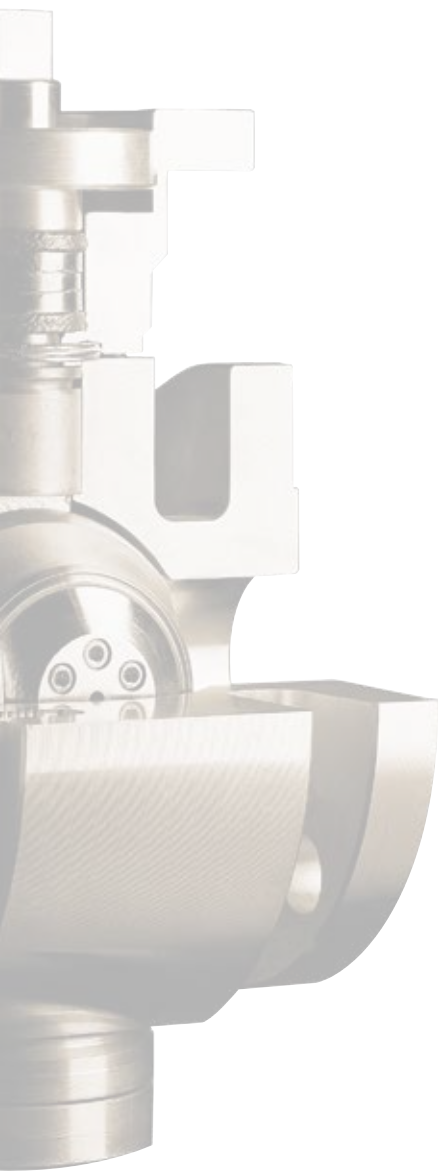
RK-FHT Fig. 118

- » Tipo **Trunnion Mounted**
- » Con By-Pass
- » **Cámara de calefacción**



VÁLVULAS DE BOLA PARA APLICACIONES ESPECIALES

- » DISTRICT HEATING & COOLING
- » TEFLONADAS
- » BOLA SEGMENTADA
- » METAL/METAL “FUGA CERO” PARA SERVICIOS SEVEROS
- » ROTARY ON/OFF Y CONTROL
- » SERVICIO CRIOGENICO



VÁLVULAS DE BOLA KLINGER®

ESTANQUEIDAD ASEGURADA en el eje y los asientos

El asiento KLINGER® garantiza seguridad para muchos años. KLINGER® es el único fabricante del mundo que ofrece válvulas y sus propios asientos. La experiencia acumulada a lo largo de más de 100 años supone una ventaja sobre el resto de fabricantes.

KLINGERballostar® Modelo KHA

ESTANQUEIDAD ASEGURADA en el eje y los asientos

El asiento KLINGER® garantiza seguridad para muchos años. KLINGER® es el único fabricante del mundo que ofrece válvulas y sus propios asientos. La experiencia acumulada a lo largo de más de 100 años supone una ventaja sobre el resto de fabricantes.

VENTAJAS

- » Sistema modular
- » 6 tipos de asientos (KFC-25, PTFE, Metal, Metal especializado, Viton® y Fire Safe) para diversas aplicaciones.
- » 3 tipos de empaquetaduras (PTFE labyrinth, Grafito compacto y Viton®)
- » "Block and Bleed"
- » Bidireccional, con cámara de sellado automática
- » Marcado CE
- » Dispositivo antiestático según ISO 7121 y EN 1983
- » Respetuosa con el medio ambiente
- » No necesita mantenimiento
- » Posibilidad de automatización
- » Conexión al actuador de acuerdo con EN ISO 5211



KLINGERballostar® Modelo KHE

VENTAJAS

- » Cuerpo de 2 piezas
- » Paso Total
- » Bola flotante
- » Sistema de sellado elástico
- » Cierre blando (opción Metal/metal)
- » Empaquetadura de muelle "labyrinth". Husillo con o-rings de sellado como opción
- » Sistema modular con componentes variables
- » Preparada para montaje de actuador
- » Brida de acoplamiento según EN ISO 5211
- » Diseño antiestático
- » No necesita mantenimiento
- » Marcado CE
- » Cumple con la norma TA Luft

VERSIONES ESPECIALES

- » Válvula de bola para Gas
- » Asientos Metal/metal
- » Fire Safe

CERTIFICACIONES Y NORMAS

- » Diseño anti-fuego según **API 607 / EN ISO 10497**
- » Prueba de emisiones según **VDI 2440 e ISO 15848-1**
- » Válvula para sistemas de distribución de gas según **EN 13774**
- » Válvula para uso de Gas natural de acuerdo con **EN 14141**
- » Estanqueidad **Clase VI** según **API / FC 104**

KLINGERballostar® Modelo Monoball®

VENTAJAS

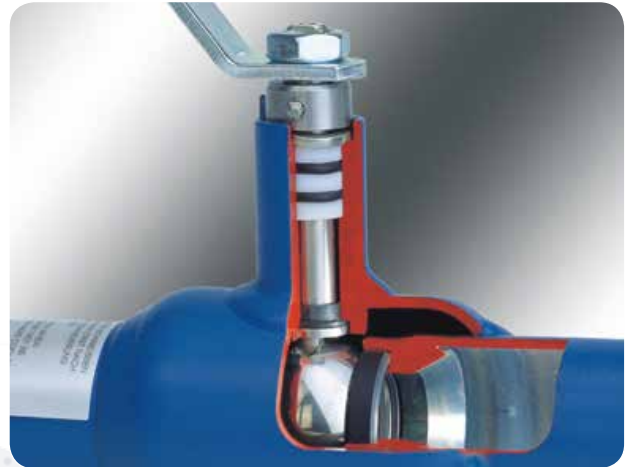
- » Ausencia de fugas bajo presión
- » Sellado del eje mediante o-rings de material elastomérico de alta calidad
- » Eje anti-exposición, gracias al casquillo de PTFE+C
- » No necesita mantenimiento

VERSIONES ESPECIALES

- » Válvula preaislada
- » Válvula de bola con extensión de eje

CERTIFICACIONES Y NORMAS

- » Norma **EN 488** para uso en instalaciones de agua caliente sanitaria
- » Marcada **CE** según la norma **97/23/EC**



KLINGERballostar® Modelo KHI

VENTAJAS

- » Utilización como dispositivo de cierre de doble acción con expansión intermedia
- » Posibilidad de "Double Block and Bleed"
- » Preparada para montaje de actuador
- » Bi-direccional
- » Estanqueidad interna y externa
- » Posibilidad de instalación en cualquier posición
- » Diseño compacto
- » No se ve afectada por las fuerzas que actúan en la tubería
- » Resistente a la contaminación del medio
- » No necesita mantenimiento

VERSIONES ESPECIALES

- » Modelo KHWI especial para distribución de agua caliente sanitaria
- » **Bentonite** (válvulas para transporte de "mud" en máquinas tuneladoras)
- » Válvulas para oxígeno
- » Asientos Metal/metal para fluidos abrasivos
- » Diseño by-pass
- » Soldadura a tope para válvulas preaisladas
- » Instalación como válvula enterrada

CERTIFICACIONES Y NORMAS

- » Diseño anti-fuego según **API 607 4ª Ed.**
- » Cámara de sellado de acuerdo con **TRD 601** y **EN 746-2**
- » Uso para Gas natural (**ÖVGW, DVGW, SVGW**)

DISTRICT HEATING & COOLING



VÁLVULAS DE BOLA TEFLONADAS XOMOX®

CARACTERÍSTICAS

- » Todas las partes en contacto en PFA Teflon® resistente a la corrosión
- » 1/2" (DN15) a 12" (DN300)
- » **Rango de temperaturas:** -29°C a +204°C
- » **Presiones:** EN PN16 y ASME Clase 150
- » Montaje de actuador según **ISO 5211**
- » Actuadores más pequeños (menor coste y ahorro de peso y espacio)



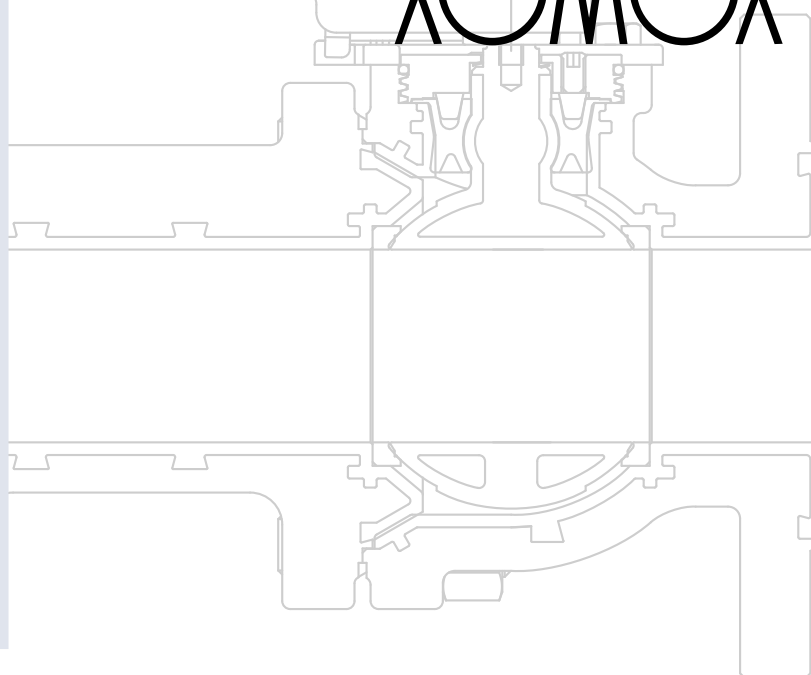
XOMOX® Modelo XLB

APLICACIONES

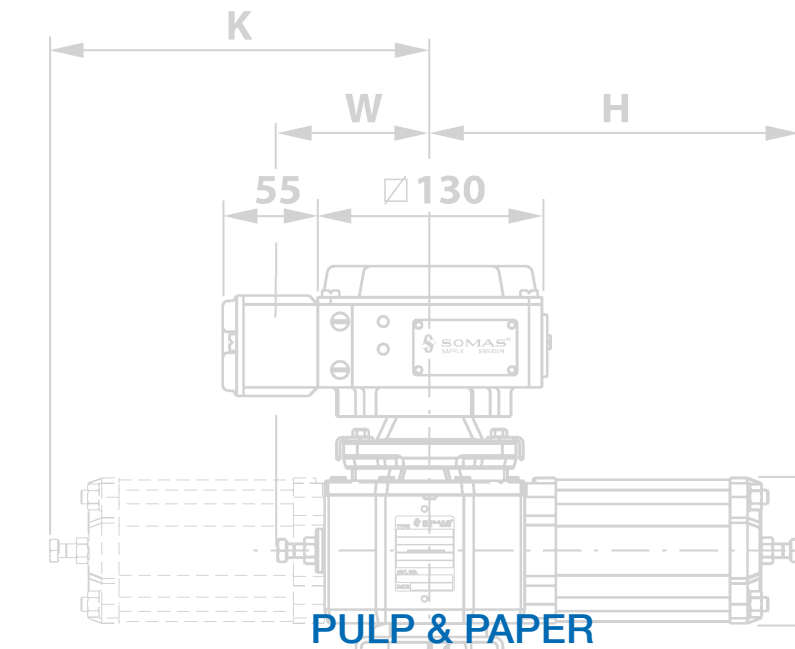
- » Química Inorgánica industrial
- » Química Orgánica industrial
- » Álcalis y Cloro
- » Fabricación de Detergentes
- » Fabricación de Bromo
- » Fertilizantes nitrogenados y fosforados
- » Preparaciones farmacéuticas
- » Refino
- » Industria metalúrgica y Minería
- » Fabricación de productos fitosanitarios
- » Pasta, papel y madera
- » Desulfuración
- » Procesado alimentario
- » Industria azucarera
- » Industria del maíz

CHEMICAL INDUSTRY

XOMOX®



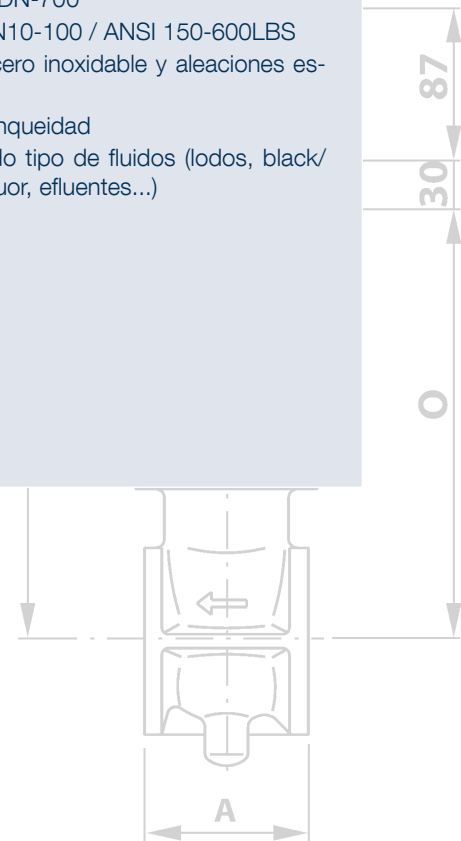
VÁLVULAS DE BOLA SEGMENTADA SOMAS®



SOMAS Modelo KVT/KVX

CARACTERÍSTICAS

- Control y ON/OFF
- Rango: Hasta DN-700
- Rating: DIN PN10-100 / ANSI 150-600LBS
- Materiales: Acero inoxidable y aleaciones especiales
- Excelente estanqueidad
- Apts para todo tipo de fluidos (lodos, black/green/white liquor, efluentes...)



VÁLVULAS DE BOLA METAL/METAL 'FUGA CERO'

BOLA KONOSPHERA

CARACTERÍSTICAS

- » KONOSPHERA representa la última tecnología en válvulas de bola **Metal/Metal**
- » **Fire Safe** inherente (sus componentes no tienen límite de temperatura)
- » Diseño **Trunnion Mounted**
- » **Tipos:** 2 y 3 piezas. Paso Total y Reducido
- » **Rating:** ANSI 150 a 2500LBS
- » **Medidas:** DN 6" a 48"



VALVTECHNOLOGIES

BOLA METAL/METAL "FUGA CERO"

PROPIEDADES

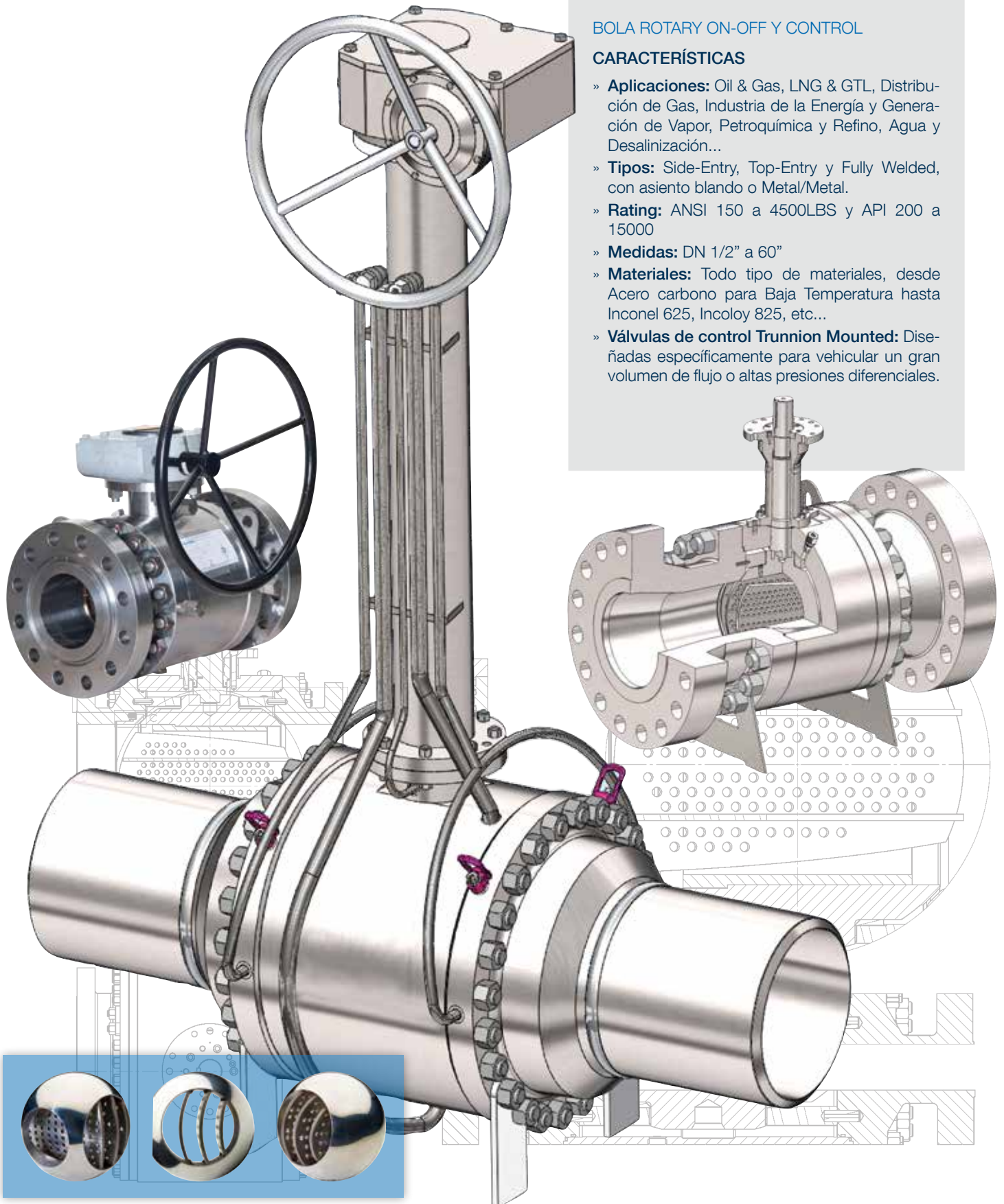
- » **Característica principal:** Fuga cero garantizada en altas y bajas presiones.
- » **Aplicaciones:** Energía, drenajes y venteos, servicios abrasivos, turbinas, hidrocarburos, coker, industria minera, papel.
- » **Rating:** PN10/63 y ANSI 150 a 4500LBS
- » **Medidas:** DN 1/2" a 36"
- » **Ejecuciones especiales:** Recubrimientos cerámicos, adaptación para control mediante diseños especiales de asientos y esferas.

VÁLVULAS DE BOLA ROTARY ON/OFF Y CONTROL

BOLA ROTARY ON-OFF Y CONTROL

CARACTERÍSTICAS

- » **Aplicaciones:** Oil & Gas, LNG & GTL, Distribución de Gas, Industria de la Energía y Generación de Vapor, Petroquímica y Refino, Agua y Desalinización...
- » **Tipos:** Side-Entry, Top-Entry y Fully Welded, con asiento blando o Metal/Metal.
- » **Rating:** ANSI 150 a 4500LBS y API 200 a 15000
- » **Medidas:** DN 1/2" a 60"
- » **Materiales:** Todo tipo de materiales, desde Acero carbono para Baja Temperatura hasta Inconel 625, Incoloy 825, etc...
- » **Válvulas de control Trunion Mounted:** Diseñadas específicamente para vehicular un gran volumen de flujo o altas presiones diferenciales.



VÁLVULAS DE BOLA SERVICIO CRIOGÉNICO

BOLA CRIOGÉNICA

CONFIGURACIONES

- » Bola flotante - Side Entry
 - » Bola flotante - Top Entry
 - » Trunnion Mounted - Side Entry
 - » Trunnion Mounted - Top Entry
 - » Double Block & Bleed (twin ball)
- » **Rango:** Bola flotante de 150 a 2500LBS hasta 12" y Trunnion mounted de 150 a 2500LBS hasta 24".

APLICACIONES

- » LNG: Almacenamiento, distribución, carga y descarga
- » Inyección de **CO₂** y **Nitrógeno** para reciclado de aceites mejorados
- » Refino de petróleo y skids para tratamiento de gas
- » Plantas de separación de aire
- » Transporte de LNG, LPG y CO₂
- » Gasolineras
- » Sistemas de gas y criogénicos de alta pureza
- » Sistemas de liofilización
- » Oxígeno líquido y gaseoso para producción de acero



VALPRES

VÁLVULAS DE BOLA DE CONTROL 'TIPO VKR'



FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

VÁLVULAS DE CONTROL TERMOPLÁSTICAS

La válvula de bola **VKR** combina las propiedades de fiabilidad y seguridad típicas de la válvula de bola VKD con una nueva función dedicada a la regulación del flujo de forma precisa y repetitiva.

Con la nueva válvula de bola VKR de dos vías para medición y regulación, **FIP** incorpora un elemento importante al ya extenso rango de fabricación de válvulas de bola **DUAL BLOCK®** para aplicaciones industriales.

Gracias al diseño de la bola, la nueva VKR permite una regulación lineal del flujo a lo largo de la carrera de apertura de la válvula, manteniendo una extremadamente baja pérdida de carga, especialmente si se compara con los valores típicos de una válvula de diafragma del mismo DN.



PP-H

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- » **Diámetros:** DN10 (3/8") a DN50 (2")
- » Apta para ser usada con fluidos limpios y libres de partículas en suspensión
- » **Materiales:** PVC-U, PP-H, PVDF
- » **Rating:** PVC-U, PVDF: 232 psi a 20°C; PP-H: 150 psi a 20°C
- » Completamente intercambiable con el modelo VKD, de DN10 a DN50
- » Sentido de flujo unidireccional
- » Precisión de la escala graduada (indicador de posición) de 5°
- » Curva característica lineal
- » **Rango de utilización:** 0° a 90°
- » **Material del anillo de cierre:** EPDM o Viton®
- » **Material de los asientos:** PTFE



PVDF

CONEXIONES

- » ISO-DIN, ASTM, JIS, BS, extremos para encolar
- » ISO-DIN, extremos Socket y Butt Welding
- » Extremos roscados BSP y NPT
- » Bridas DIN, JIS y ANSI

PVC



APÉNDICES

» TABLAS DE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	162
» SAIDI, la empresa KLINGER en España	168
» JUNTAS RECOMENDADAS	169
» TABLAS DE CONVERSIÓN	174
» SAIDI OUTSOURCING	177
» RED DE DELEGACIONES	178

INFORMACIÓN TÉCNICA

TABLAS DE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

E	Excelente resistencia (Excellent resistance)
G	Buena resistencia (Good resistance)
M	Resistencia moderada (Moderate resistance)
X	No se recomienda (Not recommended)

	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Medio					
Acetaldehyde	E	E	-	M	E
Acetamide	G	E	-	M	-
Acetate Solv.	G	E	G	E	E
Acetic Acid, Glacial	G	E	X	E	E
Acetic Acid 20%	-	E	-	-	E
Acetic Acid 80%	-	E	-	-	E
Acetic Acid	G	E	X	M	E
Acetic Anhydride	E	E	G	X	E
Acetone	E	E	E	E	E
Acetyl Chloride	M	E	-	-	E
Acetylene	E	E	E	E	-
Acrylonitrile	E	M	M	-	-
ALCOHOLS					
Ethyl	E	E	M	M	E
Genzyl	E	E	-	-	-
Gutyl	E	E	M	M	E
XiMetone	E	E	-	E	-
Ethyl	E	E	E	E	-
Hexyl	E	E	-	E	-
IsoGutyl	E	E	-	E	-
Isopropyl	E	E	M	E	-
Methyl	E	E	E	E	E
OMtyl	E	E	-	E	-
Propyl	E	E	-	E	E
Aluminium Chloride 20%	X	M	X	E	-
Aluminium Chloride	X	M	X	G	E
Aluminium Flouride	X	M	-	E	E
Aluminium Hydroxide	E	E	X	E	E
Alum Potassium Sulphate (ALUM), 10%	E	-	X	E	E
Alum Potassium Sulphate (ALUM) 100%	X	E	-	E	E

	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Medio					
Aluminium Sulphate	M	M	X	E	E
Amines	E	E	E	G	E
Ammonia 10%	-	E	-	-	E
Ammonia Anhydrous	G	E	X	G	E
Ammonia, Liquids	E	E	E	E	E
Ammonia, Nitrate	E	E	-	E	-
Ammonium Bifluoride	M	E	-	-	-
Ammonium Carbonate	E	E	M	G	E
Ammonium Casenite	-	E	-	-	-
Ammonium Chloride	E	M	X	X	E
Ammonium Hydroxide	E	E	E	M	E
Ammonium Nitrate	E	E	E	X	E
Ammonium Oxalate	E	E	-	E	-
Ammonium Persulfate	E	E	X	E	E
Ammonium Phosphate, Dibasic	E	E	-	X	E
Ammonium Phosphate, Monobasic	E	E	-	E	E
Ammonium Phosphate, Tribasic	E	E	M	X	E
Ammonium Sulphate	E	G	M	M	E
Ammonium Thio-Sulphate	-	E	X	E	-
Amyl-Acetate	E	E	-	M	E
Amyl Alcohol	E	E	-	E	E
Amyl Chloride	M	G	-	E	E
Aniline	E	E	-	M	E
Anti-Freeze	E	E	G	M	E
Antimony Trichloride	X	X	-	-	E
Aqua Regia (80%, HCl, 20%, HNO)	X	X	-	-	E
Arochlor 1248	-	-	-	E	-
Aromatic Hydrocarbons	-	E	E	E	-
Arsenic Acid	E	E	X	X	E
Asphalt	G	E	M	-	-

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Barium Carbonate	E	E	G	G	E
Barium Chloride	E	E	N	M	E
Barium Cyanide	-	E	-	E	-
Barium Hydroxide	M	E	M	M	E
Barium Nitrate	E	E	E	E	-
Barium Sulphate	E	E	M	M	E
Barium Sulphide	E	E	M	M	E
Beer	E	E	X	X	E
Beet Sugar Liquids	E	E	E	-	E
Benzaldehyde	E	E	G	E	E
Benzene	E	E	G	M	E
Benzoic Acid	E	E	X	-	E
Benzol	E	E	-	-	E
Borax (Sodium Borate)	E	E	E	M	E
Boric Acid	E	E	X	-	E
Brewery Slop	-	E	E	-	-
Bromine (Wet)	X	X	X	X	E
Butadiene	E	E	M	M	E
Butanes	E	E	M	M	E
Butanol	E	E	-	-	E
Butter	G	E	X	-	-
Buttermilk	E	E	X	-	E
Butylene	-	E	E	E	E
Butyl Acetate	-	M	-	E	E
Butyric Acid	G	E	X	-	E
Calcium Bisulphate	X	E	X	-	E
Calcium Bisulphide	-	G	-	-	E
Calcium Bisulphite	X	E	-	-	E
Calcium Carbonate	E	E	X	-	E
Calcium Chlorate	M	E	-	-	E
Calcium Chloride	E	X	M	-	E
Calcium Hydroxide	E	E	-	-	E
Calcium Hypochlorite	E	M	X	-	E
Calcium Sulphate	E	E	-	-	E
Calgon	E	E	X	-	-
Cane Juice	E	E	E	-	-
Carbolic Acid (See Phenol)	-	-	-	-	-
Carbon Bisulphide	E	E	G	-	-

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Carbon Dioxide (Wet)	E	E	M	-	E
Carbon Disulphide	G	E	G	M	E
Carbon Monoxide	E	E	-	-	-
Carbon Tetrachloride	M	G	M	X	E
Carbonated Water	E	E	X	-	-
Carbonic	E	G	X	-	E
Catsup	E	E	X	-	-
Chloroacetic Acid	X	X	X	-	E
Chloric Acid	X	X	-	-	E
Chlorinated Glue	E	E	X	-	-
Chlorine, Anhydrous Liquid	X	X	M	-	E
Chlorine (Dry)	E	E	E	-	E
Chlorine Water	-	X	X	-	E
Chlorobenzene (Mono)	E	E	G	M	E
Chlorosulphonic Acid	X	-	-	X	E
Chlorox (Bleach)	E	E	X	M	E
Chocolate Syrup	E	E	X	-	-
Chromic Acid 5%	E	E	X	-	-
Chromic Acid 10%	G	-	-	-	E
Chromic Acid 30%	G	-	-	-	E
Chromic Acid 50%	G	G	X	-	E
Cider	E	E	X	-	-
Citric Acid	E	E	X	-	E
Citric Oils	E	E	-	-	-
Coffee	E	E	M	-	E
Copper Chloride	X	X	X	-	E
Copper Cyanide	E	E	X	-	E
Copper Floborate	X	X	X	-	E
Copper Nitrate	E	E	-	-	E
Copper Sulphate (5% Solution)	E	E	X	-	E
Copper Sulphate	G	-	-	-	E
Cream	E	E	X	-	-
Cresols	E	E	-	-	-
Cresylic Acid	E	E	-	-	E
Cyclohexane	E	-	-	E	-
Cyanic Acid	E	-	-	-	-
Detergents	E	E	-	E	-
Dichlorethane	E	E	-	-	E

INFORMACIÓN TÉCNICA

TABLAS DE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Diesel Fuel	E	E	E	E	-
Diethylamine	E	-	-	-	E
Diethylene Glycol	E	-	-	-	-
Diphenyl Oxide	E	-	-	-	-
Dyes	E	E	-	-	-
Magnesium Sulphate	E	E	-	-	-
Ethane	E	-	-	-	-
Ethanolamine	E	E	-	M	-
Ether	E	E	-	X	-
Ethyl Acetate	E	E	-	M	E
Ethyl Chloride	E	E	M	X	E
Ethyl Sulphate	X	-	-	-	-
Ethylene Chloride	E	E	M	M	E
Ethylene Dichloride	E	E	-	M	E
Ethylene Glycol	E	E	G	M	E
Ethylene Oxide	-	E	-	-	E
Fatty Acids	E	E	X	-	E
Ferric Chloride	X	X	X	-	E
Ferric Nitrate	E	E	-	-	E
Ferric Sulphate	E	M	X	-	E
Ferrous Chloride	X	X	X	-	E
Ferrous Sulphate	E	M	X	X	E
Fluoboric Acid	X	G	X	-	E
Fluorine	X	X	X	X	M
Fluosilicic Acid	-	G	X	-	E
Formaldehyde 40%	-	E	-	-	E
Formaldehyde	E	E	X	E	E
Formic Acid	E	G	X	X	E
Freon 11	-	E	M	G	E
Freon 12 (wet)	-	X	-	-	E
Freon 22	-	E	-	-	-
Freon 113	-	E	-	-	-
Freon T.F.	-	E	-	-	-
Fruit Juice	E	E	X	X	X
Fuel Oils	E	E	M	G	E
Furan Resin	E	E	E	E	E
Furfural	E	E	-	E	E
Gallic Acid	E	E	X	X	E

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Gasoline	E	E	E	E	E
Gelatin	E	E	X	X	E
Glucose	-	E	G	G	E
Glue P.V.A.	G	E	-	E	E
Glycerine	E	E	G	G	E
Cycolic Acid	-	-	-	-	-
Gold Monocyanide	-	E	X	-	-
Grape Juice	E	E	X	-	-
Grease	E	E	E	E	E
Heptane	-	E	-	G	E
Hexane	E	E	-	G	E
Honey	E	E	E	-	-
Hydraulic Oils (Petroleum)	E	E	E	E	E
Hydraulic Oils (Synthetic)	E	E	E	-	-
Hydrazine	E	E	M	-	-
Hydrobromic Acid 20%	-	X	-	-	E
Hydrobromic Acid	X	X	X	X	E
Hydrochloric Acid (Dry Gas)	M	E	-	X	E
Hydrochloric Acid (20%)	X	X	X	-	E
Hydrochloric Acid (37%)	X	X	X	-	E
Hydrochloric Acid 100%	X	X	X	-	E
Hydrocyanic Acid	E	E	-	M	E
Hydrocyanic Acid (Gas 10%)	X	X	-	-	E
Hydrofluoric Acid (20%)	X	X	X	-	E
Hydrofluoric Acid (75%)	M	X	X	-	E
Hydrofluoric Acid 100%	X	X	X	X	E
Hydrofluosilicic Acid (20%)	X	X	X	-	E
Hydrofluosilicic Acid	X	X	-	-	E
Hydrogen Gas	E	E	G	G	E
Hydrogen Peroxide 10%	M	M	X	-	E
Hydrogen Peroxide 30%	-	G	-	-	E
Hydrogen Peroxide	E	G	X	X	E
Hydrogen Sulphide, Aqueous Solution	E	E	X	-	E
Hydrogen Sulphide (Dry)	M	E	G	G	E
Hydroxyacetic Acid (70%)	-	-	-	-	-
Ink	E	E	X	X	-
Iodine	X	X	X	-	E
Iodine (In Alcohol)	-	G	-	-	E

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Iodoform	X	E	M	G	E
Isotane	-	-	-	-	-
Isopropyl Acetate	-	G	-	-	-
Isopropyl Ether	-	E	-	E	E
Jet Fuel (JP3,JP4,JP5)	E	E	E	E	E
Kerosene	E	E	E	G	E
Ketones	E	E	E	E	E
Lacquers	E	E	M	M	-
Lacquer Thinners	-	E	-	-	E
Lactic Acid	E	G	X	X	E
Lard	E	E	E	M	-
Latex	E	E	-	-	-
Lead Acetate	E	E	-	X	E
Lead Sulphamate	-	-	-	-	-
Ligroin	-	E	-	-	-
Lime	E	E	E	-	-
Lubricants	E	E	-	-	E
Magnesium Carbonate	E	E	-	-	-
Magnesium Chloride	G	G	X	M	E
Magnesium Hydroxide	E	E	G	G	E
Magnesium Nitrate	E	E	-	-	E
Magnesium Oxide	E	E	-	-	-
Magnesium Sulphate	G	E	M	G	E
Maleic Acid	E	E	-	G	E
Maleic Anhydride	-	-	-	-	-
Malic Acid	E	E	-	X	E
Mash	E	E	-	-	-
Mayonnaise	E	E	X	X	E
Melamine	X	X	-	-	-
Mercuric Chloride (Dilute Solution)	X	X	X	X	E
Mercuric Cyanide	E	E	-	X	E
Mercury	E	E	E	E	E
Methanol (See Alcohol Methyl)	-	-	-	-	-
Methyl Acetate	-	E	-	G	E
Methyl Acrylate	-	-	-	-	-
Methyl Acetone	-	E	E	E	E
Methyl Alcohol 10%	-	E	-	G	E
Methyl Bromide	-	-	-	-	-

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Methyl Butyl Ketone	-	E	-	-	-
Methyl Cellosolve	-	-	-	-	-
Methyl Chloride	M	E	-	-	E
Methyl Dichloride	-	-	-	-	-
Methyl Ethyl Ketone	E	E	-	-	E
Methyl Isobutyl Ketone 2	-	E	-	-	E
Methyl Isopropyl Ketone	-	E	-	-	-
Methyl Methacrylate	-	-	-	-	-
Methylamine	-	E	G	G	-
Methylene Chloride	E	E	-	G	E
Milk	E	E	X	X	-
Molasses	E	E	E	E	-
Mustard	E	E	M	G	-
Naptha	E	E	G	G	E
Napthalene	E	G	G	E	E
Nickel Chloride	E	G	X	-	E
Nickel Sulphate	E	G	X	X	E
Nitric Acid (10% Solution)	E	E	X	X	E
Nitric Acid (20% Solution)	E	E	X	-	E
Nitric Acid (50% Solution)	E	E	X	-	E
Nitric Acid (Concentrated Solution)	X	G	X	-	E
Nitrobenzene 2	E	G	G	G	E
OILS					
OILS Eniline	E	E	E	-	E
Enise	E	E	-	-	-
GEy	E	E	-	-	-
Gone	E	E	-	-	-
MEstor	E	E	E	-	-
MinnEmon	E	E	-	-	E
MitriM	E	E	X	-	-
Mlove	E	E	-	-	-
MoMonut	E	E	E	-	-
MoX Liver	E	E	-	-	-
Mom	E	E	E	-	-
Motton SeeX	E	E	E	M	E
Mresote	E	E	-	-	-
Xiesel Fuel (2X,3X,4X,5X)	E	E	-	-	-
Fuel (1,2,3,5E,5G,6)	E	E	-	-	E

INFORMACIÓN TÉCNICA

TABLAS DE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Ginger	E	E	-	-	-
HyXrEuliM (See HyXrEuliM)				-	
Lemon	E	E	-	-	-
LinseeX	E	E	E	-	-
MinerEl	E	E	E	G	-
Olive	E	E	E	G	E
OrEnge	E	E	-	-	E
PEIm	E	E	-	-	-
PeEnut	E	E	E	-	-
Peppermint	E	E	-	-	-
Pine	E	E	M	G	E
REpe SeeX	E	E	-	-	-
Rosin	E	E	-	-	-
SesEme SeeX	E	E	E	-	-
SilliMone	E	E	E	-	-
SoyGeEn	E	E	E	-	-
Sperm	E	E	-	-	-
TEnning	E	E	-	-	-
TurGine	E	E	E	-	-
Oleic Acid	E	E	M	M	E
Oleum 25%	-	-	-	-	E
Oleum	-	E	-	G	E
Oxalic Acid (cold)	E	G	X	X	E
Paraffin	E	E	G	G	E
Pentane	M	M	G	G	E
Perchloroethylen	E	E	G	G	E
Petrolatum	-	E	M	M	E
Phenol 10%	E	E	G	X	E
Phenol (Carbolic Acid)	E	E	X	X	E
Phosphoric Acid (to 40% Solution)	G	E	X	-	E
Phosphoric Acid (40%-100% Solution)	M	G	X	-	E
Phosphoric Acid (Crude)	X	M	X	X	E
Phosphoric Anhydride (Dry or Moist)	E	E	-	-	E
Phosphoric Anhydride (Molten)	E	E	-	-	E
Photographic (Developer)	M	E	X	-	-
Phthalic Anhydride	E	G	M	M	E
Picric Acid	E	E	X	X	E
Potash	E	-	G	-	-

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Potassium Bicarbonate	E	-	X	-	E
Potassium Bromide	E	-	X	X	E
Potassium Carbonate	E	-	G	G	E
Potassium Chlorate	E	E	G	G	E
Potassium Chloride	E	E	G	G	E
Potassium Chromate	-	G	E	-	-
Potassium Cyanide Solutions	E	G	G	G	E
Potassium Dichromate	E	E	G	M	E
Potassium Ferrocyanide	E	-	-	M	E
Potassium Hydroxide (50%)	G	G	M	E	E
Potassium Nitrate	E	G	-	G	E
Potassium Permanganate	E	G	G	G	E
Potassium Sulphate	E	G	G	G	E
Potassium Sulphide	E	-	G	G	E
Propane (Liquified)	E	-	-	G	E
Propylene Glycol	G	-	G	G	E
Pyridine	M	-	G	E	E
Pyrogallic Acid	E	E	G	G	E
Rosins	E	E	-	M	E
Rum	E	-	-	-	-
Rust Inhibitors	E	-	E	-	-
Salad Dressing	E	-	X	-	-
Sea Water	E	M	-	X	E
Shellac (Bleached)	E	-	G	E	E
Shellac (Orange)	E	-	M	E	E
Silicone	G	-	-	-	-
Silver Bromide	M	M	-	-	-
Silver Nitrate	E	G	X	X	E
Soap Solutions	E	E	G	E	E
Soda Ash (See Sodium Carbonate)					
Sodium Acetate	E	E	M	M	E
Sodium Aluminate	-	-	-	M	E
Sodium Bicarbonate	E	E	M	M	E
Sodium Bisulphate	E	-	X	X	E
Sodium Bisulphite	E	-	X	-	E
Sodium Borate	E	-	M	M	E
Sodium Carbonate	E	G	G	G	E
Sodium Chlorate	E	-	-	M	E

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Sodium Chloride	E	M	G	M	E
Sodium Chromate	E	E	G	G	E
Sodium Cyanide	E	-	G	G	E
Sodium Fluoride	M	-	X	X	E
Sodium Hydrosulphite	-	-	-	-	E
Sodium Hydroxide (20%)	E	E	E	-	E
Sodium Hydroxide (50% Solution)	E	G	G	-	E
Sodium Hydroxide (80% Solution)	E	X	M	-	E
Sodium Hypochlorite 3 (to 20%)	M	M	X	-	E
Sodium Hypochlorite	-	E	X	X	E
Sodium Hyposulphate	E	E	-	-	E
Sodium Metaphosphate	-	E	G	G	E
Sodium Metasilicate	-	E	M	M	E
Sodium Nitrate	E	E	E	G	E
Sodium Perborate	-	M	G	G	E
Sodium Peroxide	E	E	X	M	E
Sodium Polyphosphate (Mono, Di, Tribasic)	E	E	-	-	E
Sodium Silicate	E	G	-	G	E
Sodium Sulphate	E	E	E	G	E
Sodium Sulphide	E	G	E	G	E
Sodium Sulphite	M	M	E	-	E
Sodium Tetraborate	-	E	-	-	-
Sodium Thiosulphate ("Hypo")	E	E	M	G	E
Sorghum	E	E	E	-	-
Soy Sauce	E	E	X	-	-
Stannic Chloride	X	X	X	X	E
Stannic Fluoborate	-	E	X	-	-
Stannous Chloride	X	M	X	X	E
Starch	E	E	M	M	E
Stearic Acid	E	E	M	M	E
Stoddard Solvent	E	E	G	G	E
Styrene	E	E	-	E	E
Sugar (Liquids)	E	E	G	G	E
Sulphate Liquors	M	M	-	-	-
Sulphur Chloride	X	X	-	-	E
Sulphur Dioxide	E	E	-	-	E
Sulphur Dioxide (Dry)	E	E	E	G	E
Sulphur Trioxide (Dry)	E	M	G	G	E

Medio	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	Cast Iron	Carbon Steel	PTFE
Sulphuric Acid (to 10%)	X	M	X	-	E
Sulphuric Acid (10%-75%)	X	X	X	-	E
Sulphuric Acid 75%-100%	-	X	-	-	E
Sulphurous Acid	M	G	X	X	E
Sulphuryl Chloride	-	-	-	-	E
Syrup	E	E	-	-	-
Tallow	E	E	-	-	-
Tannic Acid	E	E	M	M	E
Tanning Liquors	E	E	-	-	E
Tartaric Acid	E	G	X	X	E
Tetrachlorethane	-	E	-	-	E
Tetrahydrofuran	E	E	X	E	E
Toluene, Toluol	E	E	E	E	E
Tomato Juice	E	E	M	M	E
Trichlorethane	M	E	M	-	E
Trichlorethylene	E	E	M	G	E
Trichloropropane	-	E	-	-	-
Tricresylphosphate	-	E	-	-	E
Triethylamine	-	-	-	-	-
Turpentine	E	E	G	G	E
Urine	E	E	G	-	-
Vegetable Juice	E	E	X	-	-
Vinegar	E	E	M	X	E
Varnish (Use Viton® for Aromatic)	E	E	-	M	E
Water, Acid, Mine	E	E	M	-	-
Water, Distilled, Lab Grade 7	E	E	X	-	E
Water, Fresh	E	E	G	X	E
Water, Salt	E	E	X	-	-
Weed Killers	E	E	-	-	-
Whey	E	E	-	-	-
Whiskey and Wines	E	E	X	X	E
White Liquor (Pulp Mill)	E	E	M	-	E
White Water (Paper Mill)	E	E	-	-	-
Xylene	E	E	E	G	E
Zinc Chloride	E	G	X	X	E
Zinc Hydrosulphite	-	E	X	-	-
Zinc Hydrosulphate	E	E	M	X	E
Zinc Sulphate	E	E	M	X	E



PRESENTACIÓN DE SAIDI

La empresa KLINGER en España

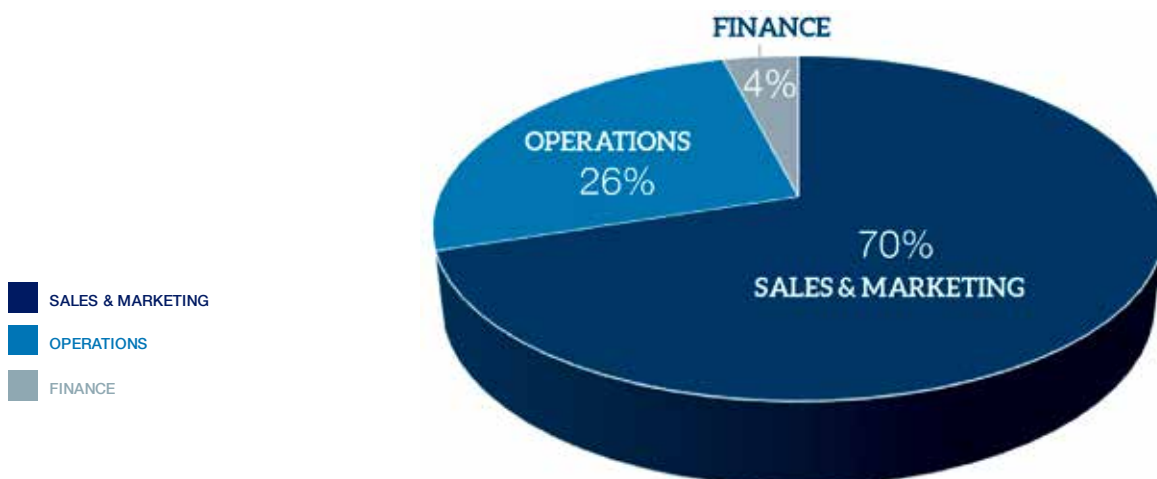
Desde 1970, SAIDI es la empresa de referencia en **Control de Fluidos** (Válvulas, Accesorios, Tecnologías de Sellado). Formamos parte de KLINGER®, una multinacional con más de cien años de historia y una gran reputación, con presencia en más de 40 países por todo el mundo.

Nuestro concepto de negocio abarca tanto **Proyectos** –Total Valve Management– como **MRO** (Maintenance Repair Operations) para la gestión y el mantenimiento de plantas industriales. Ofrecemos soluciones específicas para cada tipo de industria (Petroquímica y Refino, Oil & Gas, Química y Farmacia, Energía / Termosolar, Agua y Desalación, Pasta y Papel, Minería y Cemento, Acero y Siderometalurgia, Industria naval, Biocomustibles y Biomasa, Alimentación...)



CIFRAS Y DATOS

Nuestro mundo en cifras



Sealing Technologies

JUNTAS RECOMENDADAS

KLINGERSIL® C-4430 PN10

- » **Material:** Fibra de vidrio con base de goma nitrílica NBR.
- » **Aplicaciones:** Altas temperaturas con vapor, aceite, hidrocarburos y agua. Buena estanqueidad al gas. Uso para Servicios generales.



Más información en nuestro catálogo de Sellado KLINGER®



Juntas KLINGERSIL® C-4430 DIN 2690 PN10 RF 2,0mm

Código	DN	Rating	Medidas	Pack
030626124190365	10	PN10/40	45 x 18	20
030626100820100	15	PN10/40	50 x 22	20
030626100820101	20	PN10/40	60 x 28	20
030626100820102	25	PN10/40	70 x 35	20
030626100820103	32	PN10/40	82 x 43	10
030626100820105	40	PN10/40	92 x 49	10
030626100820106	50	PN10/40	107 x 61	10
030626100820107	65	PN10/40	127 x 77	10
030626100820108	80	PN10/40	142 x 90	10
030626100820109	100	PN10/16	162 x 115	5
030626100820110	125	PN10/16	192 x 141	5
030626100820112	150	PN10/16	218 x 169	5
030626100820099	200	PN10/16	273 x 220	5
030626100820114	250	PN10	328 x 274	5
030626124190231	300	PN10	378 x 325	5
030626124190334	350	PN10	438 x 368	5
030626124190383	400	PN10	490 x 420	5
030626124190335	450	PN10	540 x 470	5
030626124190317	500	PN10	595 x 520	5
030626124190384	600	PN10	695 x 620	5

Sealing Technologies

JUNTAS RECOMENDADAS

KLINGERSIL® C-4324 PN10

- » **Material:** Fibra de aramida y vidrio con goma NBR.
- » **Aplicaciones:** Servicios de aceite, hidrocarburos, vapor a baja presión y Agua potable.



Juntas KLINGERSIL® C-4324 DIN 2690 PN10 RF 2,0mm

Código	DN	Rating	Medidas	Pack
030626100820146	10	PN10/40	45 x 18	20
030626100820097	15	PN10/40	50 x 22	20
030626100820096	20	PN10/40	60 x 28	20
030626100820095	25	PN10/40	70 x 35	20
030626100820094	32	PN10/40	82 x 43	10
030626100820093	40	PN10/40	92 x 49	10
030626100820078	50	PN10/40	107 x 61	10
030626100820120	65	PN10/40	127 x 77	10
030626100820119	80	PN10/40	142 x 90	10
030626100820118	100	PN10/16	162 x 115	5
030626100820117	125	PN10/16	192 x 141	5
030626100820111	150	PN10/16	218 x 169	5
030626100820116	200	PN10/16	273 x 220	5
030626100820115	250	PN10	328 x 274	5
-	300	PN10	378 x 325	5
030626124190172	350	PN10	438 x 368	5
030626124190173	400	PN10	490 x 420	5
-	450	PN10	540 x 470	5
030626124190182	500	PN10	595 x 520	5
-	600	PN10	695 x 620	5

Sealing Technologies

JUNTAS RECOMENDADAS

KLINGERSIL® top-chem-2005 PN10

- » **Material:** PTFE modificado y fibras de material inorgánico.
- » **Color:** Rojo ladrillo ambas caras.
- » **Aplicaciones:** Una amplia gama de aplicaciones en la Industria química, incluyendo ácidos fuertes.



Juntas KLINGER® top-chem-2005 DIN 2690 PN10 RF 2,0mm

Código	DN	Rating	Medidas
030636100820002	10	PN10/40	45 x 18
030636100820003	15	PN10/40	50 x 22
030636100820004	20	PN10/40	60 x 28
030636100820001	25	PN10/40	70 x 35
030636100820005	32	PN10/40	82 x 43
030636100820006	40	PN10/40	92 x 49
030626100820187	50	PN10/40	107 x 61
030626100820188	65	PN10/40	127 x 77
030626100820189	80	PN10/40	142 x 90
030626100820190	100	PN10/16	162 x 115
030626100820191	125	PN10/16	192 x 141
030626100820192	150	PN10/16	218 x 169
030636100820000	200	PN10/16	273 x 220
030626100820193	250	PN10	328 x 274
-	300	PN10	378 x 325
-	350	PN10	438 x 368
-	400	PN10	490 x 420
-	450	PN10	540 x 470
-	500	PN10	595 x 520
-	600	PN10	695 x 620

Sealing Technologies

JUNTAS RECOMENDADAS

KLINGER® PSM Grafito laminado PN10

- » **Material:** Grafito puro laminado reforzado con lámina de acero inoxidable perforada.
- » **Color:** Gris ambas caras.
- » **Aplicaciones:** Una amplia gama de aplicaciones de sellado industrial que incluye vapor, agua caliente, aceite térmico e hidrocarburos. Excelente resistencia química y térmica, hasta 550°C.



Juntas KLINGER® PSM DIN 2690 PN10 RF 2,0mm

Código	DN	Rating	Medidas	Pack
030637124190030	10	PN10/40	45 x 18	20
030637100820019	15	PN10/40	50 x 22	20
030637100820011	20	PN10/40	60 x 28	20
030637100820010	25	PN10/40	70 x 35	20
030637100820020	32	PN10/40	82 x 43	10
030637100820016	40	PN10/40	92 x 49	10
030637100820009	50	PN10/40	107 x 61	10
030637100820018	65	PN10/40	127 x 77	10
030637100820017	80	PN10/40	142 x 90	10
030637100820014	100	PN10/16	162 x 115	5
030637100820015	125	PN10/16	192 x 141	5
030637100820024	150	PN10/16	218 x 169	5
030637100820012	200	PN10/16	273 x 220	5
030637100820013	250	PN10	328 x 274	5
030637124190016	300	PN10	378 x 325	5
-	350	PN10	438 x 368	5
030637124190034	400	PN10	490 x 420	5
-	450	PN10	540 x 470	5
-	500	PN10	595 x 520	5
-	600	PN10	695 x 620	5

CATÁLOGOS TÉCNICOS DIVISIÓN SEALING



Overview con toda la gama de productos de Sealing:

- » Planchas de fibras
- » Planchas de fibras de segunda generación
- » Planchas de PTFE
- » Grafito y Mica
- » Papel aceitado y corcho
- » Cinta adhesiva de PTFE
- » Material elastomérico
- » Empaquetaduras
- » Juntas cortadas
- » Juntas semi-metálicas
- » Cierres mecánicos
- » Juntas aislantes
- » Juntas de goma/metal
- » Juntas tóricas
- » Retenes y juntas labiales
- » Aislamiento
- » Protectores de bridas



Catálogo de juntas y tecnologías de Sellado KLINGER®

- » **Plancha:** Fichas técnicas de la mayoría de plancha estándar (C-4324, C-4400, C-4430, C-4500, C-4509, C-8200, top-graph-2000, top-sil-ML1, top-chem-2000, 2003, 2005, 2006, soft-chem, milam-PSS, Grafito PSM y SLS, statite, PTFE expandido y máquina cortadora de juntas)
- » **Juntas:** Fichas técnicas detalladas de juntas para bridas DIN PN10 y ASA 150LBS.
- » **Juntas metálicas:** Juntas espirometálicas KLINGER® “Maxiflex”, Juntas KLINGER® “Maxiprofile”, Juntas semi-metálicas KLINGER® y Juntas metálicas RTJ KLINGER®.
- » **Empaquetaduras KLINGER® Topline:** Gore GFO® con grafito, PTFE lubricado, Carbón/Grafito y Grafito expandido, sintéticas e híbridas.
- » **Otros materiales**



Overview de juntas y tecnologías de Sellado KLINGER®

- » **Plancha:** Fichas técnicas resumidas de la mayoría de plancha estándar (C-4430, C-4324, C-4400, C-4500, C-4509, C-8200, statite, top-graph-2000, top-sil-ML1, top-chem-2000 y 2003, soft-chem, SLS, PSM y milam-PSS) con diagramas P/T de Presión/Temperatura.
- » **Empaquetadura KLINGER®:** Información técnica y características de la mayoría de referencias.
- » **Juntas metálicas y semi-metálicas KLINGER®:** Juntas espirometálicas “Maxiflex”, juntas “Maxiprofile”, Metaloplásticas y RTJ.

INFORMACIÓN TÉCNICA

TABLAS DE CONVERSIÓN

TABLAS DE EQUIVALENCIA DE MATERIALES

EQUIVALENCIA DE MATERIALES				
ASTM	BS	DIN	AFNOR	MARCA REG.
A216 WCB	161-480	GS-CK25	A480 CP-M	-
A217 C1	240	GS-22 Mo 4	20 Mn 5-M	-
A217 WC6	621	GS-17 Cr Mo 55	15CD5,05M	-
A217 WC9	622	GS-12 Cr Mo 19	15CD9,10M	-
A217 C5	625	GS-12 Cr Mo 19,5	Z15CD5,05M	-
A217 C12	629	G-X12 Cr Mo 101	-	-
A351 CF3	304 C12	G-X2 Cr Ni 18.9	Z2CN1810M	-
A351 CF3M	316 C12	G-X2 Cr Ni Mo 1810	Z2CN18,12M	-
A351 CF8	304 C15	G-X6 Cr Ni 18.9	Z6CN18,10M	-
A351 CF8C	-	-	-	-
A351 CF8M	315-C16	G-X Cr Ni Mo 18.10	Z6CN18,12M	-
A351 CN7M	332 C11	G-X Ni Cr Mo Cu Nb 25.20	Z6NCU252004M	-
A494 N-12MV	-	Ni Mo 30	-	Hastelloy B
A494 CW-12MW	-	Ni Mo 16 GW	-	Hastelloy C
A494 M35-1	NA13	Ni Cu 30 Fe	-	Monel 400
A494 CW-6MC	-	Ni Cr 22 Mo 9 Nb	-	Inconel 625
-	Na 16	Ni Cr 21 Mo	-	Incoloy 825
-	-	X2 Cr Ni Mo N 2253	-	SAF 2205
-	-	X1 Ni Cr Mo Cu N 25206	-	254 SMO
-	-	-	-	Ferrallium 255
A352 LCB	161-480	GS-CK24	-	-
A352 LC3	503-LT60	GS-10 Ni 14	-	-

EQUIVALENCIA DE MATERIALES ESTÁNDAR				
FUNDICIÓN	FORJA	LAMINADO	BARRA	TUBERÍA
A216 WCB	A105	A516 GR.70	A105	A106 GR.B
A217 WC1	A182 F1	A204 GR.A	-	A335 P1
A217 WC6	A182 F11	A387 GR.11	A739 B11	A335P11
A217 WC9	A182 F22	A387 GR.22	A739 B22	A335 P22
A217 C5	A182 F5	A387 GR.5	A182 F5	A335 P5
A217 C12	A182 F9	A387 GR.9	A182 F9	A395 P9
A217 CA15	A182 F6	A240 TP 410	A479 TP 410	-
A352 LCB	A350 LF2	A516 GR.70	A696 GR.C	A333 GR.6
A352 LC2	-	A203 GR.B	-	A333 GR.7
A352 LC3	A350 LF3	A203 GR.E	-	A333 GR.3
A351 CF3	A182 F304L	A240 TP 340L	A479 TP 304L	A312 TP 304L
A351 CF3M	A182 F316L	A240 TP 316L	A479 TP 316L	A312 TP 316L
A351 CF8	A182 F304	A240 TP 304	A479 TP 304	A312 TP 304
A351 CF8C	A182 F347	A240 TP 347	A479 TP 347	A312 TP 347
A351 CF8M	A182 F316	A240 TP 316	A479 TP 316	A312 TP 316

TABLAS DE CONVERSIÓN DE UNIDADES

PRESIÓN							
Bar	mbar	Pa (N/m ²)	Mpa	atm	mm Hg (Torr)	Kg/cm ²	p.s.i.
1	1.000	1 x 10 ⁵	0,1	0,987	750,062	1,02	14,504
0,001	1	100	0,000	0,001	0,750	0,001	0,015
0,000	0,01	1	0,000	0,000	0,008	0,000	0,000
10	1 x 10 ⁴	1 x 10 ⁶	1	9,870	7.500	10,2	145
1,013	1.013,25	101.325	0,101	1	760	1,033	14,696
0,001	1,333	133,322	0,000	0,001	1	0,001	0,019
0,981	980,665	98.100	0,098	0,968	735,560	1	14,223
0,069	68,948	6.894,760	0,007	0,068	51,715	0,07	1

TEMPERATURA			
°C	°F	°K	°R
1	33,8	274,15	492,6
-17,2	1	256,15	460,6
-272	-457,6	1	2,69
-272	-457,6	1,15	1

°Kelvin (K) = °C + 273,15 °Rankine (R) = °F + 459,69

LONGITUD	
Sist. Métrico	Sist. Imperial
1 mm	0.0394 pulgadas
1 cm	0.3937 pulgadas
1 m	1.0936 yardas
1 km	0.6214 millas

LONGITUD	
Sist. Imperial	Sist. Métrico
1 pulgada	2.54 cm
1 pie	0.3048 m
1 yarda	0.9144 m
1 milla	1.6093 km

VOLUMEN	
Sist. Métrico	Sist. Imperial
1 cm ³	0.0610 in ³
1 dm ³	0.0353 ft ³
1 m ³	1.3080 yd ³
1 l	1.76 pintas
1 hectolitro	21.997 galones

VOLUMEN	
Sist. Imperial	Sist. Métrico
1 in ³	16.387 cm ³
1 ft ³	0.0283 m ³
1 onza	28.413 ml
1 pinta	0.5683 l
1 galón	4.5461 l

INFORMACIÓN TÉCNICA

TABLAS DE CONVERSIÓN

TABLAS DE CONVERSIÓN - Pulgadas a milímetros

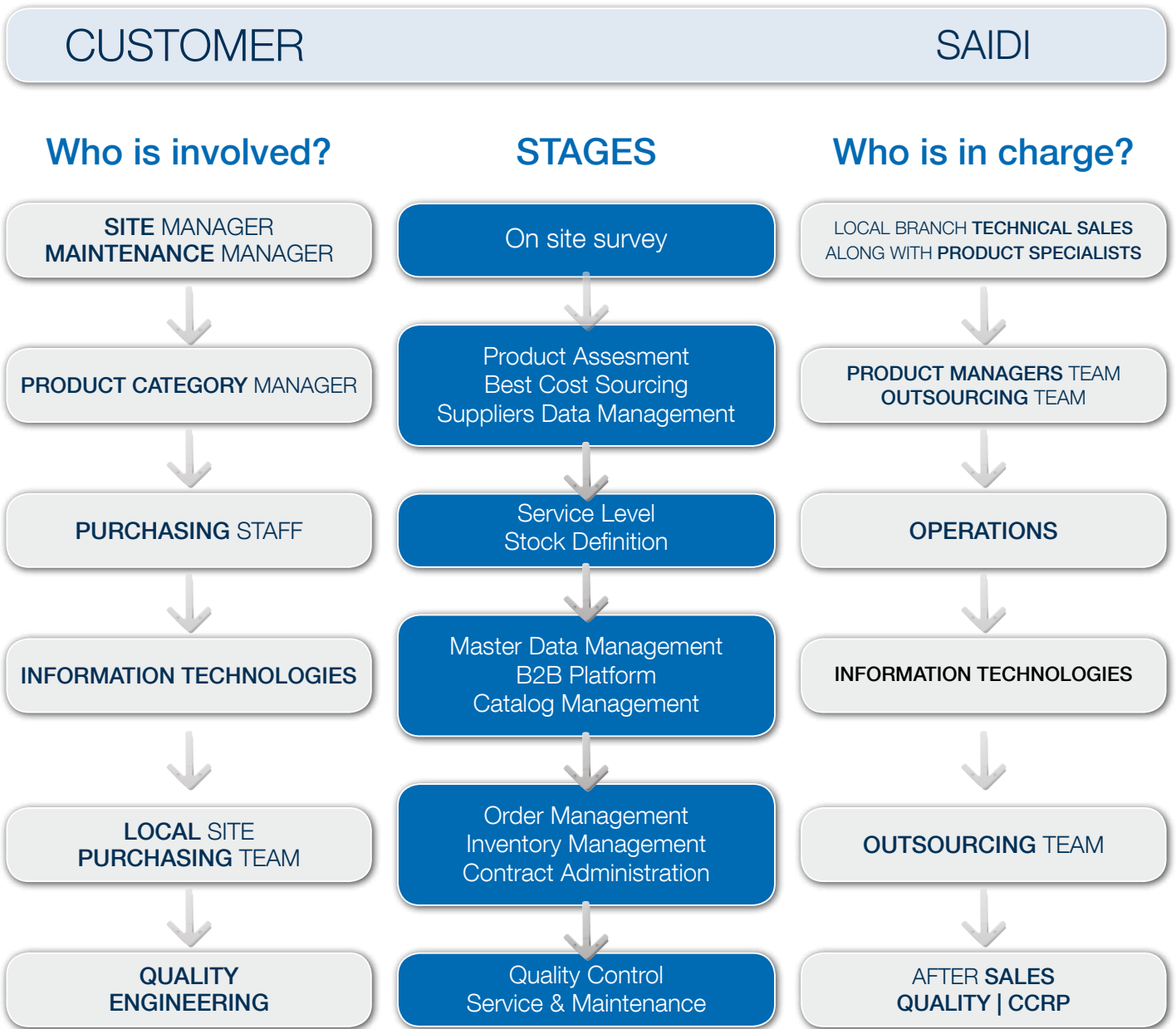
Pulgadas -> mm							
Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm
1/64	0.0156	17/64	0.2656	33/64	0.5156	49/64	0.7656
1/32	0.0312	9/32	0.2812	17/32	0.5312	25/32	0.7812
3/64	0.0469	19/64	0.2969	35/64	0.5469	51/64	0.7969
1/16	0.0625	5/16	0.3125	9/16	0.5625	13/16	0.8125
5/64	0.0781	21/64	0.3281	37/64	0.5781	53/64	0.8281
3/32	0.0937	11/32	0.3437	19/32	0.5937	27/32	0.8437
7/64	0.1094	23/64	0.3594	39/64	0.6094	55/64	0.8594
1/8	0.1250	3/8	0.3750	5/8	0.6250	7/8	0.8750
9/64	0.1406	25/64	0.3906	41/64	0.6406	57/64	0.8906
5/32	0.1562	13/32	0.4062	21/32	0.6562	29/32	0.9062
11/64	0.1719	27/64	0.4219	43/64	0.6719	59/64	0.9219
3/16	0.1875	7/16	0.4375	11/16	0.6875	15/16	0.9375
13/64	0.2031	29/64	0.4531	45/64	0.7031	61/64	0.9531
7/32	0.2187	15/32	0.4687	23/32	0.7187	31/32	0.9687
15/64	0.2344	31/64	0.4844	47/64	0.7344	63/64	0.9844
1/4	0.2500	1/2	0.5000	3/4	0.7500	1	1.0000

TABLAS DE CONVERSIÓN - Milímetros a pulgadas

mm -> Pulgadas													
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
1	0,03937	17	0,66929	33	1,29921	49	1,92913	65	2,55906	81	3,18898	103	4,05512
2	0,07874	18	0,70866	34	1,33858	50	1,96850	66	2,59843	82	3,22835	104	4,09449
3	0,11811	19	0,74803	35	1,37795	51	2,00787	67	2,63780	83	3,26772	105	4,13386
4	0,15748	20	0,78740	36	1,41732	52	2,04724	68	2,67717	84	3,30709	106	4,17323
5	0,19685	21	0,82677	37	1,45669	53	2,08661	69	2,71654	85	3,34646	107	4,21260
6	0,23622	22	0,86614	38	1,49606	54	2,12598	70	2,75591	86	3,38583	108	4,25197
7	0,27559	23	0,90551	39	1,53543	55	2,16535	71	2,79528	87	3,42520	109	4,29134
8	0,31496	24	0,94488	40	1,57480	56	2,20472	72	2,83465	88	3,46457	110	4,33071
9	0,35433	25	0,98425	41	1,61417	57	2,24409	73	2,87402	89	3,50394	111	4,37008
10	0,39370	26	1,02362	42	1,65354	58	2,28346	74	2,91339	90	3,54331	112	4,40945
11	0,43307	27	1,06299	43	1,69291	59	2,32283	75	2,95276	91	3,58268	113	4,44882
12	0,47244	28	1,10236	44	1,73228	60	2,36220	76	2,99213	92	3,62205	114	4,48819
13	0,51181	29	1,14173	45	1,77165	61	2,40157	77	3,03150	93	3,66142	115	4,52756
14	0,55118	30	1,18110	46	1,81102	62	2,44094	78	3,07087	94	3,70079	116	4,56693
15	0,59055	31	1,22047	47	1,85039	63	2,48031	79	3,11024	95	3,74016	117	4,60630
16	0,62992	32	1,25984	48	1,88976	64	2,51969	80	3,14961	96	3,77953	118	4,64567



How it works?



Escanea este código QR y descárgate la presentación de SAIDI OUTSOURCING

Scan this QR code and download the presentation of SAIDI OUTSOURCING

outsourcing@saidi.es



ABENGOA SOLAR

DIRECCIONES



OFICINAS CENTRALES

Av. del Llano Castellano, 15
28034 Madrid (Spain)
T +34 913 581 212
F +34 913 580 488
gral@saidi.es



CENTRO DE OPERACIONES

C/. Mas del Conde, s/nº
Pol. Masía de Baló
46394 Ribarroja del Turia (Valencia)
Apdo. Correos 288
Logistics Centre T +34 961 640 339
Service Centre T +34 961 640 303
clv@saidi.es | ssc@saidi.es



KLINGER SAIDI MÉXICO

C/. Alfredo Nobel No. 3, Bodega 2
Colonia Fracc. Ind. Los Reyes,
Municipio de Tlalnepantla
CP 54073 Estado de México
(México)
T +52 (55) 5565 1026
mexico@klingersaidi.mx

DELEGACIONES

ANDALUCÍA

C/ Astronomía, 1
Parque Empresarial Nuevo Torneo
Torre 3, 2ª Pl., Ofic. 7 y 8 - 41015 Sevilla
Tel. 954 437 500 | Fax 954 434 278
andalucia@saidi.es

CATALUÑA y BALEARES

C/ de la Telemática, 11- Pol. Ind. "La Ferrería"
08110 Montcada i Reixach (Barcelona)
Tel. 935 751 970 | Fax 935 750 910
barcelona@saidi.es

LEVANTE

C/. Mas del Conde, s/nº
Pol. Masía de Baló
46394 Ribarroja del Turia (Valencia)
Apdo. Correos 288
Tel. 961 640 330 | Fax 961 640 337
levante@saidi.es

ASTURIAS

C/. Corín Tellado, 22 Bajo
33204 Gijón
Tel. 985 337 093 | Fax 985 337 145
asturias@saidi.es

CENTRO

Avda. Castilla, 53 - Nave nº 3
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
Tel. 916 088 165 | Fax 916 767 012
castilla@saidi.es

NORTE

Av. Ibaibe, 31 - Edif. GARVE I Planta 1ª Dpto. 5
48901 Baracaldo (Vizcaya)
Tel. 944 380 012 | Fax 944 780 559
norte@saidi.es

CANARIAS

C/ Cíncel Nº71
Pol.Ind. Arinaga P3 Norte
35118 Agüimes (Gran Canaria)
Tel. 928 184 658 | Fax 928 122 444
canarias@saidi.es

GALICIA

Pol. Ind. "Pocomaco", Parcela D - 4
Portal Nº 5 - 1ª Planta
15190 Mesoiro (A Coruña)
Tel. 981 294 166 | Fax 981 290 367
galicia@saidi.es

OFICINAS COMERCIALES

MURCIA

Tel. 961 640 330 | Fax 961 640 337
murcia@saidi.es

TARRAGONA

Tel. 961 640 330 | Fax 961 640 337
tarragona@saidi.es

VIGO

Tel. 981 29 41 66 | M 626 31 06 98
asturias@saidi.es

PUERTOLLANO

Tel. 961 640 330 | Fax 961 640 337
puertollano@saidi.es

VALLADOLID

Tel. 985 33 70 93 | M 648 75 46 10
asturias@saidi.es

ZARAGOZA

Tel. 961 640 330 | Fax 961 640 337
aragon@saidi.es



BRANCH NETWORK

Close to the customer



Key Leyenda

-  Sales Branch Office
Delegación
-  Headquarters
Oficinas Centrales
-  Distribution Centre
Centro de Distribución
-  Logistics & Service Centre
Centro Logístico y de Servicio

SAIDI | An Independent Klinger company
Av. del Llano Castellano, 15
28034 Madrid
T +34 91 358 12 12
F +34 91 358 04 88
gral@saidi.es